



LUBRICANTES INDUSTRIALES

CATÁLOGO GENERAL

COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION

Más de 100 años aportando soluciones eficientes en lubricación industrial



COGELSA es una empresa que desarrolla, fabrica y comercializa lubricantes y grasas de alta tecnología, establecida hace más de 100 años en el área de Barcelona, España.

A lo largo de todos estos años, la empresa ha acumulado una amplia experiencia en diferentes campos de aplicaciones industriales.

Colabora estrechamente con diversos proveedores de aditivos e institutos de investigación para conocer las últimas tecnologías, lo que permite a los equipos de I+D formular lubricantes especiales de última generación.

COGELSA está presente en más de 30 países de todo el mundo a través de su amplia red de distribución, desde Asia hasta Europa, África y América.

COGELSA ofrece un servicio técnico de alto nivel para asesorar sobre el producto a utilizar, así como para realizar un seguimiento del rendimiento del producto in situ con análisis periódicos de laboratorio que permitan un largo ciclo de vida.

Suministramos lubricantes y grasas a las principales empresas multinacionales que tienen las mayores exigencias en cuanto a estabilidad y rendimiento de los productos.

Estaremos encantados de ser su socio técnico y ayudarle a desarrollar su negocio para que pueda concentrarse en su propuesta de valor añadido.

Asimismo, somos distribuidores exclusivos para España y Portugal de los lubricantes de alta tecnología y aplicaciones especializadas BECHEM, ANDEROL, MEMOLUB y ELKALUB.

¡Deje que COGELSA se ocupe de sus fluidos industriales!



COGELSA dispone de reactores de producción específicos destinados a productos para la industria. La empresa invierte continuamente en nuevas instalaciones y amplía su capacidad de producción.

COGELSA tiene una completa gama de servicios para la aplicación de sus aceites y grasas en el sector industrial:

- Pruebas de fricción que dan información sobre la temperatura y el coeficiente de fricción para comparar la lubricidad de los fluidos.
- Estudios de compatibilidad con los diferentes componentes.
- Análisis de los lubricantes en uso para determinar su estado.
- Análisis de fluidos solubles para garantizar su óptimo estado en funcionamiento.

COGELSA también puede suministrarle otros datos relevantes como la tensión superficial y diversos parámetros clave de sus fluidos para su perfecta monitorización.

Nos hemos centrado en el desarrollo de fluidos especiales para aplicaciones en la industria teniendo en cuenta las últimas normativas y tendencias del mercado.

APROBACIONES Y CERTIFICACIONES



La industria productora de alimentos, bebidas, cosméticos y productos farmacéuticos debe seleccionar los productos apropiados no sólo para sus exigencias de operación, sino también para cumplir con los requisitos normativos.

Respecto a la lubricación, la solución más eficiente es la utilización de lubricantes y grasas aprobados para el contacto con alimentos según el sistema de clasificación establecido por la USDA.

COGELSA dispone de una amplia gama de productos aprobados por la entidad certificadora NSF International.



COGELSA ha obtenido del Instituto Halal la certificación Halal para los productos que componen la amplia gama de lubricantes, vaselinas y grasas aptos para contacto con alimentos.

Con esta certificación, COGELSA da un importante paso para ayudar a las empresas del sector alimentario a que puedan cumplir con los requerimientos del mercado musulmán en todo el proceso de fabricación y manipulación de sus productos, siguiendo los estrictos criterios de dicha comunidad y con la plena garantía Halal.

Para asegurar que los productos que ofrece COGELSA se ajusten a lo requerido por la normativa Halal, el Instituto Halal ha auditado la mayoría de los procesos de la ISO 9001 (I+D, Compras, Producción, Almacenamiento, etc.).

PRODUCCIÓN Y LOGÍSTICA



COGELSA dispone de unas instalaciones industriales de 16 000 m².

La empresa tiene tanto calderas para la producción de aceites lubricantes como reactores para la producción de grasas.

Las instalaciones se encuentran en crecimiento constante para dar respuesta a la creciente demanda de productos por los mercados industriales.

Cada línea de producto tiene sus instalaciones específicas para garantizar la máxima calidad:

- Aceites alimentarios H1 y 3H.
- Fluidos solubles de mecanizado.
- Grasas con lubricantes sólidos.

Para garantizar un rápido suministro a sus clientes, COGELSA dispone de más de 2000 toneladas de existencias entre materias primas y producto acabado.

Un equipo logístico muy bien preparado garantiza una ágil y rápida manipulación de los diferentes pedidos, que son enviados a más de 30 países de todo el mundo.



SECTORES DE MERCADO



SIDERURGIA

Aceites para engranajes
Aceites para cadenas
Grasas especiales



CEMENTO

Aceites sintéticos
Grasas para engranajes abiertos



FARMACIA Y COSMÉTICA

Aceites medicinales blancos
Vaselinas
Lubricantes y productos de limpieza no tóxicos



ALIMENTARIA

Lubricantes de calidad alimentaria H1
Aceites térmicos
Aerosoles y desengrasantes alimentarios



MINERÍA Y CANTERAS

Aceites y grasas lubricantes de alto rendimiento



TRANSPORTES FERROVIARIOS

Lubricantes para pestaña y raíl
Aceites para compresores
Aceites reductores



GRÁFICA

Aceites de cárter para máquinas de impresión
Aerosoles y grasas
Productos de limpieza



TEXTIL

Aceites y grasas lubricantes para máquinas textiles
Aceites de proceso y productos auxiliares para la industria textil



AUTOMÓVIL-METAL

Productos para mecanizado, deformación y sinterización



ENVASES METÁLICOS

Lubricantes para embutición de envases metálicos alimentarios e industriales



FRAPADO EN FRÍO

Aceites para la deformación de metales



VIDRIO PLANO

Lubricantes para el corte de vidrio plano
Aceites para bombas de vacío



CONSTRUCCIÓN

Productos para perfilado y conformado de chapa



ENERGÍAS RENOVABLES

Aceites y grasas multigrado y de baja temperatura



GRASAS ESPECIALES

Grasas para cables
Grasas para engranajes abiertos
Pastas



LUBRICANTES BIODEGRADABLES

Hidráulicos
Grasas biodegradables
Desencofrantes

GAMA DE PRODUCTOS

PRODUCTOS

PÁGINAS



ACEITES INDUSTRIALES

10 - 19



GRASAS LUBRICANTES

20 - 29



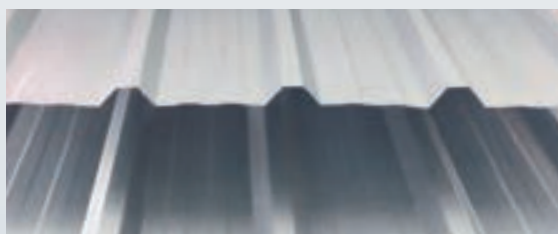
REFRIGERANTES MISCIBLES EN AGUA

30 - 33



ACEITES DE CORTE PUROS

34 - 38



LUBRICANTES PARA DEFORMACIÓN METÁLICA

39 - 47

PRODUCTOS

PÁGINAS



PROTECCIÓN DE METALES

48 - 49



DESENGRASANTES

50 - 51



AEROSOL

52 - 53



DESENCOFRANTES PARA CONSTRUCCIÓN Y OBRA PÚBLICA

54



PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA TEXTIL

55 - 58

ACEITES INDUSTRIALES



ACEITES MULTIFUNCIONALES

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRA MF 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220	Aceites para la lubricación de cojinetes, hidráulicos, guías y engranajes. Clasificación: ISO-L-HM. Cumplen los requisitos de las normas: DIN 51524-Parte 2 HLP / DIN 51517-Parte 3 CLP.
ULTRA ATOX 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Aceites blancos con aditivos para la lubricación de cojinetes, hidráulicos, guías, engranajes, circulación y compresores. Cumplen los requisitos de las normas: ISO 6743/4-HM. DIN 51524-Parte 2 HLP. DIN 51517-Parte 3 CLP. DIN 51506-VD-L. Certificados por NSF como H1 – aptos para el contacto incidental con alimentos.
ULTRASYNTH ATOX 15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Aceites sintéticos para lubricación de larga duración y alto rendimiento en cojinetes, hidráulicos, bombas, cadenas, engranajes y compresores. Superan las normas: ISO 6743/4 - HM. DIN 51524 Parte 2 HLP - DIN 51517 - Parte 3 CLP - DIN 51506 - VD-L. Certificados por NSF como H1 – aptos para el contacto incidental con alimentos.
ULTRA VBA 46 / 68	46 / 68	Lubricantes multifuncionales con bases de origen vegetal, aptos para el contacto incidental con alimentos (NSF H1), totalmente exentos de hidrocarburos y biodegradables. Especiales como hidráulicos para almazaras. Nivel de calidad DIN 51524 Parte 2 HLP / DIN 51517 Parte 3 CLP.
ULTRATEF H1	100	Aceite multifuncional con PTFE para engrase de mecanismos abiertos en la industria alimentaria. Aprobado por NSF como H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRA BIO 100	100	Recomendado para la lubricación de engranajes industriales, rodamientos, correderas, cadenas, circuitos hidráulicos, bombas y lubricación en circulación. Biodegradable en caso de posible derrame del lubricante en el medio ambiente.

ENGRASE GENERAL

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ENGINE OIL 5/7/12	68 / 100 / 150	Engrase general de maquinaria y mecanismos sometidos a cargas y velocidades moderadas. Poseen una elevada untuosidad y estabilidad térmica.

ENGRASE ESPECIAL

ULTRA SP 2	2	Lubricación de husillos de alta velocidad que operan con tolerancias extremadamente pequeñas ("tolerancia cero").
ULTRA CS 200 H1	200	Aceite semisintético H1 con alta estabilidad a la oxidación y mínima formación de residuos. Lubricación de cerradoras de latas de conserva a alta velocidad.
 		
ULTRA SGT 32 / 68 / 100	32 / 68 / 100	Aceites con base mineral especial para turbinas de vapor y gas bajo servicio severo, incluso con engranajes acoplados. Cumplen especificaciones de los principales fabricantes. Norma DIN 51515, parte 1 (L-TD), parte 2 (L-TG).

GUÍAS Y ADHERENTES

STANDARD SLIP 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 1000	Aceites especiales para la lubricación de guías horizontales, verticales y engrase en general sin salpicadura. Contienen aditivos de untuosidad, adherencia y extrema presión. Nivel de calidad ISO 6743/4-L-HG / DIN 51524 - Parte 2 - HLP / DIN 51517 - Parte 3 - CLP.
---	--------------------------------------	---

ENGRANAJES

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
STANDARD VAREN EP 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	Lubricación de engranajes industriales en cárter. Cumplen los requerimientos de las normas DIN 51 517 Parte 3 – CLP / US STEEL 224 / AGMA 9005 – D94.
ULTRAGEAR EP 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Aceites con base mineral para engranajes que operan en condiciones severas de carga. Alta protección contra el <i>micropitting</i> . Homologados por Siemens MD para su uso en engranajes Flender.
ULTRAGEAR LF 220 / 320	220 / 320	Aceites con base mineral para lubricación de engranajes y otros mecanismos en condiciones extremas. Reducen el coeficiente de fricción y el consumo energético. Previenen, controla y pueden revertir el <i>micropitting</i> .

