



Indice

Indice	3
indice.	J
Abrasivos revestidos	
Lista general de los productos	4-9
Eista general de los productos	7.5
Rollos	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	10-11
Rollos	12-27
Bandas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	28-29
Bandas abrasivas	30-65
Manguitos abrasivos	66-68
Bandas anchas	
Bandas anchas	69-85
	3, 03
Discos de fibra	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	86
Discos de fibra	87-97
Hojas / tiras / discos	
Hojas / tiras	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	98
Hojas / tiras	99-119
Discos	
Discos	120-145
Quick Change Discs	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	146
Quick Change Discs	147-155
V	
Ruedas abrasivas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	156
Ruedas abrasivas, rodillos	157-163
El cepillo abrasivo con vástago	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	164
Cepillos con vástago	165-169
Productos de fibra sintética abrasiva	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	170-171
Rollos de fibra sintética abrasiva	172-173
Pliegos abrasivos de fibra sintética	173-174
Bandas de fibra sintética abrasiva	174-176
Discos de fibra sintética abrasiva	176-179
Quick Change Discs de fibra sintética abrasiva	180-184
Ruedas abrasivas de fibra sintética y rodillos	185-188
Discos abrasivos de láminas de fibra sintética abrasiva	189
Discos abrasivo de fibra sintética compacto, discos de limpieza,	

Discos abrasivos de láminas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	196
Discos abrasivos de láminas	197-21
Discos de corte	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	212-21
Discos de corte 0,8-1,2 mm	214-21
Discos de corte 1,6-1,9 mm	220-22
Discos de corte 2,0-3,2 mm	223-22
Discos de corte grandes	228-23
Discos de desbaste	
Discos de desbaste	233-23
Cazoletas abrasivas	238-23
11	
Herramientas diamantadas	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	240
Discos de corte diamantados	241-25 256-27
Plato abrasivo diamantado	
	252-25
Coronas de perforación & demás herramientas diamantadas	
Coronas de perforación	271-27
Demás herramientas diamantadas	276-27 274-27
Demas Herrannentas uramantauas	214-21
Abrasivos elásticos	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	278
Abrasivos elásticos	279-28
Fresas de metal duro	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	282
Fresas de metal duro	283-29
Cepillos de alambre	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	292
Cepillos de alambre	293-30
Hojas de sierra	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	302-30
Hojas de sierra	304-32
Gama de productos para el autoservicio	
	324-32
Informaciones generales, indicaciones de aplicación Gama de productos para el autoservicio	328-36
	250 30



Tipo	Propiedades	Base	Tipo de grano
PS 8 A	resistente al agua	Papel A	Carburo de silicio
PS 8 C	resistente al agua	Papel C	Carburo de silicio
PS 11 A	resistente al agua	Papel A	Carburo de silicio
PS 11 C	resistente al agua	Papel C	Carburo de silicio
PS 20 F		Papel F	Óxido de aluminio
PS 20 FW	antiembozamiento	Papel F	Óxido de aluminio
PS 21 F		Papel F	Alúmina de zircón
PS 22 F ACT	ANTISTATIC	Papel F	Óxido de aluminio
PS 22 N		Papel E	Óxido de aluminio
PS 24 F ACT	ANTISTATIC	Papel F	Carburo de silicio
PS 27 DW	antiembozamiento, ANTISTATIC	Papel D	Carburo de silicio
PS 28 F	ANTISTATIC	Papel F	Óxido de aluminio
PS 29 F ACT	ANTISTATIC	Papel F	Óxido de aluminio
PS 30 D		Papel D	Óxido de aluminio
PL 31 B		Papel B	Óxido de aluminio
PS 33 B		Papel B	Óxido de aluminio
PS 33 C		Papel C	Óxido de aluminio
PS 38 G ACT	ANTISTATIC	Papel G	Carburo de silicio
PS 524 E	ANTISTATIC	Papel E	Carburo de silicio
PS 61 F		Papel F	Óxido de aluminio cerámico
PS 729 F		Papel F	Óxido de aluminio aglomerado
FP 73 W	antiembozamiento	Film	Óxido de aluminio
PS 73 BW	antiembozamiento	Papel B	Óxido de aluminio
PS 73 BWF	antiembozamiento	Papel B + goma espuma	Óxido de aluminio
PS 73 CWF	antiembozamiento	Papel C + goma espuma	Óxido de aluminio
PS 19 EK		Papel E	Carburo de silicio
PS 21 FK		Papel F	Alúmina de zircón
PS 22 K		Papel E	Óxido de aluminio
PS 33 BK		Papel B	Óxido de aluminio
PS 33 CK		Papel C	Óxido de aluminio
CS 411 XK		X-algodón	Alúmina de zircón
CS 920 YK	con ingredientes multibond	Y-poliéster	Óxido de aluminio cerámico
PS 61 FK		Papel F	Óxido de aluminio cerámico
FP 73 WK	antiembozamiento	Film	Óxido de aluminio
PS 73 BWK	antiembozamiento	Papel B	Óxido de aluminio
PS 73 CWK	antiembozamiento	Papel C	Óxido de aluminio
PS 77 CK	recubrimiento T-ACT	Papel C	Óxido de aluminio
FP 77 K	recubrimiento T-ACT	Film	Óxido de aluminio

Teji	do	Tej	ido	Pa
JF	algodón, ligero, altamente flexible	Х	algodón, pesado	A
GX	algodón, ligero, flexible	Υ	poliéster, pesado, altamente resistente	В
J	algodón, ligero	-	poliéster, pesado, altamente resistente,	C
XF	algodón, pesado, flexible	2	puede dividirse en segmentos	D

Pa	pel	Pa	pel	Age
Α	aprox. 95 g/m ²	Е	aprox. 250 g/m ²	K
В	aprox. 105 g/m ²	F	aprox. 300 g/m ²	L
C	aprox. 110 g/m ²	G	aprox. 400 g/m ²	
D	170 - /?			



_										Pág	ina				
	Тіро	Revestimiento	Agente aglomerante	Resistente al agua	Granos disponibles	Rollos	Bandas para limas eléctricas	Bandas para lijadoras portátiles	Bandas cortas y largas	Manguitos abrasivos	Bandas anchas	Discos de fibra	Pliegos	Tiras	Discos
_	PS 8 A	•	K	√	180-2500									99	
	PS 8 C	•	K	V	60–150									99	
	PS 11 A	•	K	V	220–2000									101	
	PS 11 C	•	K	V	60–400, 600, 1000									100	120
	PS 20 F	•	K		60–320, 400				38		69				
	PS 20 FW	•	K		80,120-180				38		69				
	PS 21 F	•	K		40, 60–320, 400, 600				38		70				
	PS 22 F ACT	•	K		40, 60–400	12			39		70		105		
	PS 22 N	•	K		24, 40, 60–240, 320, 400	13									
	PS 24 F ACT	•	K		80, 120				39		71				
9	PS 27 DW	0	K		180, 240, 320, 400, 600				40		72				
abrasivo	PS 28 F	0	K		40–320, 400, 600				40		72				
abr	PS 29 F ACT	0	K		40–320, 400, 600	17			41		73				
Papel	PS 30 D	•	K		40, 60–240, 320	13							105	102	
تة	PL 31 B	•	L		40–320, 400	14							106	102	
	PS 33 B	•	K		150-320, 400-600	16								104	
	PS 33 C	•	K		40, 60–120	15								103	
	PS 38 G ACT	•	K		80-180						74				
	PS 524 E	•	K		40, 60–800				39		71				
	PS 61 F	•	K		60, 80, 120–320, 400				42		74				
	PS 729 F	•	K		180, 240, 320				42		75				
	FP 73 W	•	K		80-180, 240, 320, 400, 600-1500				43						
	PS 73 BW	•	K		150-1500									104	
	PS 73 BWF	•	K		150, 180, 240, 320, 400	18									
	PS 73 CWF	•	K		120	17									
	PS 19 EK	•	K		36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200								107		121
	PS 21 FK	•	K		40, 60–180, 240, 320, 400										121
	PS 22 K	•	K		24, 40, 60–240, 320, 400								107		123
ón	PS 33 BK	•	K		150-320, 400-600								109		128
jeci	PS 33 CK	•	K		40, 60–120								108		127
autosujeción	CS 411 XK	•	K		40, 60										143
au	CS 920 YK	•	K		60–120										143
na de	PS 61 FK	•	K		60, 80, 120–180, 240										132
Sistema	FP 73 WK	•	K		80–180, 240, 320, 400, 600–800, 1200								110		133
Sis	PS 73 BWK	•	K		150–1500										135
	PS 73 CWK	•	K		40, 60–120										134
	PS 77 CK	•	K		60–220								111		137
	FP 77 K	•	K		240, 280, 320, 400–2000				43				110		136

Tipo	Propiedades	Base	Tipo de grano
CS 308 Y		Y-poliéster	Óxido de aluminio
LS 309 J		J-algodón	Óxido de aluminio
LS 309 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
LS 309 X		X-algodón	Óxido de aluminio
LS 309 XH		X-algodón	Óxido de aluminio
CS 310 X		X-algodón	Óxido de aluminio
CS 310 XF		XF-algodón	Óxido de aluminio
CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-poliéster	Óxido de aluminio
LS 312 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
LS 313 JF	con ingredientes multibond	JF-algodón	Óxido de aluminio
LS 314 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-algodón, SUPERFLEX	Óxido de aluminio
LS 912 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio cerámico
CS 320 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Carburo de silicio
CS 321 X	resistente al agua	X-algodón	Carburo de silicio
CS 322 X	resistente al agua	X-algodón	Corcho
CS 325 Y	KULEX, resistente al agua	Y-poliéster	Carburo de silicio aglomerado
CS 326 Y	KULEX, resistente al agua	Y-poliéster	Óxido de aluminio aglomerado
CS 329 JF	KULEX	JF-algodón	Óxido de aluminio aglomerado
CS 329 Y	KULEX	Y-poliéster	Óxido de aluminio aglomerado
CS 330 X	resistente al agua	X-algodón	Carburo de silicio / corcho
CS 333 JF	resistente di agua	JF-algodón	Carburo de silicio
CS 333 X		X-algodón	Carburo de silicio
CS 333 XF	ANTICTATIC	XF-algodón	Carburo de silicio
CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-poliéster	Carburo de silicio
CS 341 X	resistente al agua	X-algodón	Óxido de aluminio
KL 361 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
KL 371 X		X-algodón	Óxido de aluminio
KL 385 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
CS 409 Y	con ingredientes multibond	Y-poliéster	Alúmina de zircón
CS 410 X	con ingredientes multibond	X-algodón	Óxido de aluminio
CS 411 X		X-algodón	Alúmina de zircón
CS 411 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Alúmina de zircón
CS 412 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Óxido de aluminio
CS 416 Y	resistente al agua	Y-poliéster	Alúmina de zircón
CS 420 Y	resistente al agua, NOPPEX	Y-poliéster	Óxido de aluminio
CS 451 X	con ingredientes multibond	X-algodón	Alúmina de zircón
GX 533 JF		JF-algodón	Carburo de silicio
CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-poliéster	Carburo de silicio
CS 631 XF	con ingredientes multibond	XF-algodón	Óxido de aluminio cerámico
CS 710 XF		XF-algodón	Óxido de aluminio
CS 729 X	resistente al agua	X-algodón	Óxido de aluminio aglomerado
CS 757 JF	KULEX	JF-algodón	Óxido de aluminio aglomerado
GX 712 JF		JF-algodón	Óxido de aluminio
CS 811 Y ACT	resistente al agua	Y-poliéster	Alúmina de zircón
CS 911 X		X-algodón/poliéster	Óxido de aluminio cerámico
CS 913 X	con ingredientes multibond	X-algodón/poliéster	Óxido de aluminio cerámico
CS 920 Y ACT	con ingredientes multibond	Y-poliéster	Óxido de aluminio cerámico
CS 922 Y ACT	resistente al agua	Y-poliéster	Óxido de aluminio cerámico
CS 931 JF	con ingredientes multibond	JF-algodón	Óxido de aluminio cerámico
	KULEX	JF-algodón	Aglomerado cerámico
CS 959 JF	KULLA	Ji -aiguuuli	Agiomerado ceramico

Tejido					
JF	algodón, ligero, altamente flexible				
GX	algodón, ligero, flexible				
J	algodón, ligero				
XF	algodón, pesado, flexible				

	140
Χ	algodón, pesado
Υ	poliéster, pesado, altamente resistente
Z	poliéster, pesado, altamente resistente,

Pa	ipei
Α	aprox. 95 g/m ²
В	aprox. 105 g/m ²
C	aprox. 110 g/m ²
D	aprox. 130 g/m ²

I a	JEI
Е	aprox. 250 g/m ²
F	aprox. 300 g/m ²
G	aprox. 400 g/m ²

Aş	gente aglomerante
K	resina sintética
L	cola



									Pág	ina				
Tipo	Revestimiento	Agente aglomerante	Resistente al agua	Granos disponibles	Rollos	Bandas para limas eléctricas	Bandas para lijadoras portátiles	Bandas cortas y largas	Manguitos abrasivos	Bandas anchas	Discos de fibra	Pliegos	Tiras	Discos
CS 308 Y	_ <u>_</u>	K	<u> </u>	40, 60–180, 240				44		<u></u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>
LS 309 J	•	K		60–500				45						
LS 309 JF		K		60–400, 600, 800	19			46						
LS 309 X	•	K		40–360	19	30		44						
LS 309 XH		K		40–180, 240			36							
CS 310 X	•	K		16-24, 36-320, 400-600				46	66	76				
CS 310 XF	•	K		40–180, 240		30		47						
CS 311 Y ACT	0	K		36–220				48		77				
LS 312 JF	•	K		60–320, 400				48						
LS 313 JF	•	K		80–240, 320				49						
LS 314 JF	•	K		120, 240–320, 400				49						
LS 318 JF ACT	0	K		80–180, 240, 400				49						
LS 912 JF	•	K		60-180,240,320,400				50						
CS 320 Y	•	K	V	24, 40, 60–120, 180				50		77				
CS 321 X	•	K	✓	80–240, 320, 400, 500, 800				51		78				
CS 322 X	•	K	V	Finura de pulido				51						
CS 325 Y	•	K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				51						
CS 326 Y	•	K	V	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				52		78				
CS 329 JF	•	K		120,180,240				52						
CS 329 Y	•	K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				53		79				
CS 330 X	•	K	✓	220, 280, 400, 600, 800				53		79				
CS 333 JF	•	K		120–180, 240–320				54						
CS 333 X	•	K		24, 40, 60–150				53						
CS 333 XF	•	K		60-100, 240				54						
CS 336 Y	0	K		36, 40, 50						80				
CS 341 X	•	K	V	60–320, 400, 500, 600				54		80				
KL 361 JF	•	K		40-600	20							116	113	
KL 371 X	•	L		30, 40–320, 400									114	
KL 385 JF	•	K		40, 60–320, 400, 600	24					01			115	
CS 409 Y	•	K		36-120				55		81				
CS 410 X CS 411 X	•	K		40, 60, 80, 120, 180				55 56						
		K K		24, 36–80, 120		71				01				
CS 411 Y CS 412 Y		K K	√	24, 36–120 24, 36, 40, 60–180, 240		31		57 57		81 82				
CS 412 Y	0	K	V V					58		02				
CS 420 Y		K		120, 180, 240, 320, 400				58						
CS 451 X	•	K	•	36, 40, 60, 80				30	67					
GX 533 JF		K		80–180, 240–320, 400, 600				59	07					
CS 538 Z ACT		K		36–180				33		82				
CS 631 XF	0	K		60–120		32		59						
CS 710 XF		K		80–180, 240		33		60						
CS 729 X	•	K	V	120, 180, 240, 320, 400				61		83				
CS 757 JF	0	K		120				61						
GX 712 JF	•	K		60–320, 400				60						
CS 811 Y ACT	•	K	V	24, 36–80				61						
CS 911 X	•	K		36–120		33		62		83				
CS 913 X	•	K		40, 60–120		34		62		84				
CS 920 Y ACT	•	K		24, 36, 40, 50, 60, 80		34		63		84				
CS 922 Y ACT	•	K	√	36–180		35		63		85				
CS 931 JF	•	K		80–120, 180, 220–320, 400				64						
CS 959 JF	•	K		120				65						
GX 931 JF	•	K		60–180, 240, 320				64						

	Tipo	Propiedades	Base	Tipo de grano
	CS 561		Fibra abrasiva	Óxido de aluminio
Ē	FS 764 ACT		Fibra abrasiva	Óxido de aluminio
fibra	CS 565		Fibra abrasiva	Alúmina de zircón
s de	CS 570	con ingredientes multibond	Fibra abrasiva	Alúmina de zircón
Discos	FS 964 ACT		Fibra abrasiva	Óxido de aluminio cerámico
Ö	FS 966 ACT	con ingredientes multibond	Fibra abrasiva	Óxido de aluminio cerámico
	AN 400	resistente al agua, sistema de autosujeción	Rejilla abrasiva	Óxido de aluminio
	NRO 400	resistente al agua	Fibra sintética	Óxido de aluminio
	NRO 500	resistente al agua	Fibra sintética	Carburo de silicio
g	NPA 400	resistente al agua	Fibra sintética	Óxido de aluminio
sintética	NPA 500	resistente al agua	Fibra sintética	Carburo de silicio
	SV 484	resistente al agua	Fibra sintética con revestimiento de tejido	Óxido de aluminio
Fibra	NDS 400 K	resistente al agua	Fibra sintética (aterciopelado)	Óxido de aluminio / Carburo de silicio
证	NDS 800	resistente al agua	Fibra sintética con revestimiento de tejido	Óxido de aluminio
	NBF 800	resistente al agua	Fibra sintética con revestimiento de tejido	Óxido de aluminio
	NBS 800	resistente al agua	Fibra sintética con revestimiento de tejido	Óxido de aluminio
	FD 500	resistente al agua, sistema de autosujeción	Goma espuma	Óxido de aluminio / Carburo de silicio
	SK 500	Bloque abrasivo, flexible, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SK 700 A	Bloque abrasivo, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SW 501	Esponja abrasiva, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SW 501 TR	Esponja abrasiva, resistente al desgarro, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio
	SW 502	Esponja abrasiva, resistente al agua	Esponja	Carburo de silicio
	SW 510	Esponja abrasiva, resistente al agua	Esponja	Óxido de aluminio

Tej	Tej	ido	
JF	algodón, ligero, altamente flexible	Х	algo
GX	algodón, ligero, flexible	Υ	poli
]	algodón, ligero	-	poli
XF	algodón nesado flexible	Z	nue

Tejido							
Χ	algodón, pesado						
Υ	poliéster, pesado, altamente resistente						
Z	poliéster, pesado, altamente resistente, puede dividirse en segmentos						

Pape	el
Α	aprox. 95 g/m ²
В	aprox. 105 g/m ²
С	aprox. 110 g/m ²
D	aprox. 130 g/m ²

Га	JEI
E	aprox. 250 g/m ²
F	aprox. 300 g/m ²
G	aprox. 400 g/m ²

Ag	<u>ente aglomerante</u>
K	resina sintética
L	cola



									Pág	ina				
	Tipo	Revestimiento	Agente aglomerante	Resistente al agua	Granos disponibles	Rollos	Bandas para limas eléctricas	Bandas para Iijadoras portátiles Bandas cortas y	Manguitos abrasivos	Bandas anchas	Discos de fibra	Pliegos	Tiras	Discos
	CS 561	•	K		16–240, 320						87			
ū	FS 764 ACT	•	K		24, 36, 40, 60, 80, 120						89			
Discos de fibra	CS 565	•	K		24, 36–100						90			
s de	CS 570	•	K		24, 36–120						91			
isco	FS 964 ACT	•	K		24, 36–80, 120						92			
	FS 966 ACT	•	K		24, 36–60, 80, 120						93			
	AN 400	0	K	<u>√</u>	80-800	26						111		138
	NRO 400		K	V	medio, fino, muy fino	172								
	NRO 500		K	✓	medio, ultra fino	173								
g	NPA 400		K	V	grueso, medio, fino, muy fino								173	
Fibra sintética	NPA 500		K	V	medio, ultra fino, sin grano								174	
sin	SV 484		K	V	grueso, medio, muy fino									177
bra	NDS 400 K		K	V	muy fino, ultra fino									176
证	NDS 800		K	V	grueso, medio, muy fino									178
	NBF 800		K	V	grueso, medio, muy fino		174							
	NBS 800		K	V	grueso, medio, muy fino			175						
	FD 500	•	K	√	1000, 1500, 2000, 3000									141
	SK 500	•	K	V	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280							117		
	SK 700 A	•	K	V	60, 80, 100, 120							117		
	SW 501	•	K	V	120, 220							118		
	SW 501 TR	•	K	V	100-220							118		
	SW 502	•	K	V	120, 220							119		
	SW 510	•	K	√	100, 180, 220, 320							119		

Rollos

Buscador de productos

	Máquina		Forma		Producto		Característica		Página Página		
Aplicación / material	Lijado manual	Lijadora orbital	Perfil	Super- ficie	Estándar	Premium	Agente aglomerante	Grano	Dispersión	Soporte	
		•		•	PS 22 N		Resina	Corindón	•	Papel E	13
		•		•		PS 22 F ACT	Resina	Corindón	•	Papel F	12
Madera		•		•		PS 29 F ACT	Resina	Corindón	0	Papel F	17
	•	•	•	•		LS 309 JF	Resina	Corindón	•	JF-algodón	19
	•	•	•	•	PL 31 B		Pegamento	Corindón	•	Papel B	14
	•		•	•	PS 30 D		Resina	Corindón	•	Papel D	13
		•		•		AN 400					26
Laca, pintura,	•		•	•	PL 31 B		Pegamento	Corindón	•	Papel B	14
	•		•	•	PS 30 D		Resina	Corindón	•	Papel D	13
	•	•	•	•		PS 33 B	Resina	Corindón	•	Papel B	16
plástico	•	•	•	•		PS 33 C	Resina	Corindón	•	Papel C	15
	•		•	•		PS 73 BWF	Resina	Corindón	•	Papel B + goma espuma	18
	•		•	•		PS 73 CWF	Resina	Corindón	•	Papel C + goma espuma	17
		•		•		AN 400					26
Metal universal	•		•	•	KL 385 JF		Resina	Corindón	•	JF-algodón	24
	•		•	0		KL 361 JF	Resina	Corindón	•	JF-algodón	20
	•	•		•		LS 309 X	Resina	Corindón	•	X-algodón	19
	•	•	•	•		LS 309 JF	Resina	Corindón	•	JF-algodón	19

Rollos

Buscador de productos



Tipo	Granulometría
PS 22 F ACT	40-150
PS 28 F	60-150
PS 29 F ACT	60-150
CS 308 Y	40-80, 120
LS 309 X	40-360
LS 309 J	60-320
LS 309 JF	60-400
CS 310 X	24-400
CS 310 XF	40-280
LS 312 JF	60-320, 400
CS 321 X	80-400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50-320
KL 361 JF	40-600
KL 385 JF	40-600
CS 410 X	60-120
CS 411 X	24-120
CC 411 V	76 90

Pap	Papel					
В	aprox. 105 g/m²					
С	aprox. 110 g/m²					
D	aprox. 130 g/m²					
Е	aprox. 250 g/m²					
F	aprox. 300 g/m ²					

Tejido						
Х	Algodón, pesado					
J	Algodón, ligero					
JF	Algodón, ligero, altamente flexible					
Υ	Poliéster, pesado, altamente resistente					
XF	Algodón, pesado, flexible					

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Ancho	Cantidad mínima
10 mm	29 unidades
15 mm	19 unidades
20 mm	14 unidades
25 mm	11 unidades

Ancho	Cantidad minima			
28 mm	10 unidades			
30 mm	9 unidades			
35 mm	8 unidades			
40 mm	7 unidades			

Ancho	Cantidad mínima
50 mm	5 unidades
60 mm	4 unidades
80 mm	3 unidades
95 mm	3 unidades

Ancho	Cantidad mínima	Ancho	Cantidad mínima
100 mm	2 unidades	150 mm	1 unidad
120 mm	2 unidades	250 mm	1 unidad
125 mm	2 unidades	300 mm	1 unidad
140 mm	2 unidades		



El largo estándar para rollos abrasivos que se fabrican bajo pedido es de 50 m.

En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

Consúltenos en caso de necesitar otras medidas y granulometrías.

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo PS 22 F ACT





Agente aglomerante Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento cerrado Base Papel F

•
•
•
•

Metales no férricos ①

Ventajas: Alto rendimiento abrasivo - Imagen de lijado de superficie homogénea, fina - Producto de calidad superior para uso en maderas duras, lacas, masillas- Larga vida útil y embozamiento mínimo gracias a la tecnología ACT - Alta estabilidad de canto

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Abrasivos revestidos





PS 22 N





PropiedadesAgente
aglomeranteResina sintéticaTipo de granoÓxido de aluminioRevestimientosemi-abiertoBasePapel E

Campos de aplicación:

Metal universal	0
Pintura/laca/masilla	0
Plástico	0

Acero •

Ventajas: Producto universal para lijado manual o con máquinas manuales de casi cualquier material - El amplio rango de granos permite el uso desde el lijado basto hasta el acabado final

Granos disponibles:

.6 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 300
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Papel abrasivo

PS 30 D



60



Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Panel D

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Metal universal	•

Ventajas: Afilado de grano y agresividad elevada en el trabajo de madera, lacas y masillas - Flexible y resistente al desgarro, plegado fácil - Producto con buena relación calidad/precio

80 100 120 150 180 220 240 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de PS 30 D, Papel abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Papel esmeril de acabado

PL 31 B





PropiedadesAgente
aglomeranteColaTipo de granoÓxido de aluminioRevestimientosemi-abiertoBasePapel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Metal universal	•

Ventajas: Producto con relación calidad/precio óptima - Propiedades de desgaste óptimas para el lijado manual y con máquinas manuales

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120 1	50 18	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500 200	0 2500 30			
			1		x large mm	0				Grano				c	Unid le emb		Re	eferencia								
_				95 x !	50000					60					1			3281								
				95 x !	50000					80					1		3282									
				95 x !	50000					100					1			3191								
				95 x !	50000					120					1							3192				
				95 x !	50000					180					1							3194				
				95 x !	50000					240					1							3196				
				110 x	50000)				40					1							3287				
				110 x	50000)				60					1							3289				
				110 x	50000)				80					1	3290										
				110 x	50000)				100					1	3213										
				110 x	50000)				120					1			3214								
				110 x	50000)				150		1										3215				
				110 x	50000)				180		1										3216				
				110 x	50000)				220		1									3217					
				110 x	50000)				240		1									3218					
				110 x	50000)				280					1	3219										
				110 x	50000)				320					1			3220								
				110 x	50000)				400					1			3222								
				115 x	50000)				40					1			3291								
				115 x	50000)				60		1										3293				
				115 x	50000)				80					1							3294				
				115 x	50000)				100					1							3224				
				115 x	50000)				120					1							3225				
				115 x	50000)				150					1	3226										
				115 x	50000)				180		1										3227				
				115 x	50000)				220					1					3228						



Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de PL 31 B, Papel esmeril de acabado

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Papel abrasivo
PS 33 C





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Embozamiento mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

16 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800 1	1000 1200 1500 2000 2500 3000					
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia					
110 x 50000	60	1	146981					
110 x 50000	80	1	146982					
110 x 50000	100	1	146983					
110 x 50000	120	1	146386					
115 x 50000	60	1	155815					
115 x 50000	80	1	147575					
115 x 50000	100	1	147576					
115 x 50000	120	1	153398					

Abrasivos revestidos



Ventajas: Muy alto poder de remoción - Embozamiento mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	20 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000					
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia					
110 x 50000	150	1	148494					
110 x 50000	180	1	147935					
110 x 50000	220	1	148495					
110 x 50000	240	1	147114					
110 x 50000	280	1	148496					
110 x 50000	320	1	147110					
110 x 50000	400	1	146387					
115 x 50000	150	1	153177					
115 x 50000	180	1	149480					
115 x 50000	220	1	149698					
115 x 50000	240	1	147055					
115 x 50000	280	1	165031					
115 x 50000	320	1	148891					
115 x 50000	400	1	145520					

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 29 F ACT





Base

Agente aglomerante Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento abierto

Papel F

Campos de aplicación:

Madera		•
Pintura/laca/r	nasilla	•

Ventajas: Agresividad alta y larga vida útil en el lijado de madera (sobre todo maderas blandas) gracias a la tecnología ACT - Alta estabilidad de canto - Producto de calidad superior para uso en madera en general, lacas y masillas

Granos disponibles:

16	24	30 3	6 40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000 1200 1500 2000 2500 3000		
				x larg mm	0				Gr	ano				ď	Unio de emb		Referencia					
			110 x	50000		3	30					1		307878								
	110 x 50000								1	.00					1		307879					
				1	20					1		307880										
			110 x	50000)				1	50					1			307881				
			110 x	50000)				1	80					1			307882				
			115 x	50000)				(50					1		307884					
			115 x	50000)				8	80					1		302592					
	115 x 50000								1	.00					1		307885					
			115 x	50000)				1	20					1		302591					
	115 x 50000								1	.50					1		307886					

Papel abrasivo con recubrimiento de goma espuma

PS 73 CWF



115 x 25000

op.cuaucs	ng jergan dite nganting ber
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C + goma espuma

Proniedades

Campos de aplicación:

Madera	
Pintura/la	ca/masilla •
Plástico	

Ventajas: Muy buena distribución de la presión de lijado debido al respaldo de espuma elástica ajustable, por lo tanto se impide el exceso de lijado de recubrimientos finos proporcionando una imagen de lijado muy fina - Alta flexibilidad y muy buena adaptabilidad a los contornos y perfiles - Embozamiento reducido a causa del recubrimiento de estearato adicional y al revestimiento semiabierto - Fácil manejo gracias a poder cortar prácticas almohadillas del rollo pre-perforada contenido en una caja dispensadora - Dimensiones de la almohadilla abrasiva: 115 x 140 mm, aprox. 180 unidades

Ancho x largo en mm									Gr	ano					Unio de emi				Re	eferen	cia			
16	24	30	36	40		60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000

321755

Abrasivos revestidos





Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética
Tipo de grano Óxido de aluminio
Revestimiento semi-abierto
Base Papel B + goma

Campos de aplicación:

Madera ●
Pintura/laca/masilla ●
Plástico ●

Ventajas: Muy buena distribución de la presión de lijado debido al respaldo de espuma elástica ajustable, por lo tanto se impide el exceso de lijado de recubrimientos finos proporcionando una imagen de lijado muy fina - Alta flexibilidad y muy buena adaptabilidad a los contornos y perfiles - Embozamiento reducido a causa del recubrimiento de estearato adicional y al revestimiento semiabierto - Fácil manejo gracias a poder cortar prácticas almohadillas del rollo pre-perforada contenido en una caja dispensadora - Dimensiones de la almohadilla abrasiva: 115 x 140 mm, aprox. 180 unidades

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760

Abrasivos revestidos

Granos disponibles:

60





Otras medidas disponibles bajo consulta

100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Abrasivos revestidos





Ventajas: Tela abrasiva universal de alta calidad - Adaptabilidad óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

16 24 30 36 40 50 60 80 100 12	20 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000					
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia					
25 x 50000	40	1	3769					
25 x 50000	60	1	3771					
25 x 50000	80	1	3772					
25 x 50000	100	1	3773					
25 x 50000	120	1	3774					
25 x 50000	150	1	3775					
25 x 50000	180	1	3776					
25 x 50000	220	1	3777					
25 x 50000	240	1	3778					
25 x 50000	320	1	3780					
25 x 50000	400	1	3782					
25 x 50000	600	1	64825					
30 x 50000	60	1	3787					



Abrasivos revestidos



▶ Atención, continuación de KL 361 JF, Tejido abrasivo, marrón

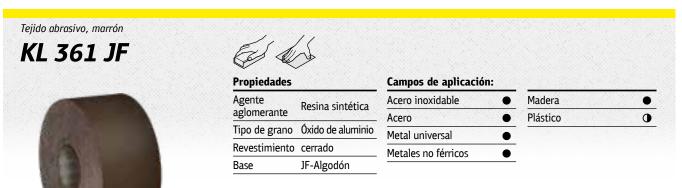
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000 40 x 50000	150	1	
		1	3839
40 x 50000	180		3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de KL 361 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832



Ventajas: Tela abrasiva universal de alta calidad - Adaptabilidad óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000 1	200	1500 2	2000 25	00 3000	
			ı	Ancho en	x largo mm	0				Gra	ano				(Unio le eml						Re	ferenc	ia		
				80 x 5	50000					8	30		1							3900						
	80 x 50000								1	20		1								3902						
	80 x 50000								1	50					1							3903				
		100 x 50000								4	10					1							3913			
				100 x	50000					5	0					1							3914			
				100 x	50000					ϵ	0					1							3915			
				100 x	50000					8	30					1							3916			
				100 x	50000					1	00		1								3917					
				100 x	50000					1	20		1								3918					
				100 x	50000					1	50					1							3919			
				100 x	50000					1	80					1							3920			
				100 x	50000					2	20					1							3921			
				100 x	50000					2	40					1							3922			
				100 x	50000					3	20					1							3924			
				100 x	50000					4	00					1							3926			
				100 x	50000					6	00					1							54835			
	110 x 50000 40								1										3929							
				110 x	50000					ϵ	0		1										3931			
	110 x 50000 80									1								3932								



Abrasivos revestidos



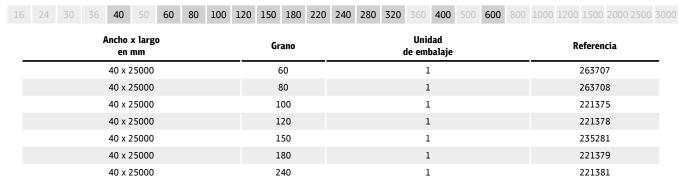
>> Atención, continuación de KL 361 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Abrasivos revestidos



Granos disponibles:





los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de formá limpia y fácil del rollo

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000 1200 1500 2000 2500 3000
			1		x large mm	0				Gr	ano				(Unio de emb			Referencia
				25 x	50000					(50					1			218196
				25 x	50000					8	30					1			218197
				25 x	50000					1	00					1			218198
				25 x	50000					1	20					1			218199
				40 x	50000					4	40					1			218077
				40 x	50000					(50					1			218079



Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de KL 385 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Tejido abrasivo, marrón

KL 385 JF





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

•
•
•
•

Madera

Ventajas: Producto universal de precio atractivo para lijado de perfiles - Adaptabilidad óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	0 3000
_			ı		x large mm	D				Gr	ano				(Unio le eml					R	eferen	cia		
				115 x	5000					6	50					1						27878	39		
				115 x	5000					8	30					1						27879	0		
				115 x	5000					1	20					1						27879	91		
				115 x	5000					3	20					1						27879	92		
				115 x	50000					4	40					1						22465	0		
				115 x	50000					6	50					1						22815	51		
				115 x	50000					8	30					1						22836	53		
				115 x	50000					1	.00					1						22836	54		
				115 x	50000					1	20		1								228365				
				115 x	50000					1	50					1						22837	0		



•

Rollos con soporte de tejido / Rejilla abrasiva

Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de KL 385 JF, Tejido abrasivo, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Dispensador de rollos

Dispensador de rollos



Ventajas: Para un práctico y seguro almacenamiento y bonita presentación hacia el público - Fácil corte del rollo en trozos - Reposición práctica y fácil de los rollos - Para 5 rollos con un ancho de 50 mm - Para colocar de pie o fijar en la pared

Rollos abrasivos no incluidos

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 340 x 230	1	76403

Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

AN 400





Agente Resina sintética

aglomerante	Resina sintetica				
Tipo de grano	Óxido de aluminio				
Base	Rejilla de poliéster				

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Revestimiento de gel	•
Yeso	•
Paneles de cartón-yeso	•

Materiales compuestos	•
Madera	•
Materiales con madera	

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

16	24	30	36	40			80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	120	00 15	500 2000	2500	3000
				Ancho en	x larg mm	0				Gr	ano				(Unid de emb							Refe	rencia		_
				115 x	10000)				8	30					1							34	8458		_
	115 x 10000				1	00	1							35	3063											
	115 x 10000 120				1					348418																
	115 x 10000					1	50					1							34	9059						



Rejilla abrasiva / Tela grafitada / Sistema de autosujeción



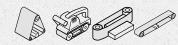
>> Atención, continuación de AN 400, Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060

Tela grafitada con propiedades deslizantes

CS 395 X





Propiedades

Tipo de grano	Grafito
Revestimiento	lamelar
Base	X- tejido
Grosor	1,5 mm

Ventajas: Reduce la fricción entre la parte trasera de la banda abrasiva y el elemento de contacto y por lo tanto el calor generado durante el proceso de lijado - Permite un lijado suave y regular

El revestimiento no es autofijante

Otras medidas disponibles bajo consulta

Sistema autosujeción (pegamento)

CS 396 Y



Propiedades

Microestructura de polipropileno							
Grosor	1,5 mm						
Tolerancia de temperatura	-30° hasta +80°						

Ventajas: Recortable y ajustable a las necesidades individuales, colocación simple y segura en superficies planas y lisas - Buena sujeción de herramientas abrasivas con sistema de autosujeción

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bandas abrasivas

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Página
	LS 309 J	Óx. de aluminio	Algodón J	•	45
	LS 309 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	•	46
Acero	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	•	30,44
	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	•	36
	CS 310 X	Óx. de aluminio	Algodón X	•	46,66,76
	CS 341 X	Óx. de aluminio	Algodón X resistente al agua	•	54,80
	CS 308 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	•	44,76
	PS 61 F	Óx. de aluminio cerámico	Papel F	•	42,74
	LS 312 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	•	48
	LS 313 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	•	49
	LS 912 JF	Óx. de aluminio cerámico	Algodón JF	•	50
	CS 931 JF	Óx. de aluminio cerámico	Algodón JF	•	64
	GX 931 JF	Óx. de aluminio cerámico	Polycotton-JF	•	64
	GX 712 JF	Óx. de aluminio	Polycotton-JF	•	60
	CS 631 XF	Óx. de aluminio cerámico	Algodón XF	•	32, 59
	CS 410 X	Óx. de aluminio	Algodón X	•	55
	CS 411 X	Alum. de zirc.	Algodón X	•	56
	CS 411 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	•	31,57,81
Acero inoxidable	CS 416 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	•	58
	CS 409 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	•	55,81
	CS 922 Y ACT	Óx. de aluminio cerámico	Poliéster Y	•	35,63,85
	CS 920 Y ACT	Óx. de aluminio cerámico	Poliéster Y	•	34,63,84
	CS 330 X	Carb. de silicio / corcho	Algodón X resistente al agua	•	53,79
	CS 326 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y	•	52,78
	CS 329 JF	Óx. de aluminio aglomerado	Algodón JF	•	52
	CS 329 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y	•	53,79
	CS 420 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y	•	58
	CS 325 Y	Carburo de silicio aglomerado	Poliéster Y	•	51
	CS 451 X	Alum. de zirc	Algodón X	•	67
	PS 20 F	Óx. de aluminio	Papel F	•	38,69
	PS 21 F	Alum. de zirc	Papel F	•	38,70
	PS 529 F	Carb. de silicio aglomerado	Papel F	•	42,75
	PS 729 F	Óx. de aluminio aglomerado	Papel F	•	57,82
	CS 412 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	•	30,47
	CS 310 XF	Óx. de aluminio	Algodón XF	•	56
	CS 411 X	Alum. de zirc.	Algodón X	•	31,57,81
	CS 411 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	•	58
Acero, acero inoxidable	CS 416 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	•	53,79
	CS 330 X	Carb. de silicio / corcho	Algodón X resistente al agua	•	33,60
	CS 710 XF	Óx. de aluminio	Algodón XF	•	61,83
	CS 729 X	Óx. de aluminio aglomerado	Algodón X	•	61
	CS 757 JF	Óx. de aluminio aglomerado	Algodón JF	0	61
	CS 811 Y ACT	Alum. de zirc.	Poliéster Y	•	33,62,83
	CS 911 X	Óx. de aluminio cerámico	Algodón/Poliéster X		34,62,84
	CS 913 X	Óx. de aluminio cerámico	Algodón/Poliéster X		65
	CS 959 JF	Aglomerado cerámico	Algodón JF	•	61
	C3 939 JF	Agioinerado ceramico	Algodoli Ji	•	91



Bandas abrasivas

Indicaciones de aplicación



Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Página
	CS 333 JF	Carb. de silicio	Algodón JF	•	54
	CS 333 XF	Carb. de silicio	Algodón XF	•	54
M-4-1 64	GX 533 JF	Carb. de silicio	Polycotton-JF	•	59
Metales no ferricos	GX 712 JF	Óx. de aluminio	Polycotton-JF	•	60
	LS 314 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	•	49
	PS 20 FW	Óx. de aluminio	Papel F	•	38,69
	PS 22 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	•	39,70
	PS 28 F	Óx. de aluminio	Papel F	0	40,72
	PS 29 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	0	41,73
	PS 38 G ACT	Carb. de silicio	Papel G	•	74
	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	•	30,44
Madera	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	•	36
	CS 311 Y ACT	Óx. de aluminio	Poliéster Y	0	48,77
	CS 308 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	•	44,76
	LS 318 JF ACT	Óx. de aluminio	Algodón JF	0	49
	CS 538 Z ACT	Carb. de silicio	Poliéster Z (también en banda segmentada)	•	82
	CS 336 Y	Carb. de silicio	Poliéster Y	•	80
	PS 24 F ACT	Carb. de silicio	Papel F	•	39,71
	PS 27 DW	Carb. de silicio	Papel D	0	40,72
intura, laca, masilla lástico idrio	PS 524 E	Carb. de silicio	Papel E	•	39,71
	FP 73 W	Óx. de aluminio	Film	•	43
	FP 77 K	Óx. de aluminio	Film	•	43
Plástico	GX 533 JF	Carb. de silicio	Polycotton-JF	•	59
Vidrio	CS 322 X	(Corcho)	Algodón X, resistente al agua		51
	CS 333 X	Carb. de silicio	Algodón X	•	53
Plástico, vidrio	CS 320 Y	Carb. de silicio	Poliéster Y	•	50,77
	CS 321 X	Carb. de silicio	Algodón X	•	51,78

Cantidad mínima para artículos que se fabrican bajo pedido

Ancho en mm	Cantidad mínima
3 – 50 mm	30 unidades
51 – 60 mm	25 unidades
61 – 75 mm	20 unidades
76 – 100 mm	15 unidades
101 – 150 mm	10 unidades
151 – 300 mm	10 unidades
301-399 mm	30 unidades
≥ 400 mm	10 unidades

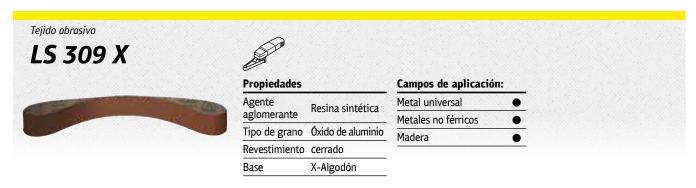


En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

La longitud mínima para bandas que se fabrican bajo pedido es de 281 mm (soporte de tejido y de papel).

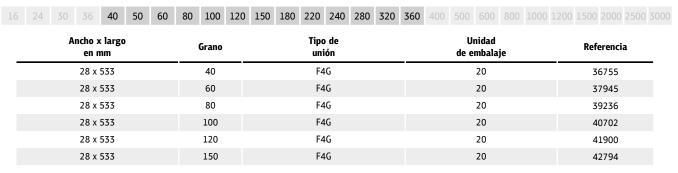
Consúltenos en caso de necesitar otras medidas y granulometrías.

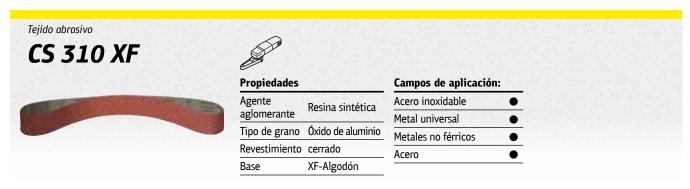
Abrasivos revestidos



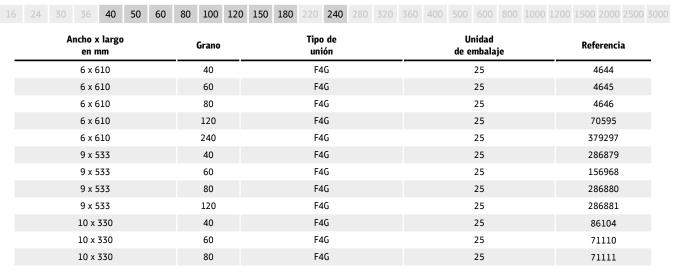
Ventajas: Banda universal para lijado de metal y de madera - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:





Ventajas: Tipo universal para trabajos en radios y contornos con limas en todos los campos del metal



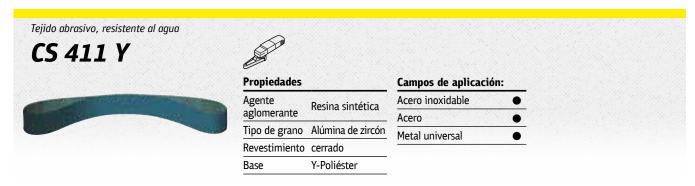


Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de CS 310 XF, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 330	100	F4G	25	71112
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885



Ventajas: Banda resistente al desgarro para limas eléctricas - Agresividad y rendimiento abrasivo especialmente alto gracias a sustancias abrasivas activas - Especial para acero inoxidable, pero también para acero y metal en general

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
_		A	ncho x en n	_)			Grano				Tipo uni						nidad mbalaj	je			Ref	erencia	ı	_
			9 x 5	33				40				F4	-G					25				28	36886		_
			9 x 5	33				60				F4	-G					25				28	36887		
			9 x 5	33				80				F4	-G					25				28	86888		
			10 x	330				40				F4	-G					25				32	25250		



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de CS 411 Y, Tejido abrasivo, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792



Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Buena adaptabilidad a radios y contornos - Previene coloración por calor en acero inoxidable gracias a la capa adicional de multibond - La banda CS 631 XF incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

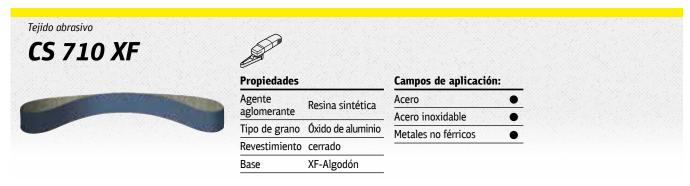
Granos disponibles:

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
6 x 610	60	F4G	25	383423
6 x 610	80	F4G	25	379738
6 x 610	120	F4G	25	383422
10 x 330	60	F4G	25	379541
10 x 330	80	F4G	25	383424
10 x 330	120	F4G	25	379922
13 x 610	80	F4G	25	383419
13 x 610	120	F4G	25	344516
20 x 520	60	F4G	25	383421
20 x 520	80	F4G	25	379448
20 x 520	120	F4G	25	369948

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000**

Abrasivos revestidos

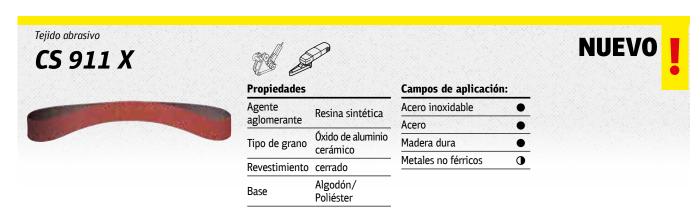




Ventajas: Lijado mecánico de piezas moldeadas y cordones de soldadura en industria y artesanía - Soporte flexible, pero resistente al desgarro - Banda abrasiva con óxido de aluminio mejorado

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
		A	ncho x en r	k largo nm	l			Grano				Tipo uni						nidad mbala	je			Refe	erencia	ı	
			9 x !	533				80				F4	G					25				34	2297		_
			9 x 5	533				120				F4	G					25				34	2296		
			10 x	330				80				F4	G					25				34	2302		
			10 x	330				120				F4	G					25				34	2303		
			13 x	455				80				F4	G					25				34	2298		
			13 x	455				120				F4	G					25				34	2299		



Ventajas: Grano cerámico autoafilante para el lijado basto e intermedio en la industria del acero y el acero inoxidable y para el lijado de parquet - Comportamiento de lijado agresivo continuo

Otras medidas disponibles bajo consulta	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000

Abrasivos revestidos





Base

Propiedades Agente Resina sintética aglomerante

Óxido de aluminio Tipo de grano cerámico Revestimiento cerrado

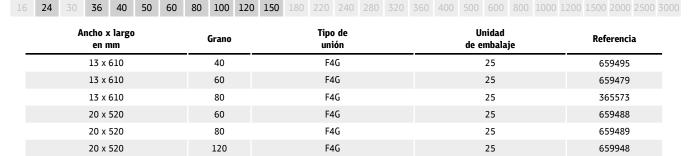
Y-Poliéster

Acero inoxidable Aceros de alta aleación

Campos de aplicación:

Ventajas: Producto especial con ACT (Advanced Coating-Technology) - Excelente adherencia de los granos - Soporte de poliéster altamente resistente al desgarro y grano cerámico autoafilante para el lijado basto e intermedio de acero inoxidable y aceros de alta aleación en caso de altas exigencias - Vida útil más larga y lijado considerablemente más frío gracias al recubrimiento especial con aglutinante multicapa abrasivo activo - La banda CS 920 Y para limas incluye la nueva tecnología CEVOLUTION. CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

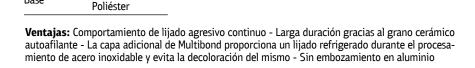
Granos disponibles:



Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante "multibond" CS 913 X **Propiedades** Campos de aplicación: Acero inoxidable Agente Resina sintética aglomerante Aceros de alta aleación Óxido de aluminio Metales no férricos Tipo de grano cerámico Revestimiento cerrado

Base

NUEVO



Granos disponibles:

80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 60

Algodón/

Otras medidas disponibles bajo consulta

Abrasivos revestidos





Propiedades		Campos de aplicación:	
Agente	Resina sintética	Acero inoxidable	•
aglomerante	Óxido de aluminio	Acero	•
Tipo de grano	cerámico		
Revestimiento	cerrado		
Base	Y-Poliéster		

Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo continuo - Larga duración gracias al grano cerámico autoafilante - Muy buena adherencia de los granos gracias a la tecnología Advanced Coating y el soporte de poliéster altamente resistente al desgarro - La banda CS 922 Y para limas incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 330	40	F4G	10	366762
10 x 330	60	F4G	10	366522
10 x 330	80	F4G	25	366761
10 x 330	120	F4G	25	366760
13 x 610	40	F4G	25	659480
13 x 610	60	F4G	25	659478
13 x 610	80	F4G	25	367273
20 x 520	36	F4G	10	367446
20 x 520	40	F4G	10	367544
20 x 520	60	F4G	10	365303
20 x 520	80	F4G	25	365304
20 x 520	120	F4G	25	365355

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Bandas abrasivas para lijadora portátil

Abrasivos revestidos





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Madera	•
Metal universal	•
Metales no férricos	•
Pintura/laca/masilla	•

Ventajas: Tipo especial para lijadoras portátiles - Para uso universal en madera, metal, pinturas y laca - Gran variedad de bandas para todas las máquinas estándar

5 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 320	360 400 500 600 800 1000 1	1200 1500 2000 2500 3
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151



Bandas abrasivas para lijadora portátil

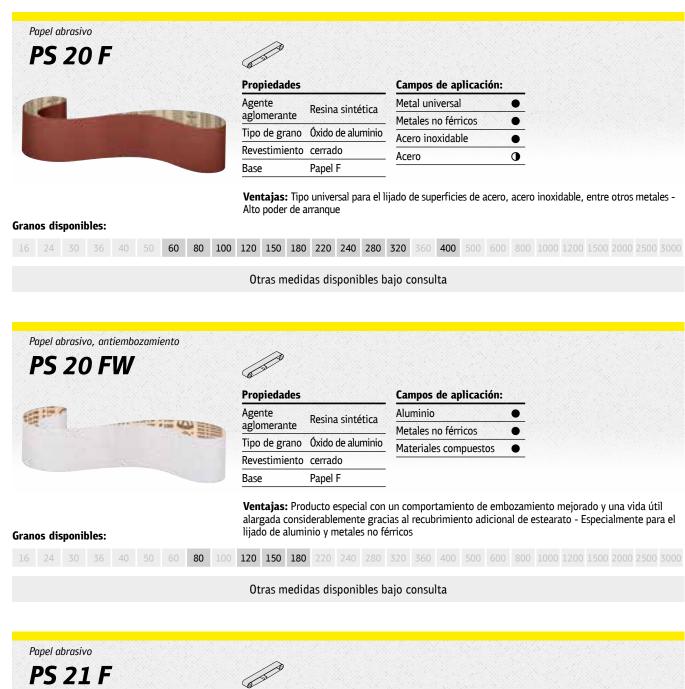
Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de LS 309 XH, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Abrasivos revestidos





Ventajas: Alta agresividad y vida útil gracias al grano de circonio autoafilante - Desarrollado especialmente para el lijado basto hasta el fino de superficies de acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Abrasivos revestidos









Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	•
Metal universal	0
Metales no férricos	0
Pintura/laca/masilla	•