ENGRANAJES BIODEGRADABLES

ULTRAGEAR BIO 150	150	Aceite biodegradable con bases de origen vegetal, destinado a la lubricación de engranajes industriales, cojinetes, guías, levas y otros mecanismos que requieran un aceite con características EP donde exista la posibilidad de vertido del lubricante al medio ambiente.
--------------------------	-----	--

ENGRANAJES SINTÉTICOS

ULTRAGEAR PG 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Lubricantes sintéticos con alta estabilidad térmica y gran poder lubricante. Para la lubricación de larga duración de engranajes sinfín, sistemas de circulación, rodamientos a alta temperatura (hasta +200 °C).
ULTRASYNTH EP 150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	150 / 220 / 320 / 460 / 680 / 1000	Aceites sintéticos con base de polialfaolefina para engranajes que operan en condiciones severas de carga y temperatura. Homologados por Siemens MD para su uso en engranajes Flender.
ULTRASYNTH FGT 150	150	Aceite sintético especial para la lubricación de cojinetes y engranajes bajo altas cargas en la industria de la alimentación, bebidas, farmacia y cosméticos. Bajo coeficiente de fricción. Cumple las normas: ISO 12925 – CKB, CKC, CKD / DIN 51517 Partes 1, 2 y 3 – C, CL y CLP. Certificado por NSF como H1 - apto para el contacto incidental con alimentos.
ULTRASYNTH WG 100 / 1000	100 / 1000	Aceite sintético de poliglicol para engranajes en condiciones severas de servicio. Especiales para telares que recomiendan aceites con base poliglicol.



ENGRANAJES ARTES GRÁFICAS

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRAPRESS AG 5 LA / 68 LA	68 / 68	Aceites de engranajes especialmente formulados de acuerdo con los requerimientos de los fabricantes de máquinas de impresión (MAN-ROLAND, etc.).



COMPRESORES Y BOMBAS

STANDARD CP 32 / 46 / 68 / 100 / 150	32 / 46 / 68 / 100 / 150	Aceites minerales para compresores de aire con aditivos específicos. Gran estabilidad a la oxidación evitando formación de depósitos. Cumplen la norma DIN 51 506. Categoría VD-L.
STICK PRESS AG 23	320	Aceite especial para bombas de vacío y presión en Artes Gráficas. Cumple la norma DIN 51 506 / VBL/ VC-L / VD-L.
STANDARD FRI 68	68	Aceite mineral nafténico para la lubricación de compresores frigoríficos de amoníaco, freones R12 y R22, y propano-butano. Cumple la norma DIN 51503-KAA/KC/KE.
ULTRABAR HC 32 / 46	32 / 46	Aceites con base hidrocarburos especiales para la lubricación de compresores de tornillo y paletas en condiciones severas de servicio. Nivel de calidad: ISO 6743/3 – DAH / DIN 51 506 - VD-L.
ULTRABAR HS 32 / 46 / 68	32 / 46 / 68	Aceites sintéticos base PAO para la lubricación de larga duración de compresores de tornillo y paletas en condiciones severas de servicio. Nivel de calidad: ISO 6743/3 – DAJ / DIN 51 506 - VD-L.

CADENAS

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRACHAIN HT 100 SG / 220 / 320 / 320 ND	100 / 220 / 320	Lubricantes sintéticos para cadenas que operan a temperaturas de hasta +250 °C. Alto poder de lubricación. Evitan la formación de residuos. ULTRACHAIN HT 100 SG posee gran capacidad de redisolución de residuos. ULTRACHAIN HT 320 ND no lleva colorante, se presenta en color amarillo.
ULTRACHAIN PRO 150 / 270 / 460	150 / 270 / 460	Aceites con bases sintéticas para cadenas con temperaturas de trabajo de +200 °C a +220 °C. Gran estabilidad a la oxidación y a la formación de residuos.
ULTRA CLT 320	320	Lubricante sintético para cadenas que operan de -30 °C a +120 °C. Resiste la humedad, el agua, el vapor. Alta adherencia. Para cadenas, cables, levas, puntos abiertos.
STANDARD SINT 15	15	Aceite sintético biodegradable para cadenas base éster. Temperatura de trabajo de -50 °C a +180 °C. Adecuado para ambientes con mucho polvo y donde haya posibilidad de contaminación al medio ambiente.
STANDARD CLT 460	460	Aceite mineral para cadenas y guías que trabajan hasta +150 °C con altas cargas y humedad. Nivel de calidad ISO 6743/4 – categoría L-HG / DIN 51517 – CLP.
ULTRACHAIN CPO 270	270	Aceite sintético base éster para la lubricación de cadenas con temperatura de trabajo hasta +250 °C. Compatible con algunas pinturas usadas en cataforesis.
ULTRACHAIN FG 220	220	Aceite sintético base éster para la lubricación de cadenas con temperatura de trabajo hasta +250 °C. Certificado por NSF como H1 – apto para el contacto incidental con alimentos.
 		
ULTRADRY 320	320	Dispersión de grafito micronizado en un fluido sintético para la lubricación de cadenas, cojinetes, superficies deslizantes, aros de soporte, etc. a temperaturas de hasta +450 °C (+600 °C con relubricación suficiente).

CADENAS

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRACHAIN CTP 145	135	Aceite sintético especial para la lubricación de cadenas en transportadores aéreos y de superficie de líneas de pintura por cataforesis. ULTRACHAIN CTP 145 es compatible con la mayoría de pinturas solubles en agua y evita la formación de cráteres, "ojos de pez" y otros defectos superficiales. Temperatura de trabajo de +200 °C.



ACEITES NEBULIZABLES

NEBULOIL 2	22	Aceite altamente refinado con aditivos especiales para una óptima pulverización.
-------------------	----	--

TÉCNICOS

SIVANO 1 / 6	22 / 10	Aceites técnicos para uso como plastificantes y auxiliares en formulaciones químicas.
SIVANO 3	16	Aceite mineral parafínico auxiliar en industria química, altamente refinado, con un contenido muy bajo en hidrocarburos aromáticos e insaturados, y exento totalmente de impurezas.
WHITE SI 350 / 1000	220 / 680	Aceites de silicona de alta estabilidad térmica para la lubricación de mecanismos a temperaturas de -30 °C a +200 °C, así como para auxiliar en hilatura.

MEDICINALES

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
FARMOL 22 / 33 / 55  	15 / 32 / 68	Aceites blancos de calidad medicinal indicados como lubricantes y productos auxiliares en alimentación, cosmética, farmacia, etc. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a). Certificado por NSF como 3H – apto para el contacto directo con alimentos.
FARMOL NL  	22	Aceite blanco medicinal con los mismos usos que Farmol 22, pero no clasificado como peligroso por aspiración gracias a su viscosidad superior a 20,5 mm²/s.
ULTRAFARM 40  	40	Aceite blanco de calidad medicinal estabilizado con antioxidante, especial para divisoras en panificadoras, desmoldeante y producto auxiliar. Nivel de calidad FDA 178.3620 (a), FDA 172.878. Certificado por NSF como 3H – apto para el contacto directo con alimentos.
ULTRAFARM VDP-E  	32	Aceite vegetal con aditivos, especial para divisoras-pesadoras en panificadoras. Alta resistencia térmica y oxidativa. Certificado por NSF como 3H – apto para el contacto directo con alimentos.
ULTRASIL CUT 300  	1	Emulsión de silicona de calidad alimentaria para la lubricación y refrigeración en operaciones de mecanizado de baja severidad.
WHITE OIL FILANTE 	-	Vaselina sólida de calidad medicinal indicada para usos cosméticos y medicinales, y como lubricante en la industria alimentaria. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a).



FLUIDOS DE TRANSFERENCIA DE CALOR

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRA HT 32	32	Fluido térmico con bases especiales para circuitos cerrados. Temperatura de utilización de 0 °C a +320 °C.
ACEITE TERMICO 3	22	Fluido térmico sintético para circuitos cerrados. Temperatura de utilización de -20 °C a +315 °C.
ULTRATERMIC P-6 	32	Fluido térmico de base sintética para circuitos cerrados donde se requiera un producto de calidad alimentaria. Temperatura de trabajo de hasta +315 °C. Certificación NSF H1 (contacto incidental con alimentos).

ACEITES ESPECIALES

ULTRA PFPE 150 / 220 / 460	150 / 220 / 460	Aceites sintéticos con base perfluoropoliéter (PFPE) para la lubricación en condiciones extremas, presencia de productos químicos agresivos, altas temperaturas y lubricación de por vida.
ULTRASYNTH PG 68	68	Aceite sintético lubricante auxiliar en procesos de fabricación de cables de cobre y aluminio.
ULTRASYNTH IF 40	32	Aceite sintético especial para la lubricación de cojinetes sinterizados. Muy amplio intervalo de temperaturas de trabajo: -60 °C a +150 °C.

HIDRÁULICOS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
PRESOL HM 10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	10 / 22 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150	La solución adecuada para aumentar la efectividad en las líneas productivas y disminuir los costes de fabricación. Aceites hidráulicos de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.
PRESOL TH EP 3 / 4 / 5 / 8	32 / 46 / 68 / 100	Aceites hidráulicos de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes sin cenizas, de color rojo. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.
PRESOL HV 15 / 32 / 46 / 68 / 100	15 / 32 / 46 / 68 / 100	Aceites hidráulicos de altas prestaciones y alto índice de viscosidad, con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 3 HVLP y equivalentes.
PRESOL HV PLUS 22 / 46 / 68	22 / 46 / 68	Aceite multigrado con índice de viscosidad mínimo de 175 para exposiciones exteriores con temperaturas extremas. Nivel de calidad HVLP.
PRESOL HFC 40	46	Fluido hidráulico del tipo agua-glicol resistente al fuego, de color rojo y elevado poder lubricante y estabilidad.
ULTRAPRESS SC HM 46 / 68	46 / 68	Aceites hidráulicos de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Desemulsionantes sin cenizas. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.
ULTRAPRESS SC HV 46 / 68	46 / 68	Aceite hidráulico refinado y microfiltrado "sin cenizas" para sistemas sujetos a grandes variaciones de temperaturas, y donde se requieran características antidesgaste, estabilidad a la oxidación y resistencia a la corrosión.
ULTRAPRESS SCD 46	46	Aceite hidráulico de altas prestaciones con aditivos antidesgaste, anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes. Detergente sin cenizas. Nivel de calidad: DIN 51 524 Parte 2 HLP y equivalentes.

HIDRÁULICOS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
PRESOL HE FR 46 / 68	46 / 68	Basados en ésteres sintéticos con un alto punto de inflamación y aditivos. Recomendados para equipos hidráulicos que operan en condiciones donde hay riesgo de incendio como coladas continuas, minas, fundiciones, etc.
ULTRAPRESS HEES 46 / 68	46 / 68	Recomendados para equipos hidráulicos que operan en condiciones donde puede haber riesgo de vertido accidental o contaminación al medioambiente, como instalaciones eólicas, centrales hidroeléctricas, puertos, estaciones de esquí, etc. También es apropiado como fluido hidráulico resistente al fuego. Temperaturas de trabajo: de -30 °C hasta +90 °C (con picos puntuales de +120 °C).
ULTRAPRESS SC 46 SL	46	Aceite premium sin cenizas y súper-limpio (microfiltrado).
ULTRAPRESS SC 46 KM	46	Aceite premium sin cenizas que cumple la especificación Krauss-Maffei.

- Póngase en contacto con nosotros para obtener más información sobre nuestra gama de aceites hidráulicos con **especificaciones MIL y OTAN**, para su uso en condiciones extremas de seguridad como el ejército, la marina, los bomberos, etc.



GRASAS LUBRICANTES



CÁLCICAS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
GREASE CA-T 2	2	90 / 140	Grasas para chasis y engrase general hasta +50 °C. Resistentes al agua y a los adherentes.
GREASE MAR 2 PLUS / 3 PLUS	2 3	140 140	Grasas para chasis y engrase general sin carga hasta +90 °C. Buena adherencia y resistencia al agua.

LÍTICAS

LITKEN R 1 / 2	1 2	195 195	Grasas líticas multifuncionales para el engrase de rodamientos con cargas moderadas, hasta +120 °C.
LITKEN R 3 GREEN	3	190	Grasa lítica multifuncional para el engrase de rodamientos con cargas moderadas, hasta +120 °C. Color verde.
LITKEN COTTON GREASE	00	—	Grasa lítica especial para la lubricación de husillos en máquinas cosechadoras de algodón como Case, John Deere e International Harvester.

LÍTICAS EP

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
LITKEN A 2 EP / 3 EP	2 3	185 185	Grasas líticas con aditivos de extrema presión (EP) para rodamientos con fuertes cargas y velocidades medias - bajas. Temperatura de trabajo de hasta +120 °C.
LITKEN EP 00 / 0 / 1 / 2 / 3 / 4	00 0 1 2 3 4	- 185 185 190 190 190	Grasas líticas con aditivos de extrema presión (EP) para rodamientos y reductores con fuertes cargas. Temperatura de trabajo hasta +120 °C.
LITKEN BLANC 2	2	190	Grasa EP multifuncional para aplicaciones donde se requiera una grasa blanca, en industria textil, muebles, alimentación, etc.
LITKEN HD 1 / 2	1 2	200 200	Grasas líticas EP de alto rendimiento. Permiten alargar el reengrase en presencia de altas cargas, agua, polvo, etc. Temperatura de trabajo de -20 °C a +140 °C.



LÍTICAS CON LUBRICANTES SÓLIDOS

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
LITKEMOL 71 / 72	1 2	195 195	Grasas líticas EP con bisulfuro de molibdeno, para cargas extremas. Temperatura de trabajo de hasta +120 °C.
LITKEN MOLIBDENO 2 / 3	2 3	180 180	Grasas líticas con aditivos EP y bisulfuro de molibdeno, para altas cargas y velocidades moderadas. Temperatura de trabajo de hasta +110 °C.
LITKEN MOLY 2	2	185	Grasa lítica con aditivos EP, bisulfuro de molibdeno y otros lubricantes sólidos, para altas cargas y velocidades moderadas. Temperatura de trabajo de hasta +110 °C.
LIKTEN GMV 2/3	2-3	190	Grasa lítica EP con grafito para altas cargas y velocidades moderadas. Temperatura de trabajo de hasta +110 °C. Especial para maquinaria móvil en minería, movimiento de tierras, etc.
ULTRALIT SEG 34	2	190	Grasa lítica con base sintética y lubricantes sólidos para la lubricación de componentes mecánicos que operan a altas velocidades y cargas de choques. Lubricación de por vida de atornilladoras de impacto, taladros, etc.
ULTRALIT HS 131 M5	1	200	Grasa lítica con bases minerales y sintéticas y 5% bisulfuro de molibdeno (requisito CAT). Especial para maquinaria móvil en minería y movimiento de tierras a bajas temperaturas (hasta -40 °C).

CÁLCICAS ESPECIALES

GELSA 00 / 0 / 200	00 0 2	140 140 140	Grasas con excepcional resistencia al agua, muy adherentes, para engrase multifuncional en temperaturas de hasta +120 °C.
GELSA BIO 0 / 1 / 2	0 1 2	140 140 140	Grasas biodegradables, adherentes y resistentes al agua. Temperatura de trabajo de hasta +120 °C.

CÁLCICAS ESPECIALES

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
GELSA XEP 360	0	145 –	Grasa para equipos de corte de bloques de mineral (“espada”). Alta capacidad de carga y resistencia al agua.
GELSA BIO FLUID	000 00	–	Grasa biodegradable especial para sistemas de engrase de pestaña en ferrocarriles que no admitan lubricantes sólidos.
CALCOGRAF BIO FLUID	000 00	–	Grasa biodegradable con grafito, especialmente diseñada para la lubricación por pulverización de pestaña en ferrocarriles. Temperatura de trabajo de -20 °C a +120 °C.
CALCOGRAF BIO SYNT 015	000	–	Grasa biodegradable con base sintética y grafito, especialmente diseñada para la lubricación por pulverización de pestaña en ferrocarriles en climas muy fríos. También para otros mecanismos abiertos en condiciones extremas. Temperatura de trabajo de -40 °C a +120 °C.
CALCOGRAF BIO HEAVY	1	140	Grasa biodegradable con grafito, con alta adherencia y capacidad de carga. Lubricadores de riel, maquinaria forestal, etc. Temperatura de trabajo de -20 °C a +120 °C.
CALCOGRAF BIO 323	3	140	Grasa biodegradable con grafito, con alta adherencia y capacidad de carga. Lubricación de pantógrafos en ferrocarriles, maquinaria forestal, minería, etc. Temperatura de trabajo de -20 °C a +120 °C.
GELSA LICA 2	2	180	Grasa lítico-cálcica EP y adherente. Temperatura de trabajo de -20 °C a +120 °C. Resistente al agua. Industria siderúrgica, papelera...
GELSA LT 215	2	150	Grasa con base semisintética para la lubricación de mecanismos a baja temperatura. Temperatura de trabajo de -40 °C a +140 °C.
ULTRAGREASE BETA 2 	2	140	Grasa sintética de calidad alimentaria para bajas temperaturas. Temperatura de trabajo de -60 °C hasta +110 °C. Certificación NSF H1.

COMPLEJAS DE ALUMINIO

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
ULTRAPLEX AL 2	2	260	Grasa compleja de aluminio para la lubricación a altas temperaturas (+150 °C). Especialmente apta para sistemas centralizados.
ULTRAPLEX ALCA 00 / 2	00 2	- 255	Grasas complejas de aluminio para la lubricación manual de cables, engranajes y mecanismos abiertos. Alta adherencia y capacidad de carga.
ULTRAPLEX ALEA 0	0	200	Grasa compleja de aluminio para la lubricación de engranajes abiertos por pulverización. Excelentes propiedades EP. Para cementeras, minería, azucareras, etc.
ULTRAPLEX ALEA 2	2	235	Grasa compleja de aluminio para la lubricación de engranajes abiertos manualmente o con sistemas automáticos. Excelentes propiedades EP. Para maquinaria móvil en minería, movimiento de tierras, accionamientos abiertos en siderurgia, industria química, papeleras, alimentación, etc.
ULTRAPLEX ALEA 3000 FLUID / NLGI 00 / MEDIUM	000 00 0	- - 200	Grasas complejas de aluminio para la lubricación de engranajes abiertos por pulverización, inmersión o circulación. Excelentes propiedades EP. Para cementeras, minería, azucareras, etc.
ULTRAPLEX HAMMER	2	254	Grasa compleja de aluminio para la lubricación de martillos hidráulicos. Máxima protección de la herramienta en condiciones extremas.
ULTRAPLEX ALMA 00 / 1 / 2	00 1 2	- 220 250	Grasas complejas de aluminio con alta adherencia y capacidad de carga, especiales para sistemas de engrase centralizados en la industria pesada. Temperaturas de trabajo hasta +150 °C. Consistencia 00 para engranajes en cárteres con insuficiente estanqueidad para la utilización de aceite.
ULTRAPLEX ADH 1 / 1.5 / 2	1 1.5 2	240 240 240	Grasas complejas de aluminio con muy alta adherencia y capacidad sellante especiales para sistemas de engrase centralizados en la industria pesada. Temperaturas de trabajo hasta +150 °C.

COMPLEJAS DE ALUMINIO

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
ULTRAPLEX ALX 461 / 2	1 2	240 240	Grasas complejas de aluminio con bisulfuro de molibdeno para maquinaria pesada en minería, siderurgia, etc. Especiales para equipos de engrase centralizado. Alta adherencia y resistencia al agua.
ULTRAPLEX FG 00 / 0 / 1 / 2  	00 0 1 2	- 210 230 250	Grasas complejas de aluminio de grado alimentario para la lubricación de puntos con posible contacto incidental con alimentos. Alta protección frente al desgaste, las altas cargas y la corrosión. Temperatura de trabajo de -20 °C a +150 °C. Certificación NSF H1.
ULTRAPLEX FG 462  	2	250	Grasa compleja de aluminio de calidad alimentaria para la lubricación de puntos de engrase con posibilidad de contacto incidental con alimentos. Muy alta adherencia y resistencia al agua, alta protección contra el desgaste, las altas cargas y la corrosión. Temperatura de funcionamiento de -20 °C a +150 °C. Certificación NSF H1.