Plástico •

Ventajas: Alto poder de arranque, imagen de lijado homogénea - Desarrollado especialmente para el lijado de superficies de maderas duras - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTATICO PS 524 E





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Rase	Panel F

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
Madera	0

Ventajas: Banda abrasiva universal para superficies duras y tenaces - Obtiene una muy buena imagen de lijado en superficies finas de barniz en la industria maderera y del mueble - Buena duración gracias a su característica antiestática - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16 24 30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 24 F ACT





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Pintura/I	aca/masilla
Plástico	
Madera	0

Ventajas: Para superficies duras y resistentes - Superficies barnizadas y emplastecidas finas en la industria maderera y del mueble - Larga vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Abrasivos revestidos



Ventajas: Banda universal para la industria maderera en general, especialmente maderas blandas - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:



Papel F

Base

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 29 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento abierto

Base Papel F

Campos de aplicación:

Madera

Ventajas: Banda universal de alta calidad para la industria maderera en general, especialmente maderas blandas - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200	1500	2000 2	500 3000
		P	ncho :	x largo mm			(Grano					o de ión						idad nbalaj	e			Refe	erencia	
			150 x	2000				80				F	5					1	10				30	7797	
			150 x	2000				100				F	5					1	10				30	7798	
			150 x	2000				120				F	5					1	10				30	7799	
			150 x	2170				80				F	5					1	10				30	7800	
			150 x	2170				120				F	5]	10				30	7801	
			150 x	2250				60				F	5					1	10				30	7802	
			150 x	2250				80				F	5					1	10				30	7803	
			150 x	2250				100				F	5					1	10				30	7804	
			150 x	2250				120				F	5					1	10				30	7805	
			150 x	2250				150				F	5					1	10				30	7806	
			150 x	2280				80				F	5					1	10				30	7807	
			150 x	2280				100				F	5					1	10				30	7808	
			150 x	2280				120				F	5					1	10				30	7809	
			150 x	2600				80				F	5					1	10				30	7811	
			150 x	2600				100				F	5					1	10				30	7812	
			150 x	2600				120				F	5					1	10				30	7813	
			150 x	3000				80				F	5					1	10				30	7814	
			150 x	3000				100				F	5					1	10				30	7815	
			150 x	3000				120				F	5					1	10				30	7816	
			150 x	6800				80				F	2					1	10				30	7821	
			150 x	6800				100				F	2					1	10				30	7822	
			150 x	6800				120				F	2					1	10				30	7823	
			150 x	6880				80				F	2					3	10				30	7824	
			150 x	6880				100				F	2					1	10				30	7825	
			150 x	6880				120				F	2					1	10				30	7826	
			150 x	7100				60				F	2					1	10				30	7828	
			150 x	7100				80				F	2]	10				30	7829	
			150 x	7100				100				F	2					1	10				30	7830	
			150 x	7100				120				F	2]	10				30	7831	
			150 x	7100				150				F	2					1	10				30	7832	
			150 x	7200				80				F	2					3	10				30	7833	
			150 x	7200				100				F	2					1	10				30	7834	
			150 x	7200				120				F	2			10						30	7835		
			150 x	7500				80				F	2			10						30	7837		
			150 x	7500				100				F	2			10							30	7838	
			150 x	7500				120				F	2					1	10				30	7839	
			150 x	7800				80				F	2					1	10				30	7840	



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de PS 29 F ACT, Papel abrasivo ANTIESTATICO

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849







Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Acero	•
Madera	•

Ventajas: Comportamiento abrasivo de alto poder de arranque y estabilidad, con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable - La banda de lija PS 61 F incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 **60 80** 100 **120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta





PropiedadesAgente
aglomeranteResina sintéticaTipo de granoÓxido de aluminio
aglomeradoRevestimientocerrado

Campos de aplicación:

Acero in	oxidable	•
Acero		•
30000000000		 00000000

Ventajas: Banda abrasiva de larga duración para el lijado en seco - Vida útil extremadamente alta - Obtiene rugosidad y acabado de superficie muy constante durante el lijado intermedio y fino - Desarrollada específicamente para el lijado con una presión de contacto media

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Bandas con soporte de film

Abrasivos revestidos





Ventajas: Producto específico con soporte extremadamente resistente al desgarro para el lijado de pintura, laca y masilla - Banda abrasiva que posee buena adhesión del grano al soporte y que se adapta muy bien al material a lijar, superficies lisas - Embozamiento reducido, vida útil visiblemente más larga

Granos disponibles:

80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta



el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado final y en las granulometrías finas de 240 hasta 2000 se emplea un soporte altamente flexible y liso de film para la obtención a una imagen de lijado óptima - Lijado suave gracias al laminado de terciopelo absorbente

Granos disponibles:

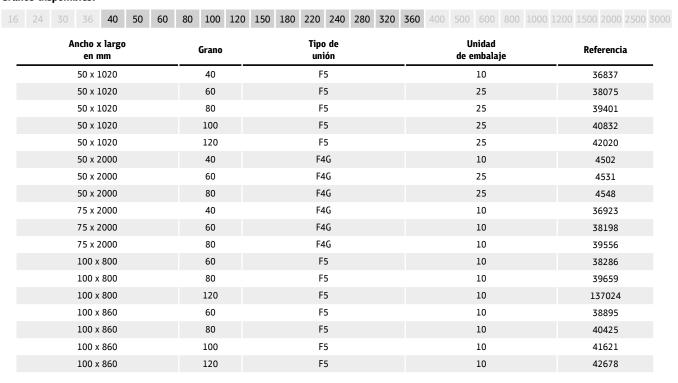
120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Abrasivos revestidos





Ventajas: Banda universal para lijado de metal y de madera - Muy buena relación calidad/precio



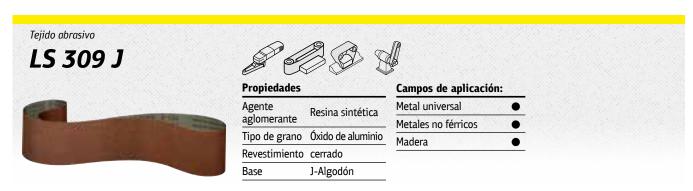


Abrasivos revestidos



→ Atención, continuación de LS 309 X, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

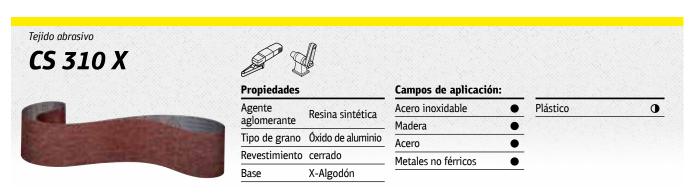


Ventajas: Buen rendimiento abrasivo para el lijado de contornos poco pronunciados de metal y de madera

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
Otras medidas disponibles bajo consulta																										

Abrasivos revestidos





Ventajas: Tipo universal de alta calidad para el lijado de metal y madera - Buen poder de remoción bajo alta presión

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200								1200	150	0 2000 2	500 3000						
		Aı	ncho x en n	largo nm	ı			Grano		Tipo de unión							Unidad de embalaje						Re	eferencia				
			25 x 1	.065				60				F4	lG			10							:	244635				
			25 x 1	.065				80		F4G							10						244634					
			50 x 1	.020				40				F	5						10			47753						
			50 x 1	.020				60				F.	5						25					48549				
			50 x 1	.020				80				F	5						25					49300				
			50 x 2	2000				40				F4	F4G											4587				
			50 x 2	2000				60				F4	ŀG				25						4590					
			50 x 2	2000				80				F4	ŀG						25					4591				
			50 x 2	2000				120				F4	ŀG				25						4593					
			75 x 2	2000				36		F4G							10						4594					
			75 x 2	2000				40			F4G						10						4595					
			75 x 2	2000				60				F4	lG				25							4596				
			75 x 2	2000				80				F4	lG						25					49399				
			75 x 2	2000				120				F4	lG						25					50652				
			75 x 2	2000				180			F4G 25										51222							
	75 x 2000						240		F4G							25							51470					
			100 x	920				60				F	5						10					48717				
			100 x	920				80		F5									10					49454				

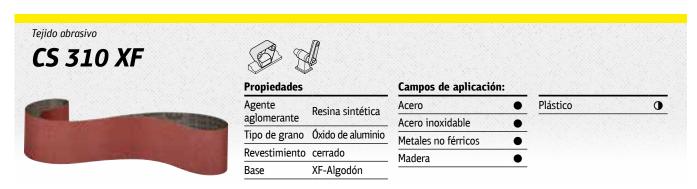


Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de CS 310 X, Tejido abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872
200 x 1500	60	F4G	10	48858
200 x 1500	80	F4G	10	49634

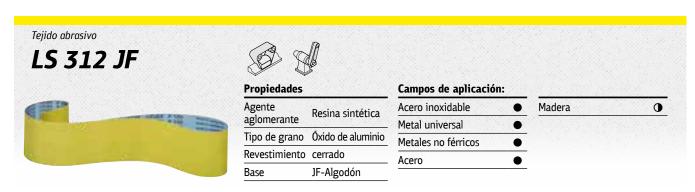


Ventajas: Producto universal flexible y resistente al desgarro para el mecanizado de piezas metálicas ligeramente perfiladas o conformadas

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
Otras medidas disponibles bajo consulta																										

Abrasivos revestidos



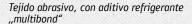


Ventajas: Inmejorable poder de remoción y vida útil gracias a sustancias abrasivas activas - Muy buena adaptabilidad a radios y contornos gracias al soporte de algodón altamente flexible

16 24 30 36 40 50	60 80 100 12	0 150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 100	00 1200 1500 2000 2500 3000						
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia						
40 x 760	80	F4G	10	660275						
40 x 760	120	F4G	10	660274						
40 x 760	240	F4G	F4G 10							
40 x 815	80	F4G	10	660269						
40 x 815	120	F4G	10	660280						
40 x 815	240	F4G	F4G 10 6							
300 x 3500	100	F1	10	79849						
300 x 3500	150	F1	10	247873						
300 x 3500	280	F1	10	79850						
300 x 3500	320	F1	10	83657						
300 x 3500	400	F1	10	81147						

Abrasivos revestidos





LS 313 JF





Propiedades Propiedades

	<u> </u>
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Aluminio	•
Metales no férricos	•

Ventajas: Producto de gama superior para lijado de piezas de moldeado sensible a la temperatura - Muy buena adaptabilidad a radios y contornos gracias al soporte de algodón altamente flexible - Lijado refrigerado gracias al Multibond adicional

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo LS 314 JF Campos de aplicación: **Propiedades** Agente Metal universal Resina sintética aglomerante Plástico Tipo de grano Óxido de aluminio Metales no férricos Revestimiento cerrado Aluminio JF-Algodón Base

Ventajas: Producto especial con recubrimiento de estearato para reducir el embozamiento en el mecanizado de piezas ligeras y fuertemente perfiladas de latón, aluminio y materiales compuestos (plástico/acero inoxidable o madera/acero inoxidable)

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 220 **240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo ANTIESTATICO, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Madera •

Ventajas: Producto de gama superior para lijado de perfiles y contornos, especialmente en la madera - Excelente adaptabilidad, incluso a radios estrechos, gracias al soporte de algodón altamente flexible - Embozamiento reducido y larga vida útil gracias a la tecnología ACT

Granos disponibles:

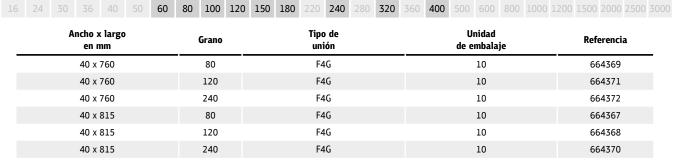
16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	--	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	-----	--	------	------	------	------	------	------

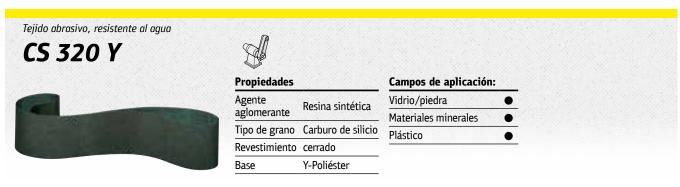
Abrasivos revestidos



Ventajas: Producto especial con soporte de algodón muy flexible para el mecanizado de metales no férricos, acero inoxidable y acero - Comportamiento de desbaste agresivo continuo gracias al grano cerámico autoafilante y a los ingredientes activos abrasivos - Desbaste de piezas muy perfiladas en la industria metalúrgica - La banda de lija LS 912 JF incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:





Ventajas: Excelente rendimiento de lijado en materiales duros y de alta resistencia - Ideal para presiones elevadas - Utilizable en mojado y en seco

Granos disponibles:

16 **24** 30 36 **40** 50 **60 80 100 120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Abrasivos revestidos





Ventajas: Excelente rendimiento de lijado en materiales duros y de alta resistencia - Ideal para el lijado en mojado, pero también válido para el lijado en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000																										
	16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

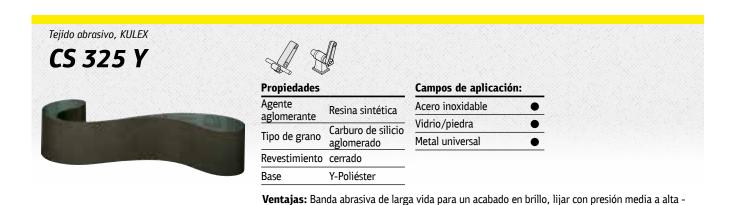
Otras medidas disponibles bajo consulta



Ventajas: Producto especial para el pulido de vidrio con un recubrimiento de corcho/resina de alta calidad - Larga vida útil con un constante efecto de pulido - Resistente al agua

Vida útil extremadamente alta, con una rugosidad y acabado de superficie constante - Apropiado

Otras medidas disponibles bajo consulta

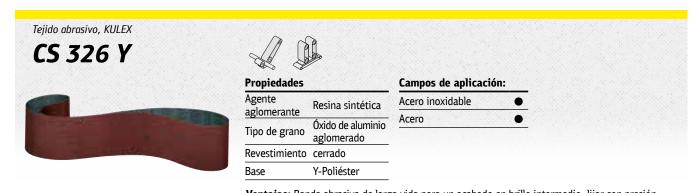


Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500																								
10 24 30 30 40 30 00 100 120 130 100 220 240 200 300 400 300 1000 1200 1300 2000 2500	00 3000	2000 2500	1500	1200	1000	800	600	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	40	36	30	24	16

para lijado en seco y en mojado

Abrasivos revestidos



Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para un acabado en brillo intermedio, lijar con presión media a alta - Vida útil extremadamente alta, con una rugosidad y acabado de superficie constante -Apropiado para lijado en mojado

16	24	30 3	36 40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500 2000	2500 3000
_			no x larg en mm	0			Grano				Tipo uni							idad nbala	je			Referenci	a
_		15	0 x 2500				80				F4	-G						10				316029	
		15	0 x 2500				120				F4	-G						10				316030	
		15	0 x 2500				180				F4	-G						10				316031	
		15	0 x 2500				240				F4	·G						10				316032	
		15	0 x 2500				320				F4	-G						10				316033	
		15	0 x 2500				400				F4	-G						10				316034	
		15	0 x 2500				600				F4	-G						10				351663	
		15	0 x 3500				60				F4	·G						10				326160	
		15	0 x 3500				80				F4	-G						10				296966	
		15	0 x 3500				120				F4	·G						10				339200	
		15	0 x 3500				180				F4	-G						10				344113	
		15	0 x 3500				240				F4	·G						10				110506	
		15	0 x 3500				320				F4	-G						10				335266	
		15	0 x 3500				400				F4	-G						10				344346	



Abrasivos revestidos

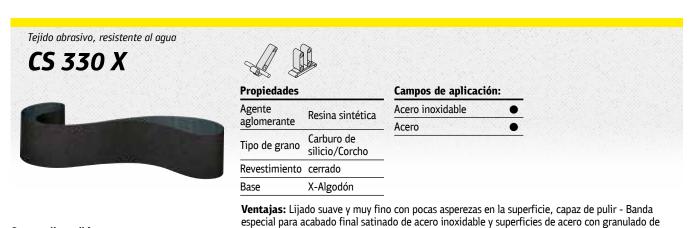




Granos disponibles:

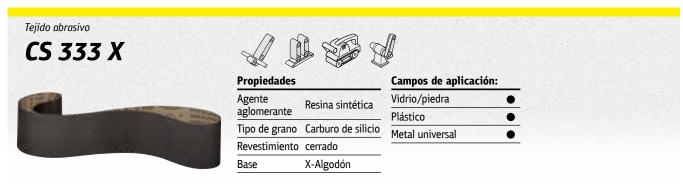
120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta



Granos disponibles: corcho con recubrimiento de resina y carburo de silicio 80 100 120 150 180 **220** 240 **280** 320 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

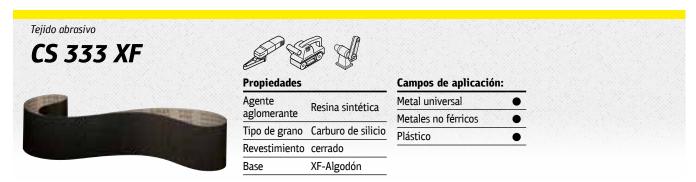
Otras medidas disponibles bajo consulta



Ventajas: Ideal para el lijado en seco de materiales duros y de alta resistencia (fundición, cerámica, goma, plástico y capas de óxido)

Otras medidas disponibles bajo consulta	

Abrasivos revestidos



Ventajas: Larga vida útil y alto rendimiento abrasivo - Producto de gama superior para el lijado por robot de piezas contorneadas de metal - Combinación óptima de flexibilidad y resistencia al desgarro

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100** 120 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 300

Otras medidas disponibles bajo consulta



Granos disponibles:

contornos gracias al soporte de algodón altamente flexible - Ideal para el lijado a mano de piezas contorneadas de metal y otras partes modeladas

Especial para el lijado basto hasta el fino en rectificado sin centros y aplicaciones en superficies

60 80 100 **120 150 180** 220 **240 280 320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta



Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

planas

Abrasivos revestidos



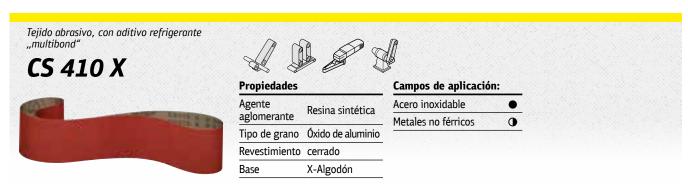


Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo - Lijado en frío y rendimiento de lijado incrementado en acero inoxidable y acero de alta aleación gracias al multibond adicional - Vida útil muy larga también para el lijado de metales no férricos

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
		50	30		30	00	-00	100	120		100		2 10	200	020	500	100	500	000	000	1000		1000	2000		5000

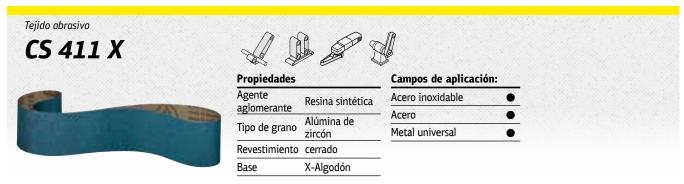
Otras medidas disponibles bajo consulta



Ventajas: Lijado en frío sin coloración por calor gracias a la capa adicional de multibond - Rendimiento abrasivo incrementado para uso en acero inoxidable

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500	2000	2500	
		A	ncho x en r	_)			Grano				Tipo uni						nidad mbala	je			Refe	erencia	ı	
_			50 x	450				60				F4	IG.					25				53	3108		•
	50 x 450 50 x 450						80				F4	IG.					25				53	3267			
			50 v	450				120				F4	ıG					25				57	572		

Abrasivos revestidos



Ventajas: Alta agresividad y rendimiento abrasivos en lijado basto de acero y acero inoxidable - Muy versátil en todas las áreas de trabajo con metales

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 320	360 400 500 600 800 1000 1	.200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
90 x 395	40	F4G	10	373572
90 x 395	60	F4G	10	373450
90 x 395	80	F4G	10	372956
90 x 395	120	F4G	10	372955
100 x 283	40	F4G	10	363188
100 x 283	60	F4G	10	373299
100 x 283	80	F4G	10	363194
100 x 283	120	F4G	10	363199
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 411 Y





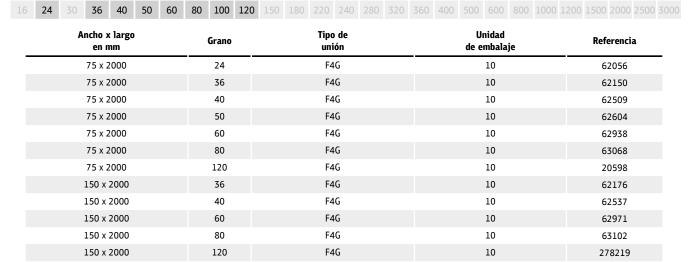
PropiedadesAgente
aglomeranteResina sintéticaTipo de grano
RevestimientoAlúmina de
zircónRevestimientocerradoBaseY-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero	noxidable	•
Acero		•
Metal	ıniversal	•

Ventajas: Banda de alto rendimiento resistente al desgarro - Agresividad y rendimiento abrasivo especialmente alto gracias a sustancias abrasivas activas - Especial para acero inoxidable, pero también para acero y metal en general

Granos disponibles:



Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 412 Y





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Metal universal	•
Metales no férricos	•
Acero inoxidable	•
Acero	•

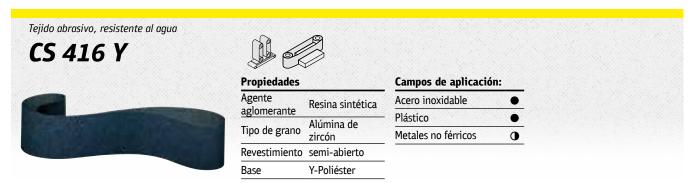
Mader	a a		•

Ventajas: Tipo universal de alta calidad para lijado en mojado y en seco de acero inoxidable, acero y otras superficies de metal

Granos disponibles:

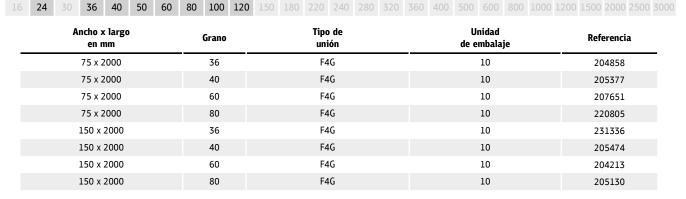
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500
--

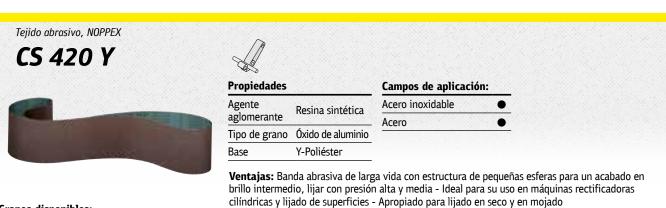
Abrasivos revestidos



Ventajas: Agresividad y rendimiento abrasivo muy alto - Vida útil larga también cuando se utiliza materiales que causan embozamiento

Granos disponibles:





Granos disponibles:

16	24	30	36	40		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Abrasivos revestidos







Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Polycotton

Campos de aplicación: Metales no férricos Plástico Metal universal

Materiales minerales

Ventajas: Producto especial para uso en latón (accesorios sanitarios) y titanio (instrumental quirúrgico) - Buena adaptabilidad a radios y contornos - Alta seguridad de proceso en aplicaciones robotizadas o trabajando con banda libre gracias al soporte de tela polycotton altamente resistente

Aleaciones de titanio

Granos disponibles:

		•																					
16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Otras medidas disponibles bajo consulta







Base

Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	semi-abierto

XF-Algodón

Campos de aplicación: Acero inoxidable Aleaciones de titanio

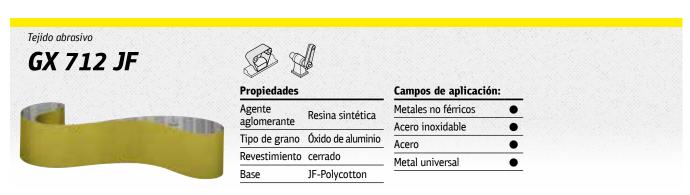
Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Buena adaptabilidad a radios y contornos - Previene coloración por calor en acero inoxidable gracias a la capa adicional de multibond - La banda de lija CS 631 XF incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
----	----	----	----	----	--	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	-----	--	------	------	------	------	------	------

Abrasivos revestidos



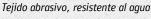


Ventajas: Sustancias abrasivas activas aseguran un rendimiento abrasivo inmejorable - Producto especial para materiales sensibles a la resistencia/dureza y al calor - Buena adaptabilidad a radios y contornos - Alta seguridad de proceso en aplicaciones robotizadas o trabajando con banda libre gracias al soporte de tela polycotton altamente resistente al desgarro

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
	Otras medidas disponibles bajo consulta																									

Abrasivos revestidos





CS 729 X





Propiedades

Agente Resina sintética aglomerante Óxido de aluminio Tipo de grano aglomerado Revestimiento cerrado Base X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Acero	•

Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para lijado en seco y en mojado con vida útil extremadamente alta - Para un acabado en brillo intermedio, con una calidad de superficie constante - Especialmente desarrollado para el lijado de superficies con una presión de contacto media - Adaptación óptima de la pieza gracias al soporte de algodón semiflexible y resistente al desgarro

Granos disponibles:

150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400**

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo

CS 757 JF





Proniedades

ropicuaucs	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Revestimiento	abierto
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable Acero

Ventajas: Banda abrasiva de larga duración para el lijado en seco con una vida útil especialmente larga y una calidad de superficie constante - El grano de dispersión abierta garantiza un comportamiento de lijado muy agresivo hasta el fin de la vida útil - El soporte de algodón altamente flexible

Granos disponibles:

es muy apropiado para el lijado de piezas fuertemente perfiladas

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tejido abrasivo, resistente al agua

CS 811 Y ACT





Propiedades

Agente Resina sintética aglomerante Alúmina de Tipo de grano zircón Revestimiento cerrado Base Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Fundición de aluminio Acero inoxidable Acero

Ventajas: Agresividad y rendimiento abrasivo alto; desarrollado especialmente para aplicaciones bajo alta presión - Muy buen agarre del grano y alta duración gracias a la tecnología ACT

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60

Abrasivos revestidos



Ventajas: Grano cerámico autoafilante para el lijado basto e intermedio en la industria del acero y el acero inoxidable y para el lijado de parquet - Comportamiento de lijado agresivo continuo

Granos disponibles:





Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo continuo - Larga duración gracias al grano cerámico autoafilante - La capa adicional de Multibond proporciona un lijado refrigerado durante el procesamiento de acero inoxidable y evita la decoloración del mismo - Sin embozamiento en aluminio



Abrasivos revestidos



Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante "multibond"





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Rase	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Aceros de alta aleación	•

Ventajas: Producto especial con ACT (Advanced Coating-Technology) - Excelente adherencia de los granos - Soporte de poliéster altamente resistente al desgarro y grano cerámico autoafilante para el lijado basto e intermedio de acero inoxidable y aceros de alta aleación en caso de altas exigencias - Vida útil más larga y lijado considerablemente más frío gracias al recubrimiento especial con aglutinante multicapa abrasivo activo - La banda de lija CS 920 Y incluye la nueva tecnología CEVOLUTION -CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:

	Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
_	75 x 2000	36	F4G	10	365457
	75 x 2000	40	F4G	10	365526
	75 x 2000	60	F4G	10	365498
	75 x 2000	80	F4G	10	365487
	75 x 2000	120	F4G	10	659947

16 **24** 30 **36 40 50 60 80 100 120 150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000







Propiedades

op.cuaucs	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado

erante	Resina sintética	-
grano	Óxido de aluminio cerámico	<i>-</i>
miento	cerrado	
	Y-Poliéster	

Campos de aplicación:

Acero	noxidable	•
Acero		•

Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo continuo - Larga duración gracias al grano cerámico autoafilante- Muy buena adherencia de los granos gracias a la tecnología Advanced Coating y el soporte de poliéster altamente resistente al desgarro - La banda de lija CS 922 Y incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
40 x 760	60	F4G	10	370642
40 x 760	80	F4G	10	370644
40 x 760	120	F4G	10	370269
40 x 815	60	F4G	10	652726
40 x 815	80	F4G	10	382472
40 x 815	120	F4G	10	659700
75 x 2000	36	F4G	10	365302
75 x 2000	40	F4G	10	365344

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de CS 922 Y ACT CEVOLUTION, Tejido abrasivo, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 2000	60	F4G	10	370699
75 x 2000	80	F4G	10	370700
75 x 2000	120	F4G	10	370702
100 x 283	40	F4G	10	369337
100 x 283	60	F4G	10	366770
100 x 283	80	F4G	10	366769
100 x 283	120	F4G	10	367461

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante "multibond





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	semi-abierto
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Aleaciones de titanio	•

Ventajas: Producto especial con un soporte altamente flexible para el procesamiento de acero inoxidable y aceros de alta aleación - Comportamiento de lijado constante y agresivo con una larga vida útil debido al revestimiento semiabierto de grano cerámico autoafilante - Muy buena adaptabilidad a los radios y bordes gracias al soporte altamente flexible - La capa adicional de Multibond proporciona un lijado refrigerado durante el procesamiento de acero inoxidable y evita la decoloración del mismo - La banda de lija CS 931 JF incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:

80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400

Otras medidas disponibles bajo consulta



Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante "multibond"







Pronied	adoc	

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	semi-abierto
Base	JF-Polycotton

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Aleaciones de tita	anio 🗨

Ventajas: Producto especial con un soporte flexible y resistente a desgarros para el procesamiento de acero inoxidable y aceros de alta aleación - Comportamiento de lijado constante y agresivo con una larga vida útil debido al revestimiento semiabierto de grano cerámico autoafilante - Buena adaptabilidad a los radios y bordes gracias al soporte flexible. Elevada seguridad durante el proceso de lijado en aplicaciones robóticas o lijado con bandas libres debido al respaldo de policotton resistente a desgarros - La capa adicional de Multibond proporciona un lijado refrigerado durante el procesamiento de acero inoxidable y evita la decoloración del mismo - La banda de lija GX 931 JF incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:

120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 300 days and the state of the state 80 100

Abrasivos revestidos





Ventajas: Banda abrasiva de larga duración para el lijado en seco con una vida útil especialmente larga y una calidad de superficie constante - Con aglomerados de grano cerámico de nuevo desarrollo para un comportamiento de lijado aún más agresivo - El soporte de algodón altamente flexible es muy apropiado para el lijado de piezas fuertemente perfiladas

Granos disponibles:

	240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
--	---

Manguitos abrasivos

Abrasivos revestidos

Granos disponibles:



Ventajas: Tela resistente con soporte reforzado - Junta en forma espiral, forma cilíndrica - Aplicación universal en el trabajo del metal - Alta agresividad en su aplicación junto con el soporte de goma GK 555

16	24	30	36	40	50	60	80	10	00 120	150	180	220	240	280	320	360	40		600	800	1000	1200	15	00 20	00 250	00 3000	
				Dia		o x and mm	cho					Gr	ano					Inidad embala	je				Re	erenc	ia		
					10	x 20						80 5												1555			
					10	x 20						1	.50					50				11554					
		13 x 25											50					50					2	28188			
		13 x 25										;	80					50						1558			
					15	x 30							50					50						1568			
					15	x 30						;	80					50						1567			
		15 x 30										1	.50		50							11566					
		22 x 20										!	50					50						1571			
			22 x 20										80					50						1570			
					22	x 20						1	.50					50						1569			
					30	x 20						!	50					50						1574			
					30	x 20						;	80					50						1573			
					30	x 30						!	50					50						1577			
					30	x 30						;	80					50						1576			
					30	x 30						1	150				50					:	1575				
					45	x 30						!	50					50						1580			
		45 x 30										80					50					:	1579				
					45	x 30						1	.50					50						1578			
					60	x 30							50					25						1583			
					60	x 30						;	80					25						1582			
					60	x 30						1	.50					25						1581			
					75	x 30							50					25						1586			
					75	x 30						8	80					25						1585			

Manguitos abrasivos

Abrasivos revestidos





and and in

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal

Plástico

O

Ventajas: Tela resistente con soporte reforzado - Junta en forma espiral, forma cónica - Aplicación universal en el trabajo del metal - Alta agresividad en su aplicación junto con el soporte de goma GK 555 A

50 60 **80** 100 120 **150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Granos disponibles:

16 24 30 36 40

Diámetro 1 x diámetro 2 x ancho en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Tejido abrasivo, con aditivo refrigerante "multibond" **CS 451 X**





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable •

Ventajas: Tela resistente con soporte reforzado- Junta en forma espiral, forma cilíndrica - Zirconio de alta calidad con Multibond especial para el trabajo de acero inoxidable - Alta agresividad en su aplicación junto con el soporte de goma GK 555

Granos disponibles:

Diámetro x ancho en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Soporte de goma

Soporte de goma

GK 555



Ventajas: Soporte de goma reutilizable para los manguitos en forma cilíndrica CS 310 X y CS 451 X - Montaje y desmontaje de los manguitos con un ligero giro

Diámetro x ancho x vástago en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Soporte de goma

GK 555 A



Ventajas: Soporte de goma reutilizable para los manguitos en forma cónica CS 310 X - Montaje y desmontaje de los manguitos con un ligero giro

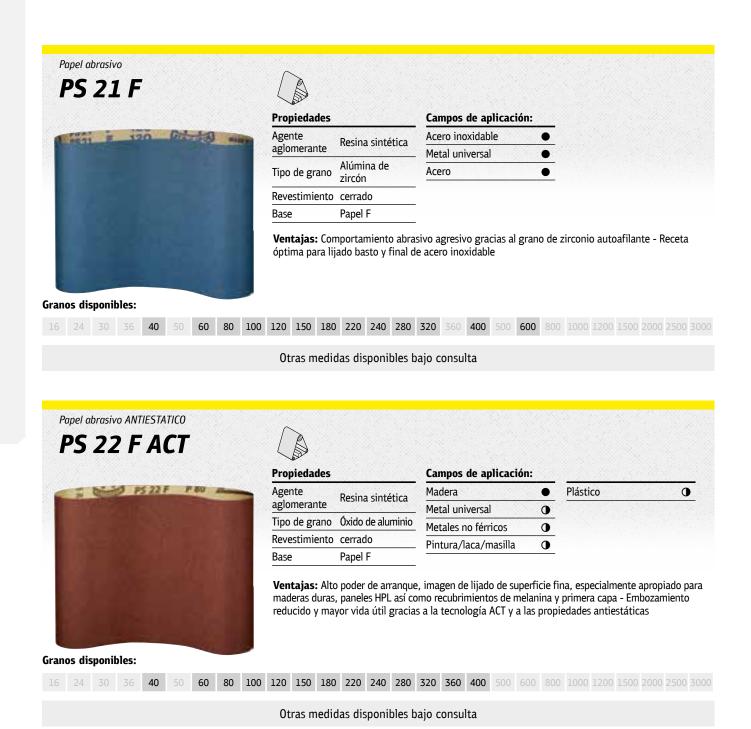
Diámetro 1 x diámetro 2 x altura x vástago en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14856

Abrasivos revestidos





Abrasivos revestidos

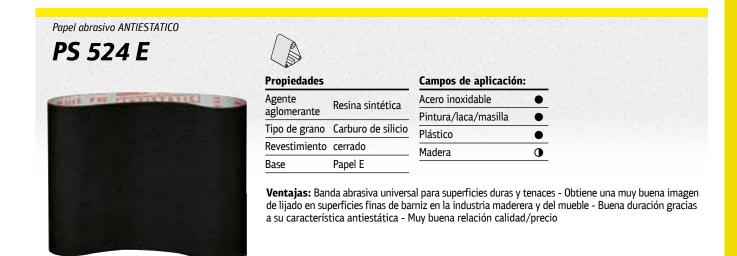


70

Abrasivos revestidos

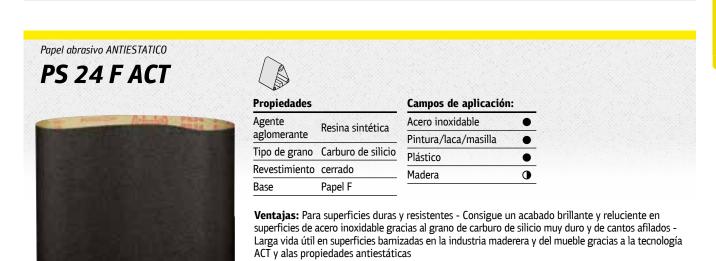
Granos disponibles:





80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta

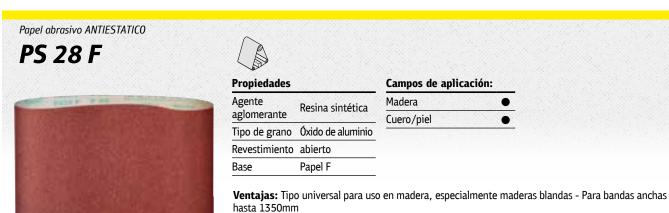


Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Abrasivos revestidos





Granos disponibles:

16	24			40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600		1000 12			2000 25	500 3									
	Ancho x largo en mm				Grano		Tipo de unión					Unidad de embalaje						Referencia																
	1120 x 1900						60		F1							10				32	1842													
			L120 x	1900				80		F1				F1					10				32	1843										
	1120 x 1900				120				F1				F1					F1			F1						10				32	1845		
			L350 x	2620				150		F1								10				32	0417											

Bandas anchas con soporte de papel

Abrasivos revestidos





Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento abierto

Base Papel F

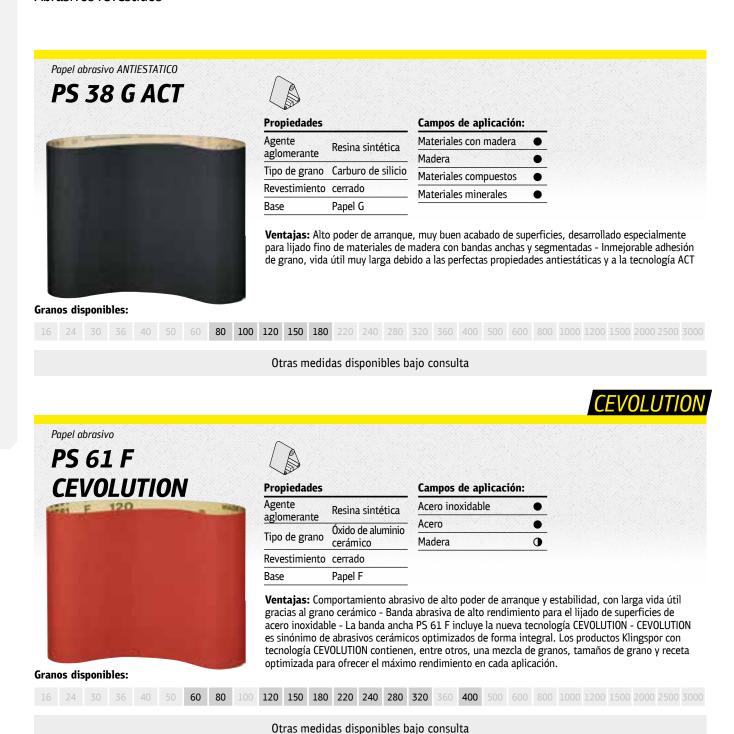
Campos de aplicación:

Madera •

Ventajas: Tipo universal de alta calidad para trabajos de madera en general - Gran variedad de producto disponible - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 320	360 400 500 600 800 1000 12	200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1130 x 2200	80	F1	10	364039
1130 x 2200	120	F1	10	364040
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

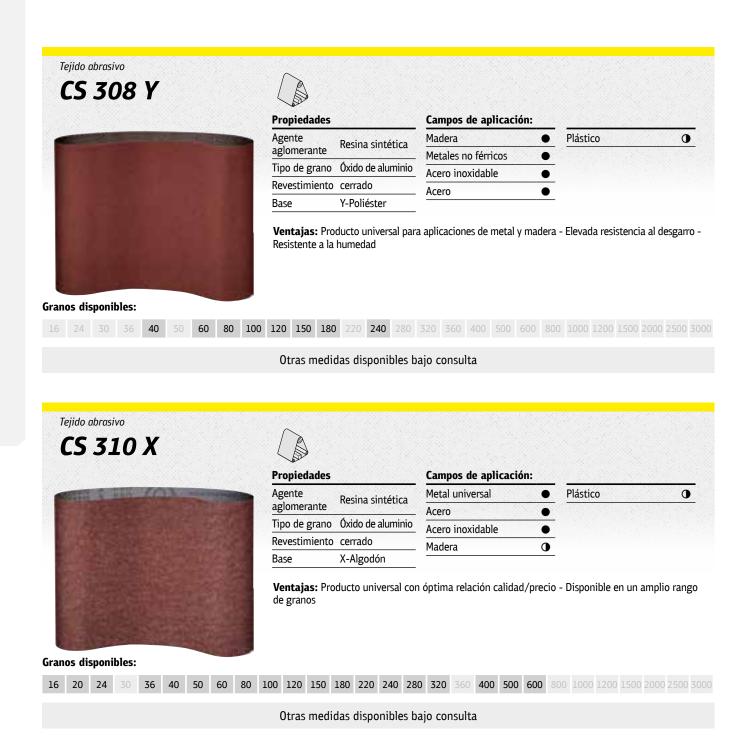
Bandas anchas con soporte de papel



Bandas anchas con soporte de papel







Abrasivos revestidos





Otras medidas disponibles bajo consulta

80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000







Abrasivos revestidos



80

















Discos de fibra

Discos de fibra										
Aplicación	Tipo	Base	Revest.	Página						
Acero, metales no férricos	CS 561	Óx. de aluminio	Fibra abrasiva	•	87					
	FS 764 ACT	Óx. de aluminio	Fibra abrasiva	•	89					
Acero, acero inoxidable	CS 565	Alum. de zirc.	Fibra abrasiva	•	90					
	FS 964 ACT	Óx. de aluminio cerámico	Fibra abrasiva	•	92					
	CS 570	Alum. de zirc.	Fibra abrasiva	•	91					
Acero inoxidable	FS 966 ACT	Óx. de aluminio cerámico	Fibra abrasiva	•						
Hormigón, piedra natural	SFD 300 C	Carburo de silicio	Fibra abrasiva	•	94					

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

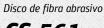
Díametro	Cantidad mínima
hasta 230 mm	1.000 unidades



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

Abrasivos revestidos









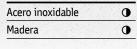


Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación: Acero

Metales no férricos	•
Metal universal	•
Plástico	•



Ventajas: Para uso universal - La más amplia selección de diámetros, granos y formas de agujero

				Maria and the same of the same		
24	30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 2	40 280 320 360 400 5	500 600 800 1000 120	00 1500 2000 250
	Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
	100 x 16	24	⊙ 10	15300 1/min	25	65713
	100 x 16	36	⊙ 10	15300 1/min	25	65718
	100 x 16	40	⊙ 10	15300 1/min	25	65720
	100 x 16	50	⊙ 10	15300 1/min	25	65725
	100 x 16	60	⊙ 10	15300 1/min	25	65730
	100 x 16	80	⊙ 10	15300 1/min	25	65735
	100 x 16	120	⊙ 10	15300 1/min	25	65743
	115 x 22	16	⊙ 10	13300 1/min	25	66302
	115 x 22	24	⊙ 10	13300 1/min	25	72298
	115 x 22	36	⊙ 10	13300 1/min	25	66308
	115 x 22	40	⊙ 10	13300 1/min	25	72192
	115 x 22	50	⊙ 10	13300 1/min	25	66313
	115 x 22	60	⊙ 10	13300 1/min	25	66318
	115 x 22	80	⊙ 10	13300 1/min	25	25472
	115 x 22	100	⊙ 10	13300 1/min	25	66322
	115 x 22	120	⊙ 10	13300 1/min	25	66327
	115 x 22	16	⊛ 30	13300 1/min	25	10977
	115 x 22	24	€ 30	13300 1/min	25	10978
	115 x 22	30	⊛ 30	13300 1/min	25	10979
	115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	10980
	115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	10981
	115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	10982
	115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	10983
	115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	10984
	115 x 22	100	⊛ 30	13300 1/min	25	10985
	115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	10986
	115 x 22	150	⊛ 30	13300 1/min	25	10987
	115 x 22	180	⊛ 30	13300 1/min	25	10988
	115 x 22	220	⊛ 30	13300 1/min	25	10989
	115 x 22	240	⊛ 30	13300 1/min	25	10990
	115 x 22	320	⊛ 30	13300 1/min	25	10992
	115 x 22 X-LOCK	24	* 50	13300 1/min	25	351150
	115 x 22 X-LOCK	36	☀ 50	13300 1/min	25	351147
	115 x 22 X-LOCK	40	☀ 50	13300 1/min	25	351149



>> Atención, continuación de CS 561, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22 X-LOCK	60	€ 50	13300 1/min	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	€ 50	13300 1/min	25	351146
125 x 22	16	⊙ 10	12200 1/min	25	66354
125 x 22	24	⊙ 10	12200 1/min	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	12200 1/min	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	12200 1/min	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	12200 1/min	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	12200 1/min	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	12200 1/min	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	12200 1/min	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	12200 1/min	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	12200 1/min	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	25	11010
125 x 22	30	⊛ 30	12200 1/min	25	11011
125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	12200 1/min	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	12200 1/min	25	11017
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	11018
125 x 22	150	⊛ 30	12200 1/min	25	11019
125 x 22	180	★ 30★ 30	12200 1/min	25	11020
125 x 22	220		12200 1/min	25	11021
125 x 22	240	⊛ 30	12200 1/min	25	11022
125 x 22	320	⊛ 30	12200 1/min 12200 1/min	25 25 25 25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	€ 50			351145
125 x 22 X-LOCK	36	€ 50	12200 1/min		351144
125 x 22 X-LOCK	40	€ 50	12200 1/min		351143
125 x 22 X-LOCK	60	€ 50	12200 1/min	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	☀ 50	12200 1/min	25	351142
150 x 22	24	⊛ 30	10200 1/min	25	11042
150 x 22	36	⊛ 30	10200 1/min	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	10200 1/min	25	11045
150 x 22	60	⊛ 30	10200 1/min	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	10200 1/min	25	11048
150 x 22	120	⊛ 30	10200 1/min	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	8500 1/min	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	8500 1/min	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	8500 1/min	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	8500 1/min	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	8500 1/min	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	8500 1/min	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	8500 1/min	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	8500 1/min	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	8500 1/min	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	8500 1/min	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	11061
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	11062
		O 33	 ,	==	



Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de CS 561, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	8500 1/min	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	11066
180 x 22	180	⊛ 30	8500 1/min	25	11068
180 x 22	240	⊛ 30	8500 1/min	25	11070
180 x 22	320	⊛ 30	8500 1/min	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	6500 1/min	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	6500 1/min	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	6500 1/min	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	6500 1/min	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	6500 1/min	25	66514

Expositor discos de fibra véase página 96 / Plato de soporte página 95.





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Plástico	•

Madera •

•

Metales no férricos

Ventajas: Para uso universal - Poder de remoción incrementado y adhesión de grano inmejorable gracias a la tecnología ACT - Larga vida útil - También válido para acero inoxidable

Granos disponibles:

6 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 2	240 280 320 360 400	500 600 800 1000 1200	1500 2000 2500 30
Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	316469
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	316470
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	316471
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	316473
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	316474
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	316475
125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	25	316476 316477 316478
125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	316480
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	316481
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	316482
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	316483
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	316484
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	316485
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	316489

Expositor discos de fibra véase página 96 / Plato de soporte página 95.

Abrasivos revestidos

Granos disponibles:



de lijado bastos - Excelente relación calidad/precio

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120 150 18	0 220	0 240	280 320	360 40	600	800 1000	1200 1	500 2000 2500 3
		Diá		x agu mm	jero			Grano	Form perfor			Revoluc permit			nidad mbalaje		Referencia
			100	x 16				36	⊙ :	LO		15300 1	L/min		25		23680
			100	x 16				60	\odot	10		15300 1	L/min		25		84604
			100	x 16				80	⊙ !	LO		15300 1	L/min		25		188678
			115	x 22				24	\odot	LO		13300 1	L/min		25		93409
			115	x 22				36	⊙ :	LO		13300 1	L/min		25		65698
			115	x 22				60	\odot	LO		13300 1	L/min		25		65700
			115	x 22				80	\odot	LO		13300 1	L/min		25		65701
			115	x 22				24	*:	30		13300 1	L/min		25		95335
			115	x 22				36	*	30		13300 1	L/min		25		6686
			115	x 22				40	*:	30		13300 1	L/min		25		242801
			115	x 22				50	*	30		13300 1	L/min		25		92066
			115	x 22				60	*:	30		13300 1	L/min		25		6687
			115	x 22				80	*	30		13300 1	L/min		25		6688
			115	x 22				100	*:	30		13300 1	L/min		25		204609
		1.	15 x 22	2 X-L0	CK			24	•	50		13300 1	L/min		25		351141
		1	15 x 22	2 X-L0	CK			36	•	50		13300 1	L/min		25		351140
		1	15 x 22	2 X-L0	CK			40	•	50		13300 1	L/min		25		351154
		1	15 x 22	2 X-L0	CK			60	•	50		13300 1	L/min		25		351160
		1	15 x 22	2 X-L0	CK			80	•	50		13300 1	L/min		25		351159
			125	x 22				36	\odot	10		12200 1	L/min		25		65681
			125	x 22				60	⊙ !	LO		12200 1	L/min		25		65707
			125	x 22				80	\odot	10		12200 1	L/min		25		23001
			125	x 22				24	*:	30		12200 1	L/min		25		97643
			125	x 22				36	*:	30		12200 1	L/min		25		6620
			125	x 22				40	(★):	30		12200 1	L/min		25		242803
			125	x 22				50	€:	30		12200 1	L/min		25		93054
			125	x 22				60	€:	30		12200 1	L/min		25		6721
			125	x 22				80	€:	30		12200 1	L/min		25		23005
			125	x 22				100	€:	30		12200 1	L/min		25		204611
		12	25 x 22	2 X-L0	CK			24	•	50		12200 1	L/min		25		351158
		12	25 x 22	2 X-L0	CK			36	•	50		12200 1	L/min		25		351161
		12	25 x 22	2 X-L0	CK			40	•	50		12200 1	L/min		25		351157
		12	25 x 22	2 X-L0	CK			60	•	50		12200 1	L/min		25		351156
		13	25 x 22	2 X-L0	CK			80	•	50		12200 1	L/min		25		351155



Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de CS 565, Disco de fibra abrasivo

Diáme	etro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
	180 x 22	36	⊙ 10	8500 1/min	25	65702
:	180 x 22	60	⊙ 10	8500 1/min	25	65705
	180 x 22	80	⊙ 10	8500 1/min	25	65706
:	180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	95993
	180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	65703
:	180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	242807
	180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	93045
:	180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	6690
	180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	6691

Expositor discos de fibra véase página 96 / Plato de soporte página 95.



Ventajas: Efecto autoafilante - Agresividad alta, especialmente apropiado para acero inoxidable - Rendimiento incrementado gracias a bajas temperaturas - Multibond previene coloración por calor - Apropiado para uso en aluminio

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150 18	0 220	240	280 32	360	400		300 10	00 1200	1500	2000 2500 300
		Diái		x aguj mm	jero			Grano		Forma perfora				uciones nitidas			nidad nbalaje		R	Referencia
			100	x 16				36		⊙ 1	.0		1530	0 1/min			25			204823
			100	x 16				60		⊙ 1	10		1530	0 1/min			25			204825
			100	x 16				80		⊙ 1	10		1530	0 1/min			25			204826
			100	x 16				120		⊙ 1	10		1530	0 1/min			25			204828
			115	x 22				36		⊙ 1	10		1330	0 1/min			25			204797
			115	x 22				60		⊙ 1	10		1330	0 1/min			25			204799
			115	x 22				80		⊙ 1	10		1330	0 1/min			25			204800
			115	x 22				120		⊙ 1	10		1330	0 1/min			25			204802
			115	x 22				24		€ 3	30		1330	0 1/min			25			204085
			115	x 22				36		€ 3	0		1330	0 1/min			25			204086
			115	x 22				40		€ 3	0		1330	0 1/min			25			250258
			115	x 22				50		₩ 3	0		1330	0 1/min			25			204087
			115	x 22				60		₩ 3	0		1330	0 1/min			25			204088
			115	x 22				80		€ 3	0		1330	0 1/min			25			204089
			115	x 22				100		₩ 3	0		1330	0 1/min			25			204090
			115	x 22				120		₩ 3	0		1330	0 1/min			25			204091
			125	x 22				36		⊙ 1	10		1220	0 1/min			25			204806
			125	x 22				60		⊙ 1	10		1220	0 1/min			25			204811
			125	x 22				80		⊙ 1	10		1220	0 1/min			25			204812
			125	x 22				120		⊙ 1	10		1220	0 1/min			25			204814
			125	x 22				24		⊛ 3	30		1220	0 1/min			25			204092



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de CS 570, Disco de fibra abrasivo, multibond

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	250259
125 x 22	50	⊛ 30	12200 1/min	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	204096
125 x 22	100	⊛ 30	12200 1/min	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	204098
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	204099
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	204100
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	204105

Expositor discos de fibra véase página 96 / Plato de soporte página 95.





Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética

Tipo de grano Óxido de aluminio cerámico

Revestimiento cerrado

Campos de aplicación:

Acero •
Acero inoxidable •

Ventajas: Disco de fibra "premium" con un extraordinario rendimiento en acero - Efecto autoafilante microcristalino - Agresividad alta durante toda su vida útil - Adhesión de grano inmejorable - Especialmente apropiado para aplicaciones duras

24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 2	240 280 320 360 400	500 600 800 1000 120	0 1500 2000 2500 3
Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	330478
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	330498
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	330482
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	330480
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	330479
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	330481
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	330483
125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	25	330484
125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	330485
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	330486
125 x 22	50	⊛ 30	12200 1/min	25	330488
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	330487
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	330490
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	330491
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	330489
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	330492



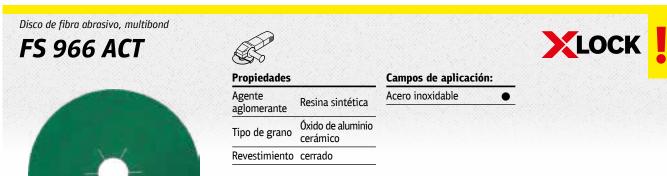
Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de FS 964 ACT, Disco de fibra abrasivo

 Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	330493
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	330494
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	330495
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	330496

Expositor discos de fibra véase página 96 / Plato de soporte página 95.



Ventajas: Efecto autoafilante microcristalino - Agresividad alta durante toda su vida útil - Adhesión de grano inmejorable - Larga vida útil, especialmente apropiado para aplicaciones duras - Rendimiento incrementado gracias a bajas temperaturas - Multibond previene coloración por calor

60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

uranos	aisponibles:
--------	--------------

30 36 40 50

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	316490
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	316491
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	318504
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	316492
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	316493
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	€ 50	13300 1/min	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	€ 50	13300 1/min	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	€ 50	13300 1/min	25	351165
125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	25	318305
125 x 22	36	⊛ 30	12200 1/min	25	316494
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	25	316495
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	25	316496
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	25	316497
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	☀ 50	12200 1/min	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	€ 50	12200 1/min	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	€ 50	12200 1/min	25	351162
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	318352
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	324238

Expositor discos de fibra véase página 96 / Plato de soporte página 95.

Abrasivos revestidos



Ventajas: Grano de carburo de silicio muy agresivo y afilado - Larga vida útil - Uso flexible en casi todos los materiales - Muy buena relación de precio y rendimiento - Sólo se puede utilizar con plato de soporte (ST 358 A)

Granos disponibles:

24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 2	240 280 320 360 400	500 600 800 1000 1200	1500 2000 2500
Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	16	⊛ 30	13300 1/min	10	670497
115 x 22,23	24	⊛ 30	13300 1/min	10	670499
115 x 22,23	36	⊛ 30	13300 1/min	10	670501
115 x 22,23	60	⊛ 30	13300 1/min	10	670502
115 x 22,23	80	⊛ 30	13300 1/min	10	670503
115 x 22,23	120	⊛ 30	13300 1/min	10	670506
125 x 22,23	16	⊛ 30	12200 1/min	10	670507
125 x 22,23	24	⊛ 30	12200 1/min	10	670508
125 x 22,23	36	⊛ 30	12200 1/min	10	670509
125 x 22,23	60	⊛ 30	12200 1/min	10	670511
125 x 22,23	80	⊛ 30	12200 1/min	10	670512
125 x 22,23	120	⊛ 30	12200 1/min	10	670515
180 x 22,23	16	⊛ 30	8600 1/min	10	670516
180 x 22,23	24	⊛ 30	8600 1/min	10	670519
180 x 22,23	36	⊛ 30	8600 1/min	10	670521
180 x 22,23	60	⊛ 30	8600 1/min	10	670523
180 x 22,23	80	⊛ 30	8600 1/min	10	670524
180 x 22,23	120	€ 30	8600 1/min	10	670528

Expositor discos de fibra véase página 96 / Plato de soporte página 95.

Platos de soporte



Plato de soporte, liso/flexible

ST 358







Ventajas: Plato de soporte semiduro permite buena adaptación a la pieza trabajada - Para uso universal, especialmente para lijado de superficies y acabado (grano 50 y más finos) - Resistencia a temperaturas altas

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100	rosca M 10	Diámetro 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	rosca M 14	Diámetro 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352049
115	rosca M 10	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352048
125	rosca M 14	Diámetro 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
150	rosca M 14	Diámetro 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	rosca M 14	Diámetro 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	rosca M 14	Diámetro 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Plato de soporte, ranurado/duro

ST 358 A







Ventajas: Para lijado basto - Lijado refrigerado - Agresividad incrementada gracias a la superficie abrasiva dura y ranurada - Resistencia a temperaturas altas y estabilidad

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352047
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352046
125	rosca M 14	Diámetro 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	rosca M 14	Diámetro 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Expositor de discos de fibra

Expositor de discos de fibra vulcanizada

FS 555



Ventajas: Exposición sencilla de hasta 100 discos de fibra vulcanizada de diámetros 115 hasta 180 mm - Almacenaje ordenado y accesible en el puesto de trabajo

Discos de fibra vulcanizada no incluidos

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
170 x 140 x 196	1	316463



Pliegos abrasivos

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Página
	PS 21 FK	Alúmina de zircón	Papel F	•	121
Acero, acero inoxidable	PS 61 FK	Óx. de aluminio cerámico	Papel F	•	132
	KL 361 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	•	113,116
	KL 371 X	Óx. de aluminio	Algodón X	•	114
Acero, metal universal	KL 385 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	•	115
	CS 411 XK	Alúmina de zircón	Algodón X	•	143
	CS 920 YK	Óxido de aluminio cerámico	Poliéster Y	•	143
	PS 22 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	•	105
	PS 22 K	Óx. de aluminio	Papel E	•	107,123
	PS 30 D	Óx. de aluminio	Papel D	•	102,105
Madera	PS 19 EK	Carb. de silicio	Papel E	•	107,121
	PL 31 B	Óx. de aluminio	Papel B	•	102,106
	SW 501 TR	Óx. de aluminio	Esponja	•	118
	PS 33 B	Óx. de aluminio	Papel B	•	104
	PS 33 BK	Óx. de aluminio	Papel B	•	109,128
	PS 33 C	Óx. de aluminio	Papel C	•	103
	PS 33 CK	Óx. de aluminio	Papel C	•	108,127
	PS 73 BW	Óx. de aluminio	Papel B	•	104
	PS 73 BWK	Óx. de aluminio	Papel B	•	135
	PS 73 CWK	Óx. de aluminio	Papel C	•	134
	PS 77 CK	Óx. de aluminio	Papel C	•	111,137
	PS 19 EK	Carb. de silicio	Papel E	•	107,121
	FP 73 WK	Óx. de aluminio	Film	•	110,133
N	FP 77 K	Óx. de aluminio	Film	•	110,136
Pintura, laca, masilla	PS 11 A	Carb. de silicio	Papel A	•	101
	PS 11 C	Carb. de silicio	Papel C	•	100,120
	PS 8 A	Carb. de silicio	Papel A	•	99
	PS 8 C	Carb. de silicio	Papel C	•	99
	FD 500	Óx. de aluminio / carb. de silicio	Goma espuma		141
	SK 500	Óx. de aluminio	Esponja	•	117
	SK 700 A	Óx. de aluminio	Esponja	•	117
	SW 501	Óx. de aluminio	Esponja	•	118
	SW 501 TR	Óx. de aluminio	Esponja	•	118
	SW 502	Carb. de silicio	Esponja	•	119
	SW 510	Óx. de aluminio	Esponja	•	119
Pintura, laca, masilla, revestimiento de gel, paredes de yeso y de cartón-yeso, madera	AN 400	Óx. de aluminio	Rejilla abrasiva	•	111,138

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Tiras / hojas

Forma / modelo	Medidas	Cantidad mínima						
Tiras	230 × 280 mm	250 unidades						
	70 × 450 mm	500 unidades						
Waite.	115×140 mm	1.000 unidades						
Hojas	93 × 230 mm	500 unidades						
	115 × 280 mm	500 unidades						
Pliegos > 230 x 280 mm	Cantidades mínimas bajo pedido							
Pliegos	1400 × 1540 mm	10 unidades						
	70×125 mm	1.000 unidades						
	80×133 mm	1.000 unidades						
Sistema de autosujeción	93 × 230 mm	500 unidades						
	100×115 mm	1.000 unidades						
	115×280 mm	500 unidades						

¡Otras medidas disponibles bajo consulta!

Discos

Tipo
AN 400
CS 310 X
CS 321 X
CS 411 XK
FP 73 WK
PS 11 C
PS 19 EK
PS 21 FK
PS 22 F ACT
PS 22 K
PS 33 BK/CK
PS 61 FK
PS 73 BWK/CWK
PS 77 CK
FP 77 K

Ø [mm]	Cantidad mínima
hasta 50 mm	5.000 unidades
hasta 90 mm	2.500 unidades
hasta 125 mm	1.000 unidades
hasta 200 mm	500 unidades
hasta 400 mm	200 unidades
hasta 600 mm	100 unidades
> 600 mm	25 unidades



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, resistente al agua

PS8C





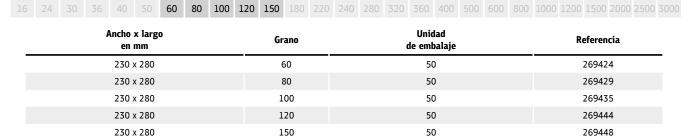
Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Raco	Panal C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
Vidrio/piedra	•
Metal universal	0

Ventajas: Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:



Papel abrasivo, resistente al agua

PS 8 A





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel A

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla •						
Plástico	•					
Vidrio/piedra	•					
Metal universal	•					

Ventajas: Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

16	24	30	36	40		60	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000 1	200 1	500 2	2000 2	2500	3000	
_			A	Ancho :	x largo mm)			Gı	ano						idad nbalajo	e				Ref	erenc	ia		_	
				230 >	x 280				1	.80						50					26	9269)			
				230 >	x 280				2	20						50					26	927	5			
				230 >	x 280				2	40						50					26	9279)			
				230 >	x 280				2	80					!	50					26	928	5			
				230 >	x 280				320				50								269289					
				230 >	x 280				3	60			50								269294					



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de PS 8 A, Papel abrasivo, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Papel abrasivo, resistente al agua

PS 11 C





PropiedadesAgente
aglomeranteResina sintéticaTipo de granoCarburo de silicioRevestimientocerrado

Papel C

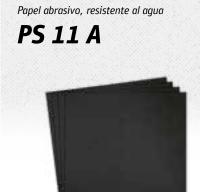
campos de apricació	711•								
Pintura/laca/masilla									
Plástico	•								
Vidrio/piedra	•								
Metal universal	0								

Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	120	0 15	00 2000	2500	3000	
			ı		x large mm	0				Gr	ano				(Unio de eml							Refe	rencia		_	
				230	x 280					(50					50)						20)22		_	
				230	x 280						80					50)						20	023			
				230	x 280					1	.00					50)					2117					
				230	x 280					1	.20					50)					2116					
				230	x 280					1	.50		50									2011					
				230	x 280					1	.80			50								2012					
				230	x 280					2	20			50									20	013			
				230	x 280					2	40					50)						20	014			
				230	x 280					2	80					50)						20)15			
				230	x 280					3	20		50 20						016								
				230	x 280					3	60					50)						20)17			
				230	x 280					4	00					50)						20	018			

Abrasivos revestidos







Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel A

ión:
•
•
0
0

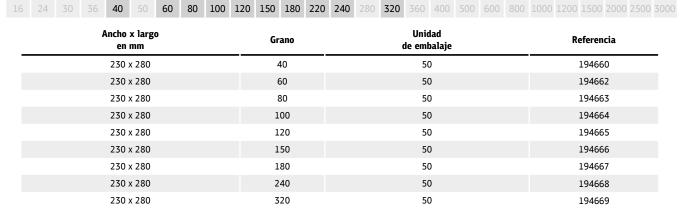
Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptación excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

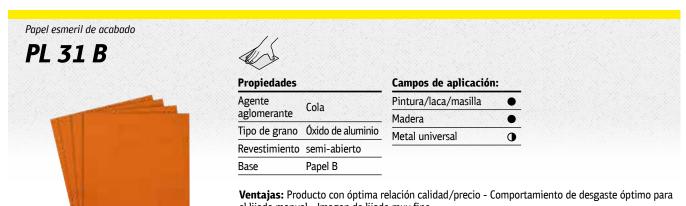
16	24	30	36	40		60	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000 1	200 1	L500	2000	2500 30	
			A	ncho x en n	largo nm				G	rano						idad ıbalajı	ì				Re	feren	cia		
				230 x	280				2	220					!	50						2002			
				230 x	280				2	240					!	50						2003			
				230 x	280				2	280					!	50						2004			
				230 x	280				3	320					!	50						2005			
				230 x	280				3	360					!	50						2006			
				230 x	280				4	100					!	50						2007			
				230 x	280					500					!	50						2008			
				230 x	280				6	500					!	50						2009			
				230 x	280				8	300					!	50						2010			
				230 x	280				1	000					!	50						11892	2		
				230 x	280				1	200					!	50						6616			
				230 x	280				1	500					!	50					1	.8679	4		
				230 x	280				2	000					!	50					1	.8679	5		

Abrasivos revestidos



Granos disponibles:





el lijado manual - Imagen de lijado muy fino

	Granos	dispo	onibles:
--	--------	-------	----------

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	1000	1200	150	0 2000	2500	3000
			1	Ancho en	x larg mm	0				Gr	ano				c	Unio le eml					ı	Refere	encia		
_				230	x 280					4	40					50)					205	59		_
	230 x 280				!	50		50					2060												
				230	x 280					(60					50)					206	51		
				230	x 280					8	80					50)					206	52		

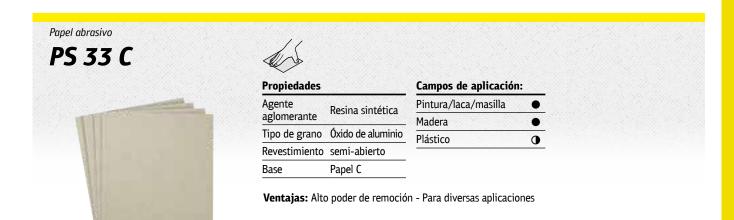


Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de PL 31 B, Papel esmeril de acabado

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057



16 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852



Tiras con soporte de papel

Abrasivos revestidos









Propiedades Agente Res

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	•
Metal universal	•
Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•

Acero	0
Metales no férricos	0

Ventajas: Producto de calidad superior para maderas duras - Buena estabilidad de canto - Embozamiento reducido gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas

Granos disponibles:





Papel abrasivo



PropiedadesAgente
aglomeranteResina sintéticaTipo de granoÓxido de aluminioRevestimientosemi-abiertoBasePapel D

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Metal universal	•

Ventajas: Producto con buena relación calidad/precio - Para diversas aplicaciones



Tiras con soporte de papel



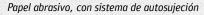
Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
93 x 230	40	GL 0	100	2416
93 x 230	60	GL 0	100	2418
93 x 230	80	GL 0	100	2419
93 x 230	100	GL 0	100	2390
93 x 230	120	GL 0	100	2391
93 x 230	180	GL 0	100	2393
93 x 230	240	GL 0	100	2395
93 x 230	60	:::: GL 9	100	2667
93 x 230	80	:::: GL 9	100	2668
93 x 230	120	:::: GL 9	100	2670
115 x 280	40	GL 0	100	2412
115 x 280	60	GL 0	100	2414
115 x 280	80	GL 0	100	2415
115 x 280	100	GL 0	100	2379
115 x 280	120	GL 0	100	2380
115 x 280	150	GL 0	100	2381
115 x 280	180	GL 0	100	2382
115 x 280	220	GL 0	100	2383
115 x 280	240	GL 0	100	2384
115 x 280	60	::::: GL 1	100	5324
115 x 280	80	[:::::] GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

•

Tiras con soporte de papel con sistema de autosujeción

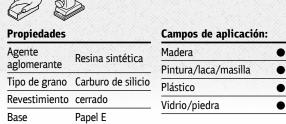
Abrasivos revestidos





PS 19 EK





Ventajas: Carburo de silicio duro y afilado para el lijado de materiales duros y difíciles - Producto robusto de alto rendimiento con soporte de papel E resistente - Indicado para el lijado basto, medio

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 **1200** 1500 2000 2500 3000

Otras medidas disponibles bajo consulta

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Panel F

Campos de aplicación: Madera Acero • Metal universal Pintura/laca/masilla • Plástico •

Ventajas: Alto poder de arranque - Imagen de lijado homogénea

16 24 30 36 40 50 60 8	0 100 120 150	180 220 240 280 32	20 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000				
Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia				
70 x 125	60	GL 0	100	147593				
70 x 125	80	GL 0	100	140608				
70 x 125	100	GL 0	100	131668				
70 x 125	120	GL 0	100	129801				
70 x 125	150	GL 0	100	135581				
70 x 125	180	GL 0	100	129802				
80 x 133	40	GL 18	100	149852				
80 x 133	60	GL 18	100	149853				
80 x 133	80	GL 18	100	149854				
80 x 133	100	GL 18	100	149855				
80 x 133	120	GL 18	100	149857				
80 x 133	150	GL 18	100	232741				
80 x 133	180	GL 18	100	232742				



Tiras con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de PS 22 K, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80	GL 0	100	103378
100 x 115	100	GL 0	100	103379
100 x 115	120	GL 0	100	103380
100 x 115	150	GL 0	100	103381
115 x 115	80	GL 0	100	82076
115 x 115	120	GL 0	100	81637
115 x 115	150	GL 0	100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK





Base

Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de alumini
Revestimiento	semi-abierto

Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500 300		
	Ancho x largo en mm							Grano			Forma de perforación					Unidad de embalaje						Referencia					
	70 x 125							8		GL 0					100							155072					
	70 x 125							10	00		GL 0					100							151786				
			70	x 125				13	20		GL 0					100							151785				
			80	x 133				4	10			(5L 18					100)				146	974			
			80	x 133				6	0			(5L 18			100											
			80	x 133				8	80		GL 18					100						146976					
			80	x 133				10	00		GL 18					100											
			80	x 133				13	20		GL 18					100											
			93	x 178				4	10		GL 17					100							146970				
			93	x 178				6	0		GL 17					100							146971				
			93	x 178				8	30		GL 17					100											
			93	x 178				10	00		GL 17					100							146973				
			93	x 178				13	20		GL 17					100							148046				
			100	x 115				8	80		GL 0					100											
			100	x 115				10	00		GL 0						100						147102				
			100	x 115				13	20		GL 0					100							147103				



Abrasivos revestidos



>> Atención, continuación de PS 33 CK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

 Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 230	40	::::: GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	[:::::] GL 15	100	147182

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 BK



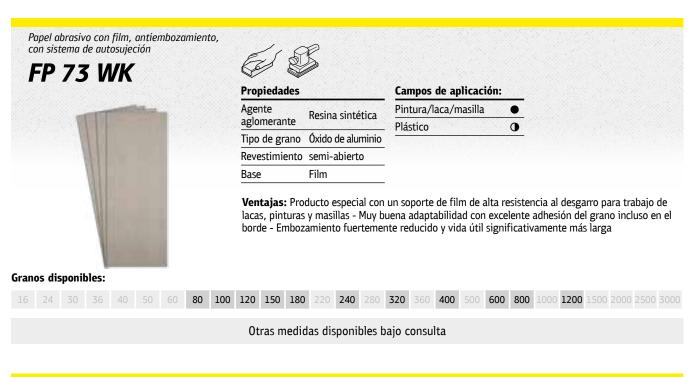


Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

16	24	30	36	40		60	10	00 120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	1000	1200	1500	2000 25	00 3000
		,		x larg mm	0			Grano			Form perfo					d	Unida e emb				Refe	rencia	
			70 :	125				150				GL 0					100)			151	.784	
			70 2	125				180				GL 0					100)			148	3228	
			70 2	(125				220				GL 0					100)			155	500	
			70 2	125				240				GL 0					100)			152	381	
			70 >	125				280				GL 0					100)			197	133	
			80 2	(133				150			(GL 18					100)			149	107	
			80 2	(133				180			(SL 18					100)			147	479	
			80 2	(133				220			(GL 18					100)			149	819	
			80 2	133				240			(5L 18					100)			148	8050	
			80 2	(133				320			(GL 18					100)			149	897	
			80 2	(133				400			(SL 18					100)			149	899	
			93 >	(178				150				GL 17					100)			149	138	
			93 >	(178				180				GL 17					100)			148	3047	
			93 >	(178				240				GL 17					100)			148	048	
			100	x 115				150				GL 0					100)			148	658	
			100	x 115				180				GL 0					100)			147	104	
			100	x 115				240				GL 0					100)			147	105	
			115	x 230				150				GL 15					100)			149	820	
			115	x 230				180				GL 15					100)			147	183	
			115	x 230				240				GL 15					100)			147	184	
			115	x 230				320				GL 15					100)			147	185	

Tiras con soporte de film con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos





		x larş ı mm	go		Gra	ıno		Form perfor			d	Unida e emba			Refer	encia		
		x 133			32	10		[::::] G				100			353	110	-	

Tiras con soporte de papel con sistema de autosujeción / Rejilla abrasiva

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 77 CK T-ACT





	A STATE OF THE STA	
Propieda	des	
Agente		

aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Imprimación	•
Pigmentos de carga	•
Revestimiento de gel	•

Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado agresivo bajo altas exigencias y en las granulometrías de 60 hasta 220 se emplea un soporte flexible y resistente al desgarro del tipo papel-latex C

Granos disponibles:



Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

AN 400





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Rejilla de poliéster

Campos de aplicación:

•
•
•
•

Materiales	compuestos	•
Madera		•
Materiales	con madera	•

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000 250	00 300	0
			Ancho en	x larg	до			Gra	ano			Form perfor					d	Unida e emba					Refe	encia		
_			80	x 133				8	0			R	Rejilla					50					337	892		
			80	x 133				12	20		Rejilla					50						337890				
			80	x 133				15	50		Rejilla					50						337894				
			80	x 133				18	30			F	Rejilla					50					337	889		
			80	x 133				24	40			Rejilla					50				337893					
			80	x 133				40	00		Rejilla				50			337896								

Sistema de autosujeción /Bloque manual

Sistema autosujeción (pegamento)

CS 396 Y



Propiedades

Microestructura de polipropileno ^{Cabezas} de seta

Grosor 1,5 mm

Tolerancia de temperatura -30° hasta +80°

Ventajas: Recortable y ajustable a las necesidades individuales, colocación simple y segura en superficies planas y lisas - Buena sujeción de herramientas abrasivas con sistema de autosujeción

Otras medidas disponibles bajo consulta

Bloque manual, con sistema de autosujeción

HK 100





Ventajas: Excelente para superficies planas y ligeramente convexas - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para tiras de 70x125mm

Con sistema de autosujeción

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
68 x 118 x 40	1	185320

Pliegos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



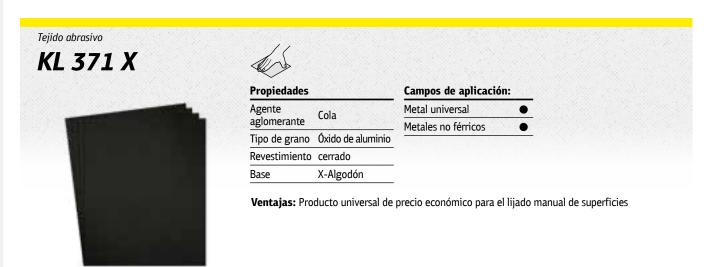


Ventajas: Producto universal de alta calidad - Adaptación óptima a la pieza trabajada gracias al soporte de algodón altamente flexible - Desgarra de forma limpia y fácil

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000				
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia				
230 x 280	40	50	2084				
230 x 280	50	50	2085				
230 x 280	60	50	2086				
230 x 280	80	50	2087				
230 x 280	100	50	2088				
230 x 280	120	50	2089				
230 x 280	150	50	2090				
230 x 280	180	50	2091				
230 x 280	220	50	2092				
230 x 280	240	50	2093				
230 x 280	280	50	2094				
230 x 280	320	50	2095				
230 x 280	360	50	2096				
230 x 280	400	50	2097				
230 x 280	500	50	2098				
230 x 280	600	50	5334				

Pliegos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos



16 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 300
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Pliegos con soporte de tejido

Abrasivos revestidos

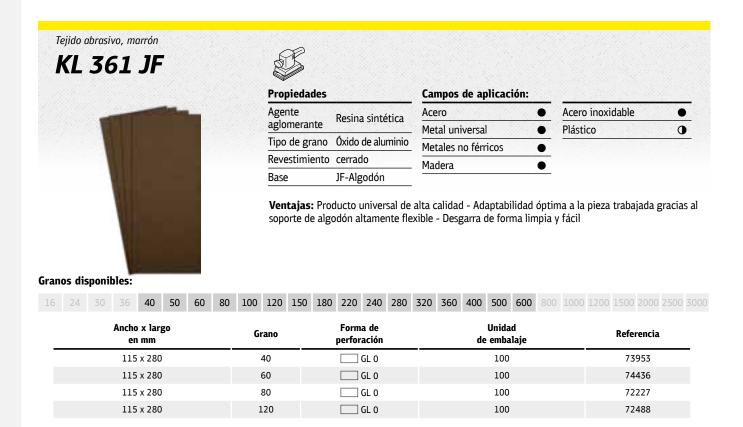




Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado de perfiles - Adaptación óptima a la pieza trabajada gracias al soporte de algodón de flexibilidad máxima - Desgarra de forma limpia y fácil

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	.20 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000							
Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia							
230 x 280	40	50	218047							
230 x 280	60	50	218050							
230 x 280	80	50	218051							
230 x 280	100	50	218052							
230 x 280	120	50	218053							
230 x 280	150	50	218054							
230 x 280	180	50	218055							
230 x 280	220	50	218056							
230 x 280	240	50	218057							
230 x 280	280	50	218058							
230 x 280	320	50	218059							
230 x 280	400	50	218061							
230 x 280	600	600 50								

Tiras con soporte de tejido



Bloque manual



Bloque manual, flexible, revestido por las 4 caras, resistente al agua

SK 500





Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•
Metal universal	•

Ventajas: Utilizable en plano o en vertical (cuatro lados útiles) - Para superficies planas y perfiladas gracias a su núcleo de espuma flexible - Robusto, lavable y reutilizable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500				
	Ar		largo en mn	x altu	ra	G	rano		Durez	a		Color ;	granul	ación		Colo	r espu	ma			Inidad embala			Refere	ncia				
		70 :	< 100 i	¢ 25			60		duro)		n	narrón				gris				100			1252	79	•			
		70	k 100 :	< 25			80		duro			n	marrón			gris				100		225165		65					
		70	(100)	₹25			100		duro			marrón			marrón				gris				100			12528			
		70	k 100 :	¢ 25		:	120		duro			n	narrón				gris				100			2251	56				

marrón

marrón

marrón

Bloque manual, flexible, revestido por las 4 caras, resistente al agua

180

220

280

70 x 100 x 25

70 x 100 x 25

70 x 100 x 25

SK 700 A





duro

duro

duro

Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

60 00 100 120 150 100 220 240 200 720 760 46

Campos de aplicación:

gris

gris

gris

100

100

100

225167

225168

225169

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	0
Metal universal	0

Ventajas: Utilizable por cuatro lados en posición plana y vertical - Gracias al canto angular (aprox. 45°), particularmente apropiado para contornos de pieza estrechos y puntiagudos - Buena adaptación y distribución de la presión por el núcleo esponjado flexible - Robusto, lavable y reutilizable

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400		600	1000	1200	1500	2000 200	
	An	cho x i	largo en mm		ra	Gr	ano		Dureza	l	(Color ;	granula	ación		Colo	r espu	ıma		Inidad embala		I	Referencia	a.
		89 x	125 x	25			60		duro			n	narrón				gris			100			337846	
		89 x	125 x	25		:	80		duro			n	narrón				gris			100			337847	
		89 x	125 x	25		1	.00		duro			n	narrón				gris			100			337848	
		89 x	125 x	25		1	.20		duro			n	narrón				gris			100			331019	
		89 x	125 x	25		1	.50		duro			n	narrón				gris			100			362250	
		89 x	125 x	25		2	20		duro			n	narrón				gris			100			362251	

Esponja abrasiva

Esponja abrasiva, flexible, revestida por las 2 caras, resistente al agua

SW 501





Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos	de	aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•
Metal universal	•

Ventajas: Imagen de lijado satinada - Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Ideal para el lijado manual de piezas torneadas - Lavable y reutilizable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40				100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2000	3000
	Ancho x largo x altura en mm				ı 	Gra	no		Durez	za		Color	granul	ación		Colo	or espi	ıma			nidad embala	ije	- 1	Refere	ncia	_
	9	96 x 12	23 x 12	2,5		12	0		bland	lo		marrón				a	marille)		100			125		81	_
	Ġ	96 x 12	23 x 12	2,5		22	0		bland	lo		r	marrón			a	amarillo 100			1252		82				

Esponja abrasiva, flexible, revestida por las 2 caras, resistente al desgarro e al agua

SW 501 TR





Propiedades

Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla Madera Plástico Metal universal •

Ventajas: Imagen de lijado satinada - Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Ideal para el lijado manual de piezas torneadas - Lavable y reutilizable -Extremadamente resistente al desgarro - Larga vida útil - Agente aglomerante libre de disolventes, sistema de identificación por colores que define el tamaño del grano

16	24	30	36	40			100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	Aı		largo en mn		ıra	Grano		Dure	za		Color	granu	lación		Col	or espi	ıma		Unidad embal			Refere	encia	
		96 x	123 x	12,5		100		blan	do		ma	ırrón cl	laro		ā	amarille	0		100			3515	73	-
		96 x	123 x	12,5		120		blan	do			verde			ā	amarille	0		100			3532	64	
		96 x	123 x	12,5		150		blan	do			rojo			ā	amarille	0		100			3532	63	
		96 x	123 x	12,5		180		blan	do			azul			ā	amarille	0		100			3515	74	
		96 x	123 x	12,5		220		blan	do			marrói	ı		ā	amarille	0		100			3532	62	

Esponja abrasiva



Esponja abrasiva, flexible, revestida por las 2 caras, resistente al agua

SW 502



Propiedades	Campos de aplicación:
Tipo de grano Carburo de silicio	Pintura/laca/masilla
Revestimiento cerrado	Plástico
	Madera (

Metal

Ventajas: Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Ideal para el lijado manual de piezas torneadas - Lavable y reutilizable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2000	3000
	A		largo en mn	x altı n	ıra	(Grano		Dure	za		Color	granu	lación		Cole	or esp	uma		Jnidad embal			Refere	encia	
		96 x	123 x	12,5			120		blan	do			negro			ā	amarill	0		100			2443	577	
		96 x	123 x	12,5			220		blan	do			negro			ā	amarill	0		100			2443	79	

Esponja abrasiva, flexible, revestida por 1 cara, resistente al agua

SW 510



Propiedades Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento cerrado Madera Plástico Metal universal Propiedades Pintura/laca/masilla Madera Plástico Metal universal

Ventajas: Esponja lijadora delgada y altamente flexible para zonas difícilmente accesibles, tales como cavidades, perfiles y cantos - Estructura de esponja densa; en consecuencia, distribución muy uniforme de la presión e imagen de lijado especialmente fina - Sin dobleces ni pliegues - Ideal para el lijado manual de piezas torneadas - Utilizable en seco y húmedo

16	24	30	36	40		60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	30
	An		largo en mm	x altu	ra	Gı	ano		Durez	a	(Color ş	granula	ación		Colo	r espu	ma		nidad embala	je	ı	Refere	ncia	
_		115	x 140	x 5		1	.00		duro			ŀ	lanco				gris			100			3035	88	_
		115	x 140	x 5		1	.80		duro			t	lanco				gris			100			3035	89	
		115	x 140	x 5		2	20		duro			t	lanco				gris			100			3035	90	
		115	x 140	x 5		3	320		duro			ł	lanco				gris			100			3378	49	

Discos con soporte de papel



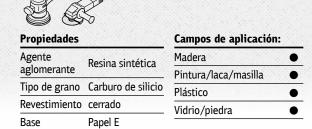
Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 19 EK





Ventajas: Carburo de silicio duro y afilado para el lijado de materiales duros y difíciles - Disco robusto de alto rendimiento con soporte de papel E resistente - Indicado para el lijado basto, medio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	800	1000	1200	15	00 20	000 250	3000	0
_			Diám en n				Grano				orma d rforaci						nidad mbala	je				Re	feren	cia		
			11	5			40				O 0						50					2	8779	8	_	
			11	5			60				\bigcirc 0						50					3	0029	0		
			11	5			80				$\bigcirc 0$						50					3	0576	3		
			11	5			100				\bigcirc 0						50					3	1108	7		
			11	5			120				$\bigcirc 0$						50					3	0029	1		
			11	5			220				\bigcirc 0						50					3	0907	3		
			11	5			320				$\bigcirc 0$						50					3	2174	3		
			11	5			400				\bigcirc 0						50					3	2174	4		
			11	5			600				\bigcirc 0						50					3	2263	7		

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 21 FK





Tropicuaucs	nggi namatil maniloghar
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero			
Acero	inoxidal	ole	•
Metal	universa	1	•
		6 6 6	

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo gracias al zirconio autoafilante - Receta óptima para lijado basto y lijado fino en acero inoxidable - Larga vida útil

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	200	2500	300
			Diám en n				Grano				rma d foraci						nidad mbala	je			Refe	rencia	ı	
			11	5			40				O 0						50				23	7224		_
			11	5			60				\bigcirc 0						50				24	808		
			11	5			80				\bigcirc 0						50				24	9326		
			11	5			100				\bigcirc 0						50				26	3425		



>> Atención, continuación de 21 FK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	120	O 0	50	249327
115	150	O 0	50	248809
115	180	O 0	50	251760
115	240	O 0	50	255347
115	320	O 0	50	259372
115	400	○0	50	259636
125	40	O 0	50	246857
125	60	○0	50	237780
125	80	O 0	50	237781
125	100	○0	50	236751
125	120	O 0	50	237782
125	150	O 0	50	255348
125	180	O 0	50	237783
125	240	O 0	50	237785
125	320	O 0	50	237786
125	400	O 0	50	237787
150	40	O 0	50	230312
150	60	O 0	50	230313
150	80	O 0	50	230314
150	120	○0	50	246488
150	150	O 0	50	239244
150	240	O 0	50	251509
180	40	O 0	50	257707
180	60	O 0	50	257710
180	80	O 0	50	256056
180	100	O 0	50	257711
180	120	O 0	50	258691
180	150	○0	50	258692
180	180	O 0	50	324841
180	240	○0	50	324842
180	320	O 0	50	324904
180	400	○0	50	312898

•

Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K



Propiedades		Campos de aplicación);		
Agente	Resina sintética	Madera	•	Plástico	0
aglomerante	nesma sincerica	Metal universal	•		
Tipo de grano	Óxido de aluminio	Acero inoxidable			
Revestimiento	semi-abierto				
Base	Panel F	Pintura/laca/masilla			

Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
96	40	△ GLS 15	50	142134
96	60	△ GLS 15	50	142135
96	80	△ GLS 15	50	142136
96	100	△ GLS 15	50	145055
96	120	△ GLS 15	50	142137
96	150	△ GLS 15	50	146336
96	180	△ GLS 15	50	142138
96	240	△ GLS 15	50	142139

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 22 K





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Rase	Panel F

Campos de aplicación:

Madera	•
Metal universal	•
Acero inoxidable	•
Pintura/laca/masilla	•

-

Plástico

Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	24	O 0	50	6754
115	40	O 0	50	2785
115	60	O 0	50	2786
115	80	O 0	50	6756
115	100	O 0	50	2787

16 **24** 30 36 **40** 50 **60 80 100 120 150 180 220 240** 280 **320 360 400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000



→ Atención, continuación de PS 22 K, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	, Unidad de embalaje	Referencia																												
115	120	O 0	50	6757																												
115	150	O 0	50	80046																												
115	180	O 0	50	2788																												
115	220	O 0	50	88330																												
115	240	O 0	50	88333																												
115	320	O 0	50	95561																												
115	400	O 0	50	111470																												
115	40		50	82938																												
115	60		50	82940																												
115	80		50	82941																												
115	100		50	82942																												
115	120		50	82944																												
115	150		50	82945																												
115	180		50	82946																												
115	220		50	333951																												
115	240		50	87424																												
125	24	O 0	50	7300																												
125	40	O 0	50	2294																												
125	60	O 0	50	2295																												
125	80	O 0	50	6774																												
125	100	O 0	50	2296																												
125	120	O 0	50	6775																												
125	150	O 0	50	78163																												
125	180	O 0	50	62107																												
125	220	O 0	50	97176																												
125	240	O 0	50	91922																												
125	320	O 0	50	93284																												
125	400	O 0	50	130114																												
125	24		50	89485																												
125	40		50	89486																												
125	60		50	89488																												
125	80	⑤ GLS 5⑤ GLS 5		89489																												
125	100					© GLS 5 50		③ GLS 5 50									③ GLS 5 50		③ GLS 5 50	③ GLS 5 50	⊚ GLS 5 50	⊚ GLS 5 50	© GLS 5 50	③ GLS 5 50	◎ GLS 5 50		⊕ GLS 5 50	③ GLS 5 50	③ GLS 5 50	③ GLS 5 50		© GLS 5 50
125	120		50	89493																												
125	150		50	89494																												
125	180		50	89495																												
125	220		50	90758																												
125	240		50	92753																												
125	320		50	89496																												
125	400		50	104778																												
125	40	⊕ GLS 27	50	260795																												
125	60	⊕ GLS 27	50	260796																												
125	80	⊕ GLS 27	50	260797																												
125	100	⊕ GLS 27	50	260798																												
125	120	⊕ GLS 27	50	260799																												
125	150	⊕ GLS 27	50	260800																												
125	180	⊕ GLS 27	50	260801																												
125	240	⊕ GLS 27	50	260802																												
150	24	O 0	50	2474																												
150	40	0	50	20207																												
150	60	O 0	50	6649																												





▶ Atención, continuación de PS 22 K, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	80	O 0	50	6936
150	100	O 0	50	6697
150	120	O 0	50	6937
150	150	O 0	50	71140
150	180	O 0	50	4022
150	220	O 0	50	93324
150	240	O 0	50	91605
150	320	O 0	50	91721
150	400	O 0	50	129092
150	24	⊙ GLS 1	50	6516
150	40	⊙ GLS 1	50	6520
150	60	⊙ GLS 1	50	6523
150	80		50	6524
150	100	⊙ GLS 1	50	6525
150	120		50	6526
150	150	⊙ GLS 1	50	80722
150	180	⊙ GLS 1	50	6611
150	220	⊙ GLS 1	50	98990
150	240	⊙ GLS 1	50	89451
150	320	⊙ GLS 1	50	89450
150	400	⊙ GLS 1	50	129389
150	40	⊚ GLS 2	50	74088
150	60	⊚ GLS 2	50	72633
150	80	⊚ GLS 2	50	72632
150	100	⊚ GLS 2	50	73490
150	120	⊚ GLS 2	50	72628
150	150	⊚ GLS 2	50	79862
150	180	⊚ GLS 2	50	72624
150	240	⊚ GLS 2	50	91814
150	24		50	93321
150	40	⊙ GLS 3	50	89181
150	60	③ GLS 3 50		86634
150	80		50	86635
150	100		50	97072
150	120		50	86636
150	150	⊕ GLS 3	50	86637
150	180	⊕ GLS 3	50	87528
150	220	⊕ GLS 3	50	100157
150	240	⊕ GLS 3	50	97778
150	320	⊕ GLS 3	50	97779
150	400	⊕ GLS 3	50	128356
150	60	⊕ GLS 47	50	308907
150	80	⊕ GLS 47	50	315677
150	100	⊕ GLS 47	50	311150
150	120	⊕ GLS 47	50	308908
150	150	⊕ GLS 47	50	305980
150	180	⊕ GLS 47	50	311151
150	240	⊕ GLS 47	50	311152
150	40	⊚ GLS 51	50	306611
150	60	⊚ GLS 51	50	306612
150	80	⊕ GLS 51	50	305559
		<u></u>		30000



→ Atención, continuación de PS 22 K, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia					
150	100		50	306507				
150	120		50	305560				
150	150		50	306508				
150	180		50	306509				
150	220		50	310618				
150	240		50	309471				
150	320		50	309472				
150	40	⊕ GLS 74	50	342419				
150	60	⊕ GLS 74	50	342418				
150	80	⊕ GLS 74	50	340766				
150	100	⊕ GLS 74	50	342423				
150	120		50	342159				
150	150	⊕ GLS 74	50	342422				
150	180	⊕ GLS 74	50	342421				
150	240	⊕ GLS 74	50	340761				
180	24	O 0	50	2782				
180	40	O 0	50	2476				
180	60	O 0	50	2477				
180	80	O 0	50	6914				
180	100	O 0	50	2783				
180	120	O 0	50	6915				
200	40	O 0	50	77659				
200	60	O 0	50	77660				
200	80	O 0	50	77656				
200	100	O 0	50	77658				
200	120	○ 0 50 ○ 0 50				O 0	50	77661
300	40					20209		
300	60	O 0	50	20220				
300	80	O 0	50	25565				
300	100	O 0	50	20372				
300	120	O 0	50	62094				
300	150	O 0	50	277930				
300	180	O 0	50	159121				
300	220	O 0	50	211180				
300	240	O 0	50	265059				

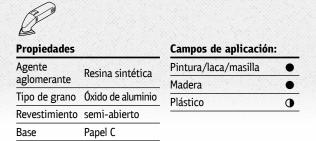
Abrasivos revestidos



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK





Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000		
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia		
96	40	₾ GLS 15	100	147163		
96	60	△ GLS 15	100	147164		
96	80	₾ GLS 15	100	147165		
96	100	△ GLS 15	100	147166		
96	120	₾ GLS 15	100	148195		

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK





	Ě		<u> </u>	6	W	≥	
	_		-	_			
	P	rn	n	io	d	2	d

1 Topicuaucs	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

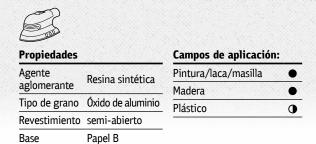
16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	30
			Ancho er	x lar	go			Gi	rano			Form perfor	a de ación				de	Unida emba				Refe	rencia	ı	
	98 x 148							40			∆ GL	S 24					100				21:	5472		_	
			98	x 148					60			△ GL	S 24					100				21	5473		
			98	x 148					80			△ GL	S 24					100				21	5474		
			98	x 148				1	L00			△ GL	S 24					100				21	5475		
			98	x 148]	L20			△ GL	S 24					100				21	5476		

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

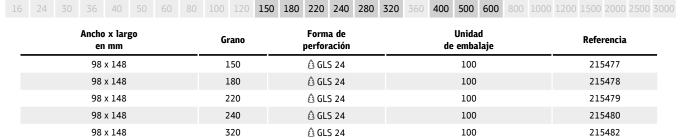
PS 33 BK





Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Granos disponibles:



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Panel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	0 1200 1500 2000 2500 3000
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	80	O 0	100	147144
125	40	O 0	100	154113
125	60	O 0	100	147604
125	80	O 0	100	149055
125	100	O 0	100	150431
125	120	O 0	100	150433
125	40		100	146954
125	60		100	147642





>> Atención, continuación de PS 33 CK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	80	◎ GLS 5	100	147643
125	100	⊚ GLS 5	100	147977
125	120	⊚ GLS 5	100	147170
125	60	⊕ GLS 27	100	288180
125	80	⊕ GLS 27	100	264929
125	120	⊕ GLS 27	100	264930
150	40	O 0	100	147922
150	60	O 0	100	147107
150	80	O 0	100	146739
150	100	O 0	100	147106
150	120	O 0	100	146740
150	40	⊙ GLS 1	100	146978
150	60	⊙ GLS 1	100	146979
150	80	⊙ GLS 1	100	143130
150	100	⊙ GLS 1	100	143131
150	120	⊙ GLS 1	100	147093
150	40		100	147647
150	60		100	147124
150	80	⊕ GLS 3	100	146946
150	100		100	143694
150	120	⊕ GLS 3	100	146947
150	60	⊕ GLS 47	100	306837
150	80	⊕ GLS 47	100	305758
150	100	⊕ GLS 47	100	306838
150	120	③ GLS 47	100	305759
150	40	⊕ GLS 51	100	310531
150	60	⊚ GLS 51	100	301874
150	80	⊚ GLS 51	100	301925
150	100	⊚ GLS 51	100	301926
150	120	⊚ GLS 51	100	301927
150	40	⊕ GLS 74	100	340853
150	60	⊕ GLS 74	100	340370
150	80	⊕ GLS 74	100	340371
150	100	⊕ GLS 74	100	342046
150	120	⊕ GLS 74	100	340375
225	40	00	50	223162
225	60	0	50	210124
225	80	0	50	210129
225	100	0	50	224731
225	120	0	50	210130
225	40	⊕ GLS 38	50	292414
225	60	⊕ GLS 38	50	292435
225	80	⊕ GLS 38	50	292436
225	100	⊚ GLS 38	50	294609
225	120	⊕ GLS 38	50	292437
225	40	© GLS 52	50	302042
225	60		50	
225	80	© GLS 52	50	302043
225	100	© GLS 52	50	302044 302045
225	120	© GLS 52 © GLS 52	50	
225	40	⊕ GLS 52 ⊛ GLS 55	50	302046 314427
223	40	® GF3 22	JU	31442/



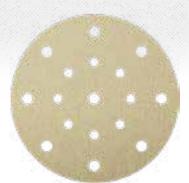
Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de PS 33 CK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
225	60		50	312448
225	80		50	312449
225	100		50	312450
225	120		50	312451

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 BK



Θ		Q	1	
	λ		1	3
	9			J

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Diámetro en mm Grano Forma de perforación Unidad de embalaje Referencia 125 150 0 100 153152 125 180 0 100 150435 125 220 0 100 155143 125 240 0 100 150460 125 320 0 100 150461 125 400 0 100 150462 125 400 0 100 150462 125 150 © GLS 5 100 150760 125 180 © GLS 5 100 147837 125 240 © GLS 5 100 147837 125 240 © GLS 5 100 147838 125 320 © GLS 5 100 147839 125 400 © GLS 5 100 147839 125 400 © GLS 5 100 147844 125 180 © GLS 27 <th>16 24 30 36 40 50 60</th> <th>80 100 120</th> <th>150 180 220 240 280</th> <th>320 360 400 500 600 800 100</th> <th>0 1200 1500 2000 2500 3000</th>	16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 100	0 1200 1500 2000 2500 3000
125 180 ○ 0 100 1504355 125 220 ○ 0 100 155143 125 240 ○ 0 100 150460 125 320 ○ 0 100 150461 125 400 ○ 0 100 150462 125 150 ⓒ GL5 5 100 150760 125 180 ⓒ GL5 5 100 147837 125 220 ⓒ GL5 5 100 150259 125 240 ⓒ GL5 5 100 147838 125 320 ⓒ GL5 5 100 147838 125 320 ⓒ GL5 5 100 147644 125 400 ⓒ GL5 5 100 175988 125 180 ⓒ GL5 27 100 282515 125 240 ⓒ GL5 27 100 282516 125 320 ⓒ GL5 27 100 283465 150 150 ○ 0 100 148375 150 180 ○ 0 100 149916		Grano			Referencia
125 220 ○ 0 100 155143 125 240 ○ 0 100 150460 125 320 ○ 0 100 150461 125 400 ○ 0 100 150462 125 150 ⓒ GL5 5 100 150760 125 180 ⓒ GL5 5 100 147837 125 220 ⓒ GL5 5 100 150259 125 240 ⓒ GL5 5 100 147838 125 320 ⓒ GL5 5 100 147839 125 400 ⓒ GL5 5 100 147644 125 600 ⓒ GL5 5 100 147644 125 600 ⓒ GL5 5 100 175988 125 180 ⓒ GL5 27 100 282515 125 320 ⓒ GL5 27 100 282516 125 320 ⓒ GL5 27 100 283465 150 150 ○ 0 100 148375 150 180 ○ 0 100 149916 <td>125</td> <td>150</td> <td>O 0</td> <td>100</td> <td>153152</td>	125	150	O 0	100	153152
125 240 ○ 0 100 150460 125 320 ○ 0 100 150461 125 400 ○ 0 100 150462 125 150 ⑤ GL5 5 100 150760 125 180 ⑥ GL5 5 100 147837 125 220 ⑥ GL5 5 100 150259 125 240 ⑥ GL5 5 100 147838 125 320 ⑥ GL5 5 100 147839 125 400 ⑥ GL5 5 100 147644 125 600 ⑥ GL5 5 100 175988 125 180 ⑥ GL5 27 100 282515 125 240 ⑥ GL5 27 100 282516 125 320 ⑥ GL5 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 320 0 100 146959	125	180	O 0	100	150435
125 320 ○ 0 100 150461 125 400 ○ 0 100 150462 125 150 ⓒ GLS 5 100 150760 125 180 ⓒ GLS 5 100 147837 125 220 ⓒ GLS 5 100 150259 125 240 ⓒ GLS 5 100 147838 125 320 ⓒ GLS 5 100 147839 125 400 ⓒ GLS 5 100 147644 125 600 ⓒ GLS 5 100 175988 125 180 ⓒ GLS 27 100 282515 125 240 ⓒ GLS 27 100 282516 125 320 ⓒ GLS 27 100 283465 150 150 ○ 100 148375 150 180 ○ 0 100 146958 150 220 ○ 0 100 146958 150 240 ○ 0 100 146959 150 320 ○ 1	125	220	O 0	100	155143
125 400 0 100 150462 125 150 © GLS 5 100 150760 125 180 © GLS 5 100 147837 125 220 © GLS 5 100 150259 125 240 © GLS 5 100 147838 125 320 © GLS 5 100 147839 125 400 © GLS 5 100 147644 125 600 © GLS 5 100 175988 125 180 © GLS 27 100 282515 125 180 © GLS 27 100 282516 125 320 © GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 146958 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146959 150 320 0 100 147108 <td>125</td> <td>240</td> <td>O 0</td> <td>100</td> <td>150460</td>	125	240	O 0	100	150460
125 150 ③ GLS 5 100 150760 125 180 ③ GLS 5 100 147837 125 220 ③ GLS 5 100 150259 125 240 ③ GLS 5 100 147838 125 320 ④ GLS 5 100 147839 125 400 ④ GLS 5 100 147644 125 600 ④ GLS 5 100 17598 125 180 ④ GLS 27 100 282515 125 240 ④ GLS 27 100 282516 125 320 ④ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 0 100 146958 150 240 0 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	320	O 0	100	150461
125 180 ③ GLS 5 100 147837 125 220 ③ GLS 5 100 150259 125 240 ③ GLS 5 100 147838 125 320 ③ GLS 5 100 147839 125 400 ③ GLS 5 100 147644 125 600 ④ GLS 5 100 175988 125 180 ④ GLS 27 100 282515 125 240 ④ GLS 27 100 282516 125 320 ④ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146959 150 400 0 100 147108	125	400	O 0	100	150462
125 220 ③ GLS 5 100 150259 125 240 ③ GLS 5 100 147838 125 320 ③ GLS 5 100 147839 125 400 ④ GLS 5 100 147644 125 600 ④ GLS 5 100 175988 125 180 ④ GLS 27 100 282515 125 240 ④ GLS 27 100 282516 125 320 ④ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	150		100	150760
125 240 ③ GLS 5 100 147838 125 320 ③ GLS 5 100 147839 125 400 ③ GLS 5 100 147644 125 600 ④ GLS 5 100 175988 125 180 ④ GLS 27 100 282515 125 240 ④ GLS 27 100 282516 125 320 ④ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	180		100	147837
125 320 ③ GLS 5 100 147839 125 400 ⑥ GLS 5 100 147644 125 600 ③ GLS 5 100 175988 125 180 ④ GLS 27 100 282515 125 240 ④ GLS 27 100 282516 125 320 ④ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	220		100	150259
125 400 ③ GLS 5 100 147644 125 600 ③ GLS 5 100 175988 125 180 ③ GLS 27 100 282515 125 240 ③ GLS 27 100 282516 125 320 ④ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	240		100	147838
125 600 ③ GLS 5 100 175988 125 180 ⑤ GLS 27 100 282515 125 240 ⑥ GLS 27 100 282516 125 320 ⑥ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	320		100	147839
125 180 ⑤ GLS 27 100 282515 125 240 ⑥ GLS 27 100 282516 125 320 ⑥ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	400	© GLS 5	100	147644
125 240 ③ GLS 27 100 282516 125 320 ⑤ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	600		100	175988
125 320 ⑤ GLS 27 100 283465 150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	180	⊕ GLS 27	100	282515
150 150 0 100 148375 150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	240	⊕ GLS 27	100	282516
150 180 0 100 146958 150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	125	320	⊕ GLS 27	100	283465
150 220 0 100 149916 150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	150	150	O 0	100	148375
150 240 0 100 146959 150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	150	180	○0	100	146958
150 320 0 100 146716 150 400 0 100 147108	150	220	\bigcirc 0	100	149916
150 400 0 100 147108	150	240	O 0	100	146959
	150	320	O 0	100	146716
	150	400	○0	100	147108
150 150	150	150		100	148379
150 180 ⓒ GLS 1 100 147095	150	180	⊕ GLS 1	100	147095
150 220 ⓒ GLS 1 100 149794	150	220		100	149794
150 240 ⓒ GLS 1 100 147094	150	240		100	147094



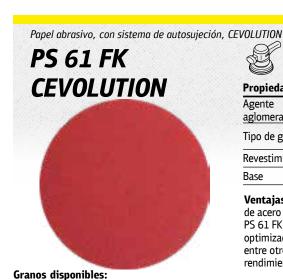


>> Atención, continuación de PS 33 BK, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	320	⊙ GLS 1	100	147096
150	400	⊙ GLS 1	100	147097
150	180	⊚ GLS 2	100	147224
150	150	③ GLS 3	100	149151
150	180	③ GLS 3	100	146948
150	220	③ GLS 3	100	149255
150	240		100	146907
150	320	③ GLS 3	100	147126
150	400		100	147125
150	150	⊕ GLS 47	100	306839
150	180	⊕ GLS 47	100	306840
150	240	⊕ GLS 47	100	306842
150	320	⊕ GLS 47	100	306844
150	150		100	301928
150	180		100	304084
150	220		100	301929
150	240		100	304815
150	320		100	301930
150	400	⊚ GLS 51	100	310898
150	150	⊕ GLS 74	100	342045
150	180	⊕ GLS 74	100	340598
150	220	 GLS 74	100	342044
150	240	⊕ GLS 74	100	340599
150	320		100	342043
150	400		100	342042
225	150	O 0	50	251230
225	180	O 0	50	214629
225	220	O 0	50	233622
225	240	O 0	50	292193
225	150	⊛ GLS 38	50	293646
225	180	⊕ GLS 38	50	293647
225	220	⊕ GLS 38	50	293648
225	240	⊕ GLS 38	50	309010
225	150	⊚ GLS 52	50	302047
225	180	© GLS 52	50	302048
225	220	© GLS 52	50	302049
225	240	③ GLS 52	50	327940
225	150	⊕ GLS 55	50	312452
225	180	⊕ GLS 55	50	314428
225	220	⊕ GLS 55	50	335916
225	240		50	668075

Abrasivos revestidos





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Acero	•
Madera	•

Ventajas: Comportamiento agresivo continuo en el lijado - Disco de alto rendimiento para el lijado de acero inoxidable - Muy buenos resultados en el lijado de reparación de parquets - Los discos PS 61 FK incluyen la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 100	0 1200 1500 2000 2500 3000
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	80	\bigcirc 0	50	325556
115	120	O 0	50	322315
115	180	\bigcirc 0	50	321972
115	240	O 0	50	328810
125	60	\bigcirc 0	50	322468
125	80	O 0	50	321597
125	120	\bigcirc 0	50	322469
125	150	O 0	50	322470
125	180	\bigcirc 0	50	322471
150	60	O 0	50	322036
150	80	\bigcirc 0	50	321325
150	120	\bigcirc 0	50	322472
150	180	\bigcirc 0	50	321797





Granos	dispor	ibles:
UI allU3	uispui	IINIC3.