INORGÁNICAS ESPECIALES

ULTRAGREASE ATOX 2  	2	Infusible	Grasa atóxica de alto rendimiento con base sintética y PTFE. Temperatura de trabajo de hasta +160 °C. Especiales para cerradoras de conservas, plantas de lavado, envasado y puntos expuestos a la acción del agua y el vapor. Certificación NSF H1.
ULTRAGREASE ALFA 2  	2	Infusible	Grasa sintética con PTFE. Extraordinaria adherencia y resistencia al agua y vapor. Temperatura de trabajo +200 °C. Granuladoras, esterilizadores, cerradoras. Certificación NSF H1.
ULTRABEN 2	2	Infusible	Grasa de bentona para altas temperaturas. Temperatura de trabajo +150 °C. Alta adherencia y baja separación de aceite.
ULTRABEN VL 1004 TG	4	Infusible	Grasa de bentona con base semi-sintética para la lubricación y sellado de válvulas operando con agua fría, caliente, vapor, soluciones ácidas y alcalinas. Industria química, petrolera, etc.
ULTRABEN SYNT 10004 TF	4	Infusible	Grasa de bentona con base sintética para la lubricación y sellado de válvulas operando con productos petrolíferos, aire frío y caliente. Industria química, petrolera, etc.

COMPLEJAS DE LITIO

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
ULTRAPLEX LT 1 / 2 / 3	1 2 3	270 270 280	Grasas complejas de litio para rodamientos a altas temperaturas (+150 °C), sometidos a fuertes cargas y vibraciones. Color azul.
ULTRAGREASE GA 2	2	270	Grasa compleja de litio para rodamientos a altas temperaturas (+150 °C), sometidas a fuertes cargas y vibraciones, donde se prefiera el color marrón natural de la grasa.
ULTRAPLEX LT 1 PTFE / 2 PTFE	1 2	270 270	Grasas complejas de litio con PTFE para rodamientos a altas temperaturas (+150 °C), sometidos a fuertes cargas y vibraciones. Bajo coeficiente de fricción.
ULTRAPLEX LCH 12	1-2	244	Grasa con base mineral de alta viscosidad y jabón de litio especial complejo para mecanismos fuertemente cargados en la industria siderúrgica, cementera, minera, etc.
ULTRAPLEX AC 2	2	270	Grasa semi-sintética compleja de litio con bisulfuro de molibdeno. Para la lubricación de mecanismos lentos y con altas cargas, como bulones en obra pública.
ULTRAPLEX MC 2	2	270	Grasa semisintética compleja de litio con bisulfuro de molibdeno con menor viscosidad de aceite base que Ultraplex AC 2. Para la lubricación con equipos centralizados y bajas temperaturas, de mecanismos lentos y con altas cargas en la industria pesada, la minería, la obra pública, etc.
ULTRAPLEX ACK 2	2	270	Grasa semisintética compleja de litio con lubricantes sólidos. Para lubricación de mecanismos lentos y altas cargas, especialmente bulones en maquinaria móvil en minería y obra pública.

COMPLEJAS DE LITIO

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
KRUPPER GREASE	1-2	270	Grasa para martillos hidráulicos de perforación en cartucho especial para sistemas de engrase automáticos en martillos ATLAS COPCO (KRUPP), HITACHI, KOMATSU...
ULTRAPLEX XT 2 SYNT	2	275	Grasa compleja de litio con bases sintéticas y PTFE para mecanismos que operan a temperaturas de hasta +180 °C, con altas cargas y velocidades medias.
ULTRAPLEX HP 2 SYNT	2	275	Grasa compleja de litio con bases sintéticas, PTFE y lubricantes sólidos para mecanismos que operan a temperaturas de hasta +180 °C, con muy altas cargas y velocidades medias.
ULTRAPLEX TG 0-1 SYNT / 1 SYNT	0-1 1	250 250	Grasas complejas de litio con bases sintéticas para mecanismos que operan a temperaturas de hasta +200 °C, bajas velocidades, con altas cargas y vibraciones.
ULTRAPLEX LTM 1500 / 1	1	240	Grasa con base de alta viscosidad, jabón especial de litio y lubricantes sólidos para la lubricación de machacadoras, molinos y prensas de rodillos en la industria siderúrgica, cementera, minera, etc.



GRASAS DE SILICONA

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
ULTRASIL GREASE 2 	2	Infusible	Grasa de silicona para un amplio intervalo de temperaturas (de -50 °C a +200 °C), con gran resistencia a la oxidación y ambientes agresivos. Para mecanismos de plástico-metal o plástico-plástico bajo cargas ligeras.

PASTAS

ULTRAPASTE CU 12 / 25	1 2	190 190	Pastas con alto contenido en cobre y lubricantes sólidos para la lubricación de equipos de perforación y como pastas de montaje de uniones roscadas.
ULTRAPASTE CU 12 SF	0	190	Para la lubricación de cables a temperaturas de hasta +1100 °C en la industria siderúrgica.
ULTRAPASTE XTG 320-12	1-2	Infusible	Pasta de grafito para lubricación y montaje de mecanismos a altas temperaturas. Temperatura de trabajo hasta +900 °C.



GRASAS DE SULFONATO DE CALCIO

Producto	Consistencia NLGI	Punto de gota °C	Descripción y aplicaciones
ULTRAPLEX CS 1 / 12 / 2	1 1-2 2	>300 > 300 > 300	Grasas de sulfonato de calcio que ofrecen una protección excelente frente a las altas cargas y condiciones ambientales adversas, incluso al agua de mar. Temperatura de trabajo de -20 a +150 °C.
ULTRAPLEX MCS 1 / 2	1 2	300 300	Grasas de sulfonato de calcio con aditivos especiales para cargas muy elevadas y condiciones ambientales adversas, como granuladoras de pellets de madera. Temperatura de trabajo de -20 a +150 °C.
ULTRAPLEX XCS 462	2	300	Grasa de sulfonato de calcio con lubricantes sólidos claros para aplicaciones con muy altas cargas y presencia de humedad y agua. Bulones en minería, granuladora pellets madera, etc. Temperatura de trabajo de -20 °C a +150 °C.
ULTRAPLEX CSFG 460 / 462	0 2	300 300	Grasas de sulfonato de calcio con aceite base semisintético de alta viscosidad para la lubricación de mecanismos expuestos a altas cargas y temperaturas, con presencia de agua y humedad. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.



GRASAS ESPECIALES

ULTRAGREASE TOP 1 / 2	1 2	- -	Grasas con base fluorada y espesante PTFE especiales para la lubricación en condiciones extremas. Temperatura de trabajo de -30 °C a +260 °C. Resistentes a disolventes y a casi todos los productos químicos. Calidad alimentaria con certificación NSF H1. Gran capacidad de carga.
ULTRAPLEX BA 221 / 2212 / 2223 / 4612 / 462	1 1-2 2-3 1-2 2	245 245 245 245 245	Grasas complejas de bario con base mineral con gran capacidad de carga y excepcional resistencia al agua y la humedad. Especialmente indicadas para la lubricación de rodamientos en la industria textil, siderurgia, cementeras, papeleras, etc.
ULTRAPLEX BA SYNT 24	2	250	Grasa compleja de bario con bases sintéticas para la lubricación de rodamientos y otros componentes mecánicos sujetos a altas velocidades, con altas cargas y condiciones ambientales adversas. Factor de velocidad: 1 000 000. Gran resistencia al agua, emulsiones, ácidos y álcalis.



CERAS

GELSA WAT PT	-	-	Cera especialmente indicada como material de relleno para sistemas PT de cables, utilizados en el pretensado de estructuras constructivas. La cera GELSA WAX PT es un material de relleno según la norma ETAG 013, anexo C § 4.2.
---------------------	---	---	---

REFRIGERANTES MISCIBLES EN AGUA



FLUIDOS SOLUBLES SIN BORO Y SIN LIBERACIÓN DE FORMALDEHÍDO

Producto	Tipo de emulsión	Rango de dureza del agua [°fH]	Descripción y aplicaciones
CUTTINSOL GREEN 102	Verde / Transparente	0-80	Fluido sintético con nitritos para rectificado ("TALADRINA VERDE").
ULTRASOL 075 NS	Transparente	0-90	Sintético para el rectificado y mecanizados medios de fundición, acero y aleaciones férricas.
ULTRASOL 440	Lechosa opalescente	10-60	Semisintético de alto contenido en aceite mineral para el mecanizado y rectificado de aceros y aluminios convencionales. Aguas blandas y medias.
ULTRASOL 436	Lechosa opalescente	0-30	Fluido semisintético para operaciones de severidad media y alta de aceros y aleaciones de aluminios.
ULTRASOL E 55	Opalescente	5-50	Fluido sin aceite mineral basado en ésteres y jabones. Operaciones de dificultad media-alta de aceros y aluminios (compatible con aluminios aeronáuticos).
ULTRASOL 452	Lechosa opalescente	10-70	Taladrina EP para el mecanizado de aleaciones de aluminio, aceros y titanio. Aguas medias y duras.
ULTRASOL E 66 AL	Transparente	0 - 40 0 1,6	Fluido soluble sin aceite mineral para el mecanizado y rectificado de aluminio y acero.

FLUIDOS SOLUBLES SIN BORO Y SIN LIBERACIÓN DE FORMALDEHÍDO

Producto	Tipo de emulsión	Rango de dureza del agua [°fH]	Descripción y aplicaciones
ULTRASOL 671	Lechosa	5-70	Taladrina sin boro y aminas específica para el mecanizado de metales amarillos.
CUTTINSOL 5 T	Lechosa	0-40	Soluble mineral para el mecanizado general ("TALADRINA BLANCA") para todo tipo de metales.

FLUIDOS SOLUBLES DE MECANIZADO SIN LIBERACIÓN DE FORMALDEHÍDO

ULTRASOL 50 R	Transparente	0-40	Sintético para el rectificado y mecanizados ligeros de fundición, acero y aleaciones férricas.
ULTRASOL HM-S	Transparente	0-40	Sintético para el rectificado y mecanizados ligeros de fundición, acero y aleaciones férricas. Especial METAL DURO.
CUTTINSOL 231	Opalescente	0-30	Semisintético con aditivos AW para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros y aluminios convencionales. Aguas blandas.
ULTRASOL 335	Lechosa opalescente	0-40	Semisintético para el mecanizado y rectificado de acero, acero inoxidable, y aluminios no aeronáuticos. Operaciones de severidad media y alta dificultad.
ULTRASOL 384	Lechosa opalescente	10-70	Fluido semisintético para el mecanizado y rectificado de fundición, acero, acero inoxidable, y aluminios no aeronáuticos. Operaciones de severidad media y alta dificultad. Excelente capacidad anticorrosiva.
ULTRASOL 631	Lechosa	0-30	Soluble para el mecanizado de alta dificultad de todas las aleaciones de aluminios y titanios. Adecuada también para otros metales: aceros y puntualmente metales amarillos.
SAWCOOL BIO	Lechosa	5-30	Fluido soluble y biodegradable para la refrigeración de las hojas de sierra de cinta (aserraderos).

FLUIDOS SOLUBLES PARA EL MECANIZADO DE METALES: GAMA GENERAL

Producto	Tipo de emulsión	Rango de dureza del agua [°fH]	Descripción y aplicaciones
ULTRASOL 65 R	Transparente	0-40	Sintético para el rectificado y mecanizados ligeros de fundición, acero y aleaciones férricas.
CUTTINSOL 24 RO	Opalescente	0-30	Semisintético convencional para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros, aceros inoxidables y aluminios convencionales. Aguas blandas.
CUTTINSOL 5 T	Lechosa	0-40	Soluble mineral para el mecanizado general ("TALADRINA BLANCA") para todo tipo de metales.
CUTTINSOL 7	Transparente / Opalescente	0-100	Semisintético para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros y aluminios convencionales. Aguas medias y duras.
ULTRASOL 45 AD	Lechosa opalescente	20-80	Semisintético de contenido medio en aceite mineral para el mecanizado y rectificado de fundición, aceros y aluminios convencionales. Aguas medias y duras.
ULTRASOL 60 EP	Opalescente lechosa	5-40	Semisintético para el mecanizado y rectificado de fundición, acero, acero inoxidable, y aluminios no aeronáuticos. Operaciones de severidad media y alta dificultad. Excelente capacidad anticorrosiva.
ULTRASOL 25 NF	Lechosa opalescente	10-50	Taladrina multimetal sin boro y aminas. Compatible con aluminios aeronáuticos.



ACEITES DE DESLIZAMIENTO COMPATIBLES CON LOS FLUIDOS DE CORTE

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRAGUIDE 68	68	Aceite recomendado para guías horizontales con gran capacidad adherente y aditivos antisacudidas (efecto <i>stick-slip</i>) compatible con emulsiones debido a su capacidad de separación.
ULTRAGUIDE 220	220	Aceite recomendado para guías verticales con gran capacidad adherente y aditivos antisacudidas (efecto <i>stick-slip</i>) compatible con emulsiones debido a su capacidad de separación.

ADITIVOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LAS EMULSIONES

BIOPOL K 14	Bactericida y fungicida para tratamientos de choque. 1 litro por cada 10 000 litros de emulsión.
DEFOAMER E	Antiespumante para tratamientos de choque en emulsiones. Aproximadamente 1 litro para 10 000 litros de emulsión.
DEFOAMER K	Aditivo para endurecer el agua basado en sales cálcicas. Exento de cloruros.

PRODUCTOS AUXILIARES

STANDARD SYSTEM CLEANER	Limpiador de sistemas ("system cleaner") con emulsiones usadas. Añadir un 1-2% sobre la emulsión en uso a cambiar.
ULTRADEG WASH D50	Detergente al uso basado en agua para la limpieza exterior e interior de máquinas. No ataca pinturas ni plásticos. Protege los metales. No ataca pinturas. Disponible en envases de 200 L, 20 L, 1 L (tipo pistola).

ACEITES DE CORTE PUROS



ACEITES DE CORTE PUROS SIN CLORO

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRACUT GR 3.5	3,5	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado. También útil para el mecanizado general de metales no ferrosos. Bajo color.
ULTRACUT GR 5	5	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado basado en aceites hidrocrackeados. También útil para el mecanizado general de metales no ferrosos. Bajo color.
ULTRACUT GR 10 S	7	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado basado en aceites hidrocrackeados. También útil para mecanizado general de metales no ferrosos.
ULTRACUT GR 12	13	Aceite de alta calidad para bruñido y rectificado basado en aceites hidrocrackeados. También útil para el mecanizado general de metales no ferrosos.
ULTRACUT GR BIO 8	8	Aceite sintético sin hidrocarburos para rectificado multimetal. Especialmente indicado para el afilado y rectificado de herramientas de metal duro.

ACEITES DE CORTE PUROS SIN CLORO

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRACUT ECO	21	Mecanizado general de metales no ferrosos y operaciones fáciles de metales ferrosos. Adecuado para el rectificado de aluminios y decoletaje.
ULTRACUT UNI	21	Aceite multimetal para mecanizados de severidad media. Contiene aditivos antiniebla. Especial para el decoletaje.
ULTRACUT MV 2122	21	Aceite multimetal para mecanizados de severidad media basado en aceites hidrocrackeados. Especial para el decoletaje donde hay problemas de nieblas.
ULTRACUT EXTRA	21	Aceite para el mecanizado de alta severidad de aceros y aceros inoxidables. Contiene aditivos antiniebla.
ULTRACUT EXTRA NGM	22	Aceite para el mecanizado de alta severidad de aceros y aceros inoxidables basado en aceites hidrocrackeados. Contiene aditivos antiniebla. Decoletaje de piezas de precisión. Mecanizado de implantes y piezas de titanio (sector médico).
ULTRACUT SUPER	30	Aceite especial para el tallado de engranajes y el roscado por laminación.
ULTRACUT MV 2114	15	Mecanizados de severidad media y alta para todo tipo de metales. Roscado y brochado a baja velocidad. Recomendado para máquinas PFIFFNER de decoletaje de alta precisión.
ULTRACUT 154	12	Mecanizados de aceros de severidad media y alta. Taladro y roscado.
ULTRACUT TP 2740	15	Aceite diseñado para operaciones de muy alta exigencia como el taladrado profundo y el brochado a alta velocidad. Basado en aceites de hidrocrackeados.
ULTRACUT BIO 22	22	Aceite sin hidrocarburos basado en ésteres vegetales y sintéticos para el mecanizado por chorro y el pulverizado multimetal. Mecanizado de implantes y piezas de titanio (sector médico).

ACEITES DE CORTE PUROS (CLORADOS)

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
PRODACUT P	19	Mecanizado general de cobre, latón y bronce. Torneado, fresado y taladrado de aceros de baja aleación.
PRODACUT	20	Mecanizado básico de aceros de baja aleación, cobre y aluminio, especialmente cortes de gravedad media. Torneado, fresado y taladrado de aceros aleados de baja severidad.
FERROCUT 10	17	Mecanizado general de todos los metales. Contenido de aditivos del EP. Buen rendimiento con aluminio y cobre. Torneado, fresado y taladrado de gravedad media.
FERROCUT 30	38	Mecanizado severo a baja velocidad. Alto contenido de EP. Especial para el tallado de engranajes y roscas laminadas.
FERROCUT 40	18	Mecanizado de aceros para trabajos medios y pesados. Alto contenido de aditivos EP. Adecuada para el brochado interior y exterior de media y alta velocidad, y para el taladrado profundo de aceros aleados.
FERROCUT 50	16	Mecanizado severo de acero inoxidable. Contenido máximo del EP. Especial para el taladrado profundo y el mecanizado de alta velocidad, incluido el brochado interno de alta velocidad.
FERROCUT MF 32	32	Aceite de corte puro de carácter multifuncional, indicado tanto para la lubricación del punto de corte (herramienta) como para su uso como aceite del sistema hidráulico.

ACEITES DE CORTE PARA ELECTROEROSIÓN - EDM

ULTRACUTTING LIGHT	1,6	Aceite de electroerosión de baja viscosidad con gran capacidad de decantación. Adecuado para máquinas con filtros autolimpiables. Aprobado en ONA. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).
CUTTINOIL EL	2,5	Aceite de electroerosión de baja viscosidad para operaciones de desbaste. Alto punto de inflamación y bajo olor. Aprobado en ONA.



ACEITES DE CORTE SINTÉTICOS PARA APLICACIONES POR MQL

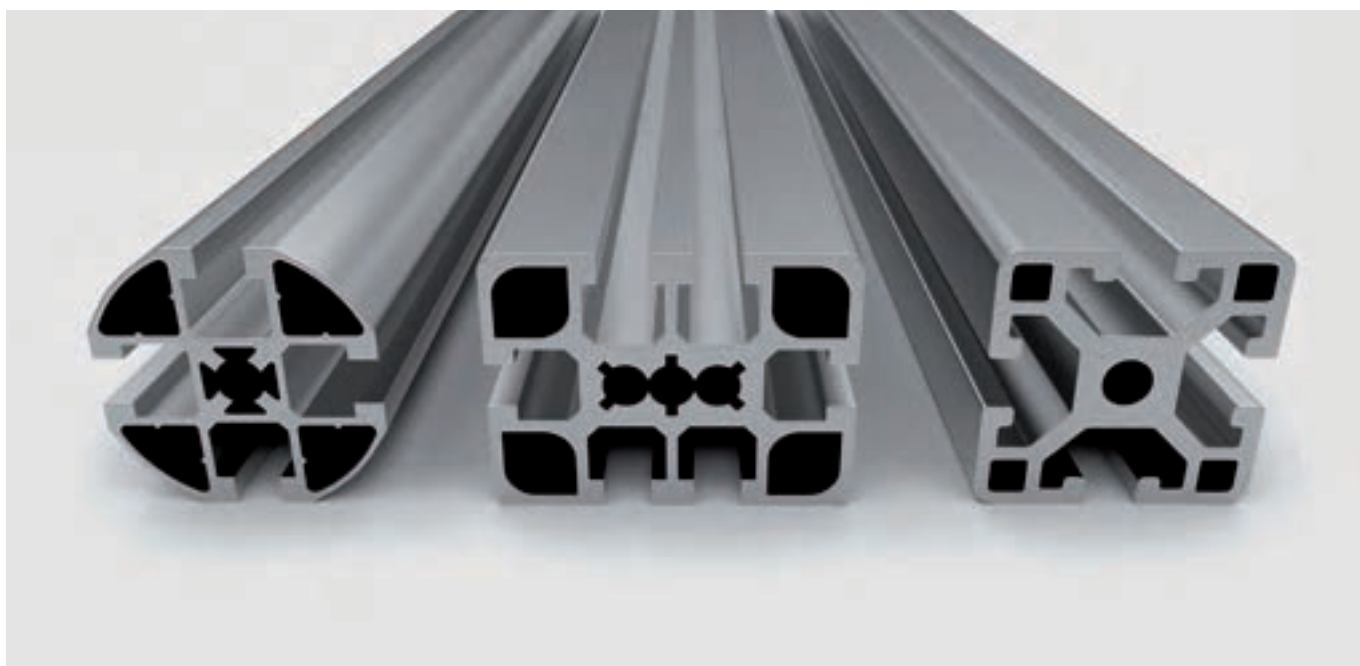
Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRACUT BIO 5	5	Aceite sin hidrocarburos basado en ésteres vegetales y sintéticos multifuncionales: corte de perfiles de aluminio, mecanizado, operaciones de estampación...
ULTRACUT BIO 300 SP	32	Aceite sintético para mecanizado general multimetal.
ULTRACUT BIO 500 SP	46	Aceite sintético para mecanizado general multimetal.
ULTRACUT BIO 600 SP	32	Aceite sintético para mecanizado general y operaciones severas. Especialmente indicado para el taladrado.
ULTRACUT BIO ALC 25	27	Aceite especialmente desarrollado para el corte de aluminios con sierra (disco y cinta). No mancha el aluminio en desengrases térmicos y no huele.