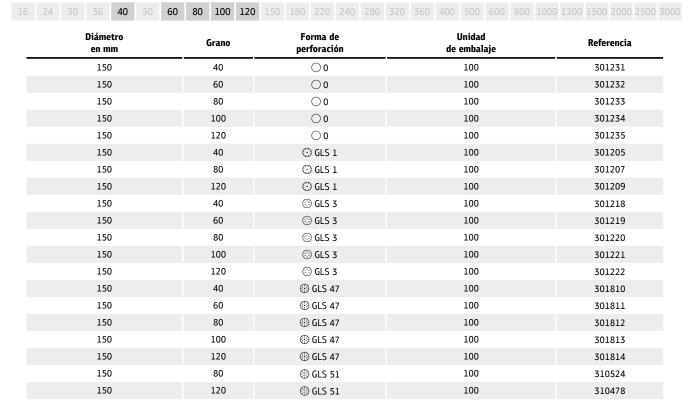
16	24 30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	800	1000	1200	1500	2000	2500 30	
		Diáme en m				Grano				Forma erfora					de	Unida emba					Refe	rencia		
		150)			240				\bigcirc c)					100					32	2397		
		150)			80			((i) GLS	47					100					32	0641		
		150)			100			(① GLS	47					100					32	0642		
		150)			120			(① GLS	47					100					32	0643		
		150)			150			(① GLS	47					100					32	0644		
		150)			180			(① GLS	47					100					32	0725		
		150)			240			((i) GLS	47					100					32	0726		
		150)			320			(① GLS	47					100					32	0727		
		150)			400			(① GLS	47					100					32	0728		
		150)			600			(() GLS	47					100					32	0729		
		150)			800			(① GLS	47					100					32	0730		
		150)			1200			(GLS	47					100					32	0732		

Abrasivos revestidos





Ventajas: Producto de alta calidad para uso en lacas, pintura y masillas - Alto poder de remoción - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial



Abrasivos revestidos







Base

Propiedades Agente Resina sintética aglomerante Tipo de grano Óxido de aluminio Revestimiento semi-abierto

Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
	100000

Ventajas: Producto de alta calidad para uso en lacas, pintura y masillas - Alto poder de remoción -Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 300
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	150	O 0	100	301236
150	180	O 0	100	301237
150	220	O 0	100	301238
150	240	O 0	100	301239
150	320	O 0	100	301240
150	400	O 0	100	301241
150	500	O 0	100	301937
150	800	O 0	100	301886
150	1000	O 0	100	301891
150	320	⊙ GLS 1	100	301214
150	600	⊙ GLS 1	100	301217
150	150		100	301223
150	180		100	301224
150	220		100	301225
150	240		100	301226
150	320		100	301227
150	400		100	301228
150	600		100	301230
150	800		100	301889
150	150	⊕ GLS 47	100	301855
150	180	⊕ GLS 47	100	301856
150	220	⊕ GLS 47	100	301857
150	240	⊕ GLS 47	100	301858
150	320	⊕ GLS 47	100	301859
150	400	⊕ GLS 47	100	301860
150	500	⊕ GLS 47	100	301861
150	600		100	301862
150	800	⊕ GLS 47	100	307051
150	180		100	310525
150	220		100	310526
150	240		100	309093



Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de PS 73 BWK, Papel abrasivo, antiembozamiento, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	320	⊕ GLS 51	100	309094
150	500	⊕ GLS 51	100	310528
150	600		100	310529
150	800	⊕ GLS 51	100	310530



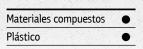


Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Imprimación	•
Pigmentos de carga	•
Revestimiento de gel	•



Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado final y en las granulometrías finas de 240 hasta 2000 se emplea un soporte altamente flexible y liso de film para la obtención a una imagen de lijado óptima

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000		
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia		
125	240	O 0	100	353177		
125	320	O 0	100	353175		
125	400	O 0	100	353174		
125	600	O 0	100	353172		
125	240	© GLS 5	100	353162		
125	280	© GLS 5	100	353161		
125	320	© GLS 5	100	353169		
125	400	© GLS 5	100	353160		
125	500	© GLS 5	100	353159		
125	600	© GLS 5	100	353158		
125	240	⊕ GLS 27	100	353168		
125	320	⊕ GLS 27	100	353166		
125	400	⊕ GLS 27	100	353165		
125	500	500	500	⊕ GLS 27	100	353164
125	600	⊕ GLS 27	100	353163		
150	240	O 0	100	353157		
150	320	O 0	100	353156		
150	400	O 0	100	353155		
150	600	O 0	100	353153		
150	400	⊙ GLS 1	100	353150		
150	500	⊙ GLS 1	100	353149		
150	600	⊙ GLS 1	100	353148		
150	800	⊕ GLS 1	100	353147		
150	240		100	353146		
150	320		100	353145		
150	400		100	353144		



Abrasivos revestidos

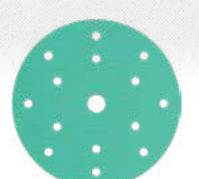


>> Atención, continuación de FP 77 K T-ACT, Papel abrasivo con film, con sistema de autosujeción, resistente al agua

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	500		100	353143
150	600		100	353142
150	240	⊕ GLS 47	100	353141
150	320	⊕ GLS 47	100	353138
150	400	⊕ GLS 47	100	353136
150	500	⊕ GLS 47	100	353135
150	600	⊕ GLS 47	100	353140
150	800	⊕ GLS 47	100	353134
150	1000	⊕ GLS 47	100	353133
150	1200	⊕ GLS 47	100	353132
150	1500	⊕ GLS 47	100	353131
150	2000	⊕ GLS 47	100	353130

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 77 CK T-ACT





Base

Resina sintética
Óxido de aluminio
semi-abierto

Papel C

Campos de aplicación:

•
•
•
•

Materiales compuestos	•
Plástico	0

Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado agresivo bajo altas exigencias y en las granulometrías de 60 hasta 220 se emplea un soporte flexible y resistente al desgarro del tipo papel-latex C

16	24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280	320 360 400 500 600 800 1000	1200 1500 2000 2500 3000
	Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
	125	60	O 0	100	353219
	125	80	O 0	100	353224
	125	120	O 0	100	353223
	125	150	O 0	100	353225
	125	180	O 0	100	353222
	125	220	O 0	100	353218
	125	60	© GLS 5	100	353217
	125	80	© GLS 5	100	353216
	125	100		100	353215
	125	120		100	353214
	125	150		100	353213
	125	180		100	353212
	125	220		100	353209
	125	60	⊕ GLS 27	100	353220
	125	80	⊕ GLS 27	100	353235
	125	100	⊕ GLS 27	100	353234
	125	120	⊕ GLS 27	100	353233
	125	150	⊕ GLS 27	100	353232

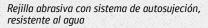


Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción / Rejilla abrasiva

Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de PS 77 CK T-ACT, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	180	⊕ GLS 27	100	353231
125	220	⊕ GLS 27	100	353211
150	60	O 0	100	353208
150	80	O 0	100	353207
150	100	O 0	100	353210
150	120	O 0	100	353206
150	150	O 0	100	353205
150	180	O 0	100	353204
150	220	O 0	100	353203
150	150	⊕ GLS 1	100	353198
150	180		100	353197
150	220	⊕ GLS 1	100	353196
150	60		100	353195
150	180		100	353190
150	220		100	353189
150	60	⊕ GLS 47	100	353188
150	80	⊕ GLS 47	100	353187
150	100	⊕ GLS 47	100	353186
150	120	⊕ GLS 47	100	353185
150	150	⊕ GLS 47	100	353182
150	180	⊕ GLS 47	100	353181
150	80	⊕ GLS 51	100	353184
150	100	⊕ GLS 51	100	353179
150	120	⊕ GLS 51	100	353183









Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Rejilla de poliéster

Campos de aplicación:

•
•
•
•

Materiales compuestos	•
Madera	•
Materiales con madera	•

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

16	24	30	36	40		80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000 1200	1500	2000	2500	3000
			Diámo en n				Grano				rma d foraci						nidad mbala	je			Refe	rencia		
125						80				Rejilla	a					50			-	337	7898		_	
	125						100		Rejilla					50							337899			
	125					120		Rejilla						50							337900			
			12	5			150				Rejilla	a					50				337	7901		
			12	5			180				Rejilla	a					50				337	7905		
125 240					240				Rejilla	a					50				337	7904				



Rejilla abrasiva / Almohadilla protectora



>> Atención, continuación de AN 400, Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	320	Rejilla	50	337903
125	400	Rejilla	50	337902
125	600	Rejilla	50	340402
150	80	Rejilla	50	337886
150	100	Rejilla	50	337887
150	120	Rejilla	50	337885
150	150	Rejilla	50	337884
150	180	Rejilla	50	337883
150	220	Rejilla	50	342146
150	240	Rejilla	50	337888
150	320	Rejilla	50	337876
150	400	Rejilla	50	337877
150	600	Rejilla	50	340193
225	80	Rejilla	25	337871
225	100	Rejilla	25	337875
225	120	Rejilla	25	337873
225	150	Rejilla	25	337874
225	180	Rejilla	25	337872
225	240	Rejilla	25	337878
225	320	Rejilla	25	337879
225	400	Rejilla	25	337880

Almohadilla protectora, con sistema de autosujeción

PP 555 Embalaje para autoservicio





Ventajas: Mejora la sujeción del sistema de autosujeción, y protege el plato de soporte en lijadoras excéntricas

Diámetro en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
125	Lijadora excéntrica	2	370652
150	Lijadora excéntrica	2	358148
225	Amoladora de cuello largo	2	370662

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 1 envases de 2 almohadillas

Bloque manual

Bloque manual, con sistema de autosujeción

HBD 125







Ventajas: Apropiado para el lijado de cantos y superficies - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para discos con sistema de autosujeción de 125 mm de diámetro - Con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Unidad de embalaje	Referencia
125	1	387039

Bloque manual, con sistema de autosujeción

HBD 150







Ventajas: Apropiado para el lijado de cantos y superficies - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para discos con sistema de autosujeción de 150 mm de diámetro - Con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Unidad de embalaje	Referencia
150	1	387044

Disco abrasivo con esponja / Platos de apoyo



Disco abrasivo con esponja, con sistema de autosujeción, resistente al agua

FD 500





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Oxido de al./ carb. de silicio
Base	Goma espuma / terciopelo

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla

Ventajas: Buena distribución de la presión gracias al recubrimiento de espuma elástico - Lijado suave y esquema de lijado extremadamente fino - Alta flexibilidad y adaptabilidad a contornos y perfiles - Muy apropiado para el lijado de acabado - Utilizable en húmedo y en seco - Disponible en grano 1000, 1500 (óxido de aluminio) y 2000, 3000 (carburo de silicio)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	120	00 1	500 20	00 2500	3000
Diámetro en mm							Grano				Forma erfora						Jnidad embal					R	eferenc	:ia	
			12	5			1000				\bigcirc ()					10						34229	1	_
			12	5			1500		\bigcirc 0					10							342290				
			12	5			2000				\bigcirc ()		10						342289					
	125						3000				\bigcirc ()		10							342288				
	150						1000				\bigcirc ()					10						34229	4	
	150						1500				\bigcirc ()		10						342293			3		
150							2000		\bigcirc 0				10							342295					
150							3000		O 0				10							342292					

Plato de soporte multiagujero para lijadoras excéntricas, con sistema de sujeción autoadhesivo

HST 545







Ventajas: Muy buena adhesión para todos los discos con recubrimiento con sistema de autosujeción - Adecuado para todos los patrones de perforado - Comportamiento de trabajo óptimo - Extracción de polvo mejorada gracias a la placa de cubierta de agujeros múltiples - Disponible en Medium y Soft - Adaptador M8 y 5/15" incluido

Diámetro en mm	Alojamiento	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150	rosca M8/ 5/16"	blando	12000 1/min	1	384002
150	rosca M8/ 5/16"	medio	12000 1/min	1	384003

Platos de apoyo

Plato de soporte multiagujero para lijadoras excéntricas, con sistema de sujeción autoadhesivo

HST 555





Ventajas: Muy buena adhesión para todos los discos con recubrimiento con sistema de autosujeción gracias a su capa adherente fina, resistente al calor - Para todos los patrones de perforado, incluso con forma de malla y diversos patrones de agujeros múltiples - Compatible con todas las lijadoras estándar

Diámetro en mm	Adaptador	Alojamiento	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150	adaptador Festool	rosca M8/ 5/16"	blando	12000 1/min	1	320488
150	adaptador Festool	rosca M8/ 5/16"	medio	12000 1/min	1	320489
150	adaptador Festool	rosca M8/ 5/16"	duro	12000 1/min	1	320587

Plato de soporte multiagujero para lijadoras excéntricas, con sistema de sujeción autoadhesivo





HST 555 A



Ventajas: Muy buena adhesión para todos los discos con recubrimiento con sistema de sujeción gracias a su capa adherente fina, resistente al calor - Para todos los patrones de perforado, incluso con forma de malla y diversos patrones de agujeros múltiples - Para lijadoras rotorbitales BOSCH de la serie GEX con fijación de estrella

Diámetro en mm	Adaptador	Alojamiento	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150	adaptador Bosch	rosca M 8	medio	12000 1/min	1	320490

Abrasivos revestidos





Propiedades Agente Resina sintética aglomerante Alúmina de Tipo de grano zircón Revestimiento cerrado

X-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable Acero Metal universal Madera

Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo gracias al grano de alúmina de zircón autoafilante -Disco de alto rendimiento con soporte de algodón resistente al desgarro, ideal para el lijado basto e intermedio de cantos y superficies

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	300
			Diáme en n				Grano				rma d foraci						nidad mbala	ıje			Refe	rencia	1	
			11:	5			80				0						50				279	9638		_
			12	5			40				\bigcirc 0						50				291	980		
			12	5			60				\bigcirc 0						50				182	412		
			12	5			80				\bigcirc 0						50				238	3954		
			150	0			40				\bigcirc 0						50				301	271		
			150	0			60				\bigcirc 0						50				64	647		
			150	0			80				O 0						50				285	565		



grano cerámico autoafilante - Lijado refrigerado gracias al Multibond adicional

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	300	
_			Diám en n				Grano				rma d foraci						nidad mbala	je			Refe	encia		_	
_			12	5			60				0						50				670	083			
			12	5			80				\bigcirc 0						50				670	082			
			12	5			100				\bigcirc 0						50				670	081			
			12	5			120				\bigcirc 0						50				670	080			



Discos con soporte de papel con sistema de autosujeción / Platos de apoyo / Sistema de autosujeción

Abrasivos revestidos

>> Atención, continuación de CS 920 YK, Tejido abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	60	\bigcirc 0	50	670079
150	80	O 0	50	670078
150	100	\bigcirc 0	50	670084
150	120	O 0	50	670085

Platos de soporte con sistema de autosujeción para discos

HST 359





Ventajas: Buena adhesión para todos los discos abrasivos con sistema de sujeción - Para trabajos de lijado basto y pulido de dificultad media

Diámetro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 10	13300 1/min	1	70432
115	rosca M 14	13300 1/min	1	70433
115	8 mm	4000 1/min	1	6874
125	rosca M 14	12200 1/min	1	70434
125	8 mm	4000 1/min	1	70435
150	rosca M 14	10200 1/min	1	70436
180	rosca M 14	8500 1/min	1	73066

Sistema autosujeción (pegamento)

CS 396 Y





Propiedade

Microestructura de polipropileno Cabezas de seta Grosor 1,5 mm

Tolerancia de temperatura -30° hasta +80°

Ventajas: Recortable y ajustable a las necesidades individuales, colocación simple y segura en superficies planas y lisas - Buena sujeción de herramientas abrasivas con sistema de autosujeción

Otras medidas disponibles bajo consulta

Notas



Abrasivos revestidos	Tipo	Tipo de grano	Revest	Página
泛新观览	QMC/QRC 412	Óx. de aluminio	•	147, 151
	QMC/QRC 411	Alum. de zirc.	•	148, 151
	QMC/QRC 409	Alum. de zirc.	•	148, 152
	QMC/QRC 910	Ox. de aluminio cerámico	•	149, 153

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

QCD	Diámetro	Cantidad mínima
QRC/QMC 412	25 mm	1.700 unidades
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 unidades
QRC/QMC 409	50 mm	900 unidades
QRC/QMC 910	76 mm	600 unidades



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

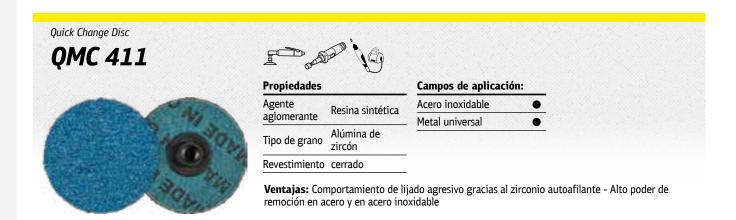




Granos disponibles:

UI ali	103 uis	ponin	ies.																	
16	24	30	36 40	50	60	80	100	120	150	180 2	20 240	280	320	360 4	400 50		00 100	00 1200	1500 20	00 2500 3000
_			iámetro en mm			Gr	ano				ciones itidas					nida emba			Referen	ıcia
			38				36			30000	1/min					100			29517	4
			38			(50			30000	1/min					100			29517	7
			38			;	80			30000	1/min					100			29517	8
			38			1	.20			30000	1/min					100			29518	80
			50				36			30000	1/min					100			29519	96
			50				40			30000	1/min					100			29519	97
			50			(50			30000	1/min					100			29519	9
			50			;	80			30000	1/min					100			29520	00
			50			1	.00			30000	1/min					100			29520)1
			50			1	.20			30000	1/min					100			29520)2
			50			1	.80			30000	1/min					100			29520)4
			50			2	40			30000	1/min					100			29520)5
			50			3	20			30000	1/min					100			29520	06
			76			(50			20000	1/min					50			29522	!1
			76				80			20000	1/min					50			29522	22
			76			1	.20			20000	1/min					50			29522	24
			76			1	.80			20000	1/min					50			29522	26

Plato de soporte correspondiente véase pág. 150 / Adaptador véase pág. 154.



Granos disponibles:

16 24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
		Diáme en m				Gr	ano				olucio rmitid					d	Unida e emba				Refe	erenci	a	
		50				3	36			300	00 1/	min					100)			29	5300		
		50				4	10			300	00 1/	min					100)			29	5301		
		50				6	50			300	00 1/	min					100)			29	5303		
		50				8	30			300	00 1/	min					100)			29	5304		
		50				1	20			300	00 1/	min					100)			29	5305		
		76				8	30			200	00 1/	min					50				29	5316		

Plato de soporte correspondiente véase pág. 150 / Adaptador véase pág. 154.



Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
		ı	Diámet en mi				Gr	ano				olucio rmitid					d	Unida e emba				Refe	rencia	ı	
			50				(50			300	00 1/r	nin					100)			29.	5337		
			50				8	30			300	00 1/r	min					100)			29	5338		
			50				1	.20			300	00 1/r	nin					100)			29	5339		

Plato de soporte correspondiente véase pág. 150 / Adaptador véase pág. 154.





Ventajas: Poder de arranque extremadamente alto en acero inoxidable gracias al grano cerámico microcristalino y autoafilante - Propiedades abrasivas de agresividad continua - Multibond permite lijado refrigerado en acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	300
			liámet en mi				Gra	ano				olucio rmitid					d	Unida e emb				Ref	erenci	a	
-			38				6	0			300	00 1/	min					100)			29	5359		_
			38				8	0			300	000 1/	min					100)			29	5360		
			50				3	6			300	00 1/	min					100)			29	5366		
			50				4	0			300	000 1/	min					100)			29	5367		
			50				6	0			300	00 1/	min					100)			29	5369		
			50				8	0			300	000 1/	min					100)			29	5370		

Plato de soporte correspondiente véase pág. 150 / Adaptador véase pág. 154.

Platos de soporte

Plato de soporte

QMC 555





Ventajas: Montaje seguro de los discos QMC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los tres grados de dureza - Diferenciación sencilla de las durezas mediante anillos de color - Tuerca de sujeción desenroscable, permitiendo el uso en una amoladora angular o con el adaptador QCA 555 mediante una rosca de 1/4"-20

Diámetro en mm	Alojamiento	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295422
38	Vástago 6 mm	blando	Gris	30000 1/min	1	300058
38	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295424
38	Vástago 6 mm	duro	Rojo	30000 1/min	1	300059
50	Vástago 6 mm	blando	Gris	30000 1/min	1	300060
50	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295426
50	Vástago 6 mm	duro	Rojo	30000 1/min	1	295427
76	Vástago 6 mm	blando	Gris	20000 1/min	1	300061
76	Vástago 6 mm	medio	Azul	20000 1/min	1	295430
76	Vástago 6 mm	duro	Rojo	20000 1/min	1	295431

Quick Roll Connect



Ventajas: Producto universal para el lijado basto e intermedio

Granos disponibles:

16	24	30 36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2	2500 300	0(
_		Diáme en m				Gra	ano				olucio rmitid					d	Unid e emb				Refe	encia		
_		50				3	6			300	00 1/1	min					100)			295	207		
		50				4	10			300	00 1/1	min					100)			295	208		
		50				ϵ	0			300	00 1/1	min					100)			295	210		
		50				8	80			300	00 1/1	min					100)			295	211		
		50				1	20			300	00 1/1	min					100)			295	213		
		76				3	6			200	00 1/1	min					50				295	229		
		76				ϵ	0			200	00 1/1	min					50				295	232		
		76				8	80			200	00 1/1	min					50				295	233		
		76				1	20			200	00 1/1	min					50				295	235		

Plato de soporte correspondiente véase pág. 154 / Adaptador véase pág. 154.



remoción en acero y en acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			iáme en m				Gr	ano				olucio rmitid					d	Unida e emba				Refe	rencia		
			50					36			300	00 1/r	min					100)			29	5306		_
			50				4	40			300	00 1/r	min					100)			29	5307		
			50				(50			300	00 1/r	min					100				29	5309		
			50				8	80			300	00 1/r	min					100)			29	5310		



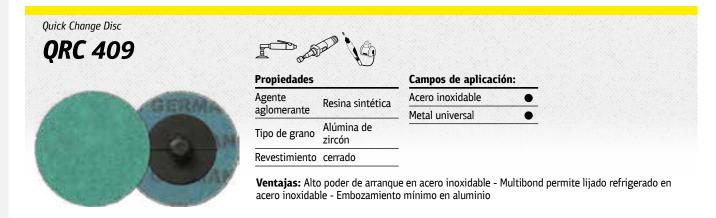
Quick Change Discs

Quick Roll Connect

>> Atención, continuación de QRC 411, Quick Change Disc

Diámetro en mm	Grano	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50	120	30000 1/min	100	295311
76	36	20000 1/min	50	295318
76	60	20000 1/min	50	295321
76	80	20000 1/min	50	295322

Plato de soporte correspondiente véase pág. 154 / Adaptador véase pág. 154.



Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
		I	Diámet en mi				Gr	ano				olucio rmitid					d	Unida e emba				Refe	rencia		_
			50					36			300	00 1/r	nin					100	1			295	340		_
			50				6	50			300	00 1/r	nin					100				295	343		
			50				8	30			300	00 1/r	nin					100				295	344		

Plato de soporte correspondiente véase pág. 154 / Adaptador véase pág. 154.

Quick Roll Connect





Ventajas: Poder de arranque extremadamente alto en acero inoxidable gracias al grano cerámico microcristalino y autoafilante - Propiedades abrasivas de agresividad continua - Multibond permite lijado refrigerado en acero inoxidable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	
		İ					Gra	ano				olucio rmitid					d	Unida e emba				Refe	rencia		
		Diámetro en mm 50					4	10			300	00 1/1	min					100)			295	372		
			50				6	0			300	00 1/1	min					100)			295	374		
			50				8	80			300	00 1/1	min					100)			295	375		

Plato de soporte correspondiente véase pág. 154 / Adaptador véase pág. 154.

Platos de soporte / Adaptador

Plato de soporte

QRC 555





Ventajas: Montaje seguro de los discos QRC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los dos grados de dureza - Diferenciación sencilla de las durezas mediante anillos de color - Tuerca de sujeción desenroscable, permitiendo el uso en una amoladora angular o con el adaptador QCA 555 mediante una rosca de 1/4"-20

Diámetro en mm	Alojamiento	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295423
38	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295425
50	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295428
50	Vástago 6 mm	duro	Rojo	30000 1/min	1	295429
76	Vástago 6 mm	medio	Azul	20000 1/min	1	295432
76	Vástago 6 mm	duro	Rojo	20000 1/min	1	295433

Adaptador para plato de soporte para Quick Change Discs

QCA 555





Ventajas: Adaptador Quick Change Disc con rosca hembra M14 y rosca macho 1/4"-20 - Permite el uso de Klingspor Quick Change Discs en todas las amoladoras angulares corrientes en el mercado

Ancho x largo en mm	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
20 x 30	rosca M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693



							Cam	pos d	e apli	caciór	mate	erial								Ma	quina	ria		
Tipo	Página	Metal	Fabricación de tanques / contenedores	Mecánica de precisión	Mecanización de moldes	Grifería	Tubos	Perfiles	Herramientas	Herrajes	Cubertería	Madera	Molduras de madera	Fabricación de maquetas	Perfiles de madera	Pinturas / barnices / lacas	Plástico	Máquina de eje flexible	Taladros	Amoladoras rectas	Lijadoras automáticas	Amoladora estacionaria	Amoladora angular	Lijadora satinadora
SM 611	157	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
SM 611 W	158	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
SM 611 H	159	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
SM 611 S	163	•	•				•																	•
MM 630	161	•	•		•		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•				
MM 650	160	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•		•		•		
WSM 617	162	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	
FSR 618	161	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•		

Cantidad mínima para productos que se fabrican bajo pedido

Producto	Diámetro en mm	Cantidad mínima			
SM 611	100-165	20 unidades			
SM 611 W/H/S*	200–300	10 unidades			
WSM 617 *	350-410	4 unidades			

^{*} Dimensiones disponibles bajo consulta

Producto	Diámetro en mm	Cantidad mínima					
	165	20 unidades					
FSR 618	200–300	10 unidades					
	350-400	4 unidades					
	100-165	20 unidades					
MM 650	200–300	10 unidades					
	>300	4 unidades					



En productos que se fabrican bajo pedido nos reservamos el derecho de fabricar, y posteriormente enviarle más o menos material del originalmente pedido por el cliente.

Cepillo mil hojas







Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética
Tipo de grano Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•
Metal universal	•

Ventajas: Imagen de lijado uniforme gracias al grano abrasivo continuamente renovado y sin gastar - Para uso universal en todo tipo de materiales - Adaptación óptima al contorno de la pieza trabajada

Diametro x ancho x perforación en mm	16	24	30	36	40	50	60	80	10	00 12	0 150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200 1	.500 2	000 2500 30
100 x 30 x 21 60 50 m/s 9500 1/min 5 12002 100 x 30 x 21 80 50 m/s 9500 1/min 5 12003 100 x 30 x 21 120 50 m/s 9500 1/min 5 12005 140 x 50 x 21 40 50 m/s 6800 1/min 3 12060 140 x 50 x 21 40 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12065 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12065 165 x 25 x 45,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 45,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 45,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 30 x 45,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 30 x 45,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 45,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12100 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 45,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x									Gr	ano														Ref	ferencia
100 x 30 x 21 80 50 m/s 9500 1/min 5 12003 100 x 30 x 21 120 50 m/s 9500 1/min 5 12005 140 x 50 x 21 40 50 m/s 6800 1/min 3 12060 140 x 50 x 21 60 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12065 165 x 25 x 43.1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 43.1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43.1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 30 x 43.1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 30 x 43.1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 30 x 43.1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12091 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43.1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43.1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12106 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43.1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110				100 x 3	30 x 2	1			4	10		50	m/s			95	00 1/ı	nin				5]	2000
100 x 30 x 21				100 x 3	30 x 2	1			(50		50	m/s			95	00 1/r	nin				5		1	12002
140 x 50 x 21				100 x 3	30 x 2	1			8	30		50	m/s			95	00 1/r	min				5		1	12003
140 x 50 x 21 60 50 m/s 6800 1/min 3 12062 140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12065 165 x 25 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110				100 x 3	30 x 2	1			1	20		50	m/s			95	00 1/r	min				5		1	12005
140 x 50 x 21 80 50 m/s 6800 1/min 3 12063 140 x 50 x 21 120 50 m/s 6800 1/min 3 12065 165 x 25 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12075 165 x 25 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 140 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111				140 x 5	50 x 2	1			4	10		50	m/s			68	00 1/r	min				3		1	2060
140 x 50 x 21				140 x 5	50 x 2	1			6	50		50	m/s			68	00 1/r	min				3		1	12062
165 x 25 x 43,1				140 x 5	50 x 2	1			8	80		50	m/s			68	00 1/r	min			:	3		3	12063
165 x 25 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12077 165 x 25 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 140 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12111				140 x 5	50 x 2	1			1	20		50	m/s			68	00 1/r	min				3		1	12065
165 x 25 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12078 165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 140 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 140 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 140 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12116 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12116			1	.65 x 2	5 x 43	,1			4	10		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	12075
165 x 25 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 5 12079 165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x			1	.65 x 2	5 x 43	,1			6	50		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	12077
165 x 25 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12080 165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12100 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x			1	.65 x 2	5 x 43	,1			8	80		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	2078
165 x 25 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 5 12081 165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x			1	.65 x 2	5 x 43	,1			1	00		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	12079
165 x 25 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 5 12084 165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x			1	.65 x 2	5 x 43	,1			1	20		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	12080
165 x 30 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 5 12090 165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x			1	.65 x 2	5 x 43	,1			1	50		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	12081
165 x 30 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 5 12092 165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x			1	.65 x 2	5 x 43	,1			2	40		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	2084
165 x 30 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 5 12093 165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165			1	.65 x 30	0 x 43	,1			4	10		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	12090
165 x 30 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 5 12095 165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200			1	.65 x 30	0 x 43	,1			6	50		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	2092
165 x 30 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 5 12097 165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 1240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 4800 1/min 5 12140 20			1	.65 x 30	0 x 43	,1			8	80		50	m/s			58	00 1/r	min			!	5		1	2093
165 x 50 x 43,1 40 50 m/s 5800 1/min 3 12105 165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 30	0 x 43	,1			1	20		50	m/s			58	00 1/r	min				5		1	2095
165 x 50 x 43,1 60 50 m/s 5800 1/min 3 12107 165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 30	0 x 43	,1			1	80		50	m/s			58	00 1/r	min			!	5		1	2097
165 x 50 x 43,1 80 50 m/s 5800 1/min 3 12108 165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 50	0 x 43	,1			4	10		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	.2105
165 x 50 x 43,1 100 50 m/s 5800 1/min 3 12109 165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12167			1	.65 x 50	0 x 43	,1			6	50		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	.2107
165 x 50 x 43,1 120 50 m/s 5800 1/min 3 12110 165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 50	0 x 43	,1			8	80		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	.2108
165 x 50 x 43,1 150 50 m/s 5800 1/min 3 12111 165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 50	0 x 43	,1			1	00		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	.2109
165 x 50 x 43,1 180 50 m/s 5800 1/min 3 12112 165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 50	0 x 43	,1			1	20		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	.2110
165 x 50 x 43,1 240 50 m/s 5800 1/min 3 12114 165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 50	0 x 43	,1			1	50		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	.2111
165 x 50 x 43,1 320 50 m/s 5800 1/min 3 12116 200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168]	.65 x 50	0 x 43	,1			1	80		50	m/s			58	00 1/r	min			:	3		1	2112
200 x 25 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 5 12140 200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168]	.65 x 50	0 x 43	,1			2	40		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	.2114
200 x 50 x 68,2 40 50 m/s 4800 1/min 3 12165 200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			1	.65 x 50	0 x 43	,1			3	20		50	m/s			58	00 1/r	min				3		1	2116
200 x 50 x 68,2 60 50 m/s 4800 1/min 3 12167 200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			2	200 x 2	5 x 68	,2			1	20		50	m/s			48	00 1/r	min			!	5		1	2140
200 x 50 x 68,2 80 50 m/s 4800 1/min 3 12168			2	200 x 50	0 x 68	,2			4	10		50	m/s			48	00 1/r	min				3		1	2165
			2	200 x 50	0 x 68	,2			6	50		50	m/s			480	00 1/r	min				3		1	2167
200 x 50 x 68,2 120 50 m/s 4800 1/min 3 12170			2	200 x 50	0 x 68	,2			8	80		50	m/s			480	00 1/r	min				3		1	.2168
			2	200 x 50	0 x 68	,2			1	20		50	m/s			480	00 1/r	min			:	3		1	.2170



Cepillo mil hojas

>> Atención, continuación de SM 611, Cepillo mil hojas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (pag. 160)!



gastar - Para uso universal en todo tipo de materiales - Adaptación óptima al contorno de la pieza trabajada - Puede usarse sin la pletina de sujeción SMD 612

L6	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500	2000 2500	300
				o x an ción e				Grand)			cidad xima				olucio ermitio			Uni le em	dad balaje		R	eferencia	
		1	65 x 2	5 x 25	5,4			40			50	m/s			58	00 1/1	nin		5	,			221597	•
		1	65 x 2	5 x 25	5,4			60			50	m/s			58	00 1/1	nin		5	;			221596	
		1	65 x 2	5 x 25	5,4			80			50	m/s			58	00 1/ı	nin		5	;			221595	
		1	65 x 2	5 x 25	5,4			120			50	m/s			58	00 1/1	nin		5	i			221593	
		1	65 x 2	5 x 25	5,4			180			50	m/s			58	00 1/ı	nin		5	,			221591	
		165 x 50 x 25,4					40	50 m/s			50 m/s				5800 1/min			3				241156		

Cepillo mil hojas







Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•
Metal universal	•

Ventajas: Núcleo de madera con perforación de Ø 13 mm para un montaje rápido - Puede usarse sin la pletina de sujeción SMD 612 - Ampliación de la perforación de montaje es posible sin mucha complicación



Cepillo mil hojas

Cepillo mil hojas

MM 650





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Metal universal	•
Plástico	•

Ventajas: Muy apropiado para piezas de trabajo con alta exigencia de acabado gracias a las laminillas rajadas verticalmente - Consigue un acabado muy fino - Excelente adaptabilidad a la forma de la pieza durante el lijado

Granos disponibles:

16 24	1	30		40			80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	150	0 2000 2500) 3(
		Dián x perf		o x an ción e				Grand)			cidad xima				olucio ermitio			Uni de em	dad balaje	!		Referencia	
		250) x 5	0 x 43	3,1			80			32	m/s			24	50 1/	min		2	2			2750	_
	250 x 50 x 43,1							120			32	m/s			24	50 1/	min		2	2			2485	
	250 x 50 x 43,1							150			32	m/s			24	50 1/	nin		2	2			2483	
	250 x 50 x 43,1							180			32	m/s			24	50 1/	nin		2	2			2482	
	250 x 30 x 43,1 250 x 100 x 43,1						80			32	m/s			24	50 1/	min		1				10210		
	250 x 100 x 43,1							120			32	m/s			24	50 1/	min		1	L			2740	
	250 x 100 x 43,1 250 x 100 x 43,1							180			32	m/s			24	50 1/	nin]				2742	

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (Referencia 14823)!

Pletina de sujeción

SMD 612



Ventajas: Pletina de sujeción para SM 611, MM 650, NFW 600 y NCW 600

Diámetro x perforación en mm	Válido para	Extension	Unidad de embalaje	Referencia
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829









Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Metal universal	•
Plástico	0

Ventajas: Muy apropiado para piezas de trabajo con perfiles altos gracias a las laminillas rajadas verticalmente - Para uso en lijadoras portátiles - Imagen de superficie fina - Excelente adaptabilidad a la forma de la pieza durante el lijado

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	150	2000	2500 30	
				o x an go en				Grand	•			cidad xima				olucio ermitio			Uni de em	dad balaje	!		Referer	ıcia	
_			180 >	25 x (6			80			40	m/s			42	00 1/r	min		2	2			26263	30	
	180 x 25 x 6							120			40	m/s			42	00 1/r	nin		2	2			26263	31	
			180 >	25 x			180			40	m/s			42	00 1/r	nin		2	2			26263	32		
		180 x 50 x 6						80			40	m/s			42	00 1/r	nin		2	2			26263	34	
	180 x 50 x 6							120			40	m/s			42	00 1/r	min		2	2			26263	35	
		180 x 50 x 6						180			40	m/s			42	00 1/r	nin		2	2			26263	36	

Rueda abrasiva de láminas plegadas

FSR 618





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

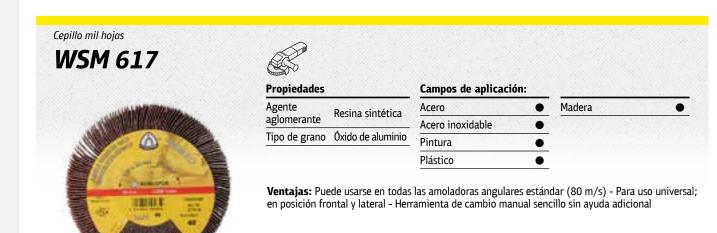
Campos de aplicación:

Metal universal	•
Madera	•
Pintura/laca/masilla	0
Plástico	•

Ventajas: Abanico abrasivo de láminas plegadas de óxido de aluminio, permite un acceso sencillo a juntas, ranuras y estrías - Profundidad de inmersión muy amplia

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
		Diái		x perf n mm	oració	n		Grai	10			ocidad áxima				voluci ermiti			Uni de em			F	Refere	ncia	
_			16	5 x 14	ļ			40			50) m/s			58	800 1/	/min		1	0			1018	37	_
			16	5 x 14				60			50) m/s			58	800 1/	/min		1	0			583	0	
			16	5 x 14				80			50) m/s			58	800 1/	/min		1	0			583	1	
			16	5 x 14				120)		50) m/s			58	800 1/	/min		1	0			7399)4	
			16	5 x 14				150	כ		50) m/s			58	800 1/	/min		1	0			2599	8	
			16	5 x 14				220)		50) m/s			5	800 1	/min		1	0			2603	3	

Cepillo mil hojas



Granos disponibles:

16 2	24	30 3		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	100	0 1200	1500	2000 2500	30
		Diámetr en	o x mn			(irano		Alojar	niento)			cidad xima			Revolu perm				dad balaje		Referencia	
		115	x 2	0			40		rosca	M 14			80	m/s			13300	1/mi	1	:	2		277014	_
	115 x 20 115 x 20						60		rosca	M 14			80	m/s			13300	1/mi	n		2		277015	
		115	5 x 2	0			80		rosca	M 14			80	m/s			13300	1/mi	n		2		277016	
		115	5 x 2	0			120		rosca	M 14			80	m/s			13300	1/mi	n		2		277017	
		125	5 x 2	0			40		rosca	M 14			80	m/s			12200	1/mi	n		2		277018	
	125 x 20						60		rosca	M 14			80	m/s			12200	1/mi	n		2		277019	
	125 x 20						80		rosca	M 14			80	m/s			12200	1/mi	1		2		277020	
		125	5 x 2	0			120		rosca	M 14			80	m/s			12200	1/mi	n		2		277021	



El cepillo abrasivo versátil para la amoladora angular

- Montaje fácil y rápido
- Múltiples campos de aplicación
- Alta seguridad
- ldeal para el empleo en áreas de difícil acceso

Cepillo mil hojas





16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200	1500	2000 2	2500 30	
				ro x ar ción e				Grand	•			cidad xima				volucio ermitio				Unide em	dad balaje		ı	Referen	ıcia	
			100 x	50 x 1	<u>.</u> 9			40			19	m/s			37	00 1/	min			3	5			60868	8	
			100 x	50 x 1	L9			60			19	m/s			37	00 1/	min			3	5			60899	9	
			100 x	50 x 1	L9			80			19	m/s			37	00 1/	min			3	;			60943	3	
			100 x	50 x 1	L9			120			19	m/s			37	00 1/	min			3	5			61045	5	
			100 x	100 x	19			40			19	m/s			37	00 1/	min			1				83167	7	
			100 x	100 x	19			60			19	m/s			37	00 1/	min			1				7325	;	
			100 x	100 x	19			80			19	m/s			37	00 1/	min			1				7326	;	
			100 x	100 x	19			120			19	m/s			37	00 1/	min			1				93076	6	
			100 x	100 x	19			180			19	m/s			37	00 1/	min			1				93021	1	
			100 x	100 x	19			240			19	m/s			37	00 1/	min			1				10499	99	

Cepillo abrasivo con vástago

					Cam	pos d	e aplic	ación	mate	rial					Ma	quina	ria	
_Tipo	Metal	Fabricación de tanques/ contenedores	Mecánica de precisión	Mecanización de moldes	Grifería	Tubos	Perfiles	Herramientas	Herrajes	Madera	Molduras de madera	Fabricación de maquetas	Perfiles de madera	Plástico	Máquina de eje flexible	Taladros	Amoladoras rectas	Página
KM 613	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	165
KM 615	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•		•	•	•	169
KMT 614	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	169

Cantidad mínima para productos que se fabrican bajo pedido

Producto	Grano	Cantidad minima
VM C17	40-320	250 uds
KM 613	desde 360	500 uds
KM 615	40-180	250 uds
VMT C14	40-320	250 uds
KMT 614	desde 360	500 uds

Cepillo mil hojas



Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

KM 613





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Madera	•
Plástico	0

Ventajas: Producto universal para materiales de acero y acero inoxidable - Rendimiento de arranque uniforme - Apropiado para uso en áreas de difícil acceso

i aiios u	iispoilibles.					
16 24	30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240	280 320 360 400 500	600 800 1000 1200	1500 2000 250
	Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
	10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
	10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
	10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
	10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
	10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
	10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
	10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
	20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
	20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
	20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
	20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
	20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
	20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
	20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
	20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
	20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
	20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
	20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
	20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
	20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
	20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
	20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
	20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
	20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
	20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
	20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
	20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
	20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
	20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
	20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
	20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
	20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749
	25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	253816	
	25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591



Cepillo mil hojas

>> Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

25 x 10 x 6
25 x 15 x 6
25 x 15 x 6 60 40 m/s 30500 1/min 10 250985 25 x 15 x 6 80 40 m/s 30500 1/min 10 257496 25 x 15 x 6 120 40 m/s 30500 1/min 10 253606 25 x 15 x 6 150 40 m/s 30500 1/min 10 253606 25 x 15 x 6 150 40 m/s 30500 1/min 10 253608 30 x 5 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12781 30 x 5 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12782 30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12782 30 x 5 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12790 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12795 30 x 10 x 3 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12815 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min
25 x 15 x 6 80 40 m/s 30500 1/min 10 237496 25 x 15 x 6 120 40 m/s 30500 1/min 10 253606 25 x 15 x 6 150 40 m/s 30500 1/min 10 253606 30 x 5 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12781 30 x 5 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12782 30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12784 30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12784 30 x 5 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12784 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12790 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12795 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12795 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12813 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12813 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12813 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12844
25 x 15 x 6
25 x 15 x 6
25 x 15 x 6 240 40 m/s 30500 1/min 10 253608 30 x 5 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12781 30 x 5 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12782 30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12784 30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12790 30 x 5 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 5 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12781 30 x 5 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12782 30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12784 30 x 5 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12790 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 5 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12782 30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12784 30 x 5 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12790 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 80 40 m/s<
30 x 5 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12784 30 x 5 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12790 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 5 x 6 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12790 30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 6 0 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 5 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12791 30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 120 40 m/s <
30 x 5 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12793 30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 4
30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150
30 x 5 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12794 30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 150
30 x 5 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12796 30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180
30 x 10 x 3 60 40 m/s 25400 1/min 10 12808 30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 15 x 6 40 m/s
30 x 10 x 3 80 40 m/s 25400 1/min 10 12809 30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 80<
30 x 10 x 3 120 40 m/s 25400 1/min 10 12811 30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 15 x 6 3
30 x 10 x 3 240 40 m/s 25400 1/min 10 12814 30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 100<
30 x 10 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12816 30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 120 </td
30 x 10 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12817 30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 150<
30 x 10 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12818 30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180
30 x 10 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12819 30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 18
30 x 10 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12820 30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 10 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12821 30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 10 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12822 30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 10 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12823 30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12848
30 x 10 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12824 30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 40 40 m/s 25400 1/min 10 12843 30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 60 40 m/s 25400 1/min 10 12844 30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 80 40 m/s 25400 1/min 10 12845 30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 100 40 m/s 25400 1/min 10 12846 30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 120 40 m/s 25400 1/min 10 12847 30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 150 40 m/s 25400 1/min 10 12848 30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 180 40 m/s 25400 1/min 10 12849
30 x 15 x 6 240 40 m/s 25400 1/min 10 12850
30 x 15 x 6 320 40 m/s 25400 1/min 10 12851
40 x 10 x 6 40 40 m/s 19000 1/min 10 12870
40 x 10 x 6 60 40 m/s 19000 1/min 10 12871
40 x 10 x 6 80 40 m/s 19000 1/min 10 12872
40 x 10 x 6 120 40 m/s 19000 1/min 10 12874
40 x 10 x 6
40 x 15 x 6 40 40 m/s 19000 1/min 10 12907
40 x 15 x 6 80 40 m/s 19000 1/min 10 12908
40 x 15 x 6 80 40 m/s 19000 1/min 10 12908 40 x 15 x 6 100 40 m/s 19000 1/min 10 12909
40 x 15 x 6 180 40 m/s 19000 1/min 10 12912 40 x 15 x 6 240 40 m/s 19000 1/min 10 12913
40 x 15 x 6 240 40 m/s 19000 1/min 10 12913



Cepillo mil hojas



>> Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	
50 x 20 x 6	180	40 m/s		10	13001 13002
			15200 1/min		
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038



Cepillo mil hojas

>> Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13178
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13179
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	
80 x 50 x 6	320		7650 1/min		13183
0 X DU X 0	320	32 m/s	/030 I/IIIIII	10	13184

Cepillo mil hojas

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

KM 615





Propiedades

Agente Resina sintética aglomerante

Tipo de grano Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable

Ventajas: Lijado refrigerado gracias al multibond - Poder de remoción incrementado en acero

Granos disponibles:

16	24	30 36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2500 30			
		Diámet x vásta					Grano			Velo máx	cidad cima				olucio rmitio					dad balaje		ı	Referencia			
_		30 x	10 x 6	i			60			40	m/s			254	100 1/	min			1	0			253615			
		30 x	10 x 6				80			40	m/s			254	100 1/	min			1	0			253620			
		30 x	10 x 6				120			40	m/s			254	100 1/	min			1	0			253610			
		40 x	20 x 6				60			40	m/s			190	000 1/	min			1	0			253616			
		40 x	20 x 6				80			40 m/s				19000 1/min					10				253621			
		40 x 20 x 6					120			40 m/s				19000 1/min					1	0			253611			
		50 x	20 x 6				60			40	m/s			152	200 1/	min			1	0			253617			
		60 x	30 x 6				60			40	m/s			127	00 1/	min			1	0			253618			
		60 x	30 x 6				80			40 m/s					12700 1/min 10					12700 1/min				253623		
		80 x	40 x 6				60			40	m/s		9500 1/min 10						253619							
		80 x	40 x 6				80			40	m/s			95	00 1/r	nin			1	0			253624			

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas, forma

KMT 614





Propiedades

Agente Resina sintética aglomerante Tipo de grano Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	•
Madera	0
Plástico	•

Ventajas: Aplicable para uso radial y frontal

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600		1000	1200	1500	2000	2500	300
			ámetr vásta _l					Grano		Velocidad Revoluciones Unidad máxima permitidas de embalaje										R	efere	ncia				
			60 x	40 x 6				40			40 r	n/s			127	700 1/	min			1	0			1319	94	_
			60 x	40 x 6				60			40 r	n/s			127	700 1/	min			1	0			1319	95	

			_	_	_	_	_	_	_	_	_		_	_	_	_	mp	_	_	_	
			Maquinaria						_	ap											
Operación	Tipo	Tipo de herramienta	Amoladora angular	Taladro	Lijadora recta	Lijadora con transmisión flexible	Lijadora de pie	Lima de banda manual	Amoladora recta acodada	Lijadora orbital	Lijadora satinadora	Torno de mano Liiadora excéntrica	, Lijadora de soldadura en ángulo	Lijado manual	Acero inoxidable	Acero	Metales no férricos	Laca	Plástico	Madera	Página
	SMT 850 plus	Disco de fibra sintética combinado	•	<u> </u>	_	_	_	_					_	_	•	1	_	_	_	_	189
	SMT 800	Disco de fibra sintética	•												•	•	•				189
	SV 484	Disco abrasivo de fibra sintética SCM (universal)	•												•	•	•	•			177
Lijado ligero y satinado	NDS 800	Disco abrasivo de fibra sintética SCM (duro, cantos)	•												•	•	•	•			178
Satillado	NBS 800	Banda de fibra sintética SCM					•								•	•	•				175
	NBF 800	Banda abrasiva para limas eléctricas de fibra sintética SCM						•							•	•	•				174
	QMC/QRC 800	Quick Change Disc SCM							•						•	•	•				180,182
	PW 2000	Power Wheel		•	•	•									•	•	•	•			193
Limpieza basta, eliminación de	NCD 200	Disco de limpieza basto	•												•	•	•	•			192
recubrimientos	NCD 200 HD	Disco de limpieza basto HD	•												•	•	•	•			193
	QRC 200 HD	QCD de limpieza basto		_		_			•						•	•	•	•	_		183
	NRO 400	Rollo de fibra sintética abrasiva de óxido de aluminio								•				•	•	•	•	•	•	•	172
	NRO 500	Rollo de fibra sintética abrasiva de SiC								•				•	•	•	•	•	•	•	173
	NPA 400	Pliego abrasivo de fibra sintética de óxido de aluminio								•				•	•	•	•	•	•	•	173
	NPA 500	Pliego abrasivo de fibra sintética de SiC								•				•	•	•	•	•	•	•	174
	NFW 600 S	Rodillo de acabado de fibra sintética								•	•				•	•	•		•		186
Mateado y acabado	NCW 600 S	Rodillo de acabado combinado								•	•				•	•	•		•		186
acduduu	NFW 600	Rueda de fibra sintética										•			•	•	•		•		185
	NCW 600	Rueda de fibra sintética combinada										•			•	•	•		•		185
	NDS 400 K	Disco de fibra sintética con autosujeción										•			•	•	•	•	-	•	176
	QMC/QRC 400	QCD de fibra sintética							•						•	•	•	•	•		180,182
	NFS 600	Cepillo mil hojas de láminas pequeñas de fibra sintética		•	•	•									•	•	•		•		188
	NCS 600	Cepillo mil hojas de láminas pequeñas combinado		•	•	•									•	•	•		•		187
	NUD 500	Disco abrasivo de fibra sintética compacto	•												•	•	•				190
Eliminación de decoloración,	MFW 600	Disco abrasivo / rueda abrasiva de fibra sintética compacto/a	•										•		•	•	•				190
pulido previo	QRC 500	QCD de fibra sintética compacto							•								•		0		183
	NCO 700 DB	Rueda de fibra sintética compacta enrollada															•		0		191
	NCO 710 DB	Rueda de fibra sintética compacta enrollada															•		•		191

⁼ Aplicaciones principales= Aplicaciones posibles



Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Formato/versión	Producto	Ancho / Ø	Pedido mínimo				
Rollos	NRO 400 / 500	Dimensiones y ca	antidades bajo consulta.				
Hojas	NPA 400 / 500	Dimensiones y ca	antidades bajo consulta.				
	NBF 800	6 – 13 mm	20 unidades				
Bandas	NDF 8UU	14 – 30 mm	10 unidades				
Bandas	NBS 800	31 – 75 mm	5 unidades				
	ND3 800	76 – 320 mm	2 unidades				
		Ø 38 mm	400 unidades				
	QRC/QMC 800	Ø 50 mm	350 unidades				
Ouist Chausa Diasa		Ø 76 mm	350 unidades				
Quick Change Discs		Ø 38 mm	700 unidades				
	QRC/QMC 400	Ø 50 mm	500 unidades				
		Ø 76 mm	375 unidades				
	NFW 600 / NCW 600	Ø 100 – 165 mm	20 unidades				
Ruedas abrasivas	NEW 600 / NEW 600	Ø 200 – 300 mm	10 unidades				
	NFW 600 S/ NCW 600 S	Ø 100 – 110 mm	20 unidades				
Contille abusative can reference	NCC COO / NCC COO	Ø 30, 40, 50, 60 mm	150 unidades				
Cepillo abrasivo con vástago	NCS 600 / NFS 600	Ø 80, 100 mm	100 unidades				
	MFW 600	Ø 125 + Ø 150 mm	250 unidades				
Discos abrasivos de fibra sintética compactas	NCO 700 / NCO 710	Ø 152,4 + Ø 203,2 mm	10 unidades				
	INCO 100 / INCO 110	Ø 250 mm + Ø 300 mm	20 unidades				



La longitud mínima para bandas de fibra sintética es de 270 mm. En los artículos de fabricación nos reservamos el derecho a suministrar una cantidad mayor o menor.

Rollos

Rollo de fibra sintética abrasiva, resistente al agua

NRO 400





Propiedades			
Agente aglomerante	Resina sintética		
Tipo de grano	Óxido de aluminio		
Tipo de fibra	Fibra sintética		
sintética	suave		

Campos de aplicaci	ión:	
Acero inoxidable	•	Pint
Metal universal	•	
Madera	•	
Plástico	•	

Pintura/laca/masilla	0
	44.000.000

Ventajas: Muy buena adaptabilidad a los contornos de la superficie - Sin embozamiento - Ideal para el alisado, limpieza, refinamiento y acabado en general de superficies - Utilizable en seco y en húmedo

	o x largo n mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
100	x 10000	marrón rojizo	medio	1	258870
100	x 10000	marrón rojizo	fino	1	258872
100	x 10000	verde oscuro	muy fino uso general	1	258871
100	x 10000	marrón rojizo	muy fino	1	258873
115	x 10000	marrón rojizo	grueso	1	271086
115	x 10000	marrón rojizo	medio	1	258885
115	x 10000	marrón rojizo	fino	1	258887
115	x 10000	verde oscuro	muy fino uso general	1	258886
115	x 10000	marrón rojizo	muy fino	1	258888
150	x 10000	marrón rojizo	medio	1	258890
150	x 10000	marrón rojizo	fino	1	258892
150	x 10000	verde oscuro	muy fino uso general	1	258891
150	x 10000	marrón rojizo	muy fino	1	258893

Rollos / Pliegos



•

Rollo de fibra sintética abrasiva, resistente al agua

NRO 500





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Tipo de fibra	Fibra sintética
sintética	suave

Campos	de	apli	caci	ón:

Acero inoxidable	Mader	
Plástico	•	
Pintura/laca/masilla	•	
Metal universal	•	

Ventajas: Muy buena adaptabilidad a los contornos de la superficie - Sin embozamiento - Ideal para el alisado, limpieza, refinamiento y acabado en general de superficies - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 10000	negro	medio	1	260365
100 x 10000	gris	ultra fino	1	258874
115 x 10000	negro	medio	1	260366
115 x 10000	gris	ultra fino	1	258889
150 x 10000	negro	medio	1	260367
150 x 10000	gris	ultra fino	1	258894

Pliegos abrasivos de fibra sintética, resistente al agua

NPA 400





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra	Fibra sintética
sintética	suave

Campos de aplicación:

Acero inoxidable		
Metal universal	•	
Madera	•	
Pintura/laca	•	

Plástico **①**

Ventajas: Inmejorable para acabado de superficies, p. ej. adaptación a una imagen de lijado de superficie ya existente - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
152 x 229	marrón	grueso	20	342852
152 x 229	marrón rojizo	medio	20	342855
152 x 229	marrón rojizo	fino	20	342856
152 x 229	marrón rojizo	muy fino	20	342849
152 x 229	verde	muy fino (muy pesado)	20	342853
152 x 229	verde oscuro	muy fino uso general	20	342854

Pliegos / Bandas

Pliegos abrasivos de fibra sintética, resistente al aqua

NPA 500





sintética

PropiedadesAgente
aglomeranteResina sintéticaTipo de granoCarburo de silicioTipo de fibraFibra sintética

suave

Campos	de	aplicación:

Pintura/laca	•
Plástico	•
Acero inoxidable	•
Metal universal	•

Madera ①

Ventajas: Inmejorable para acabado de superficies, p. ej. adaptación a una imagen de lijado de superficie ya existente - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
152 x 229	negro	medio	20	342857
152 x 229	gris	ultra fino	20	342851
152 x 229	blanco	sin grano	20	342850

Banda abrasiva de fibra sintética SCM para







Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética con revestimiento de tejido

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metales no férricos	•
Metal universal	0

Ventajas: Producto especial para el acabado con limas eléctricas - Ideal para la eliminación de decoloraciones, para desbarbes suaves, nivelar, acabado mate, cardar - Embozamiento mínimo y larga vida útil

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Indice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
6 x 520	F4W	marrón	grueso	10	258646
6 x 520	F4W	marrón rojizo	medio	10	258647
6 x 520	F4W	azul	muy fino	10	258648
6 x 610	F4W	marrón	grueso	10	380449
6 x 610	F4W	marrón rojizo	medio	10	380448
6 x 610	F4W	azul	muy fino	10	343154
9 x 533	F4W	marrón	grueso	10	258652
9 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	10	258653
9 x 533	F4W	azul	muy fino	10	258654
10 x 330	F4W	marrón	grueso	10	258655
10 x 330	F4W	marrón rojizo	medio	10	258656
10 x 330	F4W	azul	muy fino	10	258657
12 x 520	F4W	marrón	grueso	10	258658
12 x 520	F4W	marrón rojizo	medio	10	258659



Bandas



>> Atención, continuación de NBF 800, Banda abrasiva de fibra sintética SCM para limas eléctricas

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
12 x 520	F4W	azul	muy fino	10	258660
12 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	10	258662
13 x 457	F4W	marrón	grueso	10	258664
13 x 457	F4W	marrón rojizo	medio	10	258665
13 x 457	F4W	azul	muy fino	10	258666
13 x 610	F4W	marrón	grueso	10	258667
13 x 610	F4W	marrón rojizo	medio	10	258668
13 x 610	F4W	azul	muy fino	10	258669
20 x 520	F4W	marrón	grueso	10	258671
20 x 520	F4W	marrón rojizo	medio	10	258672
20 x 520	F4W	azul	muy fino	10	258673
28 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	10	258695
28 x 533	F4W	azul	muy fino	10	258696
30 x 533	F4W	marrón	grueso	5	258699
30 x 533	F4W	marrón rojizo	medio	5	258700
30 x 533	F4W	azul	muy fino	5	258701
30 x 610	F4W	marrón rojizo	medio	5	258703

Banda de fibra sintética SCM estándar **NBS** 800 **Propiedades** Campos de aplicación: Agente Acero inoxidable Resina sintética aglomerante Metales no férricos Tipo de grano Óxido de aluminio Metal universal Fibra sintética Tipo de fibra con revestimiento sintética de tejido

Ventajas: Producto especial para el acabado con máquinas portátiles (salvo limas eléctricas) y estacionarias - Ideal para la eliminación de decoloraciones, para desbarbes suaves, nivelar, acabado mate, cardar - Embozamiento mínimo y larga vida útil

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 800	F3W	violeta	medio	5	258706
40 x 618	F3W	gris	grueso	5	258711
40 x 618	F3W	violeta	medio	5	258712
40 x 618	F3W	azul	muy fino	5	258713
40 x 760	F3W	gris	grueso	5	659528
40 x 760	F3W	violeta	medio	5	659535
40 x 760	F3W	verde	fino	5	372093
40 x 820	F3W	gris	grueso	5	258714
40 x 820	F3W	violeta	medio	5	258715
40 x 820	F3W	azul	muy fino	5	258716
50 x 450	F3W	gris	grueso	5	258717
50 x 450	F3W	violeta	medio	5	258718
50 x 2000	F3W	gris	grueso	5	354643
50 x 2000	F3W	violeta	medio	5	338943
50 x 2000	F3W	azul	muy fino	5	354644



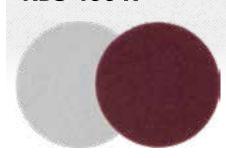
Bandas / Discos

>> Atención, continuación de NBS 800, Banda de fibra sintética SCM estándar

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 2000	F3W	gris	grueso	5	258729
75 x 2000	F3W	violeta	medio	5	258730
75 x 2000	F3W	azul	muy fino	5	258731
90 x 395	F3W	gris	grueso	5	383427
90 x 395	F3W	violeta	medio	5	336813
90 x 395	F3W	azul	muy fino	5	336812
100 x 283	F3W	gris	grueso	5	335576
100 x 283	F3W	violeta	medio	5	383428
100 x 283	F3W	azul	muy fino	5	335579
150 x 2000	F3W	gris	grueso	5	380337
150 x 2000	F3W	violeta	medio	5	380334
150 x 2000	F3W	azul	muy fino	5	380357

Disco de fibra sintética sin revestimiento de tejido, con sistema de autosujeción

NDS 400 K





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética	Me Ac
Tipo de grano	Oxido de al./ carb. de silicio	Ac
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética suave + atercio- pelado	Pla

Campos de aplicación:

Metal universal	•
Acero	•
Acero inoxidable	•
Plástico	•

Pintura/laca/masilla

Ventajas: Produce un acabado satinado no direccional muy fino en superficies de acero inoxidable - Trabajos de limpieza ligeros en superficies metálicas - Eliminación de ligeras capas de óxido en metales no férricos - Preparación de superficies para recubrimientos posteriores - Granulación de superficies pintadas y de plástico - Disponible en ultra fino (Carburo de silicio) y muy fino (Óxido de aluminio)

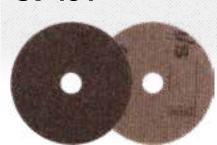
16	24	30	36	40				100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 25	500 30	000
	Diámetro en mm					Gra	no	Color				Índice de finura				Unidad de embalaje						Ref	erencia			
	150					32	0	marrón rojizo			muy fino			20					34	12640						
	150 600				0	gris				ultra fino				20						34	42641					

Discos



Disco de fibra sintética SCM, resistente al

SV 484





Ventajas: Disco universal con inmejorable relación calidad/precio - Lijado suave y elástico - Utilizable en seco y en húmedo - Con agujero central para facilitar el montaje, ajuste perfecto y trabajo regular en platos de soporte con sistema de montaje central - También utilizable en platos sin sistema de montaje central y con sistema con tornillo tensor

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500 2000 2	500 300
			Diám	etro x en	perfor mm	ación			C	Grano		Índice de finura						c	Uni le em		Referencia	ı		
_				115	x 22					80			1	grueso					1	0			353413	
				115	x 22					100			medio						1	0		353415		
				115	x 22					180		medio							1	0		353409		
				115	x 22					280		muy fino							1	0		353410		
				125	x 22					80		grueso							1		353414			
	125 x 22								100		medio					10						353416		
	125 x 22								180		medio					10						353411		
	125 x 22							280		muy fino					10						353412			

de tejido

Discos / Platos de apoyo

Disco de fibra sintética SCM, resistente al aqua

NDS 800





sintética

Agente aglomerante Resina sintética Tipo de grano Óxido de aluminio Tipo de fibra Fibra sintética con revestimiento

de tejido

Campos	de a	apli	cación:	
			900000	

Metal ulliversal	
Acero inoxidable	•
Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•

Madera •

Ventajas: Alta estabilidad en el lijado de cantos - Comportamiento de lijado agresivo - Larga vida útil - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco - Con agujero central pre-troquelado para su fácil eliminación y rápido montaje, ajuste perfecto y trabajo regular en platos de soporte con sistema de montaje central - También utilizable en platos sin sistema de montaje central y con sistema con tornillo tensor

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 **50** 60 80 **100** 120 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Diámetro x perforación en mm	Grano	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	50	marrón	grueso	10	320103
115 x 22	100	marrón rojizo	medio	10	320104
115 x 22	180	azul	muy fino	10	320105
125 x 22	50	marrón	grueso	10	320106
125 x 22	100	marrón rojizo	medio	10	320107
125 x 22	180	azul	muy fino	10	320108

Platos de soporte con sistema de sujeción autoadhesivo para discos abrasivos de fibra sintética SCM



NDS 555



Ventajas: Buena adhesión para discos abrasivos de fibra sintética - Para trabajos de lijado basto y pulido de dificultad media

Diámetro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	13300 1/min	1	164100
125	rosca M 14	12200 1/min	1	208275

Platos de apoyo



Platos de apoyo con sistema de sujeción autoadhesivo para discos de fibra sintética SCM con agujero central



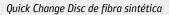
NDS 555 C



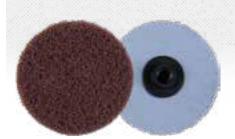
Ventajas: Posicionamiento sencillo y siempre centrado de los discos de fibra sintética - Buena adherencia gracias al sistema de autosujeción especial - Menos vibraciones, movimiento estable - Los discos no se desprenden, incluso al reducirse la adherencia - Adaptable, para superficies y contornos ligeros

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	13300 1/min	1	358126
125	rosca M 14	Diámetro 125 x 22	12200 1/min	1	358127

Quick Change Discs



QMC 400





Proniedades

opicadaes	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra	Fibra sintética
sintética	suave

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla			
Acero inoxidable	•		
Metal universal	•		

Ventajas: Apto para trabajos de acabado de superficies - Para trabajos de limpieza en metales y superficies pintadas

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50	burdeos	medio	19100 1/min	50	295392
50	burdeos	fino	19100 1/min	50	295393
50	burdeos	muy fino	19100 1/min	50	295394

Plato de soporte correspondiente véase pág. 181 / Adaptador véase pág. 184.

Quick Change Disc de fibra sintética SCM

QMC 800





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética con revestimien-

Campos de aplicación:

Metal universal	•
Acero inoxidable	•
Pintura/laca/masilla	•

Ventajas: Para desbarbados suaves - Para eliminación de herrumbre y pintura - Larga vida útil gracias a la calidad dura y estable del material de fibra sintética

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50	gris	grueso	19100 1/min	50	295410
50	violeta	medio	19100 1/min	50	295411
50	azul	muy fino	19100 1/min	50	295412
76	gris	grueso	12500 1/min	25	295416
76	violeta	medio	12500 1/min	25	295417
76	azul	muy fino	12500 1/min	25	295418

Plato de soporte correspondiente véase pág. 181 / Adaptador véase pág. 184.

Platos de soporte



Plato de soporte

QMC 555

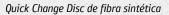




Ventajas: Montaje seguro de los discos QMC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los tres grados de dureza - Diferenciación sencilla de las durezas mediante anillos de color - Tuerca de sujeción desenroscable, permitiendo el uso en una amoladora angular o con el adaptador QCA 555 mediante una rosca de 1/4"-20

Diámetro en mm	Alojamiento	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295422
38	Vástago 6 mm	blando	Gris	30000 1/min	1	300058
38	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295424
38	Vástago 6 mm	duro	Rojo	30000 1/min	1	300059
50	Vástago 6 mm	blando	Gris	30000 1/min	1	300060
50	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295426
50	Vástago 6 mm	duro	Rojo	30000 1/min	1	295427
76	Vástago 6 mm	blando	Gris	20000 1/min	1	300061
76	Vástago 6 mm	medio	Azul	20000 1/min	1	295430
76	Vástago 6 mm	duro	Rojo	20000 1/min	1	295431

Quick Change Discs



QRC 400





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética suave

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla •			
Acero inoxidable	•		
Metal universal	•		

Ventajas: Apto para trabajos de acabado de superficies - Para trabajos de limpieza en metales y superficies pintadas

Otras medidas disponibles bajo consulta

Plato de soporte correspondiente véase pág. 184 / Adaptador véase pág. 184.

Quick Change Disc de fibra sintética SCM

QRC 800





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética		
Tipo de grano	Óxido de aluminio		
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética con revestimiento de tejido		

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	
Accio illoxidable	•
Pintura/laca/masilla	•

Ventajas: Para desbarbados suaves - Para eliminación de herrumbre y pintura - Larga vida útil gracias a la calidad dura y estable del material de fibra sintética

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50	gris	grueso	19100 1/min	50	295413
50	violeta	medio	19100 1/min	50	295414
50	azul	muy fino	19100 1/min	50	295415
76	gris	grueso	12500 1/min	25	295419
76	violeta	medio	12500 1/min	25	295420

Plato de soporte correspondiente véase pág. 184 / Adaptador véase pág. 184.

Quick Change Discs



Quick Change Disc, fieltro compacto

QRC 500





Propiedades				
Agente aglomerante	Resina sintética			
Tipo de grano	Oxido de al./ carb. de silicio			
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética compacta prensada dura			

Campos de aplicac	ión:
Acero inoxidable	

Titanio

Acero		•
Aceros	de alta aleación	•

Metales no	férricos •
Aluminio	

Ventajas: Vida útil muy larga - Imagen de lijado de superficie fina, constante y brillante - Usos múltiples, según la densidad y la estructura (desde arranque de viruta hasta pulido) - Muy apropiado para áreas de difícil acceso (p. ej., esquinas interiores) - Posibilidad de uso frontal y en plano - Libre de ingredientes metálicos

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
51	gris	fino	2 SF blando	22100 1/min	10	358978
51	gris	fino	3 SF medio	22100 1/min	10	358981
51	gris	fino	6 SF duro	22100 1/min	10	358979
51	marrón rojizo	grueso	8 AC muy duro	22100 1/min	10	358980
76	gris	fino	2 SF blando	15100 1/min	5	358982
76	gris	fino	3 SF medio	15100 1/min	5	358985
76	gris	fino	6 SF duro	15100 1/min	5	358983
76	marrón rojizo	grueso	8 AC muy duro	15100 1/min	5	358984

Plato de soporte correspondiente véase pág. 184 / Adaptador véase pág. 184.

Quick Change Disc, fieltro de limpieza basto

QRC 200 HD





Propiedades				
Agente aglomerante	Resina sintética			
Tipo de grano	Óxido de aluminio con revestimiento cerámico			
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética para limpieza basta			

Campos de aplicación:

	1000
Acero inoxidable	•
Acero	•
Metales no férricos	•
Pintura/laca/masilla	•

Ventajas: Fieltro de limpieza duro y agresivo para grandes esfuerzos - Estructura abierta, sin embozamiento, lijado en frío - Avance rápido del trabajo y larga vida útil - No modifica la geometría de la pieza en aplicaciones en metal - Posibilidad de uso frontal y de superficie

Diámetro en mm	Color	Índice de finura	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
51	verde	extra grueso	10500 1/min	10	358993
76	verde	extra grueso	7000 1/min	5	358994

Plato de soporte correspondiente véase pág. 184 / Adaptador véase pág. 184.

Platos de soporte / Adaptador

Plato de soporte

QRC 555





Ventajas: Montaje seguro de los discos QRC - Propiedades abrasivas optimizadas (agresividad, calidad de superficie) gracias a los dos grados de dureza - Diferenciación sencilla de las durezas mediante anillos de color - Tuerca de sujeción desenroscable, permitiendo el uso en una amoladora angular o con el adaptador QCA 555 mediante una rosca de 1/4"-20

Diámetro en mm	Alojamiento	Dureza	Color	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295423
38	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295425
50	Vástago 6 mm	medio	Azul	30000 1/min	1	295428
50	Vástago 6 mm	duro	Rojo	30000 1/min	1	295429
76	Vástago 6 mm	medio	Azul	20000 1/min	1	295432
76	Vástago 6 mm	duro	Rojo	20000 1/min	1	295433

Adaptador para plato de soporte para Quick Change Discs







Ventajas: Adaptador Quick Change Disc con rosca hembra M14 y rosca macho 1/4"-20 - Permite el uso de Klingspor Quick Change Discs en todas las amoladoras angulares corrientes en el mercado

Ancho x largo en mm	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
20 x 30	rosca M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Cepillo mil hojas



Rueda de fibra sintética y láminas

NCW 600





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética suave + láminas de tejido abrasivo

Campos de aplicación:

Acero inox	ridable •
Metal univ	ersal
Plástico	0

Ventajas: Combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva para una imagen de lijado fina - Propiedades óptimas de desgaste - Alto poder de remoción - Larga vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 50 x 43,1	80	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (pag. 160)!

Ruedas de fibra sintética

NFW 600





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra	Fibra sintética
sintética	suave

Campos de aplicación:

Metal universal	•
Acero inoxidable	•

Ventajas: Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima para conseguir un acabado mate o satinado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 50 x 43,1	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43,1	medio	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43,1	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68,2	grueso	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68,2	medio	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68,2	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Emplear únicamente con la pletina de sujeción SMD 612 (pag. 160)!

Cepillo mil hojas

Rodillo de acabado de fibra sintética y

NCW 600 S





	10		
	50		
Pro	pied	lad	es

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética suave + láminas de tejido abrasivo

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Plástico	•

Ventajas: Alto poder de arranque, lijado de superficie fina gracias a la combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva - Larga vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	80	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medio	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medio	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320248

Rodillo de acabado de fibra sintética

NFW 600 S





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética suave

Campos de aplicación:

Metal universal	•
Acero inoxidable	•

Ventajas: Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima con láminas de fibra sintética de alta calidad para conseguir un acabado mate o satinado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medio	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258896



Cepillo mil hojas



>> Atención, continuación de NFW 600 S, Rodillo de acabado de fibra sintética

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 100 x 19	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	grueso	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medio	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	muy fino	marrón rojizo	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas de fibra sintética multiuso

NCS 600



ODDE	ON THE REAL PROPERTY.	
Propieda	des	

DEDITION OF	
Propiedades	
Agente	Danius sinadai

aglomerante	Nesilia silitetica		
Гіро de grano	Óxido de aluminio		
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética suave + láminas de tejido abrasivo		

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Plástico	0

Ventajas: Alto poder de arranque, lijado de superficie fina gracias a la combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva - Larga vida útil

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 30 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	grueso	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medio	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medio	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Cepillo mil hojas

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas de fibra sintética

NFS 600





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra	Fibra sintética
sintética	suave

Campos de aplicación:

Metal universal	•
Acero inoxidable	•

Ventajas: Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima con láminas de fibra sintética de alta calidad para conseguir un acabado mate o satinado

Diámetro x ancho x vástago en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 30 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	grueso	marrón rojizo	32 m/s	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medio	marrón rojizo	32 m/s	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	muy fino	marrón rojizo	32 m/s	6000 1/min	4	258931

Discos de láminas abrasivos



Disco de láminas abrasivo de fibra sintética





Propiedades	
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética con revestimiento de tejido
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 12°



Campos de aplicación:

Acero	inoxidable •
Acero	•

Ventajas: Disco de fibra sintética de alta calidad para trabajos de acabado en acero inoxidable -Resultados óptimos al usarse en amoladoras angulares de velocidad variable - 3 grados de finura

Diámetro x perfo- ración en mm	Forma	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	4	grueso	marrón	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23	4	medio	marrón rojizo	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23	4	muy fino	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23	4	grueso	marrón	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medio	marrón rojizo	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23	4	muy fino	verde	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Disco de láminas multiuso

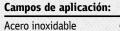
SMT 850 plus

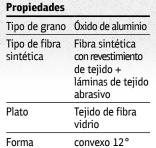












Ventajas: Disco de fibra sintética multiuso de alta calidad - Especialmente apto para mecanizado de cordones de soldadura en acero inoxidable - Acabado uniforme durante toda su vida útil - Desbaste y acabado en un paso

Diámetro x perfo- ración en mm	Forma	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	4	60	grueso	marrón	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medio	marrón rojizo	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	muy fino	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	grueso	marrón	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medio	marrón rojizo	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	muy fino	verde	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Discos abrasivo de fibra sintética compacto

Disco abrasivo de fibra sintética compacto prensado duro

MFW 600





sintética

Propiedades						
Agente aglomerante	Resina sintética					
Tipo de grano	Carburo de silici					
Tino de fibra	Fibra sintética					

compacta prensada dura

Camp	os de	apl	icación	:
Acero				

ACEIU	
Acero inoxidable	-
Metales no férricos	

Ventajas: Producto especial para acabado de cordones de soldadura de acero inoxidable - 4 diferentes grados para eliminación de material hasta brillo intenso

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 6 x 22	grueso	rojo	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medio	gris	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fino	gris	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	grueso	rojo	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medio	gris	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 6 x 25,4	grueso	rojo	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medio	gris	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fino	gris	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	muy fino	gris	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Disco abrasivo de fibra sintética compacto prensado duro

NUD 500





C	e	٠,	r	C		
-3	7	_				

Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética compacta prensada dura
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	Recto

Campos de aplicación:

•
•
•
•

Aceros al cr	mo y al n	íquel •
Acero		•
Titanio		•

Ventajas: Para la limpieza y el pulido previo de superficies - Para rectificar cordones de soldadura - Ahorra operaciones - Limpieza y acabado precisos de superficies - Consigue una profundidad de rugosidad muy reducida del material mecanizado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 13 x 22,23	grueso	gris	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medio	gris	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	muy fino	gris	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	grueso	gris	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medio	gris	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	muy fino	gris	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Discos abrasivos de fibra sintética compactada



Disco abrasivo de fibra sintética compactada

NCO 700 DB





sintética

Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Tipo de fibra	Fibra sintética

compacta

Campos de aplicación		
Acero inoxidable	•	Metales no
Aleaciones de titanio	•	Aluminio
Acero	•	Plástico

Metales no	férrico	S	•
Aluminio			•
Plástico			•

Ventajas: Estructura abierta, sin embozamiento - Excelente imagen de lijado satinada con una profundidad de rugosidad muy reducida - Buena vida útil, acabado constante y reproducible - Eliminación de rebabas medias (7SF) a fuertes (9SF) sin formación de rebabas secundarias - Versión premium con una excelente relación de precio y rendimiento con velocidades de giro reducidas

Aceros de alta aleación

Diámetro x ancho x perforación en mm	Color	Índice de finura	Dureza	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
152,4 x 25,4 x 25,4	gris	fino	7 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366498
152,4 x 25,4 x 25,4	gris	fino	8 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366499
152,4 x 25,4 x 25,4	gris	fino	9 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366500
203,2 x 51 x 76,2	gris	fino	7 SF	36 m/s	3450 1/min	1	367522
203,2 x 51 x 76,2	gris	fino	8 SF	36 m/s	3450 1/min	1	367523
203,2 x 51 x 76,2	gris	fino	9 SF	36 m/s	3450 1/min	1	367524

Pletina de reducción RF 712 véase pág. 192.

Disco abrasivo de fibra sintética compactada

NCO 710 DB





		1			
		~			
	Pro	nie	da	de	26
151		hic	:ua	u	

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Tipo de fibra	Fibra sintética
sintética	compacta

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	•
Aleaciones de titanio	•
Acero	•
Aceros de alta aleación	•

Metales no férricos	•
Aluminio	•
Plástico	•

Ventajas: Estructura abierta, sin embozamiento - Produce una excelente imagen de lijado satinada con unas profundidades de rugosidad muy reducidas - Larga vida útil, acabado constante y reproducible - Eliminación de rebabas medias (7SF) a fuertes (9SF) sin formación de rebabas secundarias - Versión premium con una vida útil y un rendimiento excelentes

Diámetro x ancho x perforación en mm	Color	Índice de finura	Dureza	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
152,4 x 25,4 x 25,4	gris	fino	7 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366877
152,4 x 25,4 x 25,4	gris	fino	8 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366907
152,4 x 25,4 x 25,4	gris	fino	9 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366909
203,2 x 51 x 76,2	gris	fino	7 SF	47 m/s	4500 1/min	1	367525
203,2 x 51 x 76,2	gris	fino	8 SF	47 m/s	4500 1/min	1	367526
203,2 x 51 x 76,2	gris	fino	9 SF	47 m/s	4500 1/min	1	367527

Pletina de reducción RF 712 véase pág. 192.

Pletina de reducción / Discos de limpieza

Pletina de reducción

RF 712



Ventajas: Pletina de sujeción para sujetar las ruedas compactas de fibra sintética NCO 700/710 en máquinas estacionarias - Perforación posible y adaptable al diámetro del eje requerido

Unidad de embalaje: 2 piezas (1 par)

Diámetro en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
115	NC0700/710 con agujero interior de 76,2 mm	2	372122

Disco de limpieza basto, extra coarse

NCD 200





	1	<	Š	\ \f	\geq	Ų	Ŀ)
(1	ĭ	(7	2)	Ī	_
							٠.	

Forma

i i opicuaucs	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética para limpieza basta
Plato	Tejido de fibra vidrio

Recto



Campos de aplicación	1; (1)
Acero inoxidable	•
Acero	•
Metales no férricos	•
Pintura/laca/masilla	•

Plástico

Ventajas: Tela especial de fibra sintética SiC para limpieza de superficies y eliminación de decoloraciones/azulamiento por calor - Sin embozamiento gracias a la estructura abierta

	Diámetro x perforación en mm	Forma	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
_	115 x 22,23		negro	63 m/s	10450 1/min	5	259043
	125 x 22,23		negro	63 m/s	9600 1/min	5	259044

Discos de limpieza / Power Wheel



Disco de limpieza basto, pesado

NCD 200 HD





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio con revestimiento cerámico
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética para limpieza basta
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	Recto



Campos de aplicación	
Acero inoxidable	•
Acero	•
Metales no férricos	•
Pintura/laca/masilla	•

Ventajas: Variante de fibra sintética dura y agresiva para mayores exigencias - Estructura abierta - Sin embozamiento - Lijado en frío - Avance rápido del trabajo y larga vida útil - No modifica los contornos de la pieza

Diámetro x perforación en mm	Forma	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		extra grueso	verde	63 m/s	10450 1/min	5	358003
125 x 22,23		extra grueso	verde	63 m/s	9600 1/min	5	358004

Disco de limpieza y decapado, extra grueso

PW 2000





Pı	0	pi	ie	da	ad	es	
-	-	-	-		_	_	-

Agente aglomerante	Resina sintética		
Tipo de grano	Carburo de silicio		
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética para limpieza basta		

Campos de aplicación:

Cumpos ac apricad	×
Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
Metal universal	•
Piedra	•

Ventajas: Disco especial de fibra sintética especial e ideal para la eliminación de decoloraciones, capas de óxido, corrosión, restos de pintura - Limpieza de cordones de soldadura - Sin embozamiento

Diámetro x ancho x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626

Espiga de sujeción





Ventajas: Para un montaje seguro de la herramienta abrasiva PW 2000 en taladradoras, máquinas de eje flexible y rectificadoras rectas

Diámetro en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
6	1 rueda Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 ruedas Ø 100 - Ø 200	1	194632

Notas



				Mat	erial				Aplic	ación		
Tipo		Acero	Acero inoxidable (INOX)	Aceros de alta aleación	Metales no-férricos	Aluminio	Madera	Lijado de superficies	Mecanizado de soldaduras	Mecanizado de cantos; achaflanado	Desbarbado, Igualado	Página
SMT 314 EXTRA	4	•			•	•	0		•	•		197
SMT 324 EXTRA		•	•	•				•				198
SMT 324 EXTRA	4	•	•	•					•	•		198
SMT 325 EXTRA		•	•	•				•				199
SMT 325 EXTRA	4	•	•	•					•	•		199
SMT 624 SUPRA	4	•	•	•					•	•		200
SMT 626 SUPRA	4	•	•	•					•	•	•	202
SMT 628 SUPRA		•	•	•				•				201
SMT 636 SUPRA	*		•	•	•	•		•				
SMT 636 SUPRA	4		•	•	•	•			•	•		203
SMT 644 SUPRA		•	•	•				•				203
SMT 644 SUPRA	4	•	•	•					•	•		203
SMT 645 SUPRA		•	•	•				•				204
SMT 674 SUPRA	4	•	•						•	•		205
SMT 674 SUPRA		•	•					•				205
SMT 924 SPECIAL	4	•	•						•	•	•	206
SMT 925 SPECIAL		•	•	•				•				207
SMT 925 SPECIAL	4	•	•	•					•	•		207
SMT 926 SPECIAL	4	•	•	•					•	•	•	208
SMT 974 SPECIAL	4	•	•						•	•	•	206
SMT 975 SPECIAL	4	•	•						•	•	•	208
SMT 976 SPECIAL	4		•	•	•	•			•	•	•	209
SMT 996 SPECIAL	*		•	•				•				
SMT 996 SPECIAL	4		•	•					•	•	•	209
MST 624 SUPRA	4	•	•						•	•	•	210
MST 924 SPECIAL	4	•	•						•	•	•	210
● = Aplicación principal	• Aplicación	posible	*a pet	ición								

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Díametro	Cantidad mínima
hasta 150 mm	320 unidades
180 mm	160 unidades





férricos - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento

16	24 3	0 36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Diám	etro x p en m		ión		Forn	na		Grano			Veloci máxii				evoluci ermit			de	Unida e emba			Referencia	_
		115 x 2	2,23			4			36			80 m	/s		13	300 1	/min			10			322808	_
		115 x 2	2,23			4	_		40			80 m	/s		13	300 1	/min			10			322809	
		115 x 2	2,23			4	_		60			80 m	/s		13	300 1	/min			10			322811	
		115 x 2	2,23			4	_		80			80 m	/ s		13	300 1	/min			10			322812	
		115 x 2	2,23			4			120			80 m	/s		13	300 1	/min			10			322813	
		125 x 2	2,23			4	-		36			80 m	/s		12	2200 1	/min			10			322814	
		125 x 2	2,23			4			40			80 m	/s		12	2200 1	/min			10			322815	
		125 x 2	2,23			4	-		60			80 m	/s		12	2200 1	/min			10			322817	
		125 x 2	2,23			4			80			80 m	/s		12	2200 1	/min			10			322818	
		125 x 2	2,23			4	-		120			80 m	/s		12	2200 1	/min			10			322819	
		180 x 2	2,23			4			40			80 m	/s		8	500 1,	/min			10			322821	
		180 x 22,23					_		60			80 m	/s		8	500 1,	/min			10			322822	



Ventajas: Producto universal para el lijado de cantos y superficies de acero y acero inoxidable - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento - Sin cristalización incluso lijando con poca presión de contacto

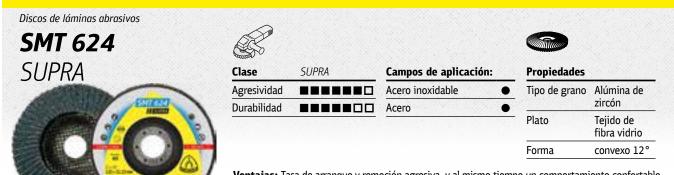
16	24	30 36 40 50 60 80							120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2	500 3	
	Diá		x per en mm		ón		Forn	na	(Grano		,	Velocio máxir				voluci ermiti			de	Unida e emba			Referen	ıcia	
		115	5 x 22,	23			4			40			80 m	/s		13	300 1	/min			10			32150)9	
		115	5 x 22,	23			4	-		60			80 m	/s		13	300 1	/min			10			32151	.1	
		115	5 x 22,	23			4			80			80 m	/s		13	300 1	/min			10			32151	.3	
		115	5 x 22,	23			_	_		40			80 m	/s		13	300 1	/min			10			32164	15	
		115	5 x 22,	23			_	_		60			80 m	/s		13	300 1	/min			10			32164	17	
		115	5 x 22,	23			_	_		80			80 m	/s		13	300 1	/min			10			32164	19	
		125	5 x 22,	23			4			40			80 m	/s		12	200 1	/min			10			32151	.0	
		125	5 x 22,	23			4	-		60			80 m	/s		12	200 1	/min			10			32151	.2	
		125	5 x 22,	23			4			80			80 m	/s		12	200 1	/min			10			32151	.4	
		125	5 x 22,	23			_	_		40			80 m	/s		12	200 1	/min			10			32164	16	
		125	5 x 22,	23			_	_		60			80 m	/s		12	200 1	/min			10			32164	18	
		125	5 x 22,	23			-	_		80			80 m	/s		12	200 1	/min			10			32165	50	





Ventajas: Producto universal para el lijado de cantos y superficies de acero y acero inoxidable - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento - Sin cristalización incluso lijando con poca presión de contacto

16	24 30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200 1	1500	2000 2500 3
	Diáme	tro x pe en mn		ión		Forn	ıa		Gra	no			ocidad áxima			Revolu perm	icione itidas	-	d	Unida le emba			Referencia
	:	L15 x 22	,23			4	_		40)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			321659
	:	L15 x 22	,23			4	_		60)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			321661
		L15 x 22	,23				_		80)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			321663
	:	L15 x 22	,23			-	_		40)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			321653
	:	L15 x 22	,23			_	_		60)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			321655
	:	L15 x 22	,23			-	_		80)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			321657
	115	x 22,23	X-LOCI	<		_	_		40)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			351281
	115	x 22,23	X-LOCI	<		_	_		60)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			351280
	115	x 22,23	X-LOCI	<		_	_		80)		80	0 m/s			13300	1/mi	n		10			351279
	:	L25 x 22	,23			4	_		40)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			321660
	:	L25 x 22	,23			4	_		60)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			321662
	:	L25 x 22	,23			4	_		80)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			321664
	:	L25 x 22	,23			_	_		40)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			321654
	:	L25 x 22	,23			_	_		60)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			321656
	:	L25 x 22	,23			_	_		80)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			321658
	125	x 22,23	X-LOCI	<		-	_		40)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			351278
	125	x 22,23	X-LOCI	<		_	_		60)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			351277
	125	x 22,23	X-LOCI	<		_	_		80)		80	0 m/s			12200	1/mi	n		10			351276



Ventajas: Tasa de arranque y remoción agresiva y al mismo tiempo un comportamiento confortable durante el lijado - Producto universal para el lijado exigente de acero y acero inoxidable - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280 320	360	400		600	1000 1	200 15	500 2	000 2500 300
	Dia	ímetro	x per en mm		ón		Fori	na		Grano			Velocida máxima			Revoluc permi			Unidad embala	je	R	eferencia
		10	00 x 1	6			4	_		36			80 m/s	5		15300	1/min		10			322758
		10	00 x 1	6			4	_		40			80 m/s	5		15300	1/min		10			322759
		1	00 x 1	6			4			60			80 m/s	5		15300	1/min		10			322760
		10	00 x 1	6			4	_		80			80 m/s	5		15300	1/min		10			322761
		115	x 22,	23			4			36			80 m/s	5		13300	1/min		10			322764
		115	x 22,	23			4	_		40			80 m/s	5		13300	1/min		10			322765
		115	x 22,	23			4			50			80 m/s	5		13300	1/min		10			322766
		115	x 22,	23			4	_		60			80 m/s	5		13300	1/min		10			322767
		115	x 22,	23			4			80			80 m/s	5		13300	1/min		10			322768
		115	x 22,	23			4	_		120			80 m/s	5		13300	1/min		10			322769
		125	x 22,	23			4			36			80 m/s	5		12200	1/min		10			322771
		125	x 22,	23			4	_		40			80 m/s	5		12200	1/min		10			322772
		125	x 22,	23			4			50			80 m/s	5		12200	1/min		10			322773
		125	x 22,	23			4	_		60			80 m/s	5		12200	1/min		10			322774
		125	x 22,	23			4			80			80 m/s	5		12200	1/min		10			322775
		125	x 22,	23			4	_		120			80 m/s	5		12200	1/min		10			322776
		150	x 22,	23			4			40			80 m/s	5		10200	1/min		10			322778
		150	x 22,	23			4	_		60			80 m/s	5		10200	1/min		10			322779
		150	x 22,	23			4	_		80			80 m/s	5		10200	1/min		10			322780
		180	x 22,	23			4	_		36			80 m/s	5		8500 1	/min		10			322782
		180	x 22,	23			4	_		40			80 m/s	5		8500 1	/min		10			322783
		180	x 22,	23			4	_		60			80 m/s	5		8500 1	/min		10			322785
		180	180 x 22,23		4	_		80			80 m/s	5		8500 1	/min		10			322786		
		180 x 22,23				4	_		120			80 m/s	5		8500 1	/min		10			322787	





remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento - Tasa de arranque y remoción agresiva y al mismo tiempo un comportamiento confortable durante el lijado

24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
Dia		•		ón		Forr	na		Grano		,												Refere	encia	_
	115	5 x 22,	,23			_	_		36			80 m,	/s		13	300 1	./min			10			3227	789	
	115	5 x 22,	.23			_	_		40			80 m,	/s		13	300 1	./min			10			3227	790	
	115	5 x 22,	.23			_	_		60			80 m,	/s		13	300 1	./min			10			3227	792	
	115 x 22,23					_	_		80			80 m,	/s		13	300 1	./min			10			3227	793	
	115	5 x 22,	.23			_	_		120			80 m,	/s		13	300 1	./min			10			3227	794	
	125	5 x 22,	,23			_	_		36			80 m,	/s		12	200 1	./min			10			3227	795	
	125	5 x 22,	.23			_	_		40			80 m,	/s		12	200 1	./min			10			3227	796	
	125	5 x 22,	.23			_	_		60			80 m,	/s		12	200 1	./min			10			3227	798	
	125	5 x 22,	.23			_	_		80			80 m,	/s		12	200 1	./min			10			3227	799	
	125	5 x 22,	.23			_	_		120			80 m,	/s		12	200 1	./min			10			3228	300	
	180) x 22,	,23			_	_		36			80 m,	/s		8	500 1	/min			10			3228	302	
	180 x 22,23					_	_		40			80 m,	/s		8	500 1	/min			10			3228	303	
180 x 22,23						_	_		60			80 m,	/s		8	500 1	/min			10			3228	305	
	180) x 22,	,23			-	_		80			80 m,	/s		8	500 1	/min			10			3228	306	
		Diámetro (115) 115 115 115 115 115 125 125 126 186 186	Diámetro x per en mm 115 x 22, 125 x 22, 126 x 22, 127 x 22, 1280 x 22, 180 x 22, 180 x 22,	Diámetro x perforaci en mm 115 x 22,23 115 x 22,23 115 x 22,23 115 x 22,23 125 x 22,23	Diámetro x perforación en mm 115 x 22,23 125 x 22,23 180 x 22,23 180 x 22,23 180 x 22,23	Diámetro x perforación en mm 115 x 22,23 125 x 22,23 180 x 22,23 180 x 22,23 180 x 22,23	Diámetro x perforación en mm 115 x 22,23 125 x 22,23	Diámetro x perforación en mm Forma 115 x 22,23 ————————————————————————————————————	Diámetro x perforación en mm Forma 115 x 22,23 ————————————————————————————————————	Diámetro x perforación en mm Forma Grano 115 x 22,23 — — 36 115 x 22,23 — — 40 115 x 22,23 — — 80 115 x 22,23 — — 120 125 x 22,23 — — 36 125 x 22,23 — — 40 125 x 22,23 — — 60 180 x 22,23 — — 36 180 x 22,23 — — 60 180 x 22,23 — — 60	Diámetro x perforación en mm Forma Grano 115 x 22,23 ————————————————————————————————————	Diámetro x perforación en mm Forma Grano 115 x 22,23 36 115 x 22,23 40 115 x 22,23 80 115 x 22,23 120 125 x 22,23 36 125 x 22,23 40 125 x 22,23 60 125 x 22,23 80 125 x 22,23 80 125 x 22,23 80 125 x 22,23 80 125 x 22,23 36 180 x 22,23 36 180 x 22,23 40 180 x 22,23 60	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocio máxir 115 x 22,23 36 80 m 115 x 22,23 40 80 m 115 x 22,23 60 80 m 115 x 22,23 80 80 m 115 x 22,23 120 80 m 125 x 22,23 36 80 m 125 x 22,23 40 80 m 125 x 22,23 80 80 m 125 x 22,23 80 80 m 125 x 22,23 80 80 m 125 x 22,23 36 80 m 180 x 22,23 36 80 m 180 x 22,23 40 80 m 180 x 22,23 60 80 m	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima 115 x 22,23 36 80 m/s 115 x 22,23 40 80 m/s 115 x 22,23 60 80 m/s 115 x 22,23 80 80 m/s 115 x 22,23 120 80 m/s 125 x 22,23 36 80 m/s 125 x 22,23 40 80 m/s 125 x 22,23 60 80 m/s 125 x 22,23 80 80 m/s 125 x 22,23 80 80 m/s 125 x 22,23 120 80 m/s 180 x 22,23 36 80 m/s 180 x 22,23 40 80 m/s 180 x 22,23 40 80 m/s 180 x 22,23 60 80 m/s	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima 115 x 22,23 36 80 m/s 115 x 22,23 40 80 m/s 115 x 22,23 60 80 m/s 115 x 22,23 80 80 m/s 115 x 22,23 120 80 m/s 125 x 22,23 36 80 m/s 125 x 22,23 40 80 m/s 125 x 22,23 60 80 m/s 125 x 22,23 80 80 m/s 125 x 22,23 80 80 m/s 125 x 22,23 80 80 m/s 180 x 22,23 36 80 m/s 180 x 22,23 40 80 m/s 180 x 22,23 40 80 m/s 180 x 22,23 60 80 m/s	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Reprincion 115 x 22,23 ————————————————————————————————————	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluc permit 115 x 22,23 — 36 80 m/s 13300 1 115 x 22,23 — 40 80 m/s 13300 1 115 x 22,23 — 60 80 m/s 13300 1 115 x 22,23 — 80 80 m/s 13300 1 115 x 22,23 — 120 80 m/s 13300 1 125 x 22,23 — 36 80 m/s 12200 1 125 x 22,23 — 40 80 m/s 12200 1 125 x 22,23 — 60 80 m/s 12200 1 125 x 22,23 — 80 80 m/s 12200 1 125 x 22,23 — 120 80 m/s 12200 1 180 x 22,23 — 36 80 m/s 8500 1 180 x 22,23 — 40 80 m/s 8500 1 180 x 22,23 — 60 80 m/s 8500 1	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas 115 x 22,23 36 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 40 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 60 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 80 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 120 80 m/s 13300 1/min 125 x 22,23 36 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 40 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 60 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 80 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 120 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 36 80 m/s 12200 1/min 180 x 22,23 36 80 m/s 8500 1/min 180 x 22,23 40 80 m/s 8500 1/min 180 x 22,23 60 80 m/s 8500 1/min	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas 115 x 22,23 36 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 40 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 60 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 80 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 120 80 m/s 13300 1/min 125 x 22,23 36 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 40 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 60 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 80 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 80 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 120 80 m/s 12200 1/min 180 x 22,23 36 80 m/s 8500 1/min 180 x 22,23 40 80 m/s 8500 1/min 180 x 22,23 60 80 m/s 8500 1/min	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas de 115 x 22,23 — 36 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 — 40 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 — 60 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 — 80 80 m/s 13300 1/min 115 x 22,23 — 120 80 m/s 13300 1/min 125 x 22,23 — 36 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 — 40 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 — 60 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 — 80 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 — 80 80 m/s 12200 1/min 125 x 22,23 — 120 80 m/s 12200 1/min 180 x 22,23 — 36 80 m/s 8500 1/min 180 x 22,23 — 40 80 m/s 8500 1/min <	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas Unidad de emba 115 x 22,23 — 36 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 — 40 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 — 60 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 — 80 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 — 120 80 m/s 13300 1/min 10 125 x 22,23 — 36 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 — 40 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 — 60 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 — 80 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 — 80 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 — 80 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 —	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas Unidad de embalaje 115 x 22,23 ■ ■ 36 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ ■ 40 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ ■ 60 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ ■ 80 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ ■ 120 80 m/s 13300 1/min 10 125 x 22,23 ■ ■ 36 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ ■ 40 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ ■ 60 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ ■ 60 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ ■ 60 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ ■ 70 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 80 80 m/s 8500 1/min 10 180 x 22,23 ■ 80 80 m/s	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas Unidad de embalaje 115 x 22,23 ■ 36 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ 40 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ 60 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ 80 80 m/s 13300 1/min 10 115 x 22,23 ■ 120 80 m/s 13300 1/min 10 125 x 22,23 ■ 36 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 40 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 60 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 80 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 80 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 80 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 80 80 m/s 12200 1/min 10 125 x 22,23 ■ 120 80 m/s 8500 1/	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas Unidad de embalaje Reference 115 x 22,23 — 36 80 m/s 13300 1/min 10 3227 115 x 22,23 — 40 80 m/s 13300 1/min 10 3227 115 x 22,23 — 60 80 m/s 13300 1/min 10 3227 115 x 22,23 — 80 80 m/s 13300 1/min 10 3227 115 x 22,23 — 120 80 m/s 13300 1/min 10 3227 125 x 22,23 — 36 80 m/s 12200 1/min 10 3227 125 x 22,23 — 40 80 m/s 12200 1/min 10 3227 125 x 22,23 — 60 80 m/s 12200 1/min 10 3227 125 x 22,23 — 60 80 m/s 12200 1/min 10 3227 125 x 22,23 — 80 80 m/s 12200 1/min 10	Diámetro x perforación en mm Forma Grano Velocidad máxima Revoluciones permitidas Unidad de embalaje Referencia 115 x 22,23 ■ 36 80 m/s 13300 1/min 10 322789 115 x 22,23 ■ 40 80 m/s 13300 1/min 10 322790 115 x 22,23 ■ 60 80 m/s 13300 1/min 10 322792 115 x 22,23 ■ 80 80 m/s 13300 1/min 10 322793 115 x 22,23 ■ 90 120 80 m/s 13300 1/min 10 322794 125 x 22,23 ■ 90 80 m/s 13300 1/min 10 322794 125 x 22,23 ■ 90 80 m/s 12200 1/min 10 322795 125 x 22,23 ■ 90 40 80 m/s 12200 1/min 10 322796 125 x 22,23 ■ 90 80 m/s 12200 1/min 10 322796 125 x 22,23 ■ 90 80 m/s 12200 1/min 10 322798 125 x 22,23 ■ 90 80 m/s



16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2500	3000
	Dia	ímetro	x per en mm		ón		Form	na		Grano			Velocio máxir					ciones tidas		de	Unida emba			Referencia	_
		115	5 x 22,	23			4	_		36			80 m	/s		13	3300	1/min			10			321686	
		115	5 x 22,	23			4	_		40			80 m	/s		13	3300	1/min			10			321689	
		115	5 x 22,	23			4	_		50			80 m	/s		13	3300	1/min			10			321692	
		115	5 x 22,	23			4	_		60			80 m	/s		13	3300	1/min			10			321694	
		115	5 x 22,	23			4	_		80			80 m	/s		13	3300	1/min			10			321697	
		115	5 x 22,	23			4	_		120			80 m	/s		13	3300	1/min			10			321683	
		125	5 x 22,	23			4	_		36			80 m	/s		12	2200	1/min			10			321687	
		125	5 x 22,	23			4	_		40			80 m	/s		12	2200	1/min			10			321690	
		125	5 x 22,	23			4	_		50			80 m	/s		12	2200	1/min			10			321693	
		125	5 x 22,	23			4	_		60			80 m	/s		12	2200	1/min			10			321695	
		125	5 x 22,	23			4	_		80			80 m	/s		12	2200	1/min			10			321698	
		125	5 x 22,	23			4	_		120			80 m	/s		12	2200	1/min			10			321684	
		180	x 22,	23			4	_		36			80 m	/s		8	500 1	L/min			10			321688	
		180	x 22,	23			4	_		40			80 m	/s		8	500 1	L/min			10			321691	
		180) x 22,	23			4	_		60			80 m	/s		8	500 1	L/min			10			321696	
		180) x 22,	23			4	_		80			80 m	/s		8	500 1	L/min			10			321699	





Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	Dia	ámetro	x pei en mm		ón		Forn	ıa	(Grano		,	Veloci máxii				evoluci ermit			Unida e emba			Refer	encia	
		115	x 22,	,23			4	_		40			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322	826	_
		115	5 x 22,	,23			4	_		80			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			322	828	
		125	5 x 22,	,23			4	_		40			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322	831	
		125	5 x 22,	,23			4	_		60			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322	832	
		125	5 x 22,	,23			4	_		80			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			322	833	