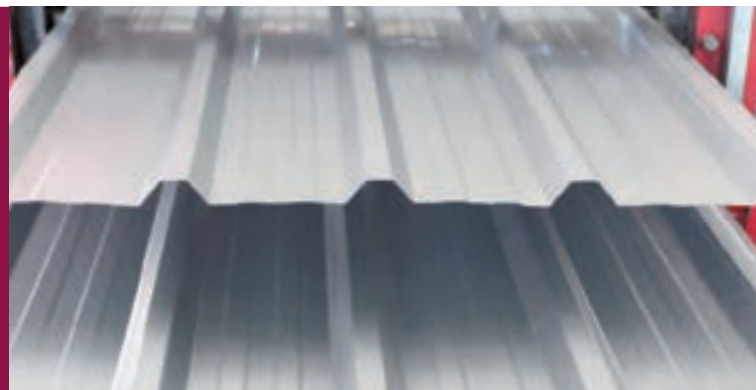
ACEITES DE CORTE SINTÉTICOS PARA APLICACIONES POR MQL (PERFILES ALUMINIO)

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRALUB EV 460 S	2,5	Fluido de baja viscosidad semievaporable para el corte de perfiles de aluminio.
ULTRALUB EV 9	2,4	Fluido de baja viscosidad evaporable para el corte de perfiles de aluminio.
ALUMOL FLUID 32	31	Fluido para el corte de perfiles de aluminio. También adecuado para el mecanizado.

■ Encontrará más productos para la extrusión de aluminio en la página 42 de este catálogo.



LUBRICANTES PARA DEFORMACIÓN METÁLICA



ACEITES PUROS PARA ESTAMPACIÓN Y EMBUTICIÓN (SIN CLORO)

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRALUB AC 5	5	Aceite semievaporable para deformación metálica en frío. Multimetal y fácilmente lavable.
ULTRALUB AC 25 / 70 / 90 L / 100 EP / 150 / 220 / 2400	25 / 70 / 90 / 100 / 150 / 220 / 2400	Aceites puros para estampación y embutición.
ULTRALUB SP 100 / 220 / 320 / 680 / 1050	100 / 220 / 320 / 680 / 1050	Aceites puros para estampación, embutición profunda, corte fino y trefilado de cable.

ACEITES PUROS PARA CORTE FINO

EMBATOL 10	80	Embuticiones de aceros inoxidables, aceros al carbono, aluminio y metales amarillos. Especialmente recomendado para operaciones de corte fino.
ULTRALUB AC 70	70	Para operaciones de estampación y embutición de severidad media y alta de aceros y aceros aleados. Puede ser utilizado también para el troquelado de chapa y operaciones de corte fino.
ULTRALUB SP 100	100	Exento de cloro y metales pesados. Especialmente recomendado para corte fino y punzonado.

ULTRALUB SP 220

220

Lubricante Semisintético para estampación, no miscible en agua, basado en grasas sintéticas y naturales, con alto contenido en aditivos de extrema presión y aditivos anticorrosivos. El producto presenta una alta polaridad que le confiere una excelente afinidad a las superficies metálicas.

ACEITES PUROS PARA ESTAMPACIÓN Y EMBUTICIÓN (CLORADOS)

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
EMBATOL A	22	Embuticiones de aceros inoxidables, aceros al carbono, y aluminios. Su baja viscosidad permite minimizar el consumo de lubricante y facilita en gran medida el proceso de desengrase con disolventes convencionales.
EMBATOL 10	80	Embuticiones de aceros inoxidables, aceros al carbono, aluminio y metales amarillos. Especialmente recomendado para operaciones de corte fino.
EMBATOL 15	150	Excelente protección a la corrosión a la pieza estampada. Dada su elevado contenido en componentes sintéticos EP, este producto evitará rayadas, estrías y roturas de la chapa estampada, alargando también la vida útil de la matriz y punzones. Fácilmente eliminable con disolventes o detergentes alcalinos.
EMBATOL 20	220	Para embutición profunda de todo tipo de aceros, permite un alto grado de deformación en una sola etapa, con un excelente acabado superficial. Contiene cloro. Exento de metales pesados.
EMBATOL 40	460	Para embutición profunda de acero inoxidable, permite un alto grado de deformación en una sola etapa, con un excelente acabado superficial. Máximo contenido en aditivos EP. No contiene aceite mineral. Contiene cloro. Exento de metales pesados.
EMBATOL 95	1.100	Especialmente indicado para procesos de estirado de barras (cuadradas, hexagonales, redondas...) de hasta 75 mm de aceros inoxidables y aceros al carbono y trefilado.



FLUIDOS SOLUBLES PARA DEFORMACION Y EMBUTICIÓN PROFUNDA

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRADRAW 110 T	80	Fluido en base mineral emulsionable, con aditivos EP, recomendado especialmente para estampación y embutición profunda de aluminios y aleaciones, pero apto para todos los metales. Exento de cloro, boro, aminas y nitritos.
ULTRADRAW 150 EP	80	Fluido soluble para deformación en metales ferrosos. Contiene aditivos de extrema presión y antidesgaste.
ULTRADRAW E 68	120	Fluido soluble sintético para deformación. Contiene aditivos de extrema presión y antidesgaste. Apropiado para embutición profunda de aleaciones de aluminio.
ULTRADRAW PASTE TK	Pasta	Pasta soluble para embutición profunda de acero inoxidable, acero y aluminio. Aplicar diluida en agua.
ULTRADRAW GEL	Gel	Gel para montaje de tubos plástico / plástico.

FLUIDOS SOLUBLES PARA CONFORMADO DE TUBO CON SOLDADURA

ULTRADRAW 805	80	Aceite soluble sintético para conformado de tubo con soldadura. Líquido ámbar.
ULTRADRAW TDR	60	Fluido semisintético emulsionable para estampación de media severidad de metal férreo y perfilado de tubo de acero y acero galvanizado. Exento de cloro, aminas secundarias y nitritos.

ANTIPROYECCIONES

DESTAC BIO PROJECT	10	Producto biodegradable base agua, para aplicar como antiproyecciones en operaciones de soldadura. Exento de siliconas y compatible con KTL (testado en BASF).
---------------------------	----	---

ACEITES EVAPORABLES PARA DEFORMACION

Producto	Punto de inflamación (°C)	Descripción y aplicaciones
ULTRALUB EV 3	75	De alta velocidad de secado, para estampación y conformado de chapa fina. Olor neutro. Deja una película residual mínima compatible con operaciones superficiales posteriores sin desengrase previo.
ULTRALUB EV 3 ATOX	60	De alta velocidad de secado, especialmente recomendado para estampación de envases de acero, con áreas de embutición. Olor neutro. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).
 		
ULTRALUB EV 5	45	De muy alta velocidad de secado, para estampación, conformado y troquelado de chapa, permitiendo embuticiones medias. Olor suave. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Inflamable.
ULTRALUB EV 6 ATOX	95	Aceite evaporable para deformación ligera de metales no ferrosos. Puede ser utilizado en tapas abre-fácil en fabricación de latas. Certificado H1.
 		
ULTRALUB EV 7 ATOX	105	De alta velocidad de secado, para estampación en prensas rápidas y embutición de tapas alimentarias. Olor neutro. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).
 		
ULTRALUB EV 10 EP	75	De alta velocidad de secado, con capacidad de extrema presión, para estampación, embutición media y punzonado de aceros y aceros aleados (piezas de automoción, de estanterías, de grifería, etc.). Capa residual con excelente protección anticorrosiva, pudiéndose evitar en muchos casos el desengrase previo a operaciones superficiales posteriores.
ULTRALUB EV 15 EP	85	Aceite evaporable para deformación de metales ferrosos. Puede ser utilizado en operaciones de alta dificultad, de incluso hasta 3 mm de grosor.



ACEITES EVAPORABLES PARA DEFORMACION

Producto	Punto de inflamación (°C)	Descripción y aplicaciones
ULTRALUB EV 307 AL	65	Aceite evaporable para deformación de metales no ferrosos. Muy apropiado para la producción de aletas de aluminio para radiadores. Compatible con los gases de refrigeración.
ULTRALUB EV 350 AL 	75	Aceite evaporable para deformación de metales no ferrosos. Certificado H1. Muy apropiado para la deformación de aluminio.
ULTRALUB EV 542	65	Aceite evaporable para la deformación de todo tipo de metales. Específico para chapa magnética. Muy compatible con elastómeros.
ULTRALUB EV 2645 S 	105	De secado relativamente lento, recomendado para embutición media y estampación de chapa de todos metales (piezas de automoción, piezas para toldos, etc.). Olor muy suave. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Exento de COV. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).

LUBRICANTES EVAPORABLES PARA CORTE DE VIDRIO PLANO

ULTRALUB LIGHT 	75	Lubricante sintético de evaporación rápida para ciclos de corte breves. Inodoro, no deja ningún residuo.
CUTTINOIL SPECIAL GLASS	66	Lubricante evaporable para ciclos de corte medios. No deja ningún residuo.
ULTRALUB EV 3	75	Lubricante sintético de evaporación rápida para ciclos de corte breves. Ideal para corte de vidrio aislante y de bajas emisiones. Inodoro.
GLASSCUT 65 HS	75	Aceite transparente e inodoro, exento de cloro, basado en hidrocarburos volátiles y con un equilibrado contenido en aditivos lubricantes sintéticos. No desprende malos olores y no provoca irritaciones en la piel, garganta ni ojos.



ACEITES PUROS PARA TREFILADO DE ALUMINIO

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ECODRAW A-90	95	Aceite puro para trefilado de aluminio. Todos los diámetros.
ECODRAW A-100 ATOX 	100	Aceite puro para trefilado de aluminio. Todos los diámetros. Certificado H1.
ECODRAW A-150	150	Aceite puro para trefilado de aluminio. Indicado para cable-barra.
ULTRACUT GR 10 S	10	Aceite puro para trefilado de aluminio. Diámetros finos.
ULTRALUB 105 TT	2,8	Aceite sintético para trefilado de aluminio muy fino. Fluido de limpieza de cable.



LUBRICANTES PARA EXTRUSIÓN DE ALUMINIO

ULTRACAST NB D10	120	Dispersión de nitruro de boro en agua para deformación en caliente. Propiedades lubricantes y desmoldeantes.
ULTRACUT BIO ALC 25	27	Aceite especialmente desarrollado para el corte de aluminios con sierra (disco y cinta). No mancha el aluminio en desengrases térmicos y no huele.
ALUMOL FLUID 32	31	Fluido para corte de perfiles de aluminio. También adecuado para el mecanizado.
ULTRALUB EV 9	2,4	Fluido de baja viscosidad evaporable para corte de perfiles de aluminio. Para aplicar por micropulverización.