Ventajas: Larga duración igualmente en el lijado de cantos muy pronunciados, como p.ej. en esquinas o ángulos - Alta tasa constante de remoción de viruta, igualmente durante el lijado de superficies - Sin embozamiento, ni vitrificación también durante el lijado con poca presión de contacto o maquinaria de poca potencia (<1000W)

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	Diá	imetro	x pei en mm		ión		Forn	1a		Grano		,	Veloci máxii				evoluci permiti			Unida emba			Refere	encia	
		115	5 x 22	.23			4			40			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			3299	993	_
		115	5 x 22	23			4	_		80			80 m	/ s		13	3300 1	/min		10			3299	995	
		115	5 x 22	23			_	_		40			80 m	/s		13	3300 1	/min		10			3299	989	
		125	5 x 22	23			4	_		40			80 m	/ s		12	2200 1	/min		10			3300	005	
		125	5 x 22	23			4	_		60			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			3300	006	
		125	5 x 22	23			4	-		80			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			3300	007	



>> Atención, continuación de SMT 644, Discos de láminas abrasivos

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22,23	4	120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23	-	60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003



Ventajas: Alta estabilidad de canto - Muy buena tasa de arranque incluso en amoladoras angulares de bajo rendimiento - Larga vida útil gracias a la doble capa de láminas abrasivas

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	Diá	ámetro	x per en mm		ón		Form	ıa	(Grano			/elocio máxin				evoluci ermiti			Unida emba			Refer	encia	_
		11:	5 x 22,	23			_	_		40			80 m	/s		13	300 1	/min		10			278	590	
	115 x 22,23				_	_		60			80 m	/s		13	300 1	/min		10			278	591			
	115 x 22,23				_	_		80			80 m	/s		13	300 1	/min		10			278	592			







Ventajas: Uso universal para todas las tareas de lijado en el ámbito del acero - Apto también para acero inoxidable - Óptima relación de precio y rendimiento gracias al grano cerámico - Los SMT 674 incluyen la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

.6 24 30 36 40 50	60 80 100 2	120 150 18	220 240 280 320	360 400 500 600	800 1000 1200 15	500 2000 2500 30
Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	4	40	80 m/s	13300 1/min	10	369262
115 x 22,23	4	60	80 m/s	13300 1/min	10	369261
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369260
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	369269
115 x 22,23	-	60	80 m/s	13300 1/min	10	369265
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369276
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	369259
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	369258
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	369257
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	369275
125 x 22,23	_	60	80 m/s	12200 1/min	10	369274
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	369273
180 x 22,23	4	40	80 m/s	8500 1/min	10	369268
180 x 22,23	4	60	80 m/s	8500 1/min	10	369267
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	369266



Ventajas: Máxima agresividad para el lijado exigente de cantos - Elevada estabilidad en el lijado de cantos - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		100	120	150	2000	2500 30	
	Diá		x per en mm	foraci	ón		Forn	na	(Grano		,	Veloci máxii				voluci ermiti			de	Unid e emb	ad alaje		Refer	encia	
		115	5 x 22,	23			4			40			80 m	/s		13	300 1	/min			10			322	862	
		115 x 22,23					4	_		60			80 m	/s		13	300 1	/min			10			322	863	
	115 x 22,23						4	_		80			80 m	/s		13	300 1	/min			10			322	864	
	125 x 22,23					4	_		40			80 m	/s		12	200 1	/min			10			322	867		
		125 x 22,23					4			60			80 m	/s		12	200 1	/min			10			322	868	
		125 x 22,23					4	_		80			80 m	/s		12	200 1	/min			10			322	869	







Ventajas: Producto abrasivo de nuevo desarrollo para tareas de lijado exigentes en el ámbito del acero - Herramienta óptima para el mecanizado de cantos y cordones de soldadura - Gran rentabilidad en amoladoras angulares potentes - Los SMT 974 incluyen la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

16 24 30 36 40 50	60 80 100	120 150 18	0 220 240 280 320	360 400 500 600	0 800 1000 1200 1	500 2000 2500 30
Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	4	40	80 m/s	13300 1/min	10	369283
115 x 22,23	4	60	80 m/s	13300 1/min	10	369282
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369281
125 x 22,23	4	40	80 m/s	12200 1/min	10	369280
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	369279
125 x 22,23	4	80	80 m/s	12200 1/min	10	369278





Ventajas: Rendimiento y duración notablemente elevados - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada - Tasa de remoción óptima con una vida útil alargada

16	24 30 36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 250	00 300
	Diámetro x p en m		ón		Form	na		Grano			Veloci máxi				voluci ermiti			de	Unida e emba			Referenc	ia
_	115 x 2	2,23			4			40			80 m	/s		13	300 1	/min			10			321714	
	115 x 2	2,23			_	_		36			80 m	/s		13	300 1	/min			10			321668	š
	115 x 2	2,23			_	_		40			80 m	/s		13	300 1	/min			10			321670)
	115 x 2	2,23			_	_		60			80 m	/s		13	300 1	/min			10			321674	1
	115 x 2	2,23			_	_		80			80 m	/s		13	300 1	/min			10			321677	,
	125 x 2	2,23			4	_		40			80 m	/s		12	200 1	/min			10			321719	,
	125 x 2	2,23			4	_		60			80 m	/s		12	200 1	/min			10			321720)
	125 x 2	2,23			_	_		40			80 m	/s		12	200 1	/min			10			321671	
	125 x 2	2,23			_	_		60			80 m	/s		12	200 1	/min			10			321675	,
	125 x 2	125 x 22,23				_		80			80 m	/s		12	200 1	/min			10			321678	š
	180 x 2	180 x 22,23				_		24			80 m	/s		8	500 1,	min (5			321667	,
	180 x 2	2,23			_	_		40			80 m	/s		8	500 1,	min 'min			5			321672	!
	180 x 2	2,23			_	_		60			80 m	/s		8	500 1	min 'min			5			321676	;

CEVOLUTION

reforzado con fibra de vidrio convexo 6°



Clase SPECIAL Campos de aplicación: Agresividad Acero Durabilidad Acero inoxidable

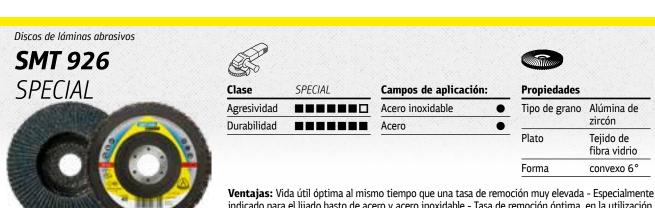


Forma

Ventajas: Arranque de material elevado y rápido gracias al producto abrasivo de nuevo desarrollo con grano cerámico autoafilante - Sujeción sencilla con la rosca M14 integrada - Vida útil muy larga gracias al plato recortable - Los SMT 975 incluyen la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Granos disponibles:





Ventajas: Vida útil óptima al mismo tiempo que una tasa de remoción muy elevada - Especialmente indicado para el lijado basto de acero y acero inoxidable - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada

16	24			40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320		400			1000	1200	1500	2000 250	
	Diái		x per n mm		ón		Forn	ıa		Grano			Velocio máxir				evoluci ermiti			Unida emba			Referenci	ia
		115	x 22,	23			4			40			80 m	/s		13	300 1	/min		10			321703	
		115	x 22,	23			4	_		60			80 m	/s		13	300 1	/min		10			321706	
		115	x 22,	23			4	_		80			80 m	/s		13	300 1	/min		10			321708	
		125	x 22,	23			4	_		40			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			321704	
		125	x 22,	23			4	_		60			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			321707	
		125	x 22,	23			4	_		80			80 m	/s		12	2200 1	/min		10			321709	
		180	x 22,	23			4	_		40			80 m	/s		8	500 1,	/min		10			321705	

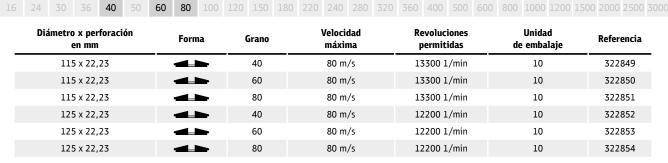






Ventajas: Comportamiento de lijado agresivo con poco esfuerzo - Elevada estabilidad en el lijado de cantos - Lijado refrigerado gracias al multibond - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento y presión de contacto elevada

Granos disponibles:





Disco de láminas abrasivo, multibond, CEVOLUTION

SMT 976 SPECIAL CEVOLUTION



60







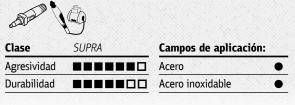
Campos de aplicació	n:
Acero inoxidable	•
Metales no férricos	•
Aluminio	0

Propiedades	
Tipo de grano	Óxido de aluminio
	cerámico con multibond
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	convexo 6°

Ventajas: Producto abrasivo de nuevo desarrollo con la máxima tasa de arranque para tareas de lijado en el ámbito del acero inoxidable - Temperatura de lijado reducida gracias al aglutinante multicapa - Buena aptitud para materiales blandos con tendencia a emborronarse, tales como metales no ferrosos y aluminio - Los SMT 976 incluyen la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	369277
115 x 22,23	4	60	80 m/s	13300 1/min	10	369272
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369271
125 x 22,23	4	40	80 m/s	12200 1/min	10	369270
125 x 22,23	4	60	80 m/s	12200 1/min	10	369264
125 x 22,23	4	80	80 m/s	12200 1/min	10	369263





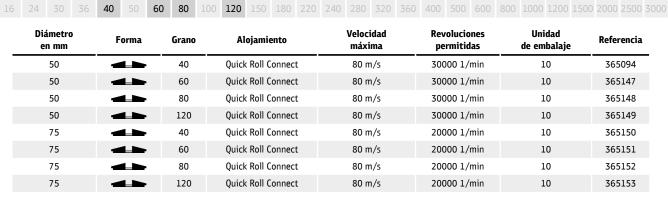


convexo 6°

Forma

Ventajas: Uso universal para tareas de lijado exigentes en el ámbito del acero y acero inoxidable - Ideal para el mecanizado de áreas de difícil acceso - Gran rentabilidad gracias al cambio rápido de la herramienta

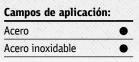
Granos disponibles:



Plato de soporte correspondiente véase pág. 154 (QRC 555 firm)









Óxido de aluminio cerámico
Plástico reforzado con fibra de vidrio
convexo 6°

Ventajas: Tasa de remoción agresiva gracias al grano cerámico autoafilante - Ideal para el mecanizado de áreas de difícil acceso - Para tareas de lijado bastas en aceros de alta aleación y materiales de acero inoxidable

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
		ámetro n mm)	F	orma		Grano		Al	ojamie	ento			Veloci máxi				olucio rmitid		 	idad Ibalaje	<u>. </u>	Refer	encia	_
		50		4	4		36		Quick	Roll C	onnec	t		80 m	ı/s		300	00 1/	min	1	.0		365	095	_
	50			-			40		Quick	Roll C	onnec	t		80 m	1/ 5		300	00 1/	min	1	.0		365	144	
	50 4 60 Qu					Quick	Roll C	onnec	t		80 m	ı/s		300	00 1/	min	1	.0		365	145				
	50					t		80 m	ı/s		300	00 1/	min	1	.0		365	146							





>> Atención, continuación de MST 924 Special, Discos de láminas abrasivos mini

Diámetro en mm	Forma	Grano	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
75	4	36	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365137
75	4	40	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365138
75	4	60	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365143
75	4	80	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365136

Plato de soporte correspondiente véase pág. 154 (QRC 555 firm)

Discos de corte y de desbaste Kronenflex®

							A15		d4.	1					
							Apin	caciones	de mate	riai					
	Tipo	Grosor [mm]	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	Página
E	A 980 TZ SPECIAL	0,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	214
1,2	A 60 EXTRA	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	214
-8,	A 660 R SUPRA	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	215
e _X	A 60 TZ SPECIAL	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	216
corte Kronenflex® 0,8–1,2 mm	A 960 TZ SPECIAL	1,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	216
rone	A 60 N SUPRA	1,0	0	•	0	0	0	0	•	•	•	•	0	0	215
e K	K 960 TX SPECIAL	1,0	•	•	•	•	•	•	0	0	0	0	•	•	217
cort	Z 960 TX SPECIAL	1,0							0	0	0	0		0	217
Discos de	EDGE SPECIAL	1,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•	0	218
SC05	A 660 R SUPRA	1,0-1,6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	218
Di	Disco de corte pequeño	1,0-1,6					•	•	•	•	•		•		218
				Aplicaciones de material											_
t® 1,6−1,9mm				olados	rramientas	able	a aleación	entes a la los ácidos					yectada de	Fundición inyectada de zinc	
Kronenfle	Tipo	Grosor [mm	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de aluminio	Fundición in	Página
orte Kronenfles	Tipo A 346 EXTRA	Grosor [mm	Acero	Aceros temp	Acero de he	Acero inoxid	Aceros de alt	Aceros resist corrosión y a	Aluminio	Bronce	Cobre	■ Latón	Fundición in aluminio	Fundición in	Página 220
le corte Kronenfle															
os de corte Kronenfle	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA	1,6 1,6–1,9	•	•	•	•	•		•	•	•	•			220
Discos de corte Kronenflex® 1,6–1,9mm	A 346 EXTRA	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9	•	•	3	•	•	•			0	•		•	220 220
Discos de corte Kronenfle	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6 1,6–1,9	•	•	•	•	•	•	0	0	•	•	•	•	220 220 221
Discos de corte Kronenflex	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9	•	•	•	•	•	•	3	0	0	•	•	•	220 220 221
Discos de corte Kronenfley	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9	•	•	•	•	•	•	3	0	0	•	•	•	220 220 221
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9		•	0	•	Aplic	• • • • caciones	de mate	() ()	0	•	0	•	220 220 221 222
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos	de mate	operated and the second	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	•	220 220 221 222 Página
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 Grosor [mm] 2,0-3,2	• Acero	•	• Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos aciones Aluminio	de mater	() ()	0	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	•	220 220 221 222 Página 223
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA A 24 R SUPRA	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 Grosor [mm] 2,0-3,2 2,5-3,0	• Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos	de mater	operation of the state of the s	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	•	220 220 221 222 Página 223 224
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA A 24 R SUPRA A 24 N SUPRA	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 Grosor [mm] 2,0-3,2 2,5-3,0 2,5-3,0	• Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos aciones Aluminio	de mate	orial and original	C Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	•	220 221 222 Página 223 224 224
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA A 24 R SUPRA A 36 R SUPRA	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-3,9 2,0-3,2 2,5-3,0 2,5-3,0 2,0-2,5	• Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos	de mater	operation of the state of the s	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	•	220 221 222 Página 223 224 224 225
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA A 24 R SUPRA A 36 R SUPRA A 36 TZ SPECIAL	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-3,9 2,0-3,2 2,5-3,0 2,5-3,0 2,0-2,5 2,0	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Aceros templados	• • Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos Aluminio	de mate	orial and original	C Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	•	Página 223 224 224 225 225
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA A 24 R SUPRA A 36 R SUPRA A 36 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 (mm) 2,0-3,2 2,5-3,0 2,5-3,0 2,0-2,5 2,0 2,5-3,0	• Acero	Aceros templados	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos	de mate	orial and original	C Latón	Fundición inyectada de zinc	O Hierro fundido	•	Página 223 224 225 225 226
	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA A 24 R SUPRA A 36 R SUPRA A 36 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 TZ SPECIAL	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 2,0-3,2 2,5-3,0 2,5-3,0 2,5-3,0 2,5-3,0 2,5-3,0	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Aceros templados	• • Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos Aluminio	de mate	orial and original	C Latón	• Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	•	Página 223 224 225 226 226
Discos de corte Kronenflex® 2,0–3,2 mm Discos de corte Kronenflex	A 346 EXTRA A 646 R SUPRA A 46 TZ SPECIAL INOX A 946 TZ SPECIAL Tipo A 24 EXTRA A 24 R SUPRA A 36 R SUPRA A 36 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL	1,6 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 1,6-1,9 (mm) 2,0-3,2 2,5-3,0 2,5-3,0 2,0-2,5 2,0 2,5-3,0	• Acero	Aceros templados	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación Aceros resistentes a la	corrosión y a los ácidos	de mate	orial and original	C Latón	Fundición inyectada de zinc	O Hierro fundido	•	220 221 222 222 Página 223 224 224 225 225 226



				Máq	uinas					Apli	acione	s de mat	erial				
	Tipo	Grosor [mm]	Máquinas manuales 80 m/s	Máquinas manuales 100 m/s	Sierras cortadoras de banco	Fijo < 5KW	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Hierro fundido	Piedra / hormigón	Asfalto	Página
ex®	A 24 EXTRA	3,5	•				•	•	•	•	•	•		•			228
Kronenflex®	C 24 EXTRA	3,5	•											•	•	•	228
Kro	A 624 SX SPECIAL	3,5-4,0		•			•	•									229
grandes	A 924 R SPECIAL	4,0		•			•	•	•	•	•	•		•			229
grai	A 924 SX SPECIAL	3,5-4,0		•			•	•									230
	A 330 EXTRA	2,5-3,0			•		•	•	•	•	•	•	•	•			231
de C	A 630 N SUPRA	2,5-3,2			•		•	•	•	•	•	•	•	•			232
Discos de corte	A 930 N SPECIAL	2,5-3,5			•		•	•	•	•	•	•	•	•			232
Dis	A 24 R SUPRA	3,0-4,5				•	•	•	•	•	•	•		•			231

_								Aplicacio	nes de i	material						
	Tipo	Grosor [mm]	Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	Piedra / hormigón	- Página
	A 24 EXTRA	6,0-8,0	•	•	•	•	•	•					•	•		233
	A 24 EXTRA T	6,0-8,0	•	•	•	•	•	•						•		233
	A 24 R SUPRA	4,0-10	•	•	•	•	•	•						•		234
	A 24 R/O1 SPECIAL	4,0	•	•	•	•	•	•								234
	A 24 N SUPRA	6,0-8,0	•	•	•	•	•	•								235
0	A 24 R/36 SPECIAL	6,0	•	•	•	•	•	•								235
Kronenflex®	A 46 N SUPRA	6,0-8,0							•	•	•	•	•			236
nen	A 46 VZ SPECIAL	2,0	•	•	•	•	•	•					•			236
	A 624 T SUPRA	6,0	•	•	•	•	•	•					•	•		237
aste	C 24 R SUPRA	6,0												•	•	237
de desbaste	A 16 R SUPRA	55	•											•		238
de c	A 30 R SUPRA	55	•													238
Discos	C 16 R SUPRA	55												•	•	239
Dis	C 30 R SUPRA	55												•	•	239

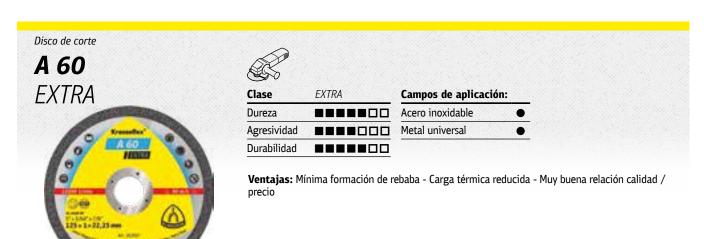
Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para amoladoras angulares



Ventajas: Sin hierro, azufre ni cloro - Tiempos de corte muy reducidos - Cortes especialmente precisos y limpios - Carga térmica reducida - Mínima formación de rebaba, por lo que se reduce considerablemente el esfuerzo de repasado - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex® proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	322183



Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para amoladoras angulares



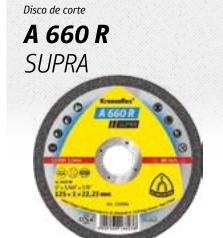




Clase	SUPRA	Campos de aplicación:
Dureza		Aluminio
Agresividad		Acero ①
Durabilidad		

Ventajas: Combinación especial, previene ensuciado y embozamiento - Mínima formación de rehaba

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	264298







Clase SUPRA Compared to the substitution of th

Campos de aplicación:

Acero inoxidable

Acero

Ventajas: Sin hierro, azufre ni cloro - Mínima formación de rebaba - Buen rendimiento de corte con una presión de contacto reducida

Diámetro x ancho x perforación en mm	Тіро	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia	
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	328905	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	328906	

Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

Para amoladoras angulares









Clase SPECIAL

Dureza

Agresividad

Durabilidad

Acero inoxidable

Acero

Metales no férricos

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 1 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351259
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	-~	80 m/s	12200 1/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351258

SPECIAL





Clase

Dureza Agresividad

Durabilidad





Campos de aplicación:

Acero inoxidable
Acero

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Corte rápido - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Máxima agresividad y vida útil - Receta optimizada para un aumento considerable en la duración - Disco muy versátil - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex®, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

	Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
-	115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322180
	125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322181

Para amoladoras angulares





Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Rendimiento extraordinario durante el empleo diario y mediante el empleo mínimo de la fuerza - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

Diámetro x anch x perforación en	Tino	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	328886



contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22 23		80 m/s	12200 1/min	25	322185

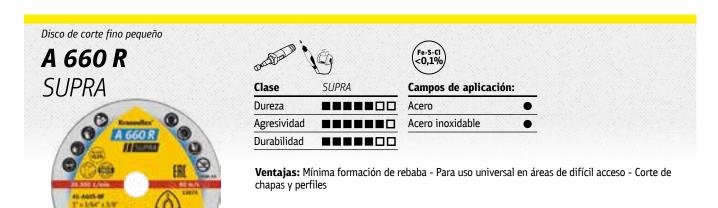
Discos de corte Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm / Disco de corte pequeño

Para amoladoras angulares



Ventajas: Disco de corte de alto rendimiento con grano abrasivo autoafilante - Rendimiento de corte elevado a la vez que una larga vida útil - Amplio espectro de aplicaciones - Embalaje de 25 unidades en la caja Kronenflex® para mantener constante su alto rendimiento y protegerlas contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	355380
125 x 1,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	355379



Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 1 x 6		80 m/s	30600 1/min	40	368881
76 x 1 x 6		80 m/s	20100 1/min	40	368880
76 x 1,6 x 6		80 m/s	20100 1/min	40	368878
76 x 1 x 10		80 m/s	20100 1/min	40	368879
76 x 1,6 x 10		80 m/s	20100 1/min	40	368877
100 x 1 x 10		80 m/s	15300 1/min	25	368876

Tuercas de sujeción



Tuercas de sujeción

SD 660



Ventajas: Tuerca de sujeción para la sujeción de los discos de corte fino pequeños A 660 R en amoladoras rectas, árboles flexibles, taladradoras - Apto para perforaciones de 6 y 10 mm

Diámetro	Válido	Unidad	
en mm	para	de embalaje	
6	Perforación 6 y 10 mm	1	337156

Discos de corte Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

Para amoladoras angulares



Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Disco de corte de óxido de aluminio cúbico calcinado, autoafilante - Formación de rebabas reducida, vida útil más larga - Especialmente apropiado para cortar materiales más delgados, tales como perfiles y tubos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340938



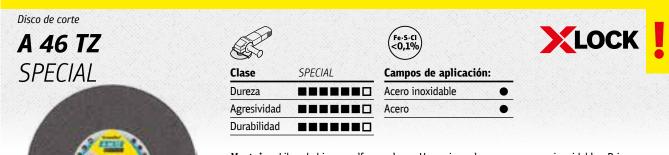
ventajas: Libre de hierro, sulturo y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Disco de corte de óxido de aluminio calcinado autoafilante - Agresividad especialmente elevada al cortar materiales macizos de acero

Diámetro x ancho x perforación en mm	Тіро	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340942

Discos de corte Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

Para amoladoras angulares





Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Primera elección para aplicaciones profesionales y para el corte rápido de materiales exigentes

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	~~	80 m/s	13300 1/min	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351257
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
180 x 1,6 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	25	312257
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	25	265044

Discos de corte Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

Para amoladoras angulares







Campos de aplicació	n:
Acero	•
Acero inoxidable	•
Metales no férricos	•
Fundición	0

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Vida útil extra larga en todas las aplicaciones - Uso universal en el mecanizado de metales - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex®, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Pletina de sujeción

FL 76



Ventajas: El uso de la pletina de sujeción incrementa la estabilidad lateral con los discos de corte fino teniendo una forma plana y diámetros de 180 y 230 mm - Juego de dos piezas

Diámetro en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1 Set	236130

Para amoladoras angulares





Para uso universal en trabajo de metal - Corte rápido también de material sólido

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

Para amoladoras angulares

Disco de corte

A 24 R SUPRA





Clase	SUPRA	Campos de aplicación:	
Dureza		Acero	•
Agresividad		Acero inoxidable	•
Durabilidad		Fundición	•

Ventajas: Combinación optimizada para uso en acero - Puede usarse en acero inoxidable - Buenas propiedades de corte

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23	-~	80 m/s	6600 1/min	25	13478

Disco de corte

A 24 N SUPRA





Clase	SUPRA	Campos de aplicación:	
Dureza		Acero inoxidable	•
Agresividad		Aluminio	•
Durahilidad			14000

Ventajas: Receta especial, previene ensuciado y embozamiento - Alto poder de arranque en acero inoxidable gracias al óxido de aluminio endurecido

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Para amoladoras angulares



A 36 R SUPRA





Clase	SUPRA
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Acero inoxidable

Ventajas: Excelente rendimiento de corte - Agresividad y duración optimizadas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23	_	80 m/s	6600 1/min	25	123833

Disco de corte

A 36 TZ SPECIAL





Clase	SPECIAL	Campos de aplic
Dureza		Acero inoxidable
Agresividad		Acero
Durabilidad		

Ventajas: Muy buen rendimiento de corte incluso con baja presión de corte

aplicación:

•

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136552

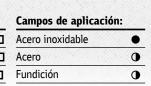
Para amoladoras angulares







Durabilidad



Ventajas: Combinación optima para el uso en acero inoxidable

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Disco de corte

A 24 R/36 SPECIAL









Campos de aplicación:

Acero inoxidable

Ventajas: Disco especial para la industria nuclear - Libre de hierro, sulfuro y cloro

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23	-~	80 m/s	6600 1/min	25	60061

Para amoladoras angulares









Clase	SUPRA
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Aluminio

Ventajas: Combinación especial, previene ensuciado y embozamiento - Rendimiento de corte optimizado para metales no férricos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710





CARBURO DE SILICIO Clase **EXTRA** Campos de aplicación:

Piedra/Hormigón Dureza Agresividad Durabilidad

Ventajas: Disco de corte universal muy versátil para materiales minerales, gracias al grano de carburo y silicio basto y afilado

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 2,5 x 16	~	80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	25	189003

Para cortadoras de gasolina





Clase	EXTRA
Dureza 1	
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Ventajas: Disco estándar con inmejorable relación calidad/precio - Para uso en cortadoras manuales a combustible con una velocidad de corte de 80 m/s

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288222





Clase

Dureza Agresividad

Durabilidad

CARBURO DE SILICIO

EXTRA Call Pie

Campos de aplicación:
Piedra/Hormigón

Ventajas: Óptimo para el trabajo de materiales de base mineral gracias al grano de carburo de silicio afilado y basto - Para uso en cortadoras manuales a combustible con una velocidad de corte de 80 m/s

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288224

Para cortadoras de gasolina / con sistema de sujeción



Disco de corte

A 924 R SPECIAL





Clase	SPECIAL	Campos de aplicación:	
Dureza		Acero	•
Agresividad		Acero inoxidable	•
Durabilidad			

Ventajas: Dureza optimizada para el uso en acero, también en acero inoxidable - Para el uso en maquinaria de corte de motores de gasolina para uso manual para velocidad de corte de 100m/s - Corte manual de tubos, varillas, perfiles y materiales sólidos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
305 x 4 x 20		100 m/s	6400 1/min	10	354419
305 x 4 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	354418
305 x 4 x 25,4		100 m/s	6400 1/min	10	354417
356 x 4 x 20		100 m/s	5500 1/min	10	354416
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	354415
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	354414
406 x 4,5 x 20		100 m/s	4800 1/min	10	384980
406 x 4,5 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	369735

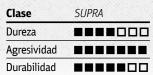
Disco de corte

A 624 SX











Campos de aplicación:

Acero •

Ventajas: Disco de corte universal para todo tipo de vías férreas - Producto Premium para maquinaria con menos potencia (<5kW) y vías Duras - Un corte rápido gracias al tipo de aglomerante blando - Apto para el uso en máquinas de corte a combustible con una velocidad de corte de 100m/s y sistema tensor

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
305 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	353111
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	351433
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	340641
406 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	351436

Para cortadoras de gasolina con sistema de sujeción







Campos de aplicación:

Acero

Ventajas: Disco de corte universal para todo tipo de vías férreas - Producto Premium para maquinaria con más potencia (>5kW) y vías duras - Apto para el uso en máquinas de corte a combustible con una velocidad de corte de 100m/s y sistema tensor - Muy buena duración

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
305 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	353093
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	352325
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	353097
406 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	352324

Para el corte en máquina estacionaria / máquinas de sobremesa transportables











Campos de aplicaci	ón:
Acero	•
Acero inoxidable	0
Fundición	0

Ventajas: Combinación optimizada para uso en acero - Puede usarse en acero inoxidable - Buenas propiedades de corte - Óptimo para máquinas de corte estacionarias 3 –5 KW

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 3 x 32		100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4		100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30		100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32		100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32		100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32		100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40		100 m/s	4800 1/min	10	296567









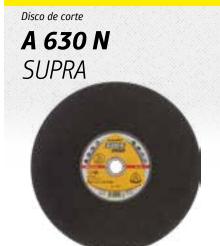


Campos de aplicaci	on:
Acero	•
Acero inoxidable	•
Aluminio	•
Fundición	•

Ventajas: Buena estabilidad de corte - Buenos tiempos de corte con una larga vida útil - Recomendado para todos los perfiles normales - Puede ser utilizada con todas las máquinas de corte (sierra circular) en el comercio y la industria

 Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
305 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	360976
356 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	353326
406 x 3 x 25.4		80 m/s	3800 1/min	10	353329

Para máquinas de sobremesa transportables





SUPRA



Campos de aplicación:		
Acero	•	
Acero inoxidable	0	
Aluminio	•	
Fundición	•	

Ventajas: Versión agresiva con una buena duración - Especialmente apropiado para el corte de materiales macizos - Aglomerante para el uso universal - Carga térmica reducida - Mínima formación de rebaba

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	353325
356 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	353324
406 x 3,2 x 25,4		80 m/s	3800 1/min	10	353328



Disco de corte







Campos de aplicación:

Acero	•
Acero inoxidable	0
Aluminio	0
Fundición	•

Ventajas: Mínima formación de rebaba - Puede usarse en máquinas de mesa portátiles de < 3 KW - Particularmente apropiado para cortar material macizo

Diámetro x ancho x perforación en mm	Тіро	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	322628

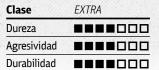




A 24









Campos de aplicación:

Metal universal

Ventajas: Disco estándar con excelente relación calidad/precio - Para uso universal en trabajo del metal - Excelentes resultados en todas las amoladoras angulares

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	13300 1/min	10	188465
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	10	351253
125 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	10	351252
150 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23	_~	80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	10	13448

Disco de desbaste

A 24





Clase	EXTRA	Campos de aplicación
Dureza		Metal universal
Agresividad		
Durabilidad		

Ventajas: Disco de desbaste especialmente duro - Óptimo para el trabajo de cantos y para el desbarbado de rebabas duras

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445

Disco de desbaste

A 24 R SUPRA





Clase	SUPRA	Campos d
Dureza		Acero
Agresividad		Acero inox
Durabilidad		Fundición

(amp	os de	a	plic	cac	ió	n:		
7	cero							•	
Ī	cero	inoxi	dal	ole				(D

•

Ventajas: Con receta optimizada para el uso en acero - También apto para su uso en acero inoxidable - Amplia gama de producto

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16	-~	80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23	-~	80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23	-~	80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23	-~	80 m/s	6600 1/min	10	13438

Disco de desbaste

A 24 R/01 SPECIAL





Clase	SPECIAL
Dureza	
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:	
Acero	•
Acero inoxidable	•

Ventajas: Disco especial para construcción de oleoductos y recipientes - Apto para soldaduras de raíz - Para reparación de soldaduras

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756



Disco de desbaste INOX

A 24 N SUPRA





Clase	SUPRA	Campos de aplicació	n:
Dureza		Acero inoxidable	•
Agresividad		Aluminio	•
Durabilidad			

Ventajas: Alto poder de arranque en acero inoxidable - Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	~	80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	10	13432

Disco de desbaste

A 24 R/36 SPECIAL









Campos de aplicación:

Acero inoxidable

Ventajas: Disco especial para la industria nuclear - Libre de hierro, sulfuro y cloro - Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Тіро	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Disco de desbaste A 46 N

SUPRA





Clase	SUPRA	Camp
Dureza		Alum
Agresividad		Metal
Durabilidad		

Campos de aplicación:

Ventajas: Sin embozamiento al utilizarse en metales no férricos - Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23	~~	80 m/s	8500 1/min	10	13415

Disco de corte/Disco de desbaste

A 46 VZ SPECIAL









Campos de aplicació	n:
Acero inoxidable	•
Acero	•
Metales no férricos	0

Ventajas: Larga vida útil - Multiusos: aplicación de corte y desbaste suave con un disco - Alta agresividad en el corte - Sin necesidad de cambiar el disco

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23	~	80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23	~~	80 m/s	12200 1/min	25	298177



Disco de desbaste

A 624 T **SUPRA**





SUPRA	Campos de aplicación:
	Acero
	Acero inoxidable •
	Fundición

Ventajas: Receta especialmente desarrollada para el desbastado de los materiales más variados -Relación óptima entre arranque y desgaste

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	~	80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23	~	80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23	~~	80 m/s	6600 1/min	10	325218

SUPRA

C 24 R **SUPRA**

Disco de desbaste

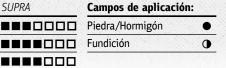


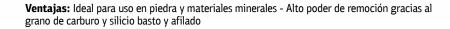
Dureza

Agresividad

Durabilidad

CARBURO DE SILICIO





	Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
_	115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
	125 x 6 x 22,23	-~	80 m/s	12200 1/min	10	6665
	180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Cazoletas abrasivas Kronenflex®



agresividad optimizada

Diámetro x altura x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729



Cazoletas abrasivas Kronenflex®







Clase	SUPRA	Can
Dureza		Pie
Agresividad		Fun
Durabilidad		

Campos de aplicación:

Piedra/Hormigón
Fundición

Ventajas: Para uso en superficies y cantos - Para materiales de piedra y de base mineral - Agresividad optimizada gracias al grano de carburo de silicio basto y afilado

Diámetro x altura x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727



Cazoleta abrasiva



Clase	SUPRA	Campos de aplicació	n:
Dureza		Piedra/Hormigón	•
Agresividad		Fundición	0
Durabilidad			

Ventajas: Para uso en superficies y cantos - Para materiales de piedra y de base mineral gracias al grano de carburo de silicio afilado y basto

Diámetro x altura x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
110 x 55 x 22,23	<i></i>	50 m/s	8600 1/min	6	13726

Herramientas diamantadas

Producto	Maquinaria	Aplicación - material	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Página
			DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	
		Hadinama 1	DT 900 UT	DT 612 UT	DT 350 U	244 245
		Universal		DT 650 UD	DT 300 UT	241-245
					DT 310 UT	
Discos de corte diamantados Ø 100 - 230 mm			DT 900 B		DT 350 B	245 246
mant	nant mm	Hormigón			DT 350 BT	245-246
s de corte diaman Ø 100 - 230 mm	A 1.1	C 11				247
corte	Amoladora angular	Granito		DT 600 GU		247
s de Ø 10			DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	
)isco		Baldosas / Azulejos / Porcelanato	DT 900 FT			247-249
- u			DT 900 FP			
		Juntas de solado		DN 600 U	DN 300 U	251
		Todos los materiales metálicos		DT 600 ACM		250
		Todos los materiales, rescate	DT 900 ACR			250
		Harmigán		DS 600 B	DS 300 B	252-253
ores		Hormigón		DS 600 S		252-255
Platos lijadores	Amoladora angular	Arenisca calcárea, solado y materiales abrasivos		DS 600 A		253
Plat		Adaptador M14			DZ 114	255
		Resina epoxi, pegamento de baldosas	DS 900 PKD	DS 650 PKD		254
			DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	
		Universal	DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT	256-260
			DT 900 UX		DT 350 U	
		Granito	DT 900 G			261
Sol		Baldosas / Azulejos / Porcelanato	DT 900 FL	DT 600 F		261-262
Discos de corte diamantados Ø 250 - 500 mm		Todos los materiales, rescate	DT 900 ACR			262
s de corte diaman Ø 250 - 500 mm	Tronzadora motorizada, sierra	Clinker		DT 600 KM		267
rte c - 50	de sobremesa, cortadora de	Clinker		DT 600 KMS		263
de co 250	juntas	4.63	DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	264.265
Ø Ø		Asfalto		DT 612 A		264-265
Dis		Asfalto / Hormigón		DT 612 AB	DT 350 AB	266
			DT 900 B	DT 602 B	DT 350 B	
		Hormigón	DT 900 BX		DT 350 BT	267-269
			DT 902 B			
		Anillos reductores			DZ 100 RR	270
	Taladro con concerto	Harmigán	DR 912 B	DK 612 B		271 277
tción	Taladro con soporte	Hormigón		DK 654 B		271-273
Coronas de perforación	Taladro	Hormigón		DD 600 U		274
de pe	Taladro	Adaptador para broca			ADS 200	274
nas c	Taladradora	Baldosas / Azulejos / Porcelanato		DB 600 F		275
Corol	Amoladora angular	Baldosas / Azulejos / Porcelanato		DK 600 F		276
Amol	Amoladora angular	Guía de perforación			ABH 80	277









Propiedades Campos de aplicación:

Forma	Sinterizado	Material de construcción	(
Segmentación	Estándar	Hormigón universal	
Agresividad			
Durabilidad			

Ventajas: Producto universal para materiales de obra generales - Buen rendimiento de corte - Buena relación de precio y rendimiento

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348









Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Material de construcción	•
Hormigón universal	•

Ventajas: Producto universal con segmentos estándar soldados por láser para materiales de construcción generales - Corte fácil, rápido y con pocas vibraciones con una muy buena vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	336260
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219











Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dientes cortos
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de	aplicación:
Matarial da	

Hormigón universal	•
Hormigón curado, armado	•
Arenisca calcárea	•

Ventajas: Uso universal - Poder de corte elevado - Larga vida útil gracias al uso de materias primas y diamantes de alta calidad - Cantos de corte limpios

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 m/s	10900 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634









Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Material de construcción	•
Hormigón universal	•
Hormigón curado, armado	•
Arenisca calcárea	•

Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Buena vida útil, incluso en hormigón armado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 31 / 2,2 / 12	1	383486
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 38 / 2,4 / 12	1	383487



•

•

Roca dura

Roca dura





Propiedades





Campos de aplicación:

Forma	Soldado con láser	Material de construcción	•
Segmentación	Turbo	Hormigón curado, armado	•
Agresividad		Hormigón universal	•
Durabilidad		Arenisca calcárea	•

Ventajas: Velocidad de corte extremadamente alta gracias a los segmentos turbo especiales - Núcleo Detenso de bajas vibraciones para la reducción eficaz del ruido - Apropiado para prácticamente todos los materiales duros

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334061









Propiedades

Forma	Soldado con láser	Materia
Segmentación	Turbo	Hormig
Agresividad		Hormig
Durabilidad		Areniso

Campos de aplicación:

ial de construcción gón universal gón curado, armado ca calcárea

Ventajas: Velocidad de corte extremadamente alta en prácticamente todos los materiales duros gracias a los segmentos turbo especiales - Adicionalmente, vida útil más larga gracias a los diamantes con recubrimiento de titanio, incluso en hormigón armado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045











Campos de aplicación:

Forma	Sinterizado	Material de construcción	•
Segmentación	Turbo cerrado	Hormigón universal	•
Agresividad		Tejas	•
Durabilidad			

Ventajas: Uso universal, buen rendimiento de corte, buena relación de precio y rendimiento -Dentado turbo para cantos limpios y sin roturas - Ideal para techadores

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356











Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Material de construcción	•
Hormigón universal	•
Tejas	•

Ventajas: Uso universal - Buen rendimiento de corte, buena relación de precio y rendimiento -Dentado turbo para cantos limpios y sin roturas - Ideal para techadores- Para cortar arcilla y tejas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

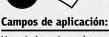












PropiedadesCaFormaSinterizadoHo

Segmentación Turbo cerrado
Agresividad
Durabilidad

Hormigón universal

Material de construcción

Tejas

Ventajas: Hoja base ondulada - Uso en materiales de obra - Cantos de corte limpios - Agresividad elevada

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	383485
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,8 / 12	1	383484





Propiedades

Agresividad

Durabilidad

Segmentación Estándar





Campos de aplicación:

Soldado con láser
Estándar
Hormigón
Hormigón curado, armado

Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de corte de concreto y materiales de construcción – Corte rápido con baja vibración – Óptima vida útil

	Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
•	125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
	150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
	230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829





Propiedades

Segmentación

Agresividad Durabilidad

Forma



Soldado con láser

Turbo







Campos de aplicación:

Hormigón	
Hormigón cura	4

Hormigón curado, armado 🕦

Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Corte rápido con baja vibración - Óptima vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794











Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Hormigón curado, armado	•
Hormigón universal	•
Arenisca calcárea	
Material de construcción	

Ventajas: Diamantes con recubrimiento de titanio para un excelente comportamiento de corte - Alta velocidad de corte incluso en hormigón armado - Vida útil muy larga - Diseñado para el mecanizado profesional de hormigón

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034



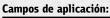




(A)

Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	



Terrazo	•

Ventajas: Tasa alta de arranque de virutas- Larga vida útil - Corte limpio - Buena relación de precio y rendimiento - Apropiado para todas las clases de granito

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617







Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	
Durahilidad	



Campos de aplicación:

Azulejos				•)
Baldosas				•	

Ventajas: Cantos de corte limpios en el mecanizado de baldosas - Disco de calidad a un precio atractivo

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360









Propiedades Campos de aplicación:

Forma	Sinterizado	Gres fino
Segmentación	Borde cerrado	Baldosas
Agresividad		Azulejos refractarios
Durabilidad		esmaltados

Ventajas: Disco profesional para baldosas y gres extraduro - Trabajo preciso - Tiempos de corte reducidos - Cantos de corte limpios

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372







Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Cerrada, con entallas láser
Agresividad	
Durabilidad	



Campos de aplicación:

Azulejos	
Baldosas	•
Porcelana	•
Cerámica	•

Gree fine		•					ol	Mármol
dies illio	,	•					ino	Gres fin

Ventajas: Herramienta de precisión para azulejos y baldosas duros - Entallas láser para la máxima estabilidad de marcha y unos cantos de corte perfectos

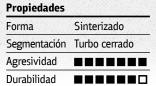
Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048













Campos de aplicación:

Gres fino	•
Baldosas	•
Azulejos refractarios esmaltados	•
Granito	•

Ventajas: Disco profesional delgado de 1,4 mm para solicitaciones extremas - Excelentes resultados - Borde cerrado con dentado turbo - Cantos limpios y sin roturas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629



Disco diamantado



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Cerrada, con geometría especial





Campos de aplicación:

Baldosas duras	•
Porcelana	•
Azulejos duros	•
Gres fino duro	•

Cerámica

Ventajas: Disco extra fino para azulejos y baldosas duros - La geometría especial permite realizar velocidades de corte máximas y cantos de corte perfectos

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331040

Disco diamantado **DT 600 ACM**







Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	



Campos de aplicación:

Acero	•
Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Metales no férricos	•

Fundición	
Aluminio	•

Ventajas: Disco soldado al vacío para prácticamente todos los materiales metálicos - No muestra el comportamiento de desgaste de los discos de corte diamantados corrientes, por lo cual, prácticamente, no produce olores ni suciedad - Hoja base extra delgada para un elevado poder de corte y una alta agresividad

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721







Propiedades



Forma	Soldado al vacío		
Segmentación	Dentado estrecho		
Agresividad			
Durabilidad			



Campos de aplicación:

Material de construcción	•
Hormigón universal	•
Vidrio	•
Materiales con madera	

Plástico	•
Goma	•
Metal	0

Ventajas: Disco de corte diamantado soldado al vacío para prácticamente todos los materiales -Espectro de aplicación muy amplio gracias al procedimiento de fabricación especial - Revestimiento de diamante de 10 mm de altura para una buena durabilidad y un corte agresivo en materiales muy diversos y exigentes - Ideal para servicios de rescate

	Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
-	115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 56 / 2,8 / 10	1	355723
	125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 45 / 2,8 / 10	1	355724
	230 x 22.23	80 m/s	6600 1/min	16 / 56 / 3.1 / 10	1	355725



NUEVO

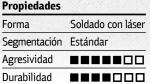
Disco de corte diamantado para juntas

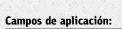
DN 300 U SUPRA





	_	<	S	ঙ
	4	??		
(F	Ŝ	O	
F	r	on	ie	da





Pavim	ento
Yeso	•
Hormi	gón poroso

Ventajas: Disco fresador de juntas especial en ejecución robusta para la eliminación de restos de mortero - Buena relación de precio y rendimiento - Segmentos de martillo especiales - Protección óptima de la hoja base

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	666279
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	666280

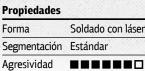
Disco de corte diamantado para juntas

DN 600 U





Durabilidad





Campos de anlicación:

campos de ap	meacion.
Juntas de solac	do •
Yeso	•
Hormigón por	OSO •

Ventajas: Disco fresador de juntas especial en ejecución robusta para la eliminación de restos de mortero antiguos de ladrillo, piedra natural y fachadas de clinker - Segmentos de martillo especiales - Protección óptima de la hoja base

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Platos abrasivos diamantados para amoladoras angulares





Forma

Segmentación Agresividad

Durabilidad



Soldado Estándar



Campos de aplicación:

Hormigón		•
Pavimento		•
Material de	construcción	•

Ventajas: Copa Diamantada de dos filas con una excelente tasa de remoción - Gran agresividad con una aplicación de fuerza reducida - Excelente relación de precio y rendimiento - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363









opicuaucs	
Forma	Soldado
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	





Hormigón	•
Pavimento	•
Material de construcción	•

Ventajas: Copa diamantada de dos filas para el mecanizado de hormigón y materiales abrasivos - Buena evacuación del polvo - Rendimiento de corte agresivo - Larga vida útil - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Platos abrasivos diamantados para amoladoras angulares









Ladrillos

Arenisca calcárea

Campos de aplicación:

Propiedades		Campos de aplicación:	
Forma	Soldado	Hormigón	•
Segmentación	Estándar	Arcilla refractaria	•
Agresividad		Piedra natural	•
Durabilidad		Mampostería	•

Ventajas: Excelente evacuación del polvo gracias a la forma especial de la abertura (en abanico) - Peso reducido gracias al plato de acero ligero - Rendimiento estable y funcionamiento de bajas vibraciones - Adaptador M14 disponible, ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025









Propiedades

Forma	Soldado
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	

Asfalto	•
Materiales abrasivos	•
Hormigón fresco	•
Poroso	•

Ventajas: Apropiado para todos los materiales abrasivos - Rendimiento de lijado elevado y larga vida útil - Lijado rápido y liso de superficies con segmentos de dos hileras - Vida útil más larga con aglutinante optimizado y diamantes - Evacuación sencilla del polvo a través de las aberturas en la carcasa de acero - Adaptador M14 disponible, ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Platos abrasivos diamantados para amoladoras angulares

Platos abrasivos diamantados **DS 650 PKD SUPRA**









Campos de aplicación:

Forma	Soldado	Resina epoxi
Agresividad		Adhesivo
Durabilidad		Recubrimientos
		Masilla

•	Betún •
•	Pintura
•	Cola
_	

Ventajas: Plato lijador PCD con una buena tasa de remoción en resinas duras y restos de adhesivos - Buena evacuación del polvo - Rendimiento de lijado agresivo - Segmentos de apoyo para un proceso de lijado estable y con pocas vibraciones - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 22,23	21,6	80 m/s	12200 1/min	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 m/s	8500 1/min	6 / 13 / 4	1	355940

Platos abrasivos diamantados

DS 900 PKD









Propiedades

Forma	Soldado
Agresividad	
Durabilidad	

Campos	de	aplicación:

Adhesivo	Betúr
Resina epoxi •	Pintu
Masilla •	Cola
Recubrimientos •	

Betún	
Pintura	
Cola	•

Ventajas: Las cuñas de corte diamantadas policristalinas ultra agresivas permiten al plato lijador eliminar recubrimientos duros y firmes - Segmentos de apoyo para un proceso de lijado estable y con pocas vibraciones - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diá	metro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
	125 x 22,23	21	80 m/s	12200 1/min	6 / 5 / 3,5	1	355941
	180 x 22,23	21,5	80 m/s	8500 1/min	8 / 5 / 3,5	1	355948

Adaptor



Adaptador M14

DZ 114





Ventajas: Para la modificación de platos lijadores con perforación de Ø 22,23 mm a M14, apropiado para todos los platos lijadores Klingspor

Alojamiento	Unidad de embalaje	Referencia
rosca M 14	1	331332

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / sierras de mesa



Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352



Ventajas: Uso universal - Buen rendimiento de corte, buena relación de precio y rendimiento - Dentado turbo con borde cerrado para cantos limpios y sin roturas - Borde de corte de 10 mm de altura

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa

Propiedades

Agresividad Durabilidad

Forma







Segmentación Estándar





Campos de aplicación:

Soldado con láser	Material de construcción	•
Estándar	Hormigón universal	•

Ventajas: Producto universal con segmentos estándar soldados por láser para materiales de construcción generales - Corte fácil, rápido y con pocas vibraciones con una muy buena vida útil -Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486









rropiedades		Campo
Forma	Soldado con láser	Materia
Segmentación	Dientes cortos	Hormig
Agresividad		Hormig
Durahilidad		Aronico

os de aplicación:

Material de construcción	
Hormigón universal	•
Hormigón curado, armado	•
Arenisca calcárea	•

Ventajas: Poder de corte elevado - Larga vida útil gracias al uso de materias primas y diamantes de alta calidad - Cantos de corte limpios - Uso universal - Corte fácil gracias a la tecnología de dientes cortos

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527

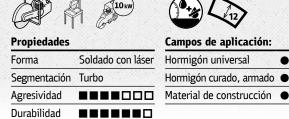


Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa

>> Atención, continuación de DT 600 U Supra, Disco diamantado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202





Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Buena vida útil, incluso en hormigón armado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / sierras de mesa





Ventajas: Herramienta de alto rendimiento y de uso universal - Velocidad de corte extremadamente alta - Enlace especial de los segmentos para una larga vida útil y un corte limpio - Desarrollado para el uso profesional

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~~	21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	~	24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	~	26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	~~~	36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
600 x 25,4	100 m/s	3200 1/min	~	36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa





Propiedades

Agresividad Durabilidad

Forma



Segmentación Estándar





Campos de aplicación:

Hormigón universal	•
Material de construcción	•
Hormigón curado, armado	•

Ventajas: La disposición especial de los diamantes asegura una velocidad de corte muy alta y una larga vida útil - Óptimo para prácticamente todos los materiales de construcción

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	334048
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	336609
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	334049
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	336610
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	334050
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	336611
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	30 / 40 / 3,6 / 12	1	336612
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	34 / 40 / 3,6 / 12	1	336613

Soldado con láser









Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

Hormigón curado, armado	•
Hormigón universal	•
Material de construcción	•
Arenisca calcárea	•

Granito

Ventajas: Herramienta de alto rendimiento y de uso universal - velocidad de corte extremadamente alta - Enlace especial de los segmentos para una larga vida útil y un corte limpio - Desarrollado para el uso profesional - gracias al núcleo sándwich, especialmente apropiado para un trabajo más

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~~~	21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	336726
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~~~	28 / 40 / 3,6 / 10	1	349238
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / sierras de mesa









Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	
Durabilidad	

C	ampos	de	apl	icación
, , , , ,	umpos	uc	up.	icucion

Granito	•
Pórfido, cuarcita	•
Terrazo	•

Ventajas: Segmentos cónicos en un dentado extremadamente estrecho - Núcleo Detenso de bajas vibraciones para la reducción eficaz del ruido - Corte silencioso y fácil - Cantos de corte limpios - Larga vida útil - También muy apropiado para todos los granitos, incluyendo pórfidos y cuarcitas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 14	1	359079
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	23 / 40 / 3 / 14	1	359081
400 x 25,4 / 30	100 m/s	4800 1/min	27 / 40 / 3,6 / 14	1	359080







Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	
Durabilidad	

Campos de aplicación:

campos ac apirca	
Gres fino	•
Baldosas	•
Azulejos refractario esmaltados	os •

Ventajas: Disco profesional para azulejos y gres duro - Borde cerrado para cantos limpios y sin roturas - Anillo reductor de 30 mm a 25,4 mm incluido

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / sierras de mesa



Ventajas: Herramienta de precisión para azulejos y baldosas duros - Entallas láser para la máxima estabilidad de marcha y unos cantos de corte perfectos - Anillo reductor de 30 mm a 25,4 mm incluido

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050



Ventajas: Disco de corte diamantado soldado al vacío para prácticamente todos los materiales - Espectro de aplicación muy amplio gracias al procedimiento de fabricación especial - Revestimiento de diamante de 10 mm de altura para una buena durabilidad y un corte agresivo en materiales muy diversos y exigentes - Ideal para servicios de rescate

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 53 / 3,1 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 53 / 3,1 / 6	1	355728

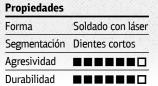
Discos de corte diamantados para sierras de mesa







Q^C





Campos de aplicación:

Clinker blando	•

Ventajas: Alta velocidad de corte gracias al dentado corto - Vida útil muy larga gracias al segmento de 15 mm de altura - Especialmente apropiado para clinker semiduro a blando

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360934
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360933





" | Duaniadad

1 Topicuaucs	
Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dientes cortos
Agresividad	
Durabilidad	





Campos de aplicación:

Clinker semiduro	•
Clinker duro	0

Ventajas: Alta velocidad de corte gracias al dentado corto - Vida útil muy larga gracias al segmento de 15 mm Medio - Especialmente apropiado para clinker semiduro a blando - Especialmente apto para un trabajo silencioso gracias al núcleo sándwich

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 / 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 m/s	3900 1/min	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951





Propiedades

Agresividad

Durabilidad

Forma



Segmentación Dentado amplio







Campos de aplicación:

Asfalto					•
Arenisca d	alcá	rea			•

Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de reparación generales - Desarrollado especialmente para aplicaciones en asfalto - Segmento de protección inclinado para la prevención del destalonado y la protección óptima de la

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Soldado con láser





Propiedades

Durabilidad









Campos de aplicación:

Forma	Soldado con láser	Asfalto
Segmentación	Dentado amplio	Arenisca calcárea
Agresividad		

Ventajas: Buena velocidad de corte - Larga vida útil - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Buena relación de precio y rendimiento - Desarrollado especialmente para la aplicación en asfalto - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171







Propiedades

Agresividad Durabilidad

Forma



Segmentación Dentado amplio









Asfalto			
Arenisca			

Ventajas: Alta velocidad de corte junto con una buena vida útil - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Desarrollado especialmente para la aplicación en asfalto - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Soldado con láser





Propiedades Forma

Agresividad Durabilidad

Segmentación Dentado amplio









	campos ac apricació	eampos de apricación.				
Soldado con láser	Asfalto					
Dentado amplio	Arenisca calcárea	•				
	Hormigón fresco	•				
	Pavimento	•				

Ventajas: Muy alta velocidad de corte - Larga vida útil - Segmentos de 12 mm de altura -Segmentos protectores para la protección del núcleo

	Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
-	300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
	350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
	400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
	450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
	500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173



Disco diamantado CEVOLUTION

DT 350 AB EXTRA **CEVOLUTION**





Forma

Agresividad

Durabilidad



Segmentación Dentado a







Campos de aplicación:

Soldado con láser	Asfalto
Dentado amplio	Hormigón

Ventajas: Producto combinado para todos los trabajos de reparación en asfalto y hormigón gracias a los segmentos de bloque soldados por láser, segmentos turbo y segmentos de protección inclinados - Utilizable en tronzadoras que funcionen con gasolina y grabadores de juntas hasta 10 kW - La disco diamantado DT 350 AB incluye la nueva tecnología CEVOLUTION - CEVOLUTION es sinónimo de abrasivos cerámicos optimizados de forma integral. Los productos Klingspor con tecnología CEVOLUTION contienen, entre otros, una mezcla de granos, tamaños de grano y receta optimizada para ofrecer el máximo rendimiento en cada aplicación.