ACEITES PUROS PARA EMBUTICIÓN PROFUNDA DE ALUMINIOS Y METALES AMARILLOS

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ECODRAW A-40	40	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales no ferrosos.
ECODRAW A-80	95	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales no ferrosos. Especial para operaciones de mucha dificultad con aleaciones de aluminio.
ECODRAW A-120	120	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales no ferrosos.
ECODRAW A-70	135	Aceite puro para estampación y embutición profunda de metales ferrosos y no ferrosos. Especial para operaciones de mucha dificultad con aleaciones de aluminio.

ACEITES PARA EXTRUSIÓN EN FRÍO (TORNILLERÍA)

ULTRALUB CF 500 EP	110	Exento de cloro y metales pesados. Para estampación en frío (especialmente para tornillería) de severidad media y alta. Adecuado también para extrusiones de aceros y aceros aleados e incluso procesos con acero inoxidable.
ULTRALUB CF 800 MF	68	Aceite no clorado para estampación en frío de severidad media y alta. Aceite multifuncional utilizable también para la lubricación de la maquinaria.
ULTRALUB CF 907	140	Especialmente recomendado para las más severas operaciones de estampación y extrusión en frío en todo tipo de aceros, y especialmente para aceros de alta aleación e inoxidables en operaciones de elevada dificultad.



FUNDICIÓN DE ALUMINIO Y ZINC A ALTA PRESIÓN

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRACAST W 2100	<10	Desmoldeante para fundición de aluminio y zamak.
ULTRACAST INJECT Z	<10	Desmoldeante para fundición de aluminio y zamak.
ULTRACAST 2070 MZK	2,3	Desmoldeante en base solvente para zamak.
ULTRACAST PST 460 M	450	Lubricante para el pistón basado en aceite mineral.

ESTIRADO Y CALIBRADO DE BARRA

ULTRALUB AC 127	125	Aceite para el estirado en frío de barra redonda.
ULTRALUB AC 161	160	Aceite para estirado en frío de barra redonda.
ULTRALUB AC 280	280	Aceite para el estirado en frío de barra redonda y rectangular. Alto rendimiento.
PREVENT-RUST GR 10	10	Aceite para calibrado de barra con propiedades lubricantes y anticorrosivas.

FORJA EN CALIENTE, FUNDICIÓN Y SIDERURGIA

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRACAST W 950	800	Fluido no grafitado basado en sales que, mezclado con agua, se utiliza para refrigerar útiles, como matrices, troqueles y punzones, en el proceso de deformación en caliente como la forja o la estampación. Se recomienda utilizarlo en cualquier tipo de aguas.
ULTRAFORGE GW 13	400	Desmoldeante de grafito dispersado en agua.
ULTRAFORGE EM	<10	Desmoldeante en base acuosa exento de grafito para forja de aluminio.
ULTRAFORGE B	900	Dispersión coloidal de grafito en aceite mineral para forja en caliente y estampación de latón.
ULTRACAST 209	7	Agente desmoldeante “en verde” para procesos de fundición de hierro.
ULTRACAST GR 3500	2000	Desmoldeante para colada semicontinua de aluminio.
ULTRACAST 85	85	Agente desmoldeante para la colada continua en siderurgia. Producción de palanquilla y <i>slabs</i> (desbastes rectangulares).

ACEITES DE TEMPLE

TEMPLEX N	22	Aceite de temple no lavable. Baja viscosidad, alta estabilidad a la oxidación y alto punto de inflamación.
TEMPLEX VS	22	Aceite de temple lavable para enfriamiento a alta velocidad. Baja viscosidad, alta estabilidad a la oxidación y alto punto de inflamación.
TEMPLEX VS 460	460	Aceite de temple para baños con exposición a alta temperatura.
TEMPLEX SOL 441	320	Fluido soluble en agua basado en polímeros sintéticos para temple de aceros. Temperatura de trabajo entre +20 °C y +50 °C. A altas concentraciones, la velocidad de enfriamiento es similar a la de un aceite, mientras que, a bajas, supera la del agua.

PROTECCIÓN DE METALES



FLUIDOS ANTICORROSIVOS

Producto	Tipo de película	Descripción y aplicaciones
PREVENT-RUST A-1	Oleosa	Fluido anticorrosivo y desplazante de agua. Para piezas mecanizadas con taladrinas. Deja una película fina.
PREVENT-RUST A-3	Oleosa	Fluido anticorrosivo y desplazante de agua no VOC. Protección a corto y medio plazo.
PREVENT-RUST A-5	Oleosa	Fluido anticorrosivo de película gruesa para la protección a medio y largo plazo. Compatible con disolventes halogenados usados en lavadoras industriales. No VOC.
PREVENT-RUST A-6	Cerosa - oleosa	Desplazante de agua. No VOC.
PREVENT-RUST A-7 AD	Oleosa	Antioxidante de película oleosa de espesor medio con protección a largo plazo. No VOC.
PREVENT-RUST A-25	Oleosa	Fluido anticorrosivo desplazante de agua de película media, con elevado contenido en aditivos antioxidantes y anticorrosivos.

FLUIDOS ANTICORROSIVOS

Producto	Tipo de película	Descripción y aplicaciones
ULTRARRUST A-45 HC	Oleosa	Fluido anticorrosivo especial para la lubricación de procesos de perfilado de chapa galvanizada. Película seca. Bajo olor.
PRODASPIT	Oleosa	Fluido anticorrosivo y desplazante de agua. Ideal para piezas mecanizadas con taladrinas, dejando una película protectora fina pero muy resistente (> 80 h cámara salina).
ULTRARRUST 120W	Cerosa	Fluido anticorrosivo de película seca desplazante del agua. Utilizado para proteger piezas metálicas férricas durante largos períodos en interior o bajo cubierto, y en transporte terrestre. Se aplica a superficies limpias, secas y sin corrosión ni restos de aceite o viruta, a una temperatura recomendada de +10 °C a +35 °C. Aprobado en ONA.
ULTRARRUST 800W	Cerosa	Fluido anticorrosivo de película cerosa seca al tacto. Utilizado para proteger piezas metálicas férricas donde se exija un alto grado de protección, transportes marítimos o terrestres, largos períodos en interior, y exteriores en algún caso y bajo cubierto. Se aplica a superficies limpias, secas y sin corrosión ni restos de aceite o viruta. Temperatura recomendada de +10 °C a +50 °C. Aprobado en ONA.
ULTRARRUST 800W SPRAY	Cerosa	Versión en aerosol del ULTRARRUST 800 W. Aprobado en ONA.
ULTRARRUST TN	Oleosa	Aceite mineral soluble para diluir con agua. Protecciones cortas. Para la limpieza y protección de piezas que vienen del mecanizado con taladrina.
PREVENT-RUST 062	-	Fluido sintético soluble en agua para calibración de válvulas, bombas, etc.
PREVENT-RUST WS 3495	Cerosa	Fluido en base agua, sin disolventes, al uso o para diluir. Protecciones a medio y largo plazo.
PREVENT-RUST VCI PAPER	-	Rollos de papel con protección VCI.
PREVENT-RUST VCI PLASTIC	-	Rollo de plástico estirable con protección VCI.

DESENGRASANTES



DESENGRASANTES

Producto	Punto de inflamación	Descripción y aplicaciones
STANDARD CLEAN M-4	> 60 °C	Desengrasante en base mineral para la limpieza de motores y maquinaria. Emulsionable en agua para una fácil eliminación.
STANDARD CLEAN 50	–	Desengrasante ligeramente alcalino soluble en agua ideal para lavados a alta presión y por vapor. Concentración de hasta el 50%.
ULTRADEG WS 80	–	Desengrasante neutro soluble en agua para aplicaciones por aspersión, inmersión y ultrasonidos, dejando una película protectora. Concentración del 2%-5%.
ULTRADEG 2068	–	Desengrasante alcalino energético para la limpieza industrial y de contaminantes. Concentración del 0,5%-3% en agua o puro.
ULTRADEG 20	> 28 °C	Desengrasante en base solvente con alto poder de limpieza de aceite, grasas y otros residuos carbonosos. Evaporación muy rápida. No deja residuo. Exento de cloro.
ULTRADEG 40	> 40 °C	Desengrasante formulado a partir de compuestos parafínicos altamente refinados. El producto no contiene sustancias aromáticas, cloro ni HCFC. El producto ha sido especialmente formulado para evaporar con rapidez sin dejar ningún tipo de residuos.

DESENGRASANTES

Producto	Punto de inflamación	Descripción y aplicaciones
ULTRADEG 65 	> 61 °C	Desengrasante en base solvente con alto poder de limpieza de aceite, grasas y otros residuos carbonosos. Evaporación rápida, no inflamable. No deja residuos. Exento de cloro.
STANDARD CLEAN FC-5 	> 100 °C	Desengrasante en base solvente con alto poder de limpieza de aceite, grasas y otros residuos carbonosos. Evaporación lenta, no inflamable. No deja residuos. Exento de cloro y COV.
ULTRADEG BIO	65 °C	Fluido de limpieza biodegradable. No basado en disolventes. No tóxico.
ULTRADEG WASH D50	-	Fluido biodegradable de limpieza de uso directo, basado en agentes detergentes de máxima eficacia (no disolventes). No ataca pinturas. Disponible en envases de 200 L, 20 L, 1 L (tipo pistola).
ULTRADEG 5000 ATOX 	-	Detergente universal de base acuosa, altamente biodegradable, de carácter neutro y de alta inhibición. Adecuado para la aplicación por pulverización, inmersión y ultrasonidos en metales ferrosos: hierro, acero, fundición, etc. Compatible con el aluminio. NSF categoría A1.

MANTILLAS Y ENTINTADORES EN ARTES GRÁFICAS

CLEANGRAFIC 10		Fluido especialmente formulado para la limpieza manual de mantillas, cauchos y rodillos entintadores en artes gráficas. Fácilmente lavable con agua.
-----------------------	--	---

VARIOS

DESBLOQUEANTE 		Aceite multifuncional para la liberación de mecanismos oxidados, protección antioxidante temporal y lubricación de pequeños mecanismos.
DISPERSOIL	14	Líquido especial para la limpieza de los circuitos. Alto poder detergente y anticorrosivo. Limpia los elementos mecánicos de la lubricación centralizada y los circuitos hidráulicos.