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	\sim	24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 12	1	353717

Disco diamantado

DT 612 AB

SUPRA





Propiedades

Durabilidad











Campos de aplicación:

Forma	Soldado con láser	Asfalto
Segmentación	Dentado amplio	Hormigón
Agresividad		

Ventajas: Apropiado para asfalto y hormigón - Desarrollado especialmente para el uso en ambos materiales - Buena velocidad de corte, buena vida útil

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Discos de corte diamantados para tronzadoras motorizadas / cortadura de juntas / sierras de mesa











Propiedades Campos de aplicación:

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	
Durabilidad	

Hormigón Hormigón curado, armado ①

Ventajas: Disco de tronzado diamantado con una excelente relación de precio y rendimiento para trabajos de corte de concreto y materiales de construcción - Corte rápido con baja vibración -Óptima vida útil

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133















Propiedades

Forma Soldado con láser Segmentación Turbo Agresividad Durabilidad

Campos de aplicación:

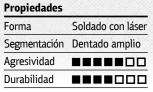
Hormigón Hormigón curado, armado 🕦

Ventajas: Segmentos turbo especiales para una velocidad de corte muy elevada en prácticamente todos los materiales duros - Corte rápido con baja vibración - Óptima vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799







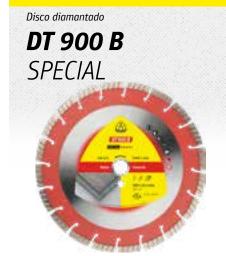


Campos de aplicación:

Hormigón curado		•
Hormigón curado,	armado	•

Ventajas: Buen comportamiento de corte - Alta velocidad de corte - Especialmente apropiado para hormigón con armadura media - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167





Propiedades	
Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	
Durabilidad	
Agresividad	





Campos de aplicación:

campos ac apricación.	1.15.51
Hormigón curado, armado	•
Hormigón universal	•
Material de construcción	•
Arenisca calcárea	•

Ventajas: Diamantes con recubrimiento de titanio para un excelente comportamiento de corte -Alta velocidad de corte incluso en hormigón armado - Vida útil muy larga - Diseñado para el mecanizado profesional de hormigón

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490











Propiedades Forma Soldado con láser Segmentación

Turbo Agresividad Durabilidad Arenisca calcárea

Hormigón curado, armado Hormigón universal Material de construcción

Ventajas: Disco de alto rendimiento con una velocidad de corte elevada gracias a los segmentos turbo - Desarrollado especialmente para el corte fácil de hormigón - Vida útil más larga gracias a los diamantes con recubrimiento de titanio

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	369574
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	369575





Propiedades

Durabilidad



Campos de aplicación:

Forma Soldado con láser Segmentación Dentado amplio Agresividad

Hormigón curado Hormigón curado, armado

Ventajas: Muy buen comportamiento de corte - Velocidad de corte muy elevada - Apropiado también para hormigón con una armadura más fuerte

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	~	18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	~	21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	~	24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	~	26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	~	30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Anillos reductores

Anillos reductores

DZ 100 RR





Ventajas: Anillos reductores con dentado para una adherencia mejorada

Diámetro x ancho x perforación en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
22,23 x 1,2 x 15,88	Perforación 22,23 mm	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Perforación 22,23 mm	1	337282
25,4 x 2 x 20	Perforación 25,4 mm	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	Perforación 25,4 mm	1	328934
25,4 x 9 x 20	Perforación 25,4 mm	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Perforación 25,4 mm	1	353265
30 x 2 x 25,4	Perforación 30,00 mm	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Perforación 30,00 mm	1	353266
30 x 2,5 x 20	Perforación 30,00 mm	1	353267
30 x 2 x 22,23	Perforación 30,00 mm	1	353268
30 x 2 x 20	Perforación 30,00 mm	1	353269

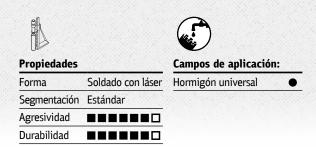
Coronas de perforación con conexión de R 1/2"



Coronas de perforación R 1/2" rosca exterior

DK 612 B SUPRA





Ventajas: Coronas de perforación para el uso universal - Alta velocidad de corte y larga vida útil - Segmentos de techo para el inicio rápido del corte - Utilizable en taladradoras eléctricas

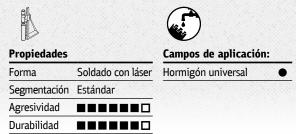
Diámetro en mm	Alojamiento	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
51	rosca 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	rosca 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	rosca 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	rosca 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	rosca 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	rosca 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	rosca 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	rosca 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	rosca 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
131	rosca 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
141	rosca 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
151	rosca 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
161	rosca 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
171	rosca 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	rosca 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
201	rosca 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Coronas de perforación con conexión de 1 1/4" UNC

Corona de perforación 1 ¼" UNC rosca interior

DK 654 B SUPRA





Ventajas: Coronas de perforación para el uso universal - Corte muy rápido - Larga vida útil - Segmentos de techo como DK 612 B - Utilizable en máquinas eléctricas e hidráulicas

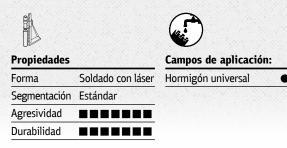
Diámetro en mm	Alojamiento	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
52	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	rosca 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	rosca 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	rosca 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	rosca 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	rosca 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	rosca 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	rosca 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	rosca 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	rosca 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	rosca 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	rosca 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	rosca 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	rosca 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	rosca 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	rosca 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	rosca 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	rosca 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Coronas de perforación con segmentos anulares, conexión de R 1/2"



Coronas de perforación R 1/2" rosca exterior

DR 912 B SPECIAL



Ventajas: Corte rápido - Larga vida útil en hormigón armado - Uso con soporte para taladro o a

Diámetro en mm	Alojamiento	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
8	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	rosca 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	rosca 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	rosca 1/2"	300	1/3/10	1	325806
40	rosca 1/2"	300	1/3/10	1	325807
42	rosca 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	rosca 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Broca diamantada / Adaptador para broca







Propiedades

Forma	Soldado con láser
Borde	Segmentado
Agresividad	
Durahilidad	

Cam	pos	de	apl	icac	ion:
		-	-		

•
•
•

Ventajas: Apropiado para el mecanizado de materiales blandos a semiduros, p. ej. ladrillo, clinker y chamota - Alojamiento hexagonal y la broca de centrado se pueden enviar por separado (ver ADS 200)

Diámetro en mm	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
68	rosca M 16	8 m/s	2000 1/min	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	rosca M 16	8 m/s	1600 1/min	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391







Ventajas: Alojamiento SDS/ hexagonal con broca de centrar 8 mm para artículo DD 600 U

Medidas en mm	Alojamiento	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
115	hexagonal	DD 600 U	1	236442
115	recepción SDS	DD 600 U	1	236588

Broca diamantada para el trabajo en seco

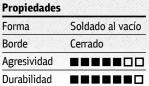


Broca diamantada

DB 600 F SUPRA









Campos de aplicación:

Gres fino	
Baldosas	•
Azulejos re	efractarios _
esmaltado	s

Ventajas: Broca seca para el taladrado exacto y puntual en materiales duros, tales como gres fino, losetas de granito y azulejos - Cantos limpios - Agujeros precisos - Sin desprendimiento, agrietado o astillado - Cera refrigerante integrada - No requiere agua - Excelente relación de precio y rendimiento

Diámetro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Altura	Unidad de embalaje	Referencia
6	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Juego de brocas diamantadas

DB 600 F SUPRA Set





Propiedades

Forma	Soldado al vacío		
Borde	Cerrado		
Agresividad			
Durahilidad			



Campos de aplicación:

Gres fino	
Baldosas	
Azulejos re esmaltado	

Características: Juego de 7 brocas diamantadas en maletín Klingspor

Contenido: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm

(325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x guía de perforación (313807)

Ventajas: Brocas diamantadas y guía de perforación de acero inoxidable en un práctico y robusto maletín de aluminio de protección

Medidas	Revoluciones	Unidad	Referencia
en mm	permitidas	de embalaje	
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Corona diamantada para el trabajo en seco

Broca diamantada

DK 600 F SUPRA









Campos de aplicación:

Forma	Soldado al vacío	Gres fino
Borde	Cerrado	Azulejos
		Baldosas

Ventajas: Broca diamantada para perforación en seco para todas las amoladoras angulares corrientes - Apropiada para azulejos de máxima dureza, mampostería y gres fino - Posibilidad de centrado manual - Perforación exacta al punto - Cantos limpios, agujeros precisos - Sin desprendimiento, rotura ni formación de astillas - No precisa agua

Diámetro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Altura	Unidad de embalaje	Referencia
6	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	rosca M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	rosca M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	rosca M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	rosca M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Corona diamantada para el trabajo en seco / Accesorios



Juego de brocas de perforación

DK 600 F SUPRA Set









Forma	Soldado al vacío
Borde	Cerrado



Campos de aplicación:

Gres fino	
Azulejos	•
Baldosas	

Características: Juego de 6 brocas de perforación para el trabajo en seco en maletín Klingspor **Contenido:** 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm

Ventajas: Brocas de perforación para el trabajo en seco en un práctico y robusto maletín de aluminio de protección

Medidas	Revoluciones	Unidad	Referencia
en mm	permitidas	de embalaje	
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Guía de perforación

ABH 80





Ventajas: Guía de perforación para broca diamantada profesional para perforación en seco DB 600

Medidas en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
55	DB 600 F	1	313807

					P	\plicaci	ones s	bre ma	teriale	s				
Descripción	Tipo	Hierro	Acero	Acero inoxidable	Metales no férricos	Madera	Pintura / laca	Vidrio / piedra	Plástico	Cuero / piel	Papel	Cerámica	Porcelana	Página
	RFS 651 composición E			•	•									279
R-Flex	RFM 652 composición E				•									279
	RFR 654 composición Z/E	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	281
	SFM 656 composición W			•										280
Schleiffix	SFM 656 composición T			•										280
	SFK 655 bloque manual	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	280
● = Aplicación principal	• = Aplicación posible													

Dimensiones elemento veteador R-Flex RFS 651

Ø [mm]	Anchos posibles [mm]	Tamaño de grano	Pedido mínimo	Tipo/tamaño de grano deseado
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 450 piezas
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 450 piezas
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 250 piezas
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	a partir de 250 piezas
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	a partir de 160 piezas
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	a partir de 110 piezas
60	30, 40	60, 120, 240	10	a partir de 90 piezas

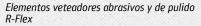
Dimensiones rueda R-Flex RFR 654

Ø [mm]	Anchos posibles [mm]	Tamaño de grano	Pedido mínimo	Tipo/tamaño de grano deseado
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	a partir de 15 piezas
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	a partir de 12 piezas
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	a partir de 6 piezas
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	a partir de 6 piezas
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	a partir de 6 piezas

Otros tamaños de grano bajo consulta

Elementos veteadores abrasivos y de pulido





RFS 651





On	na		
Propie	dade	s	
Agente		D	lácti

aglomerante Tipo de grano Carburo de silicio

Plástico

Campos de aplicación:

Aluminio Acero inoxidable Metales no férricos

Ventajas: Elemento veteador de lijado versátil para trabajos de limpieza y pulido - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				c altura en mn	-		Grand) a	Agen glome				elocida náxima				olucio rmitid			nidad embala			Refere	encia	
_		4	0 x 15	х 6			60		E]	L6 m/s			76	50 1/n	nin		10			140	06	_
		4	0 x 15	x 6			120		Ε			1	L6 m/s			76	50 1/m	nin		10			140	07	
		4	0 x 15	x 6			240		Е			1	L6 m/s			76	50 1/n	nin		10			140	08	
		6	0 x 30	x 6			60		Е			1	L6 m/s			50	00 1/n	nin		10			140	30	
		6	0 x 30	x 6			120		Е]	L6 m/s			50	00 1/n	nin		10			140	31	







Propiedades

Agente Plástico aglomerante

Tipo de grano Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Aluminio Metales no férricos

Ventajas: Consigue una imagen de lijado de superficie satinada - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgasté completo - Disponible en dos acabados: con vástago aplanado para un montaje más fácil y seguro (versión que se fabrica bajo pedido) y con vástago redondo (versión estándar y en stock)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 250	00 3
				altura en mn	 	Grano	aį	Ager glome	ite rante			elocida náxima				olucio rmitid			-	Jnidad embal			Referenci	a
_		3	0 x 30	x 6		60		E				8 m/s			50	00 1/n	nin			10			14033	
		3	0 x 30	x 6		120		Е				8 m/s			50	00 1/n	nin			10			14034	
		5	0 x 30	x 6		60		Е				8 m/s			30	00 1/n	nin			10			14037	
		5	0 x 30	x 6		120		Е				8 m/s			30	00 1/n	nin			10			14038	

Elementos veteadores, Bloque manual





Propiedades

Agente aglomerante

Campos de aplicación:
Acero inoxidable

Tipo de grano Carburo de silicio

Plástico

Ventajas: Consigue un acabado brillo en superficies de acero inoxidable - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo - Disponible en dos acabados: con vástago aplanado para un montaje más fácil y seguro (versión estándar y en stock) y con vástago redondo (versión que se fabrica bajo pedido)

Granos disponibles:

16 2	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000 2500 30
	-			altura en mm	-		Grano	a	Agen glome				elocida náxima				olucio rmitio			Jnidad embala			Referencia
		30	x 30	x 6			60		W				5 m/s			320	00 1/1	min		10			13856
		30	x 30	x 6			120		W				5 m/s			320	00 1/1	min		10			13857
		40	x 30	x 6			60		W				5 m/s			240	00 1/1	min		10			13859
		40	x 30	x 6			120		W				5 m/s			240	00 1/1	min		10			13860
		50	x 30	x 6			60		T				5 m/s			190	00 1/1	min		10			334993
		50	x 30	x 6			60		W				5 m/s			190	00 1/1	min		10			13862
		50	x 30	x 6			120		W				5 m/s			190	00 1/1	min		10			13863
		60	x 30	x 6			60		T				5 m/s			160	00 1/1	min		10			334995
		60	x 30	x 6			60		W				5 m/s			160	00 1/1	min		10			13865





Propiedades

Agente Plástico aglomerante

Tipo de grano Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Pintura/laca
Vidrio/piedra

Madera

Plástico

Cuero/piel •

Metal universal •

Ventajas: Bloque manual universal para trabajos de limpieza y acabado - Aplicable sobre diversos materiales - Rendimiento de limpieza incrementado significativamente gracias al uso de aditivos - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				Anch	o x laı en	rgo x a mm	altura					Gra	ıno				Uni de em	dad balaje	ŀ			Refe	encia		
_					80 x 5	50 x 20)					3	0				1	.8				13	800		
					80 x 5	50 x 20)					6	0				1	8				13	801		
					80 x 5	50 x 20)					12	20				1	8				13	802		
					80 x 5	50 x 20)					24	10				1	.8				13	803		



Bloque manual, Rueda R-Flex



>> Atención, continuación de SFK 655, Bloque manual

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807





Propiedades

Agente aglomerante Plástico
Tipo de grano Carburo de silicio

Campos de aplicación: Pintura/laca Vidrio/piedra

Cuero/piel

Metal universal

Ventajas: Bloque manual universal para trabajos de limpieza y acabado - Aplicable sobre diversos materiales - Rendimiento de limpieza incrementado significativamente gracias al uso de aditivos - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo

Madera Plástico

Contenido: 18 uds en un expositor / grano 60, 120, 240

Granos disponibles:

					8	0 x 50	x 20]	1				7212	9		
					Ancho	x larg en m		tura									dad balaje			R	eferen	cia		
16	24	30	36	40		60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	300



Ventajas: Rueda abrasiva versátil - Desbastado, acabado mate y acabado fino con una herramienta - Buena adaptación al contorno de la pieza trabajada - Lijado suave gracias a su estructura elástica - Utilizable hasta su desgaste completo - Disponible en corindón (aglomerante Z) y en SiC (aglomerante E y W).

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
--

Otras medidas disponibles bajo consulta

Tipo			Forma	Página	Tipo			Forma	Página
HF 100 A	(ZYA)		Cilíndrica	283	HF 100	(KSJ)	V	Forma de avellanador cónico (60°)	287
HF 100 B	(ZYAS)	- 25	Cilíndrica con dentado recto	283	HF 100	(KSK)	Ų.	Forma de avellanador cónico (90°)	288
HF 100 C	(WRC)	- 83	Cilíndrica con cabeza esférica	284	HF 100	(KEL)	The last	Forma de cono redondo	288
HF 100 D	(KUD)	9	Forma esférica	285	HF 100	M (SKM)		Forma de cono puntiagudo	289
HF 100 E	(TRE)	-6	Forma de gota	285	HF 100	N (WKN)	Δ	Cola de milano	289
HF 100 F	(RBF)	0	Forma cónica	286	Juegos	de fresas			
HF 100 G	(SPG)		Forma ojival	286	HF 100		Set, 40 piezas		290
100 0	(51 0)		Torma ojivar	200	HF 100		Set, 5 piezas		290
HF 100 H			Forma de llama	287	HF 100	Acero	Set, 5 piezas		291
111 200 11			Torria de liama	237	HF 100	nox	Set, 5 piezas		291

	-			_	_						_	Mat	erial	_	_								_	
	Acero				Met	ales n blar	o férr idos	icos	Met	ales n		icos	Materiales altamente resistentes Hierro al calor fundido			Plástico								
Dentado	Acero al carbono	Acero para herramientas	Acero no aleado	Acero de cimentación	Acero moldeado	Acero aleado	Acero templado	Aluminio	Latón	Cobre	Zinc	Bronce	Titanio	Aleación de titanio	Aleación de aluminio (con alto contenido SiC)	Aleación basada en níquel	Aleación basada en cobalto	Fundición gris	Fundición blanca	GRP	PRFC	Caucho endurecido	Materiales termoplásticos	Plástico termoendurecible
2	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•
3								•	•	•	•											•	•	
6	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
10	•	•	•	•	•	•	•											•	•					
11																	•							



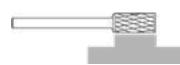
Fresas de metal duro

HF 100 A



Propiedades: Fresa cilíndrica sin dentado frontal - Denominación según DIN 8032: ZYA **Ventajas:** Para uso universal - Especialmente apropiado para el lijado de superficies





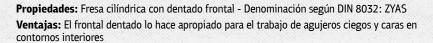
Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	6	5	295482
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
8	19	64	6	11	1	334119

Fresas de metal duro

HF 100 B









Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532



>> Atención, continuación de HF 100 B , Fresas de metal duro

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Fresas de metal duro

HF 100 C



Propiedades: Fresa cilíndrica con frontal esférico - Denominación según DIN 8032: WRC **Ventajas:** Uso universal para superficies, contornos y radios





Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139



HF 100 D



Propiedades: Fresa esférica - Denominación según DIN 8032: KUD **Ventajas:** Trabajo de contornos - Desbarbe de agujeros





Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	11	1	334142

Fresas de metal duro

HF 100 E



Propiedades: Fresa con cabeza elíptica - Denominación según DIN 8032: TRE **Ventajas:** Arranque de cordones de soldadura - Apropiado para el trabajo de piezas moldeadas





Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150

Fresas de metal duro

HF 100 F



Propiedades: Fresa cónica comprimida - Denominación según DIN 8032: RBF

Ventajas: Muy apropiado para trabajar piezas moldeadas





Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
9,6	19	64	6	10	1	334155
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156

Fresas de metal duro

HF 100 G



Propiedades: Fresa cónica comprimida puntiaguda con punta allanada - Denominación según DIN 8032: SPG

Ventajas: Ideal para cantos agudos - Desbarbe de agujeros





Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079





>> Atención, continuación de HF 100 G, Fresas de metal duro

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
12,7	25	70	6	6	1	296086
8	19	64	6	10	1	334161
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162

Fresas de metal duro

HF 100 H



Propiedades: Fresa en forma de llama - Sin denominación según DIN 8032

Ventajas: Muy apropiado para el trabajo de piezas moldeadas





Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194

Fresas de metal duro

HF 100 J



Propiedades: Fresa con cabeza cónica - Ángulo de 60° - Denominación según DIN 8032: KSJ **Ventajas:** Apropiado para el mecanizado de cantos p. ej. ranuras





Otras medidas disponibles bajo consulta

Fresas de metal duro

HF 100 K



Propiedades: Fresa con cabeza cónica - Ángulo de 90° - Denominación según DIN 8032: KSK **Ventajas:** Desbarbe de agujeros - Trabajo de cantos p. ej. ranuras



Otras medidas disponibles bajo consulta

Fresas de metal duro

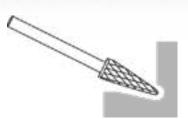
HF 100 L



Propiedades: Fresa con cabeza redonda - Denominación según DIN 8032: KEL

Ventajas: Trabajo de lugares de difícil acceso





Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
12,7	32	77	6	11	1	334174

Fresas de metal duro



Fresas de metal duro

HF 100 M



Propiedades: Fresa cónica de cabeza puntiaguda - Denominación según DIN 8032: SKM **Ventajas:** Trabajos de desbaste y desbarbado - Para trabajar agujeros cónicos y ranuras - Ideal para trabajos de modelismo



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

Fresas de metal duro

HF 100 N



Propiedades: Fresa en forma angular sin frontal dentado - Denominación según DIN 8032: WKN **Ventajas:** Apropiado para el trabajo de cantos interiores y perfiles cónicos de difícil acceso





Otras medidas disponibles bajo consulta

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 set





Propiedades: Juego de fresas de 40 piezas con dentado 6, en un display de presentación Klingspor con cierre

Contenido: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Ventajas: Todos los tipos más vendidos de un vistazo

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Fresas de metal duro

HF 100 set





Propiedades: Juego de fresas de 5 piezas con dentado 6, en una caja Klingspor con cierre de rosca **Consistente en:** HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Ventajas: Presentación de las fresas de mayor venta - Conservación práctica y segura de las fresas

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Fresas de metal duro



Fresas de metal duro

HF 100 Acero





Propiedades: Juego de 5 fresas, dentado 10, en caja con cierre de rosca Klingspor **Contenido:** HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Ventajas: Presentación del dentado de alto rendimiento Steel (Cut 10), almacenamiento práctico y seguro de las fresas - dentado optimizado para el mecanizado de acero y fundición de acero - rendimiento de mecanizado netamente mayor en comparación con un dentado cruzado estándar

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Fresas de metal duro

HF 100 Inox





Propiedades: Set de fresas de 5 piezas, dentado 11 presentado en caja con cierre de rosca Klingspor **Contenido:** HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Ventajas: Box de presentación para el dentado de alto rendimiento INOX - Guarde las fresas en un lugar práctico y seguro - Dentado optimizado para el trabajo de aceros inoxidables, austeníticos y resistentes a los ácidos - Arranque de material visiblemente más alto en comparación a los dentados cruzados estándares

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Cepillos metálicos

					C	ampo	s de a	plicac	ión m	ateria	al			
Máquinas	Tipo de cepillo metálico	Versión de alambre	Material de guarnición	Acero de construcción	Acero al carbono	Aceros aleados	Fundición	Acero inoxidable	Aluminio	Cobre	Latón	Madera	Туре	P ágina_
	Cepillo circular	trenzado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•						BR 600 Z	293
	Cepillo para tuberías	trenzado	Alambre de acero	•	•	•	•						BRP 600 Z	293
	Cepillo cónico	trenzado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•				•		BK 600 Z	294
	сершо сопісо	ondulado	Alambre de acero	•	•	•	•						BK 600 W	294
		trenzado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BT 600 Z	295
	Cepillo de copa	ondulado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BT 600 W	295
	Cepillo circular	ondulado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BR 600 W	296
	Cepillo circular con mango Ø 6 mm	trenzado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BRS 600 Z	296
	Cepillo circular con mango Ø 6 mm	ondulado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BRS 600 W	297
NO	Cepillo circular con mango Ø 6 mm	Cerda abrasiva	SIC	•		•		•	•	•	•	•	BRS 600 P	297
	Cepillo de copa con mango Ø 6 mm	ondulado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BTS 600 W	298
	Cepillo de pincel con mango Ø 6 mm	trenzado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BPS 600 Z	298
	Cepillo de pincel con mango Ø 6 mm	ondulado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BPS 600 W	299
	Cepillo de mano con mango de madera	recto	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable Alambre de latón	•	•	•	•	•	•	•	•	•	ВН 600	300
F	Cepillo de mano con mango de plástico	ondulado	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable Alambre de latón	•	•	•	•	•	•	•	•	•	BHP 600	300
	Cepillo de mano para soldaduras de ángulo	recto	Alambre de acero Alambre de acero inoxidable	•	•	•	•	•	•	•	•		BHK 600	301
	Cepillo para bujías	ondulado	Alambre de acero inoxidable Alambre de latón					•	•	•	•		BHZ 600	301

⁼ Aplicaciones principales



Cepillo circular, alambre trenzado

BR 600 Z





Campos de aplicación: Acero inoxidable

Acero

Ventajas: Cepillo circular para el mecanizado previo y posterior de cordones de soldadura - Para la eliminación agresiva de cascarilla, óxido, escoria - Para trabajos de cepillado y desbarbado pesados

Diámetro x ancho x perforación en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 14 x 22,23		Acero	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23		Acero inoxidable	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
115 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	22	22	12500 1/min	1	370717
115 x 14	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	22	22	12500 1/min	1	370718
125 x 14 x 22,23		Acero	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23		Acero inoxidable	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343
125 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	22	26	12500 1/min	1	370719
178 x 14 x 22,23		Acero	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313
178 x 14 x 22,23		Acero inoxidable	0,50	42	30	9000 1/min	1	363720
178 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	39	36	9000 1/min	1	370720

Cepillos para tuberías, alambre trenzado

BRP 600 Z





Campos de	ар	licac	ión:
Acero			

Acero inoxidable •

Ventajas: La herramienta ideal para el mecanizado profesional de costuras U/V en la construcción de oleoductos, tuberías y depósitos - Gracias a la reducida anchura útil, también es muy apropiado para el mecanizado de áreas de difícil acceso (p. ej., cordones de raíz o soldaduras de ángulo estrechas) - Limpieza de todos los cordones de soldadura en empalmes de tubos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23	Acero	0,50	28	32	15000 1/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	Acero	0,50	22	36	12500 1/min	1	358315
125 x 6 x 22,23	Acero inoxidable	0,50	22	36	12500 1/min	1	363992
178 x 6 x 22,23	Acero	0,50	42	48	9000 1/min	1	358319

Cepillo cónico con rosca, alambre trenzado

BK 600 Z





Campos de a	plicación:
Acero	
Acero inoxidal	ble •

Ventajas: La herramienta ideal para el mecanizado de áreas de difícil acceso, esquinas interiores e ingletes - Alto rendimiento de cepillado gracias a la ejecución trenzada del alambre - Idóneo para la limpieza de grandes superficies - Para la eliminación de cascarilla, óxido, laca, escoria, etc.

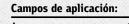
Diámetro x ancho en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	20	18	12500 1/min	1	358327
100 x 14	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	20	20	12500 1/min	1	358329
115 x 14	rosca M 14	Acero	0,50	22	18	12500 1/min	1	358328
115 x 14	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	22	20	12500 1/min	1	358330

Cepillo cónico con rosca, alambre ondulado

BK 600 W









Ventajas: Herramienta ideal para el tratamiento de zonas de difícil acceso, esquinas interiores y biseles - Efecto de cepillado que protege el material gracias a su diseño de alambre ondulado - Excelente para la limpieza de grandes superficies - Para eliminar óxido, suciedad, restos de pintura, etc.

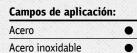
Diámetro en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	Acero	0,30	26	12500 1/min	1	364822
125	rosca M 14	Acero	0,30	26	12500 1/min	1	370724

Cepillo de copa con rosca, alambre trenzado

BT 600 Z







Ventajas: Para tareas de cepillado agresivas en superficies grandes y planas - Para la preparación de superficies metálicas antes de pintar - La ejecución trenzada estable del alambre facilita la limpieza y la eliminación de escoria, óxido, cascarilla y restos de hormigón

Diámetro en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
65	rosca M 14	Acero	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	rosca M 14	Acero	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	rosca M 14	Acero inoxidable	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	rosca M 14	Acero	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	rosca M 14	Acero	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Cepillo de copa, alambre ondulado

BT 600 W





Campos de aplicación:

Acero						•	
Acero	inox	idal	ole			•	

Ventajas: La herramienta ideal para la limpieza de superficies perfiladas e irregulares, p. ej., chapa estriada - Para tareas de cepillado de dificultad media, la eliminación de óxido y de pintura, suciedad y restos de pintura - Muy suave con el material - Para el trabajo en chapas muy delgadas, p. ej., talleres de automóviles y empresas de restauración

Diámetro en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
65	rosca M 14	Acero	0,30	21	12500 1/min	1	358372
65	rosca M 14	Acero inoxidable	0,30	21	12500 1/min	1	358377
80	rosca M 14	Acero	0,30	24	8500 1/min	1	358373
80	rosca M 14	Acero inoxidable	0,30	24	8500 1/min	1	358326
100	rosca M 14	Acero	0,30	27	8500 1/min	1	358375

Cepillo circular, alambre ondulado

BR 600 W





Camp	os de	e ap	lic	ac	ión	: :	
Acero							(

Ventajas: Apto para trabajos de cepillado y de desbarbado de dificultad fácil a media en cantos de corte, tubos o piezas pequeñas - Ø150-200 mm para uso en máquinas estacionarias - Ø115/Ø125 mm para uso en amoladoras angulares - Alta densidad de la guarnición para una larga vida útil -

Incluye juego de adaptadores para brochas Ø 150 - 200 mm para reducción del agujero de fijación (12,7 mm, 16 mm, 19 mm, 22,2 mm, 25,4 mm)

Diámetro x ancho x perforación en mm	Alojamiento	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 15	rosca M 14	Acero	0,30	24	15000 1/min	1	370722
125 x 15	rosca M 14	Acero	0,30	29	15000 1/min	1	370723
150 x 25 x 32		Acero	0,30	30	6000 1/min	1	363997
150 x 25 x 32		Acero inoxidable	0,30	30	6000 1/min	1	364000
178 x 25 x 32		Acero	0,30	42	6000 1/min	1	363998
178 x 25 x 32		Acero inoxidable	0,30	42	6000 1/min	1	364001
200 x 25 x 32		Acero	0,30	45	4500 1/min	1	363999
200 x 25 x 32		Acero inoxidable	0,30	45	4500 1/min	1	364002

Cepillo circular con mango, alambre trenzado

BRS 600 Z





Campos de aplicación:

Acero			•
Acero ino	kidable)	•

Ventajas: Versión trenzada para tareas de cepillado bastas y una larga vida útil - Para el mecanizado eficiente de áreas de difícil acceso, tales como ranuras, estrías, cavidades - Desbarbado de cantos de corte, eliminación de cascarilla, pintura y escoria

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 12 x 6	37	Acero	0,50	19	15	25000 1/min	10	358320
75 x 12 x 6	37	Acero inoxidable	0,50	19	15	25000 1/min	10	358321

Cepillo circular con mango, alambre ondulado

BRS 600 W







Campos de aplicación: Acero Acero inoxidable

Ventajas: Ejecución ondulada del alambre para la limpieza suave de superficies pequeñas y medianas - Idóneo para componentes de difícil acceso, tales como acanaladuras o cantos rebordeados - Buen rendimiento de cepillado incluso en piezas de trabajo perfiladas

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
30 x 9 x 6	40	Acero	0,20	6	20000 1/min	20	358346
30 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,20	6	20000 1/min	20	358357
40 x 9 x 6	40	Acero	0,20	11	18000 1/min	20	358348
40 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,20	11	18000 1/min	20	358358
50 x 9 x 6	40	Acero	0,30	13	15000 1/min	10	358354
50 x 9 x 6	40	Acero inoxidable	0,30	13	15000 1/min	10	358359
60 x 14 x 6	44	Acero	0,30	18	15000 1/min	10	358355
60 x 14 x 6	44	Acero inoxidable	0,30	18	15000 1/min	10	358360
70 x 16 x 6	48	Acero	0,30	20	15000 1/min	10	358356
70 x 16 x 6	48	Acero inoxidable	0,30	20	15000 1/min	10	358362

Cepillo circular con mango, cerdas de poliamida

BRS 600 P





Campos de aplicación:
Acero inoxidable •
Metales no férricos
Madera •

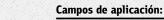
Ventajas: Cerdas abrasivas de poliamida mezclada con grano de silicio para trabajos con una presión de aplicación reducida - Ideal para la estructuración y la eliminación de laca de componentes de madera - Eliminación de capas de óxido en metales no férricos o de decoloraciones en componentes de acero inoxidable, p. ej., barras de celosía en barandillas de acero inoxidable

Diámetro x ancho x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 9 x 6	45	Poliamida SiC grano 120	10	6000 1/min	10	358364
50 x 9 x 6	45	Poliamida SiC grano 320	10	6000 1/min	10	358366
70 x 12 x 6	45	Poliamida SiC grano 120	14	4500 1/min	10	358367
70 x 12 x 6	45	Poliamida SiC grano 320	14	4500 1/min	10	358369

Cepillo de copa con mango, alambre ondulado

BTS 600 W





Acero • Acero inoxidable •



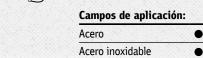
Ventajas: La herramienta ideal para la limpieza de superficies pequeñas y medianas - Alambre ondulado ideal para el mecanizado de precisión o la preparación de superficies de acero o acero inoxidable - Elimina pintura, óxido e incrustaciones

Diámetro x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 6	70	Acero	0,30	24	13000 1/min	20	358331
50 x 6	70	Acero inoxidable	0,30	24	13000 1/min	20	358332

Cepillo de pincel con mango, alambre trenzado

BPS 600 Z







Ventajas: El diámetro de la herramienta varía en función de la velocidad de giro - Perfectamente apropiado para el mecanizado de superficies interiores de tubos o agujeros - Efecto de cepillado elevado gracias a la ejecución trenzada del alambre

Diámetro x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Cantidad trenzas	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 6	70	Acero	0,35	25	6	20000 1/min	20	358333
19 x 6	70	Acero inoxidable	0,35	25	6	20000 1/min	20	358336
22 x 6	70	Acero	0,35	25	8	20000 1/min	10	358339
22 x 6	70	Acero inoxidable	0,35	25	8	20000 1/min	10	358341
30 x 6	72	Acero	0,35	25	12	20000 1/min	10	358344
30 x 6	72	Acero inoxidable	0,35	25	12	20000 1/min	10	358345



Cepillo de pincel con mango, alambre ondulado

BPS 600 W



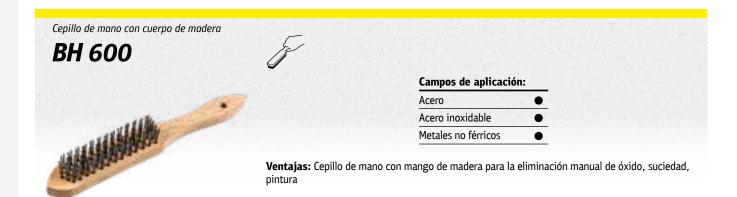


Campos de aplicación:

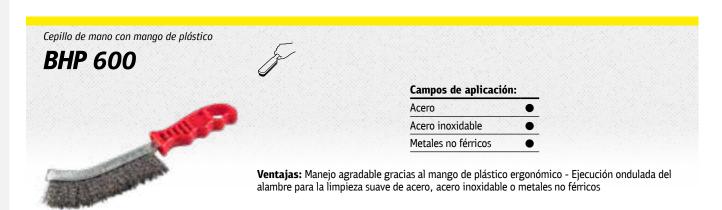
Acero				•
Acero	inoxida	able		•

Ventajas: Para el mecanizado de precisión y la eliminación de rebabas ligeras en tubos o agujeros - Muy apropiado para el mecanizado y la limpieza de moldes y piezas fundidas a presión - Herramienta muy blanda y adaptable

Diámetro x vástago en mm	Largo total en mm	Material de alambre	Grosor del alambre en mm	Longitud del alambre en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
12 x 6	70	Acero	0,30	25	20000 1/min	30	358350
12 x 6	70	Acero inoxidable	0,30	25	20000 1/min	30	358351
25 x 6	75	Acero	0,30	25	18000 1/min	10	358347
25 x 6	75	Acero inoxidable	0,30	25	18000 1/min	10	358352
30 x 6	75	Acero	0,30	25	18000 1/min	10	358349
30 x 6	75	Acero inoxidable	0,30	25	18000 1/min	10	358353

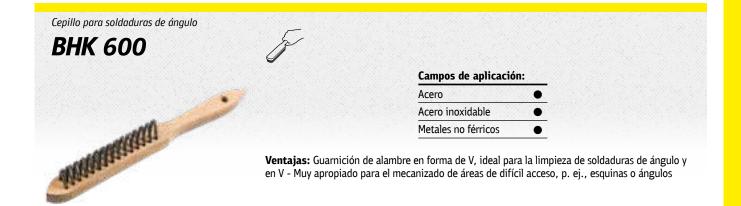


Largo en mm	Largo útil (vástago)en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construc- ción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
290	125	25	Acero	liso	2	0,35	12	358361
290	125	25	Acero	liso	3	0,35	12	358376
290	125	25	Acero	liso	4	0,35	12	358365
290	125	25	Acero	liso	5	0,35	12	358363
290	125	25	Acero inoxidable	liso	3	0,30	12	358368
290	125	25	Acero inoxidable	liso	4	0,30	12	358370
290	125	25	Latón	ondulado	3	0,35	12	358371
290	125	25	Latón	ondulado	4	0,35	12	358374



Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
265	140	25	Acero	ondulado	0,30	24	358323
265	140	25	Acero inoxidable	ondulado	0,30	24	358324
265	140	25	Latón	ondulado	0,30	24	358325





Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
290	125	25	Acero	liso	3	0,35	12	358378
290	125	25	Acero inoxidable	liso	3	0,30	12	358379



Largo en mm	Largo útil (vástago) en mm	Longitud del alambre en mm	Material de alambre	Construcción	Cantidad hileras	Grosor del alambre en mm	Unidad de embalaje	Referencia
145	45	17	Latón	ondulado	3	0,17	25	358322
145	45	17	Acero inoxidable	ondulado	3	0,17	25	358463

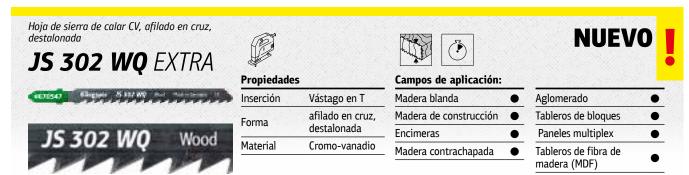
								Mac	lera										Meta				F	lásti	ico y	otro	s	
Tipo		Madera blanda	Madera dura	Tableros HPL*	Madera para la construcción	Tableros revestidos	Encimeras de cocina	Madera contrachapada	Múltiplex	Tableros de madera estratificada	MDF	Tableros de contrachapado	Paneles Trespa®	Madera con clavos	Laminados	Chapas	Acero	Acero inoxidable	Chapas de acero	Metales no férricos	Aluminio	Material sándwich	Plástico	Plásticos reforzados con fibra	GFK	Epoxi	Paneles PC	Página
JS 302 WQ	Madera	•		_	•		•	•	•	•	•	•		_	_	_	_	_	_	_	$\overline{}$	_					_	304
JS 352 WQ	Madera	•			•		•	•	•	•	•	•																304
JS 601 WF	Madera	•			•			•	•	•	•	•																305
JS 601 WQ	Madera	•			•			•	•	•	•	•																305
JS 941 WF	Madera	•			•			•	•	•	•	•																306
JS 931 WF	Madera	•			•			•	•	•	•	•																306
JS 901 WQ	Madera		•	•				•		•		•	•															307
JS 661 WF	Madera	•			•	•	•	•	•	•																		307
JS 971 WF	Madera	•			•	•	•	•	•	•																		308
JS 951 WF	Madera	•			•	•		•							•													308
JS 901 WF	Madera	•			•			•	•	•	•																	309
JS 981 WA	Madera	•			•		•		•	•	•	•																310
JS 941 LF	Laminados					•									•								•				•	309
JS 601 LF	Laminados					•									•								•				•	310
JS 994 MT	Metal																•	•	•									311
JS 904 MF	Metal													•		•	•	•	•	•	•							311
JS 994 MF	Metal																•											312
JS 993 MF	Metal															•		•	•	•	•							312
JS 904 MT	Metal																•							•				313
JS 993 MT	Metal																•	•		•	•			•				313
JS 993 AX	All Cut		•											•				•			•			•		•		314

^{● =} aplicaciones principales * Laminado de alta presión



		_		_		_		_				_						_				_	
						М	lader	a							Meta	1			lásti	со у	otro	5	
Tipo		Madera blanda	Madera dura	Madera verde	Leña	Madera para la construcción	Madera contrachapada	Múltiplex	Tableros de madera estratificada	Tableros de contrachapado	Madera con clavos	Palets	Chapas	Acero	Acero inoxidable	Metales no férricos	Aluminio	Plástico	Plásticos reforzados con fibra	Epoxi	Hormigón celular	Mamposteria/muros	Página
RS 652 WF	Madera	•	$\overline{}$	_	$\overline{}$	•	•	•	•	•		_	_				_				_	_	315
RS 603 WF	Madera	•				•	•			•								•					315
RS 603 WR	Madera	•		•	•	•																	316
RS 902 WF	Madera	•						•	•	•								•					316
RS 902 WQ	Madera	•		•	•	•																	317
RS 903 MF	Metal												•	•	•	•	•						318
RS 903 MQ	Metal												•	•	•								319
RS 993 MA	Metal												•	•	•								319
RS 983 MS	Metal												•	•									321
RS 993 PQ	Palets										•	•		•	•	•	•		•	•			320
RS 915 CX	Materiales minerales																				•	•	322
RS 953 AQ	All Cut									•	•								•	•			317
RS 903 AF	All Cut										•					•	•						318
RS 993 AQ	All Cut										•	•		•	•	•	•		•	•			320
RS 983 AS	All Cut	•	•																•	•			321

⁼ aplicaciones principales



Ventajas: Cortes muy rápidos y gruesos en prácticamente todos los materiales de madera - Top ventas con muy buena relación calidad/precio

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,25	75	6	5 - 50	5	670547
8 x 130 x 1,25	110	6	5 - 100	5	670548



Ventajas: Cortes curvos muy rápidos y gruesos en prácticamente todos los materiales de madera - Top ventas con muy buena relación calidad/precio

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,25	75	6	5 - 50	5	670549











NUEVO

opiedades	5	Campos de aplicación:
orción	Váctago on T	Madora do construcción

mocreion	rastago ciri	904.5
Forma	fresado en cruz, cónico	M
Material	Cromo-vanadio	Ta

•
•
•
•

Aglomerado	•
Paneles multiplex	•
Tableros de fibra de madera (MDF)	•

Ventajas: Cortes muy limpios y rectos en madera y materiales a base de madera

Ancho	x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8	x 100 x 1,45	75	10	3 - 30	5	670540
8	x 130 x 1,45	110	10	4 - 80	5	670517











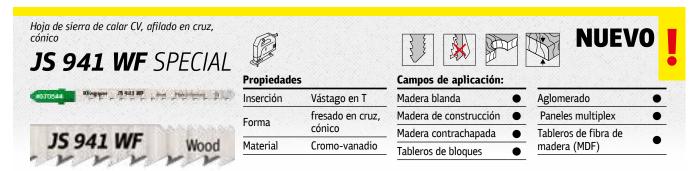
edades	Campos de aplicación:

Vástago en T	Madera blanda •			
fresado en cruz,	Madera de construcción			
cónico	Madera contrachapada	•		
Cromo-vanadio	Tableros de bloques	•		

Aglomerado	•
Paneles multiplex	•
Tableros de fibra de madera (MDF)	•

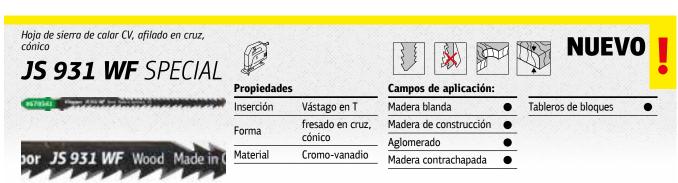
Ventajas: Cortes muy limpios, rectos y rápidos en madera y materiales a base de madera

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,45	75	6	10 - 45	5	670538
8 x 115 x 1,45	90	8	10 - 65	5	670542
8 x 115 x 1,45	95	6	6 - 70	5	669581



Ventajas: Hoja de sierra con dentado posterior para cortes curvos limpios en madera y materiales de madera de todo tipo - Bordes de corte finos y muy limpios

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
5 x 100 x 1,45	75	10-18	4 - 30	5	670544



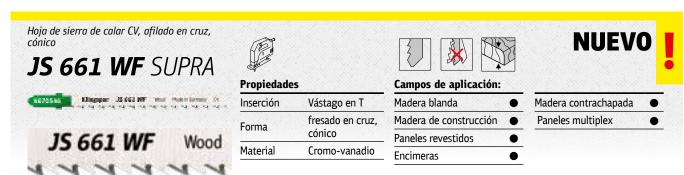
Ventajas: Producto de alta calidad con dentado de doble cara para cortes curvos extremos en madera y materiales a base de madera - Bordes de corte finos y limpios - Apropiado para material fino y grueso

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
5 x 115 x 1,45	95	8-11	3 - 60	5	670541



Ventajas: Cortes muy rápidos, rectos y limpios en materiales duros como madera dura, laminados y tableros HPL - Vida útil muy larga gracias al diseño bimetálico

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,27	75	6	10 - 45	5	670551



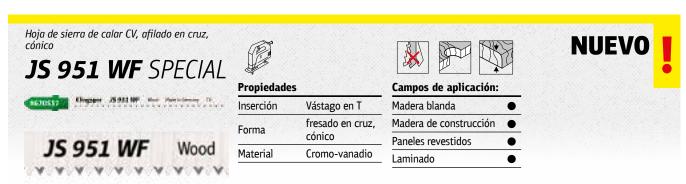
Ventajas: Cortes muy limpios y rectos en madera y materiales a base de madera - Bordes de corte limpios en el lado visible gracias al dentado a tope - Especial para tableros revestidos y encimeras de cocina

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,45	75	10	3 - 30	5	670546



Ventajas: Corte limpio y sin astillas por ambos lados gracias a las puntas de los dientes alineadas radialmente con el centro de la hoja de sierra - Hoja de sierra extra larga, especialmente adecuada para encimeras de cocina

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 132 x 1,45	110	12	3 - 60	5	670533



Ventajas: Cortes curvos finos y limpios en madera blanda y tableros revestidos gracias al dentado en punta - Ideal también para cortar laminados

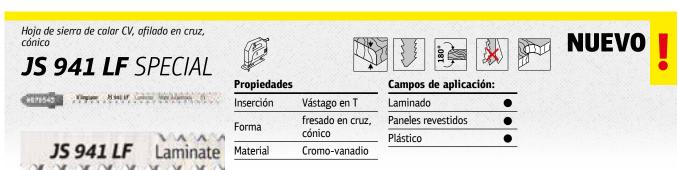
 Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,45	75	18	2 - 20	5	670537





Ventajas: Cortes muy limpios, rectos y rápidos en madera y materiales a base de madera - Cortes especialmente limpios gracias a la geometría especial de los dientes rectificados por tres lados - También adecuada para material grueso de hasta 65 mm

Ancho x largo x espesor	Largo útil	Dientes	Para grosor de material	Unidad	Referencia
en mm	(vástago)en mm	por pulgada	en mm	de embalaje	
8 x 115 x 1,45	90	9	3 - 65	5	670539



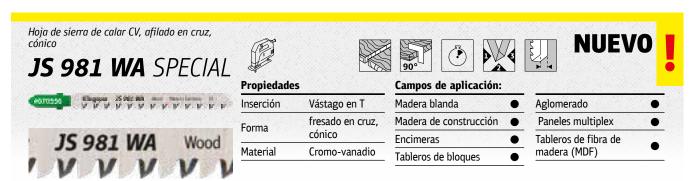
Ventajas: Producto de alto rendimiento con dentado posterior para cortes curvos en tableros laminados, de parquet vinílico, de plástico y revestidos de plástico - Dentado fino para unos bordes de corte limpios y sin desgarros en todos los lados

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
5 x 100 x 1,45	75	17-19	3 - 30	5	670543



Ventajas: Cortes muy limpios, rectos y sin astillas por ambos lados en materiales plásticos y plastificados - Top seller para suelos laminados y parquet vinílico

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,45	75	17	3 - 30	5	670550



Ventajas: Cortes muy limpios y rectos en madera y materiales a base de madera - Cortes especialmente limpios gracias a la geometría especial de los dientes rectificados por tres lados - Hoja extra fuerte para cortes con ángulos precisos

 Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1,7	75	9	3 - 45	5	670556
8 x 130 x 1,7	105	9	3 - 80	5	670535
8 x 170 x 1,7	145	9	3 - 120	5	670545













Propiedades

Inserción	Vástago en T	
Forma	fresada, ondulada	
Material	Bimetálico	

Campos de aplicación:	
Chapas	•
Metal	•
Acero	•
Acero inoxidable	•

Ventajas: Hoja especial con dentado variable para chapas de acero y acero inoxidable - Dentado más fino (como JS 994 MF) para espesores de material más finos - Corte recto - Larga vida útil gracias al diseño bimetálico

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 90 x 1	63	23-28	1 - 3	5	670498

Vástago en T

Bimetálico

fresada, ondulada



Hoja de sierra de calar bimetálica,

fresada, ondulada





NUEVO

Campos de aplicación:

Chapas	•
Metal	•
Acero	•
Acero inoxidable	•

Metales no ferrosos	•
Aluminio	•
Madera con clavos	•
	_

Ventajas: Top ventas para el trabajo del metal - Cortes rectos en chapa y metales de todo tipo, también en acero inoxidable - Larga vida útil gracias al diseño bimetálico

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1	75	12	2,5 - 6	5	669417



Ventajas: Hoja especial con dentado variable para chapas de acero y acero inoxidable - Corte recto - Larga vida útil gracias al diseño bimetálico

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 90 x 1	63	11-13	2,5 - 6	5	670323



Ventajas: Sierra especial con dentado progresivo para perfiles y chapas de acero inoxidable, acero y otros metales - Adecuada para material fino y grueso (hasta 10 mm de grosor) - Corte muy rápido y recto - Larga vida útil gracias al diseño bimetálico

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 100 x 1	75	10-16	1,5 - 10	5	670530





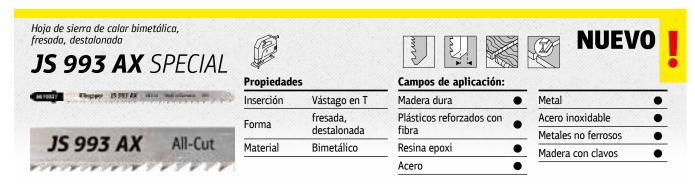
Ventajas: Hoja especialmente larga para tubos y perfiles metálicos de mayor sección - Especialmente adecuada para perfiles de pared delgada gracias al dentado fino - Corte recto

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 130 x 1	110	21	1 - 3	5	670532



Ventajas: Hoja de aplicación universal con dentado Vario para el trabajo de metales y plásticos - Para el corte de tubos, perfiles, chapas de espesor de material bajo a medio - También excelentemente adecuada para plásticos y material sándwich - Cortes rectos y rápidos - Hoja extralarga para perfiles de pieza más grandes - Larga vida útil gracias al diseño bimetálico

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
8 x 132 x 1	110	16-25	1,2 - 6	5	670505



Ventajas: Hoja de sierra universal con dentado Vario en construcción bimetálica adecuada para el corte de todos los materiales, también para madera con clavos - Hoja de sierra extra gruesa, estable y larga para secciones de pieza grandes

Ancho x largo x espesor	Largo útil	Dientes	Para grosor de material	Unidad	Referencia
en mm	(vástago)en mm	por pulgada	en mm	de embalaje	
8 x 132 x 1,27	110	10-14	3 - 80	5	670527







Inserción

Forma

Material

Propiedades





Campos de aplicación:

•
•
•
•

•

Ventajas: Hoja de sierra universal para vigas de madera y madera de construcción de hasta 100 mm de grosor de material - Bordes de corte finos - También para cortes curvos en tableros de madera y encimeras de cocina - Buena relación calidad-precio

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 150 x 1,2	130	6	6 - 100	5	670493

Vástago universal ½'

destalonada

afilado en cruz,

Cromo-vanadio













Propiedades Campos de aplicación:

Inserción	Vástago	Madera blanda		
inscretori	universal ½"	Madera de construcción		
Forma	fresada, destalonada	Madera contrachapada		
Material	Cromo-vanadio	Aglomerado		

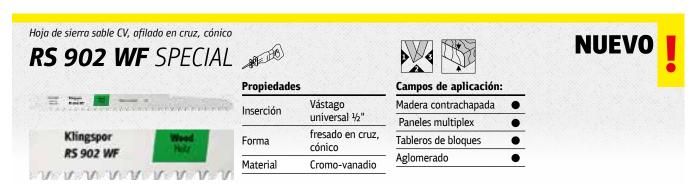
Ventajas: Hoja de sierra universal para vigas de madera y madera de construcción con secciones de material más grandes - Bordes de corte finos - También para cortes curvos en tableros de madera y encimeras de cocina - También adecuada para cortar tubos de plástico

_	Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
Ī	19 x 230 x 1,2	210	6	6 - 180	5	670464
	19 x 300 x 1,2	280	6	6 - 250	5	670476



Ventajas: Hoja de sierra CV con dentado grueso - Para cortes rápidos y bastos en madera, materiales de madera y encimeras de cocina - También adecuada para madera verde y leña

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 150 x 1,2	130	4	15 - 100	5	670496
19 x 230 x 1,2	210	3	20 - 170	5	670479
19 x 300 x 1,2	280	3	20 - 250	5	670472



Ventajas: Hoja de sierra CV con dentado especial con afilado de diamante trilateral - Cortes limpios en madera, materiales de madera y encimeras de cocina - También muy adecuada para cortar tubos de plástico.

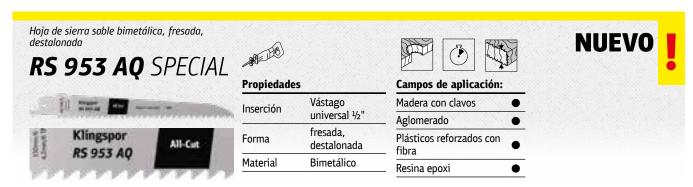
Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 240 x 1,2	210	7	6 - 100	5	670469





Ventajas: Hoja de sierra larga con dentado grueso especial - Especialmente adecuada para madera blanda, madera verde y leña - Corte muy rápido - No se atasca en ramas y trozos de madera más gruesos

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 240 x 1,2	210	4-5	15 - 190	5	670475



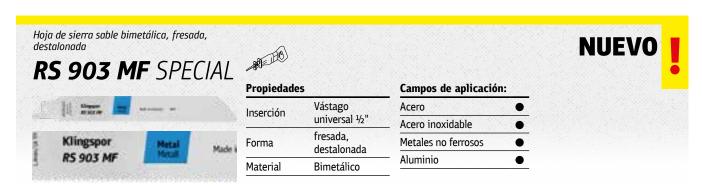
Ventajas: Hoja bimetálica universal para madera, madera con metal (clavos, tornillos, herrajes) y plásticos - Ideal para trabajos de demolición, renovación de edificios viejos - Cortes rápidos - También adecuada para el corte basto de piezas curvas

_	Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
	19 x 150 x 1,27	130	6	6 - 100	5	670435
	19 x 230 x 1,27	210	6	6 - 170	5	670421



Ventajas: Hoja bimetálica con dentado más fino para madera con clavos y para chapas, tubos y perfiles de diversos metales - Para perfiles abiertos y tubos de acero de grosor medio

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 150 x 0,9	130	10	3 - 12	5	670432
19 x 200 x 0,9	180	10	3 - 12	5	670362



Ventajas: Hoja bimetálica para cortar acero, acero inoxidable, aluminio y metales no férricos - Especialmente adecuada para chapas, perfiles y tubos de grosor reducido gracias al dentado fino - Producto top ventas para el sector de la calefacción y la fontanería

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 150 x 0,9	130	18	1,5 - 4	5	670415
19 x 230 x 0,9	210	18	1,5 - 4	5	670434





Ventajas: Hoja bimetálica para cortar todo tipo de metales, incluido el acero inoxidable - Especialmente adecuada para chapas y perfiles de grosor medio a grueso - Producto destacado para el sector de la calefacción y sanitario

	Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
_	19 x 150 x 0,9	130	14	2 - 8	5	670322
	19 x 230 x 0,9	210	14	2 - 8	5	670429



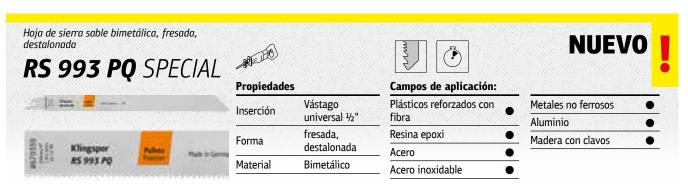
Ventajas: Hoja bimetálica con dentado variable para todo tipo de metales, también acero inoxidable - Especialmente adecuada para chapas y perfiles de grosor medio a grueso - Hoja ancha para precisión angular y cortes rectos - Especialmente adecuada para su uso en el sector de la calefacción y sanitario

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
25,4 x 150 x 0,9	130	10-14	4 - 12	5	670428
25,4 x 225 x 0,9	205	10-14	4 - 12	5	670338



Ventajas: Hoja de sierra bimetálica con dentado variable - Aplicación universal para metal, metales no férricos, madera y plásticos - Cortes rápidos - Muy adecuada para madera con clavos

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 150 x 0,9	130	10-14	3 - 10	5	670341
19 x 300 x 0,9	280	10-14	3 - 10	5	670352



Ventajas: Hoja de sierra bimetálica con dentado variable - Aplicación universal para metal, metales no férricos, madera y plásticos - Corte rápido - Top ventas para palets (madera con clavos)

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 230 x 0,9	210	10-14	3 - 160	5	670359

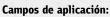












Chapas)
Acero	D

Ventajas: Sierra especial en diseño bimetálico y dentado variable para acero inoxidable, acero y otros metales - Especialmente adecuada para tubos, perfiles y chapas con grandes secciones de material (por ejemplo, vigas de acero) - Cortes rectos y angulares precisos gracias al mayor grosor de la hoja

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
19 x 230 x 1,57	210	8-10	4 - 12	5	670345

Vástago

universal 1/2" fresada,

destalonada

Bimetálico

Vástago universal ½'

destalonada

Bimetálico

fresada,









Campos de aplicación:

Madera dura	•
Madera blanda	•
Plásticos reforzados con fibra	•
Resina epoxi	•

Ventajas: Sierra bimetálica para trabajos de demolición y restauración de edificios viejos - Cortes sin esfuerzo en madera, madera con clavos, materiales de madera y plásticos de todo tipo - Cortes rectos y angulares gracias al mayor grosor de la hoja

Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
25,4 x 230 x 1,57	210	4-6	20 - 190	5	670324







Propiedades

Inserción	Vástago universal ½"		
Forma	Forma especial		
Material	Metal duro		

Campos de aplicación:	ŀ
Hormigón poroso	
Mampostería •	

Ventajas: Hoja de sierra especial con dientes de metal duro especial para materiales abrasivos - Larga vida útil y corte agresivo en hormigón celular y mampostería de hasta 200 mm de espesor

_	Ancho x largo x espesor en mm	Largo útil (vástago)en mm	Dientes por pulgada	Para grosor de material en mm	Unidad de embalaje	Referencia
_	50 x 325 x 2,5	254	1,95	30 - 200	1	670042
	50 x 460 x 2,5	388	1,95	30 - 360	1	670319



Programa de autoservicio

Máquina	Aplicación/material	Tipo de producto	Página
		FP 77 K T-ACT	328
		PS 77 CK T-ACT	328
		PS 21 FK	329
		PS 18 EK	330
		AN 400	332
		PS 33 B/C K	333
		PS 22 K	335
	Almohadillas con sistema de autosujeción para discos abrasivos 125/150 mm	HBD 125/150	337
	Almohadilla protectora con sistema de autosujeción para discos abrasivos	PP 555	337
E C		PS 21 FK	329
		AN 400	339
		PS 33 B/C K	340
		PS 22 K	342
		AN 400	339
		PS 33 B/C K	340
		PS 22 K	342



Acero inoxidable



Metal



Madera



Color



Masilla



Plástico



Acero



Metales no férricos



Madera dura



Laca



Vidrio



Aluminio



Piedra



Hormigón



Titanio



Acero al carbono (HS



Aceros de alta aleación



Máquina	Aplicación/material	Tipo de producto	Página
		AN 400	343
		PS 33 B/C K	344
		PS 22 K	345
		AN 400	333
		PS 33 B/C K	346
		PS 22 K	347
		PS 19 E/F K	331
O S		PS 33 B/C K	333
		AN 400	332
	F	LS 309 XH	348
		CS 310 XF	349
and on the light	Nox @	KM 613	350
	F	CS 561	350











Lijadora orbital de palma







Amoladora de cuello largo



Lijadora de banda



Limadora de banda manual







Extensión flexible



Bloque manual



Amoladora de banco

Programa de autoservicio

Máquina	Aplicación/material	Tipo de producto	Página
		KL 375 J	351
		PL 31 B	352
		PS 33 B/C	352
		PS 30 D	353
	F	KL 371 X	354
		PL 31 B	354
		PS 33 B/C	355
		PS 11 A	356
	(PVC)	PS 11 C	356
		NPA 400	357
		SK 500	357
· · · · ·		SK 700 A	358
		SW 501	358



Acero inoxidable



Metal



Madera



Color



Masilla



Plástico



Acero



Metales no férricos



Madera dura



Laca



Vidrio



Aluminio



Piedra



Hormigón



Titanio



Acero al carbono (HS



Aceros de alta aleación



Máquina	Grosor en mm	Aplicación/material	Tipo de producto	Página
	0,8	FE CONTRACTOR OF THE CONTRACTO	A 980 TZ Special	359
			A 60 Extra	359
			A 660 R Supra	360
			A 60 TZ Special	361
	1,0		A 960 TZ Special	361
		INOX D TI ES HS	K 960 TX Special	362
		INOX TI CS HS	Z 960 TX Special	362
	1,2	INOS COLOR	EDGE	363
			A 346 Extra	363
			A 646 R Supra	364
	1,6		A 46 TZ Special	364
			A 946 TZ Special	365



Lijadora excéntrica



Lijadora orbital de palma



Amoladora de cuello largo



Lijadora de banda



Extensión flexible

Amoladora recta

Taladradora







Amoladora de banco







Limadora de banda manual

Papel abrasivo con film, con sistema de autosujeción, resistente al agua

FP 77 K T-ACT Embalaje para autoservicio Set



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

Campos de aplicación	:		
Pintura/laca/masilla	•	Materiales compuestos	•
Imprimación	•	Plástico	•
Pigmentos de carga	•		
Revestimiento de gel	•		

Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado final se emplea un soporte altamente flexible y liso de film para la obtención a una imagen de lijado óptima **Juego:** surtido de 2 uds. de grano 240, 2 uds. de grano 320 y 2 uds. de grano 400

Granos disponibles:

16	24	30	36	40			100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
			Diáme en m				Grano							Forma de perforación							Referencia				
		125					diversos tamaños de granos									(()	GLS 5				367	314			
	150						diversos tamaños de granos									⊕ G	LS 74				368	446			

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 6 discos cada uno





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Imprimación	•
Pigmentos de carga	•
Revestimiento de gel	•

Plástico	Materiales compuestos	•
	Plástico	•

Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado agresivo bajo altas exigencias se emplea un soporte flexible y resistente al desgarro del tipo papel-latex C

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60	80 100 120 150 180 220	240 280 320 360 400 500 600	800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
125	80	⊕ GLS 27	360318
125	100	⊕ GLS 27	360319
125	120	⊕ GLS 27	360321
125	150	⊕ GLS 27	360322
125	180	⊕ GLS 27	360323
150	80	⊕ GLS 47	360349
150	100	⊕ GLS 47	360347
150	120	⊕ GLS 47	360351
150	150	⊕ GLS 47	360350
150	180	⊕ GLS 47	360348



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 77 CK T-ACT

Embalaje para autoservicio Set





Ventajas: Un innovador producto de alto rendimiento con un excelente comportamiento evitando el embozamiento prematuro - Duración aumentada gracias a la nueva fórmula de recubrimiento utilizada - Evita la adherencia de partículas de barniz y polvo - Para el lijado agresivo bajo altas exigencias se emplea un soporte flexible y resistente al desgarro del tipo papel-latex C

Juego: surtido de 2 uds. de grano 80, 2 uds. de grano 120 y 2 uds. de grano 180

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	300
			Diáme en m								Gran	10				Forma de perforación						Referencia				
		125						diversos tamaños de granos							⊚ (GLS 5				367	315		_			
	150						diversos tamaños de granos								⊕ G	LS 47				383	215					
	150					diversos tamaños de granos								⊕ G	LS 74				367	316						

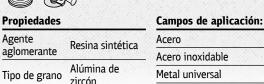
Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 6 discos cada uno

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 21 FK

Embalaje para autoservicio





aglomerante

Resina sintetica
Acero inoxidable
Acero inoxidable
Metal universal

Revestimiento cerrado
Base
Papel F

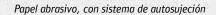
Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo gracias al zirconio autoafilante - Receta óptima para lijado basto y lijado fino en acero inoxidable - Larga vida útil

280 320 360 400 500 600	800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Forma de perforación	Referencia
O 0	367263
O 0	367262
O 0	367261
O 0	367260
○ 0	367259
O 0	367257
O 0	367255
O 0	367254
O 0	367098
O 0	367097
)	Forma de perforación

>> Atención, continuación de PS 21 FK Embalaje para autoservicio, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
150	80	O 0	367095
150	40	⊕ GLS 3	367096
150	60	⊕ GLS 3	367100
150	80	⊕ GLS 3	367099

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 discos cada uno



PS 18 EK

Embalaje para autoservicio





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	•
Plástico	•
Pintura/laca/masilla	•
	7.7

Ventajas: Producto especial para madera y elementos torneados

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	120 150 180 220 2	40 280 320 360 400 500 600	800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
125	40	◎ GLS 5	315546
125	60	◎ GLS 5	315547
125	80	◎ GLS 5	315548
125	120	◎ GLS 5	315550
125	180	◎ GLS 5	367253
150	40		315553
150	60		315554
150	80		315555
150	120		315557
150	180		315559



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 19 EK

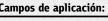
Embalaje para autoservicio



Propiedades		Campos o
Agente	Resina sintética	Madera
aglomerante		Pintura/la
Tipo de grano	Carburo de silicio	Plástico
Revestimiento	cerrado	Vidrio/pie

Papel E

NUEVO



Madera	•
Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
Vidrio/piedra	•

Ventajas: Carburo de silicio duro y afilado para el lijado de materiales duros y difíciles - Disco robusto de alto rendimiento con soporte de papel E resistente - Indicado para el lijado basto

Granos disponibles:

 16
 24
 30
 36
 40
 50
 60
 80
 100
 120
 150
 180
 220
 240
 280
 320
 360
 400
 500
 600
 800
 1000
 1200
 1500
 2000
 2500
 3000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
225	24		665096

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 discos cada uno

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 19 FK

Embalaje para autoservicio

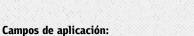




Base

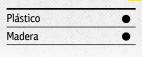
Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética	
Tipo de grano	Carburo de silicio	
Revestimiento	cerrado	
Base	Papel F + tejido	



Mampostería	•
Yeso	•
Hormigón	•
Pintura/laca/masilla	•





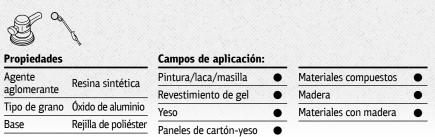
Ventajas: Disco de alto rendimiento muy robusto con soporte combinado resistente al desgarro para para el lijado basto - Carburo de silicio duro y afilado para el lijado de materiales duros y difíciles - Para aplicaciones extremas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
225	16		665097





Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 1	20 150 180 220 2	40 280 320 360 400 500 600	800 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
125	80	Rejilla	360234
125	120	Rejilla	360235
125	180	Rejilla	360237
125	240	Rejilla	360238
125	320	Rejilla	360251
150	80	Rejilla	360261
150	120	Rejilla	360262
150	180	Rejilla	360263
150	240	Rejilla	360264
150	320	Rejilla	360265
225	80	Rejilla	360278
225	120	Rejilla	360279
225	180	Rejilla	360282
225	240	Rejilla	360280
225	320	Rejilla	360281



Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

AN 400





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética		
Tipo de grano	Óxido de aluminio		
Base	Rejilla de poliéster		

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•	Materiales compues
Revestimiento de gel	•	Madera
Yeso	•	Materiales con made
Paneles de cartón-yeso	•	

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua **Juego:** surtido de 2 uds. de grano 80, 2 uds. de grano 120 y 2 uds. de grano 180

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000 2	2500 3	
			Diám en n							Gra	ıno							ma de oració				Refer	encia		_
_			96	5				di	versos	tama	ños de	grano	5					Rejilla				367	459		
			12	5				di	versos	tama	ños de	grano	5					Rejilla				367	328		
			15	0			diversos tamaños de granos					5	Rejilla							367	327				
			15	0			diversos tamaños de granos						Rejilla						383	201					

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 6 discos cada uno

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK

Embalaje para autoservicio





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/I	aca/masilla •
Madera	•
Plástico	0

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	0 15	500 2	000 250	3000	0
				Diám en r						C	Grano					Forma erfora						Re	fere	ncia			
				12	!5						60				(① GLS	27					3	603	12			
				12	!5						80				(⊕ GLS	27					3	603	13			
	125									120		⊕ GLS 27								360314							
				12	!5						60		◎ GLS 5								360250						
				12	!5						80											3	602	48			
				12	!5						120		◎ GLS 5								360249						
				15	0						60		⊙ GLS 1									360266					
				15	0						80		⊕ GLS 1						360267								
				15	0						120					⊙ GLS	5 1					3	602	68			

>> Atención, continuación de PS 33 CK Embalaje para autoservicio, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
150	60	⊕ GLS 3	360324
150	80	⊕ GLS 3	360325
150	120		360326
150	60	⊕ GLS 47	368440
150	80	⊕ GLS 47	368445
150	120	⊕ GLS 47	368444
150	60		360272
150	80		360273
150	120		360274
150	60		360330
150	80	⊗ GLS 74	360331
150	120		360334
225	60		366980
225	80	◎ GLS 55	366979
225	120	® GLS 55	366984

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 discos cada uno





Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Rase	Panel R

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla

Madera

Plástico

O

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

16	24	30	36	40			100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	150	00 2	000 25	00 30	00
				Diám en r					Gr	ano					Forma erfora				Ref	eren	cia			
				12	!5				1	.80				(⊕ GLS	27			36	5031	.5			
				12	!5				2	40				(③ GLS	27			36	5031	.6			
				12	!5				3	20				(③ GLS	27			36	5031	.7			
				12	!5				1	.80					⊕ GL	5 5			36	5024	17			
				12	!5				2	40					⊕ GL	5 5			36	5024	16			
				12	!5				3	20					⊕ GL	5 5			36	5024	15			
				15	0				1	.80					⊙ GL	5 1			36	5026	9			
				15	0				2	40					⊙ GL	5 1			36	5027	0			
				15	0				3	20					⊙ GL	5 1			36	5027	1			
				15	0				1	.80					⊕ GL	5 3			36	5032	17			
				15	0				2	40					⊕ GL	5 3			36	5032	8			
				15	0				3	20					⊕ GL	5 3			36	5032	9			
				15	0				1	80				(① GLS	47			36	5844	13			
				15	0				2	40				(() GLS	47			36	5844	12			
				15	50				3	20				(① GLS	47			36	5844	1			





>> Atención, continuación de PS 33 BK Embalaje para autoservicio, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
150	180	⊕ GLS 51	360275
150	240		360276
150	320		360277
150	180	⊕ GLS 74	360335
150	240	⊕ GLS 74	360336
150	320	⊕ GLS 74	360337
225	150	● GLS 55	366977
225	180	⊕ GLS 55	366976

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 discos cada uno





Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	150	0 2000	2500 3			
				Diám en n						Gr	ano					Forma (erforac						Ref	feren	cia		_		
				11	5					4	40					O 0						2	7880	5				
				11	5					ϵ	50					\bigcirc 0						2	7880	5				
				11	5					8	30					\bigcirc 0						2	7880	7				
				11	5					1	20					\bigcirc 0						2	7880	8				
				11	5					1	80					\bigcirc 0					2	7880	9					
				11	5					4	40					⊕ GLS	4					2	4321	9				
				11	5					6	50					⊕ GLS	4					2	4160	8				
				11	5					8	30					⊕ GLS	4					2	4322	0				
				11	5					1	20					③ GLS	4					2	4161	0				
				11	5					1	80			© GLS 4								241611						
				12	5					4	40					③ GLS	5				241614							
				12	5					ϵ	50					⊚ GLS	5				241625							
				12	5					8	30					③ GLS	5					2	4162	6				
				12	5					1	20					③ GLS	5					2	4162	7				
				12	5					1	80					③ GLS	5					2	4162	8				
				15	0					4	40					⊙ GLS	1					3	7181	1				
				15	0					ϵ	50					⊙ GLS	1					3	6709	4				
				15	0					80				⊙ GLS 1							367093							
				15	0					1	20											3	6709	2				
				15	0					1	80					⊙ GLS	1					3	7181	2				
				15	0					4	40					⊕ GLS	3					2	4164	9				
				15	0					ϵ	50					⊕ GLS	3				241650							

→ Atención, continuación de PS 22 K Embalaje para autoservicio, Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
150	80	⊕ GLS 3	241651
150	120	⊕ GLS 3	241652
150	180		241653
150	60	⊕ GLS 47	669620
150	80		669621
150	120	⊕ GLS 47	669622
150	180	⊕ GLS 47	669623
150	240	⊕ GLS 47	669625
150	320		669624
150	40		319068
150	60		319069
150	80		319070
150	120		319071
150	180		319073
150	60	⊗ GLS 74	669628
150	80	⊗ GLS 74	669629
150	120	⊗ GLS 74	669630
150	180	⊗ GLS 74	669631
150	240	⊗ GLS 74	669626



Almohadilla protectora, con sistema de autosujeción

PP 555







Ventajas: Mejora la sujeción del sistema de autosujeción, y protege el plato de soporte en lijadoras excéntricas

Diámetro en mm	Válido para	Referencia
125	Lijadora excéntrica	370652
150	Lijadora excéntrica	358148
225	Amoladora de cuello largo	370662

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 1 envases de 2 almohadillas

Bloque manual, con sistema de autosujeción

HBD 125









Ventajas: Apropiado para el lijado de cantos y superficies - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para discos con sistema de autosujeción de 125 mm de diámetro - Con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Unidad de embalaje	Referencia
125	1	387039

Bloque manual, con sistema de autosujeción

HBD 150







Ventajas: Apropiado para el lijado de cantos y superficies - Lijado manual sin cansancio gracias a su forma ergonómica - Para discos con sistema de autosujeción de 150 mm de diámetro - Con sistema de autosujeción

Diámetro en mm	Unidad de embalaje	Referencia
150	1	387044



Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al aqua

AN 400





Agente aglomerante Tipo de grano Óxido de aluminio Base Rejilla de poliéster

Campos de aplicación:			
Pintura/laca/masilla	•	Materiales compuestos	•
Revestimiento de gel	•	Madera	•
Yeso	•	Materiales con madera	•
Paneles de cartón-yeso	•		

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120	150 180 220 240	320 360 400 500 600 80	00 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
70 x 125	80	Rejilla	360204
70 x 125	120	Rejilla	360205
70 x 125	180	Rejilla	360206
70 x 125	240	Rejilla	360207
70 x 125	320	Rejilla	360208
80 x 133	80	Rejilla	360197
80 x 133	120	Rejilla	360198
80 x 133	180	Rejilla	360199
80 x 133	240	Rejilla	360200
80 x 133	320	Rejilla	360201
93 x 178	80	Rejilla	360223
93 x 178	120	Rejilla	360224
93 x 178	180	Rejilla	360225
93 x 178	240	Rejilla	360226
93 x 178	320	Rejilla	360227
103 x 115	80	Rejilla	367138
103 x 115	120	Rejilla	367137
103 x 115	180	Rejilla	367136
103 x 115	240	Rejilla	367135
103 x 115	320	Rejilla	367134
115 x 230	80	Rejilla	360217
115 x 230	120	Rejilla	360218
115 x 230	180	Rejilla	360219
115 x 230	240	Rejilla	360220
115 x 230	320	Rejilla	360222





Propiedades Agente aglomerante Resina sintética

Tipo de grano Óxido de aluminio
Revestimiento semi-abierto
Base Papel C

con látex

Campos de aplicación:

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado

Pintura/laca/masilla

Madera

Plástico

O

Granos disponibles:

Gr	and	s a15	ponii	ies:																				
1	.6	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
70 x 125	60	GL 0	360209
70 x 125	80	GL 0	360210
70 x 125	120	GL 0	360213
80 x 133	40	[] GL 18	367118
80 x 133	60	[] GL 18	360293
80 x 133	80	[] GL 18	360294
80 x 133	120	[] GL 18	360295
93 x 178	60	:::::] GL 17	360228
93 x 178	80	:::::] GL 17	360230
93 x 178	120	:::::] GL 17	360231
103 x 115	40	∷ GL 19	367214
103 x 115	60	∭ GL 19	367215
103 x 115	80	∷ GL 19	367216
103 x 115	120	∭ GL 19	367217
115 x 230	60	:::::] GL 15	360300
115 x 230	80	[:::::] GL 15	360301
115 x 230	120	:::::] GL 15	360302
115 x 115	60	⊡ GL 20	360306
115 x 115	80	⊡ GL 20	360307
115 x 115	120	⊡ GL 20	360308
115 x 105	40	∰ GL 43	367222
115 x 105	60	∰ GL 43	367221
115 x 105	80	∰ GL 43	367220
115 x 105	120	∷ GL 43	367227



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 BK

Embalaje para autoservicio

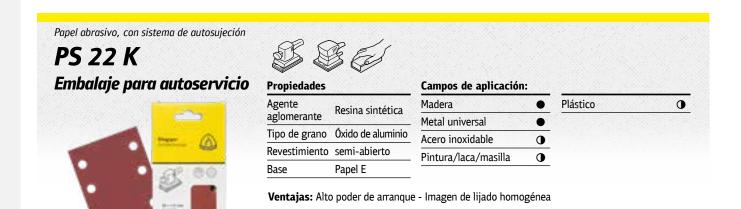


	365		
Propiedades	*	Campos de aplicación:	
Agente	Resina sintética	Pintura/laca/masilla	•
aglomerante		Madera	•
Tipo de grano	Óxido de aluminio	Plástico	•
Revestimiento	semi-abierto	- lustreo	•
Base	Papel B		

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120	150 180 220 240	320 360 400 500 600 80	00 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
70 x 125	180	GL 0	360214
70 x 125	240	GL 0	360215
70 x 125	320	GL 0	360216
80 x 133	180	[] GL 18	360303
80 x 133	240	[] GL 18	360296
80 x 133	320	[] GL 18	360297
93 x 178	180	[::::] GL 17	360252
93 x 178	240	[::::] GL 17	360232
93 x 178	320	[::::] GL 17	360233
103 x 115	180	∷ GL 19	367218
103 x 115	240	∷ GL 19	367219
103 x 115	320	∷ GL 19	367223
115 x 230	180	[:::::] GL 15	360304
115 x 230	240	[:::::] GL 15	360305
115 x 230	320	[:::::] GL 15	360320
115 x 115	180	∷ GL 20	360309
115 x 115	240	∷ GL 20	360310
115 x 115	320	∷ GL 20	360311
115 x 105	180	∷ GL 43	367226
115 x 105	240	∷ GL 43	367225
115 x 105	320	∷ GL 43	367224



Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120	150 180 220 240	280 320 360 400 500 600 80	0 1000 1200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
70 x 125	60	GL 0	367130
70 x 125	80	GL 0	367132
70 x 125	120	GL 0	367131
70 x 125	180	GL 0	367133
80 x 133	40	[]]] GL 18	367125
80 x 133	60	[]] GL 18	367126
80 x 133	80	[]] GL 18	367129
80 x 133	120	[]] GL 18	367127
80 x 133	180	[]]] GL 18	367128
103 x 115	40	∷ GL 19	367240
103 x 115	60	GL 19	367239
103 x 115	80	∷ GL 19	367238
103 x 115	120	GL 19	367235
103 x 115	180	GL 19	367237
115 x 230	40	[:::::] GL 15	369725
115 x 230	60	[:::::] GL 15	369726
115 x 230	80	[:::::] GL 15	369724
115 x 230	120	[:::::] GL 15	369723
115 x 230	180	[:::::] GL 15	369722
115 x 105	40	∷ GL 43	367234
115 x 105	60	∷ GL 43	367233
115 x 105	80	∷ GL 43	367232
115 x 105	120	∷ GL 43	367231



Papel esmeril de acabado

PL 31 B

Embalaje para autoservicio





Propiedades		Camp
Agente	Cola	Pintu
aglomerante		Made
Tipo de grano	Óxido de aluminio	Metal
Revestimiento	semi-abierto	
Base	Papel B	

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Metal universal	0

Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado con máquinas portátiles - Imagen de lijado muy fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	15	00 2	000 2		3000
					o x la n mm	-					Gra	no					na de ración	1			Re	efer	encia			
				93	3 x 230)					40)					GL 9					382	745			•
				93	3 x 230)				60				[::::] GL 9					382746							
				93	3 x 230)					80)		::::: GL 9						382747						
				93	3 x 230)					12	0		[::::] GL 9						382748						
				93	3 x 230)					18	0		::::: GL 9						382749						
				93	3 x 230)					24	0] GL 9					382	750			

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 hojas cada uno

Rejilla abrasiva con sistema de autosujeción, resistente al agua

AN 400





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Rejilla de poliéster

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Revestimiento de gel	•
Yeso	•
Paneles de cartón-yeso	•

Materiales compuestos	•
Madera	•
Materiales sen madera	

Ventajas: Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta - El rectificado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo - Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes - Resistente al agua - **Juego:** surtido de 2 uds. de grano 80, 2 uds. de grano 120 y 2 uds. de grano 180

Granos disponibles:

	99 x 148								dive	rsos ta	maños	de gra	anos				۵	GLS8	1			367	745			
				o x lar n mm	go							Grano							rma d foraci				Refer	encia		
16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	300

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 CK

Embalaje para autoservicio





Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
					ho x la en mm	•					G	rano					ma de oració			Ref	erenci	a		_
	98 x 148											40				A (GLS 24			36	56849			_
	98 x 148											60				A (GLS 24			36	50333			
	98 x 148										80				A (GLS 24			36	50338				
				9	8 x 14	8						L20				Λ	GLS 24			36	50339			

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 hojas cada uno

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 BK

Embalaje para autoservicio





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Rase	Panel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•

Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Granos disponibles:

16	24	30	36	40				100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
					ho x la en mm	-					G	rano					ma de oració			Re	ferenc	ia		_
_				9	8 x 14	8						L80				A (GLS 24			3	60340)		
	98 x 148										2	240				A (GLS 24			3	60341			
				9	8 x 14	8					3	320				Δ(GLS 24			3	60342			



Papel abrasivo, con sistema de autosujeción
PS 22 K
Embalaje para autoservicio



Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones



Granos disponibles:

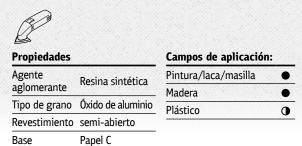
16 24 30 36 40 50 60	80 100 120	150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1	200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Forma de perforación	Referencia
98 x 148	40	△ GLS 24	366848
98 x 148	60	△ GLS 24	366847
98 x 148	80	△ GLS 24	366846
98 x 148	120	△ GLS 24	366845
98 x 148	180	△ GLS 24	366844
102 x 150	40	GLS 67	665436
102 x 150	60	GLS 67	665437
102 x 150	80	GLS 67	665438
102 x 150	120	GLS 67	665439
102 x 150	180	GLS 67	665440

PS 33 CK

Embalaje para autoservicio

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción





Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Granos disponibles:



Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 triángulos cada uno

Papel abrasivo, con sistema de autosujeción

PS 33 BK

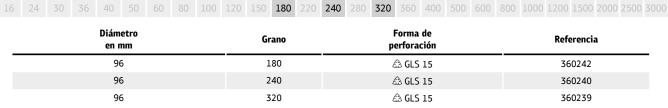
Embalaje para autoservicio





Ventajas: Mayor rendimiento de lijado y tasa de remoción gracias al grano abrasivo especial de óxido de aluminio con bonificación térmica - Reducción del embozamiento gracias a las sustancias abrasivas activas en el barniz de acabado y el grano de dispersión semi-abierta - Alta flexibilidad, junto con una buena estabilidad y resistencia al desgarro, gracias al soporte de papel impregnado con látex

Granos disponibles:









Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

16 24 3	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	150	2000	2500	
		Diám en r						Gr	ano					Forma erfora				Re	feren	ia		
	96							4	40				L	Ĝ GLS	15			2	4165	5		•
	96							(50				E	🗈 GLS	15			2	4165	1		
	96							;	30				L	û GLS	15			2	4165	3		
	96							1	.20				E	🗈 GLS	15			2	4165)		
	96							1	.80				6	⊕ GLS	15			2	4166)		

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 triángulos cada uno





Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones -

Juego: surtido de 2 uds. de grano 40, 2 uds. de grano 80 y 2 uds. de grano 120

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
			Diáme en m								Gran	10							na de ración	1			Refer	encia		_
	96								div	ersos 1	tamañ	os de g	granos					△ G	LS 15				241	662		_
			12	5		diversos tamaños de granos									⊚ (GLS 5				241	630					
150 diversos tamaños de granos											⊕ G	LS 51				319	072									



Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100	120 150 180 22	240 280 320 360 400 500 600 800	1000 1200 1500 2000 2500 3000
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Referencia
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084







Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

•
•
•
•

Ventajas: Tipo especial para lijadoras portátiles - Para uso universal en madera, metal, pinturas y laca - Gran variedad de bandas para todas las máquinas estándar - Juego: surtido de 1 ud. de grano 40, 1 ud. de grano 80 y 1 ud. de grano 120

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
_	Ancho x largo Grano									Tipo uni				Ref	erenci	a									
•		75 x 457						diversos tamaños de granos						F.	5			36	7035						
	75 x 533					75 x 533				diversos tamaños de granos						F.	5			36	7034				
		100 x 560					diversos tamaños de granos						F.	5			36	7036							
	100 v 610					diverses tamaños de granes							5			76	7077								

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 6 envases de 3 cintas cada uno

Cintas de lija, tejido

CS 310 XF







Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	XF-Algodón

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Metales no férricos	•
Acero	•

Ventajas: Tipo universal para trabajos en radios y contornos con limas en todos los campos del metal

Granos disponibles:

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Referencia
10 x 330	40	F4G	367104
10 x 330	60	F4G	367105
10 x 330	120	F4G	367106
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822
13 x 610	40	F4G	367101
13 x 610	60	F4G	367102
13 x 610	120	F4G	367103

16 24 30 36 **40** 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Cepillo mil hojas de láminas pequeñas

KM 613

Embalaje para autoservicio





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Madera	•
Plástico	•

Ventajas: Producto universal para materiales de acero y acero inoxidable - Rendimiento de arranque uniforme - Apropiado para uso en áreas de difícil acceso

Granos disponibles:

5 24	0 36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500 20	00 2500 300
		ámetro vástag					G	rano				elocida náxima				Revolu perm	icione itidas			Refere	encia
		40 x 2	0 x 6					40			4	10 m/s				19000	1/mi	n		3602	285
		40 x 2	0 x 6					60			4	10 m/s				19000	1/mi	n		3602	286
		40 x 2	0 x 6					80			4	10 m/s				19000	1/mi	n		3602	287
		60 x 3	0 x 6					40			4	10 m/s				12700	1/mi	n		3602	290
		60 x 3	0 x 6					60			4	10 m/s				12700	1/mi	n		3602	289
		60 x 3	0 x 6					80			4	10 m/s				12700	1/mi	n		3602	288
		80 x 3	0 x 6					40			4	10 m/s				9500	1/min			3669	998
		80 x 3	0 x 6					60			4	10 m/s				9500	1/min			3669	997
		80 v 3	0 v 6					80			,	1∩ m /s				9500	1 /min			3660	006

Unidades de entrega (pedido mínimo) = Ø 40 mm 36 ud, Ø 60 mm 24 ud, Ø 80 mm 20 ud

Disco de fibra abrasivo

CS 561

Embalaje para autoservicio





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos	de	aplicación:

Acero	•
Metales no férricos	•
Metal universal	•
Plástico	•

Acero inoxidable

Madera

O

Ventajas: Para uso universal - Robusta, resistente y duradera

16	24		40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400		600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
		Diám	etro x	c aguje nm	ero			(Grano				na de ración	1				olucio: mitida				Ref	erenci	a	
_			115 x	22					24			*	30				133	00 1/r	nin			25	5905		
			115 x	22					40			*	30				133	00 1/n	nin			25	5906		
			115 x	22					60			*	30				133	00 1/n	nin			25	5907		
			115 x	22					80			*	30				133	00 1/n	nin			25	5908		





>> Atención, continuación de CS 561 Embalaje para autoservicio, Disco de fibra abrasivo

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Revoluciones permitidas	Referencia
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	255909
125 x 22	24	⊛ 30	12200 1/min	255910
125 x 22	40	⊛ 30	12200 1/min	255911
125 x 22	60	⊛ 30	12200 1/min	255912
125 x 22	80	⊛ 30	12200 1/min	255913
125 x 22	120	⊛ 30	12200 1/min	255914

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 discos cada uno







Propiedades	
Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Base

J-Algodón

Campos de aplicación:

Madera			•
Metal unive	rsal		•

Ventajas: Producto universal para el lijado manual de superficies metálicas y de madera - Altamente flexible

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	0 15	00 2	000 25	300	000
_					Ancho en	x larg mm	ço							Gra	ano			Re	feren	cia				
_					115 >	x 5000								4	.0			3	0105	0				
					115 >	x 5000								6	0			2	6653	3				
					115 >	k 5000								8	0			2	6653	8				
					115 >	x 5000								12	20			2	6654	8				
					115 >	k 5000								18	80			3	0105	2				

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 10 rollos



Ventajas: Producto con relación calidad/precio óptima - Propiedades de desgaste óptimas para el lijado manual y con máquinas manuales

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
_						Ancho en	x larg mm	go .							Gra	ano			Ref	ferenc	ia			
_						115 >	< 5000								4	.0			2	41817				_
						115	¢ 5000								6	0			2	41818	;			
						115	¢ 5000								8	0			2	41819)			
	115 x 5000														1	20			2	41820)			
	115 x 5000													1	30			2	41821					

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 rollos



Ventajas: Muy alto poder de remoción - Embozamiento mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						Ancho en	x larg mm	0							Gra	ano			Re	feren	ia			
						115 x	5000								6	0			3	6698	5			_
						115 x	5000								8	0			3	6699)			
		115 x 5000																						

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 rollos





Base

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Embozamiento mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60		100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	300
_						Ancho en	-	go							Gra	ano			Ref	ferenci	ia			
		en mm 115 x 5000														80			3	66987				_
		115 x 5000														40			3	66986				
		115 x 5000													3	20			3	66988				

Papel B

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 rollos



resistente al desgarro, plegado fácil - Producto con buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000	
					į	Ancho en	x larg mm	0							Gra	ano			Ref	ferenc	ia			_
						115 x	5000								4	0			2	94308				
						115 x	5000								6	0			2	80588				
						115 x	5000								8	0			2	80589				
						115 x	5000								10	00			2	67048				
						115 x	5000								12	20			2	67059				
						115 x	5000								1	50			2	67070				
	115 x 5000														18	80			2	79733				
	115 x 5000														2	20			2	94229				

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 10 rollos

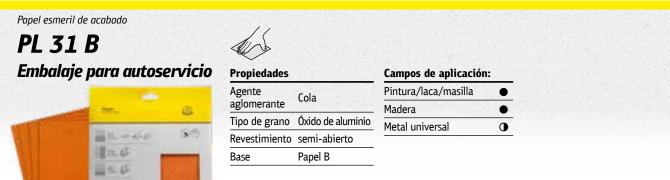


Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado manual de superficies

Granos disponibles:

16	24	30	36	40		60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	200	0 2500	3000
_						Ancho en	x larg mm	ço							Gra	ano			Re	ferenc	ia			
•						230	x 280								4	.0			2	4178	L			_
						230	x 280								6	0			2	41783	5			
		230 x 280													8	0			2	41784	1			
	230 x 280														12	20			2	4178	5			
	230 x 280														24	40			2	41786	5			

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 hojas cada uno

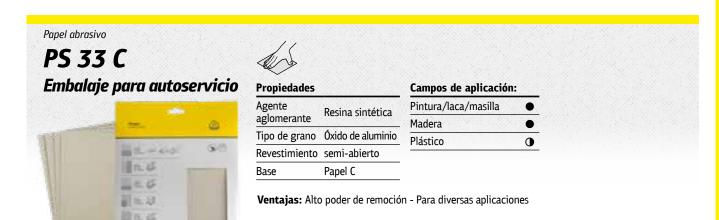


Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado manual - Imagen de lijado muy fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	220	240	280	320	360	400	600	1000	1200	1500	2000	2500	3000		
_						Ancho en	x larg mm	(0							Gra	ano			Re	ferenc	ia			
_						230	x 280								4	.0			2	41776	;			_
						230	x 280								6	0			2	41777	,			
						230	x 280								8	0			2	41778	3			
	230 x 280														12	20			2	41779)			
	230 x 280														24	40			2	41780)			

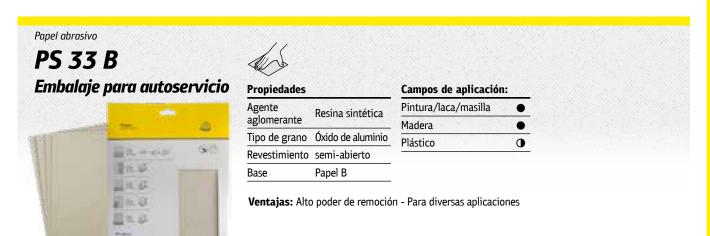




Granos disponibles:

16	24			40			80	T00	120	150	180	220	240	280	320		400	600	T000	1200	1500	2000	2500	3000
_	Ancho x largo en mm														Gra	ano			Ref	erenci	ia			
_		230 x 280													8	0			3	71919				
	230 x 280														12	20			3	71918				

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 hojas cada uno



Granos disponibles:

16	24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 24 0								240	240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1				0 150	0 2000	2500	3000						
	Ancho x largo en mm											Grano					Referencia						
	230 x 280											180					371916						
	230 x 280											240					371922						
	230 x 280											320				371923							





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel C

Campos de aplicac	ión:
Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
Vidrio/piedra	•
Metal universal	•

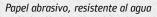
Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:



en mm	Grano	Referencia
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 5 envases de 5 hojas cada uno



PS 11 A

Embalaje para autoservicio





Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel A

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	•
Plástico	•
Vidrio/piedra	0
Metal universal	0

Ventajas: Producto especial para reparación y pintado de automóvil - Ideal para superficies duras y resistentes - Adaptabilidad excelente a la pieza trabajada manteniendo una alta estabilidad - Puede utilizarse para lijado en mojado y en seco

Granos disponibles:

16	6 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 24							240	10 280 320 360 400 50				00 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 30				3000				
_	Ancho x largo en mm										Grano					Referencia					
	230 x 280										240					241790					
	230 x 280									400			241791								



•

Pliegos abrasivos de fibra sintética, resistente al agua

NPA 400





											ı	,		
										/	-		٩	/
							ì	,	/				(
			į	,	•	1	1	7	/	ı		_		l
	4	(į		/	3	′.	/	_			C	3
				1	2	Š	٤	1				/	-	٦

86		9			
- EE		/			
	~				
			ď.		
Pro	nic	che	М	0	•

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Tipo de fibra sintética	Fibra sintética suave

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	•
Metal universal	•
Madera	•
Pintura/laca	•

Plástico

Ventajas: Inmejorable para acabado de superficies, p. ej. adaptación a una imagen de lijado de superficie ya existente - Utilizable en seco y en húmedo

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Referencia
152 x 229	marrón rojizo	muy fino	367350

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 28 envases de 2 hojas cada uno

Bloque manual, flexible, revestido por las 4 caras, resistente al aqua

SK 500

Embalaje para autoservicio





Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicaci	ón:
Pintura/laca/masilla	•
Madera	•
Plástico	•
Metal universal	•

Ventajas: Utilizable en plano o en vertical (cuatro lados útiles) - Para superficies planas y perfiladas gracias a su núcleo de espuma flexible - Robusto, lavable y reutilizable

gris

Granos disponibles:



marrón

duro

220

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 32 ud

70 x 100 x 25

367349



Ventajas: Utilizable por cuatro lados en posición plana y vertical - Gracias al canto angular (aprox. 45°), particularmente apropiado para contornos de pieza estrechos y puntiagudos - Buena adaptación y distribución de la presión por el núcleo esponjado flexible - Robusto, lavable y reutilizable

80 **100** 120 **150** 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 **60**

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Dureza	Color granulación	Color espuma	Referencia
89 x 125 x 25	60	duro	marrón	gris	367321
89 x 125 x 25	80	duro	marrón	gris	670008
89 x 125 x 25	100	duro	marrón	gris	367322
89 x 125 x 25	120	duro	marrón	gris	670007
89 x 125 x 25	150	duro	marrón	gris	367324
89 x 125 x 25	220	duro	marrón	gris	367323

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 18 ud



Ventajas: Imagen de lijado satinada - Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Ideal para el lijado manual de piezas torneadas - Lavable y reutilizable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40			100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	600		1000	1200	1500	2000	2500	3000
		Anc	ho x la en	argo x nm	altura	ı	Gran	10		Durez	za		Co	olor gr	anulac	ión	С	olor e	spuma	ı	R	eferer	ıcia	
_			96 x 12	23 x 12	2,5		120)		bland	lo			ma	ırrón			ama	rillo			36732	20	_
			96 x 12	23 x 12	2,5		220)		bland	lo			ma	ırrón			ama	rillo			36731	L9	

Unidades de entrega (pedido mínimo) = 14 envases à 2 ud





Ventajas: Sin hierro, azufre ni cloro - Tiempos de corte muy reducidos - Cortes especialmente precisos y limpios gracias al grosor reducido - Carga térmica reducida - Mínima formación de rebaba, por lo que se reduce considerablemente el esfuerzo de repasado - 10 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Тіро	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	362548
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	362549

Pedido mínimo = 5 latas



Ventajas: Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Muy buena relación calidad/ precio - 10 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	310499
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	310500



Ventajas: Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Muy buena relación calidad/precio - Envasado a 10 discos por lata con ventanilla. Un display contiene un total de 5 latas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/display	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	5 latas de 10 discos	312030
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	5 latas de 10 discos	312031



Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	362677
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	362678





		(Fe·S·CI) (0,1%)	
Clase	SPECIAL	Campos de aplicación:	
Dureza		Acero inoxidable	
Agresividad		Acero	
Durabilidad		Metales no férricos	

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - 10 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	310503
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	310504

Pedido mínimo = 5 latas



		(Fe·S·CI) (-0,1%)
Clase	SPECIAL	Campos de aplicación
Dureza		Acero inoxidable
Agresividad		Acero
Durabilidad		

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Corte rápido - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Máxima agresividad y vida útil - Receta optimizada para un aumento considerable en la duración - Disco muy versátil - 10 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	362554
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	362553



Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Rendimiento extraordinario durante el empleo diario y mediante el empleo mínimo de la fuerza -10 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

	ámetro x ancho erforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
	.15 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	362590
1	.25 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	362589

Pedido mínimo = 5 latas



Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Especialmente indicado para su empleo en materiales muy duros como p.ej. el titanio o aceros de alta aleación - Corindón de zirconio que garantiza una contínua renovación y afilado del grano - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - 10 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	362588
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	362587





	Fe·S·CI <0,1%
SA	Camno

Clase	Campos de aplicación:		
Dureza	Acero inoxidable		
Agresividad	Acero		
Durabilidad	 Aluminio		

Ventajas: Disco de corte de alto rendimiento con grano abrasivo autoafilante - Rendimiento de corte elevado a la vez que una larga vida útil - Amplio espectro de aplicaciones - 10 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	362578
125 x 1,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 discos	362579

Pedido mínimo = 5 latas





Clase	EXTRA Campos de aplicaci			
Dureza Acero inoxidable		Acero inoxidable		
Agresividad		Acero		
Durabilidad		Aluminio		

Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Uso universal en acero y acero inoxidable - Disco de corte de óxido de aluminio cúbico calcinado, autoafilante - Formación de rebabas reducida, vida útil más larga - Especialmente apropiado para cortar materiales más delgados, tales como perfiles y tubos - 8 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	8 discos	347566
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	8 discos	362583



corte de óxido de aluminio calcinado autoafilante - Agresividad especialmente elevada al cortar materiales macizos de acero - 8 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	8 discos	362582
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	8 discos	362581

Pedido mínimo = 5 latas



Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	8 discos	362580
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	8 discos	362585





Ventajas: Libre de hierro, sulfuro y cloro - Vida útil extra larga en todas las aplicaciones - Uso universal en el mecanizado de metales - Reducidos tiempos de corte - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - 8 discos envasados en una lata con ventanilla para facilitar su extracción

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje/lata	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	8 discos	362584
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	8 discos	342227

Notas



Klingspor N.V. / S.A. Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o. Brno, Česká republika

Klingspor A/S Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.

Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.Droue sur Drouette, France

Klingspor Abrasives Limited Worksop, Nottinghamshire Great Britain

Klingspor S.R.L Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft. Budapest, Magyarország

Klingspor B.V. Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh Wien, Österreich Klingspor Sp. z o.o. Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o. Kozy, Polska

Klingspor România SRL Pantelimon, Ilfov, România

Klingspor d.o.o. Beograd Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH Bubendorf, Suisse

Клінгспор ТОВВоликі Мости. Пьві

Великі Мости, Львівська обл., Україна Klingspor Qingdao Ltd. Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd. Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited Pune, India

Klingspor PTE LTD Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD

Bangkok, Ratcha-anachak Thai **Klingspor Middle East FZCO** Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited Ho Chi Minh City, Vietnam Klingspor Argentina SRL

Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda. Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC Lima, Perú

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V. Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc. Hickory, North Carolina, USA Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd. Spartan-Kempton Park, South Africa Klingspor Australia Pty Ltd Silverwater, Australia

Klingspor Abrasivos S.A

Calle Caléndula, 93 Edificio "J" - Miniparc III El Soto de la Moraleja 28109 Alcobendas (Madrid) España

Tel. +34 91 5980 690 Mail clientes@klingspor.es Web www.klingspor.es



- in /company/klingspor-abrasivos-s-a
- /klingspor_espana
- /klingspor_ag