AEROSOL



AEROSOL

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C) (concentrado)	Descripción y aplicaciones
MOLISPRAY	600	Lubricante de alto rendimiento con bisulfuro de molibdeno, de gran adherencia, para la lubricación de mecanismos bajo fuertes cargas y temperaturas de hasta +450 °C.
ULTRA MOLY DRY SPRAY	-	Película seca de bisulfuro de molibdeno para la lubricación en ambientes con mucho polvo, mecanismos muy ajustados, husillos roscados, guías, cremalleras y cadenas.
MULTIUSO SPRAY	5	Aceite de penetración multifuncional con excelentes propiedades disolventes de la herrumbre, elevada penetración y capacidad lubricante.
SILICON SPRAY  	220	Aerosol de silicona especialmente formulado para su uso como desmoldeante para materiales plásticos, antiadherente para soldadura y como abrillantador. Certificación NSF H1.
SOLDADURA SPRAY	1000	Antiadherente para soldadura en aquellos lugares donde deba aplicarse un tratamiento superficial posterior.
MULTIGREASE SPRAY	Grasa NLGI-2	Aerosol formulado para depositar una fina capa lubricante de grasa muy adherente y resistente al agua. Lubricación multifuncional de hasta +110 °C.
MULTILUBE PTFE SPRAY	100	Aerosol lubricante multifuncional con PTFE, que proporciona un coeficiente de fricción muy bajo. Excelente capacidad de penetración y antioxidante.

AEROSOL

Producto	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C) (concentrado)	Descripción y aplicaciones
ULTRAPLEX ALEA 3000 MEDIUM SPRAY	Grasa NLGI-0	Grasa compleja de aluminio con aceite base de alta viscosidad para la lubricación de engranajes abiertos y cables operando a altas cargas y en condiciones ambientales desfavorables.
ULTRA CWF 1500 SPRAY 	1500	Lubricante sintético en aerosol con PTFE para la lubricación de puntos abiertos en condiciones de trabajo duras. Homologado por NSF como apto para el contacto incidental con alimentos (H1). Cadenas, cables, guías, excéntricas y otros mecanismos en la industria de la alimentación y bebidas.
MULTISLIP SPRAY	46	Desmoldeante sin silicona para plásticos y cauchos. Antiadherente para soldadura. Permite tratamientos superficiales posteriores: serigrafía, barnizado, pintado...
ULTRAGREASE TF SPRAY 	Grasa NLGI-2	Grasa teflonada y atóxica en spray. Gran resistencia al agua, al vapor y a las altas temperaturas (picos de hasta +200 °C). Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRATEF H1 SPRAY 	100	Lubricante atóxico teflonado con buenas propiedades de adherencia y penetración. Para cadenas, cables, guías... a temperaturas con picos de hasta +150 °C. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRA MULTI FOOD SPRAY 	15	Aceite de penetración multifuncional con excelentes propiedades disolventes de la herrumbre, elevada penetración y capacidad lubricante. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRACUT UNI SPRAY	20	Mecanizado en general de todo tipo de metales. Adecuado para el corte de aluminio. Contiene aditivos EP que no atacan al cobre.
ULTRARRUST 800 W SPRAY	-	Fluido anticorrosivo de película cerosa para la protección de metales a largo plazo. Versión en aerosol del ULTRARRUST 800 W.
ULTRADEG 65 SPRAY 	1,0	Desengrasante en base disolvente con alto poder de limpieza. Versión en aerosol del ULTRADEG 65.
ULTRADEG HIGIENIZANTE SPRAY	1,0	Limpiador e higienizante de todo tipo de superficies. Contiene un 80% de alcohol. No deja residuo. Calidad cosmética. Apto para manos.
PRODASPIT SPRAY	-	Anticorrosivo multiuso de película de aceite.

DESENCOFRANTES PARA CONSTRUCCIÓN Y OBRA PÚBLICA



DESENCOFRANTES DE HORMIGÓN Y ASFALTO

Producto	Soluble en agua	Descripción y aplicaciones
DESTAC A	SI	Desenconfante de hormigón soluble en agua. No mancha ni afecta al posterior proceso de pintado o enyesado. Para todo tipo de moldes.
DESTAC 30 L	NO	Desenconfante de hormigón de baja viscosidad para uso directo.
DESTAC 47	NO	Desenconfante de base aceite para uso directo.
DESTAC BIO	NO	Desenconfante de hormigón biodegradable de baja viscosidad para uso directo. Especial para paredes de obra vista.
DESTAC V 50	NO	Desenconfante biodegradable de uso directo. Evaporación rápida.
DESTAC 8 MZ	NO	Desenconfante de base sintética para aplicaciones donde sea especialmente crítico el aspecto interno y externo. Recomendado para el sector cerámico.
DESTAC MR	NO	Desmoldeante especialmente desarrollado para ladrillos cerámicos y refractarios. No produce humos y no deja residuos carbonosos. Así mismo, se puede utilizar en otras aplicaciones como prefabricados de hormigón. Permite una alta calidad en piezas desmoldeadas sin dejar manchas ni grietas sobre las mismas.
DESTAC A 30 BIO	NO	Agente desmoldeante al uso de nueva tecnología. Es una emulsión de componentes vegetales, incolora, sin olor y no inflamable. Es un producto no tóxico que no presenta riesgos para los usuarios ni para el medio ambiente.
DESTAC VEG	NO	Fluido antiadherente específicamente desarrollado para sustituir los solventes de origen del petróleo. Se emplea como revestimiento antiadherente para el transporte y la aplicación de asfalto de carretera. El producto puede ser aplicado por aspersión, a presión y por otros medios.
DESTAC SIL 20	SI	Desmoldeante para plásticos y elastómeros. Calidad alimentaria.

PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA TEXTIL



LUBRICANTES PARA MAQUINARIA DE GÉNERO DE PUNTO

Producto	Composición química	Viscosidad ISO VG (cSt a +40 °C)	Descripción y aplicaciones
ULTRATEX CR 22 / 32 / 46	Semisintético incoloro, aditivos y surfactante	22 32 46	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Lavable.
ROS OIL A A-22 PLUS / A-32 PLUS / A-46 PLUS	Aceite mineral blanco, aditivos y surfactante	22 32 46	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Lavable.
ROS OIL A-22 PLUS TW	Aceite mineral, amarillento, aditivos y surfactante	22	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Lavable.
ROS OIL W W-2 / W-3 / W-4 / W-5	Aceites blancos y aditivos	22 32 46 68	Máquinas de género de punto circulares y rectilíneas. Alta protección.
ROS CLEAN	Semisintético incoloro, aditivos y surfactante	6	Aceite limpiador para agujas y circuitos.
ULTRATEX LYC	Aceite mineral, aditivos y emulgentes	22 32	Máquinas de género de punto circulares. Especial para tejidos que contienen Lycra, Spandex.

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ACEITE MINERAL

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Descripción y aplicaciones
ISOCARD A-30	Aceites minerales, ácidos grasos, aditivo	Aniónico	100%	Hilatura de carda, lana y mezclas.
ISOTEX	Aceite mineral con emulgentes	Aniónico	100%	Urdidos y tramas.
ISOTEX RM	Aceite mineral, emulgentes y aditivos	Aniónico	100%	Urdidos de alta densidad de hilos, bajo coeficiente de fricción.

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ACEITE MINERAL BLANCO

ISOTEX AB	Aceite blanco y aditivos	No iónico	100%	Urdidos, tramas. Polietileno.
ISOTEX DT	Aceite blanco y aditivos	No iónico	100%	Urdidos de doble torsión, tramas
ISOTEX 112	Aceite blanco y aditivos antiproyección	No iónico	100%	Texturizado, urdido.
ISOTEX T NEW	Aceite medicinal y éster	No iónico	100%	Polipropileno. Especial para la producción de bolsas de cítricos. Cumple con la UE 20/2011.
ISOMED GGR	Aceite medicinal y aditivos	Aniónico	100%	Polietileno. Fibras en contacto con alimentos.

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ENSIMAJES SINTÉTICOS

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Descripción y aplicaciones
ISOIL OP 40	Copolímero y antiestáticos	Catiónico	25%	Triturado e hilatura de Open-end. Biodegradable.
ISOIL 34	Copolímero OE-OP y aditivos	No iónico	40%	Hiladuras fibras sintéticas y mezclas.
ISOIL PA 95	Jabones, lubricantes y antiestáticos	Aniónico	95%	Hilado de poliamida.
ISOIL PP	Copolímeros OE-OP y antiestático	No iónico	80%	Hilado de polipropileno.
ULTRATEX S-50 THERMICAN	Lubricante basado en aceites de silicona y aditivos antiestáticos	No iónico	100%	Hilatura de PP. Hidrófugo.

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - ENCOLADOS EN FRÍO

ISOWACH	Poliglicoles ésteres y emulgentes	No iónico	20%	Urdido de todo tipo de fibras.
ISOWACH 5	Polímeros de glicol y emulgentes	No iónico	20%	Urdido de lino y mezclas.

AUXILIARES DE LA HILATURA - AGENTES ANTIESTÁTICOS

ISOSTATIC PAT	Derivados de amonio cuaternario	Catiónico	80%	Triturado e hilatura de Open.
ISOSTATIC PAT 2N	Derivados de amonio cuaternario	Catiónico	40%	Triturado e hilatura de Open.
ISOSTATIC AN	Ésteres fosfóricos	Aniónico	20%	Hilatura de fibras sintéticas y mezclas.

AUXILIARES DE HILATURA - DADORES DE RESISTENCIA

Producto	Composición química	Carácter	M. activa	Descripción y aplicaciones
ISOSIL AN 4 NF	Dispersión acuosa de sílice coloidal	Aniónico	40%	Hilaturas y papel, partícula fina.
ISOSIL AN 3 NF	Dispersión acuosa de sílice coloidal	Aniónico	30%	Hilaturas y papel, partícula fina.
ISOSIL 360 CA	Dispersión acuosa de sílice coloidal	Aniónico	30%	Hilatura y papel con exigencias Food Grade. Clarificación de bebidas.

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - HUMECTANTES

HUMISOL 45	Tensioactivo sulfatado	Aniónico	45%	Humectante en hilaturas.
-------------------	------------------------	----------	-----	--------------------------

ENSIMAJES PARA LA HILATURA - IGUALADORES

ISOGAL AE	Éster alifático	Aniónico	65%	Igualador de tintura para reactivos directos, dispersos y tinta.
------------------	-----------------	----------	-----	--

OTROS LUBRICANTES

ISOTEX T	Fluido blanco no tóxico	No iónico	100%	Fabricación de mallas de polipropileno para envases de alimentos y otros.
-----------------	-------------------------	-----------	------	---



COGELSA

EFFICIENT LUBRICATION

C/ Comerç, 36
Polígon industrial Can Sunyer
08740 Sant Andreu de la Barca
(Barcelona) - SPAIN
Tel. +34 93 682 22 20
info@cogelsa.com
www.cogelsa.com



ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

